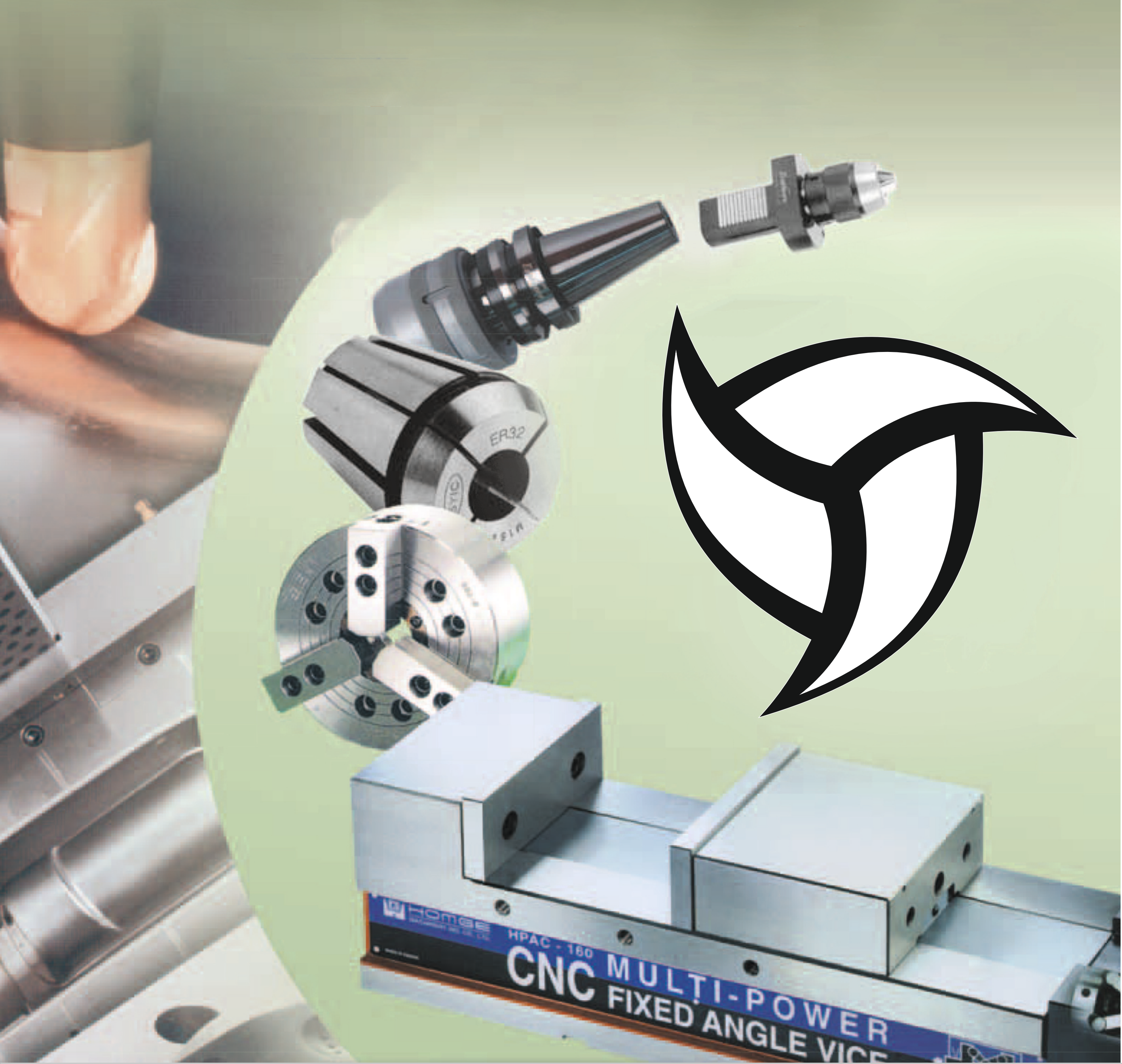
Вспомогательный инструмент
к станкам с ЧПУ

R-Way

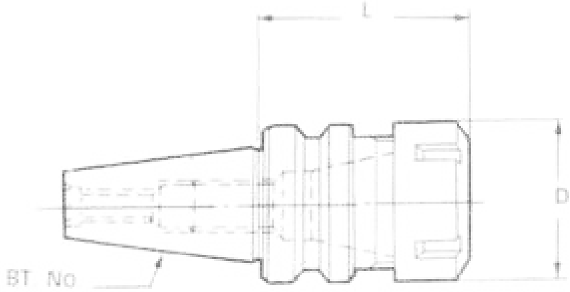
R-Way



Вспомогательный инструмент к фрезерным станкам с ЧПУ

Цанговый патрон для цанг DIN 6499/ER

BT30, BT40, BT50



Модель	Устанавливаемые диаметры, мм	L, мм	D, мм	Тип цанги
BT30-ER11-60	0,5-7	60	19	ER11
BT30-ER11-100	0,5-7	100	19	ER11
BT30-ER16-45	0,5-10	45	30	ER16
BT30-ER16-60	0,5-10	60	30	ER16
BT30-ER16-100	0,5-10	100	30	ER16
BT30-ER20-60	1-13	60	34	ER20
BT30-ER20-100	1-13	100	34	ER20
BT30-ER25-60	1-16	60	42	ER25
BT30-ER25-100	1-16	100	42	ER25
BT30-ER32-60	2-20	60	50	ER32
BT30-ER32-100	2-20	100	50	ER32
BT40-ER11-60	0,5-7	60	19	ER11
BT40-ER11-100	0,5-7	100	19	ER11
BT40-ER16-60	0,5-10	60	30	ER16
BT40-ER16-100	0,5-10	100	30	ER16
BT40-ER20-60	1-13	60	34	ER20
BT40-ER20-100	1-13	100	34	ER20
BT40-ER20-150	1-13	150	34	ER20
BT40-ER25-60	1-16	60	42	ER25
BT40-ER25-100	1-16	100	42	ER25
BT40-ER32-60	2-20	60	50	ER32
BT40-ER32-100	2-20	100	50	ER32
BT40-ER32-150	2-20	150	50	ER32
BT40-ER32-200	2-20	200	50	ER32
BT40-ER40-80	3-26	80	63	ER40
BT40-ER40-100	3-26	100	63	ER40
BT50-ER16-100	0,5-10	100	30	ER16
BT50-ER20-100	1-13	100	34	ER20
BT50-ER20-150	1-13	150	34	ER20
BT50-ER25-100	1-16	100	42	ER25
BT50-ER25-150	1-16	150	42	ER25
BT50-ER32-100	2-20	100	50	ER32
BT50-ER32-150	2-20	150	50	ER32
BT50-ER32-200	2-20	200	50	ER32
BT50-ER40-100	3-26	100	63	ER40
BT50-ER40-150	3-26	150	63	ER40
BT50-ER40-200	3-26	200	63	ER40

Цанговый патрон с цилиндрическим хвостовиком и лыской

SL- ER- DIN 6499

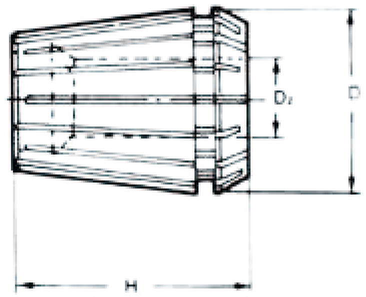
Модель	L1, мм	D1, мм	D, мм
SL16-ER11-70	70	16	19
SL16-ER16-70	70	16	30
SL20-ER11-70	70	20	19
SL20-ER16-70	70	20	30
SL20-ER16-100	100	20	30
SL20-ER20-80	80	20	34
SL20-ER20-100	100	20	30
SL25-ER16-70	70	25	30
SL25-ER20-70	70	25	34
SL25-ER25-70	70	25	42
SL25-ER32-60	60	25	50
SL25-ER40-60	60	25	63
SL32-ER20-80	80	32	34
SL32-ER25-80	80	32	42
SL32-ER32-80	80	32	50
SL32-ER40-80	80	32	63
SL40-ER25-80	80	40	42
SL40-ER32-80	80	40	50
SL40-ER40-80	80	40	63

Цанговый патрон с цилиндрическим хвостовиком и малогабаритной гайкой

BC- ER- DIN 6499

Модель	L1, мм	D1, мм	D, мм
BC16-ER11-120M	120	16	17,5
BC16-ER16-120M	120	16	23,5
BC20-ER16-100M	100	20	23,5
BC20-ER16-120M	120	20	23,5
BC20-ER16-150M	150	20	23,5
BC20-ER20-100M	100	20	28
BC20-ER20-120M	120	20	28
BC20-ER20-150M	150	20	28
BC25-ER16-120M	120	25	23,5
BC25-ER20-120M	120	25	28
BC25-ER25-120M	120	25	35

Цанги
DIN 6499/ER



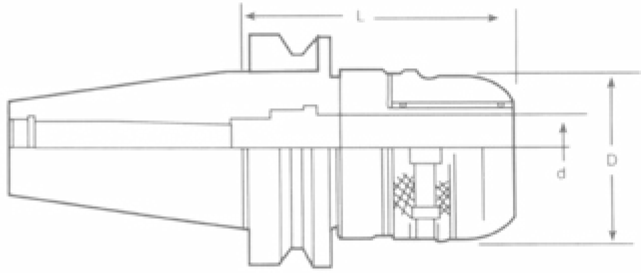
Примечание: цанги должны быть вставлены в гайку перед установкой в патрон

Набор	D1, мм	H, мм	Кол-во	Размерный ряд (D2)
ER8	8,5	13,5	9	1;1,5;2;2,5;3;3,5;4;4,5;5
ER11	11,5	18	13	1;1,5;2;2,5;3;3,5;4;4,5;5;5,5;6;6,5;7
			7	1;2;3;4;5;6;7
ER16	17	27	10	1;2;3;4;5;6;7;8;9;10
			8	3;4;5;6;7;8;9;10
ER20	21	31	12	2;3;4;5;6;7;8;9;10;11;12;13
			10	4;5;6;7;8;9;10;11;12;13
ER25	26	35	15	2;3;4;5;6;7;8;9;10;11;12;13;14;15;16
			7	4;6;8;10;12;14;16
ER32	33	40	18	3;4;5;6;7;8;9;10;11;12;13;14;15;16;17;18;19;20
			11	4;5;6;8;10;12;13;15;16;18;20
			6	6;8;10;12;16;20
ER40	41	46	23	4;5;6;7;8;9;10;11;12;13;14;15;16;17;18;19;20;21;22;23;24;25;26
			15	4;5;6;8;10;11;12;13;15;16;18;20;21;22;25
			7	6;8;10;12;16;20;25

ER11		ER16		ER20		ER25		ER32		ER40	
В комплекте	13 шт	В комплекте	10 шт.	В комплекте	12 шт.	В комплекте	15 шт.	В комплекте	18 шт.	В комплекте	23 шт
NO.	Диаметр, мм	NO.	Диаметр, мм	NO.	Диаметр, мм	NO	Диаметр, мм	NO.	Диаметр, мм	NO.	Диаметр, мм
ER11-1	1.0-0.5	ER16- 1	1.0-0.5	ER20-2	2.0-1.0	ER25-2	2.0-1.0	ER32-3	3.0-2.0	ER40-4	4.0-3.0
ER11-1,5	1.5-1.0	ER16- 2	2.0-1.0	ER20-3	3.0-2.0	ER25-3	3.0-2.0	ER32-4	4.0-3.0	ER40-5	5.0-4.0
ER11-2	2.0-1.5	ER16- 3	3.0-2.0	ER20-4	4.0-3.0	ER25-4	4.0-3.0	ER32-5	5.0-4.0	ER40-6	6.0-5.0
ER11-2,5	2.5-2.0	ER16- 4	4.0-3.0	ER20-5	5.0-4.0	ER25-5	5.0-4.0	ER32-6	6.0-5.0	ER40-7	7.0-6.0
ER11-3	3.0-2.5	ER16- 5	5.0-4.0	ER20-6	6.0-5.0	ER25-6	6.0-5.0	ER32-7	7.0-6.0	ER40-8	8.0-7.0
ER11-3,5	3.5-3.0	ER16- 6	6.0-5.0	ER20-7	7.0-6.0	ER25-7	7.0-6.0	ER32-8	8.0-7.0	ER40-9	9.0-8.0
ER11-4	4.0-3.5	ER16- 7	7.0-6.0	ER20-8	8.0-7.0	ER25-8	8.0-7.0	ER32-9	9.0-8.0	ER40-10	10-9.0
ER11-4,5	4.5-4.0	ER16- 8	8.0-7.0	ER20-9	9.0-8.0	ER25-9	9.0-8.0	ER32-10	10-9.0	ER40-11	11-10
ER11-5	5.0-4.5	ER16- 9	9.0-8.0	ER20-10	10-9.0	ER25-10	10-9.0	ER32-11	11-10	ER40-12	12-11
ER11-5,5	5.5-5.0	ER16-10	10-9.0	ER20-11	11-10	ER25-11	11-10	ER32-12	12-11	ER40-13	13-12
ER11-6	6.0-5.5	-	-	ER20-12	12-11	ER25-12	12-11	ER32-13	13-12	ER40-14	14-13
ER11-6,5	6.5-6.0	-	-	ER20-13	13-12	ER25-13	13-12	ER32-14	14-13	ER40-15	15-14
ER11-7	7.0-6.5	-	-	-	-	ER25-14	14-13	ER32-15	15-14	ER40-16	16-15
-	-	-	-	-	-	ER25-15	15-14	ER32-16	16-15	ER40-17	17-16
-	-	-	-	-	-	ER25-16	16-15	ER32-17	17-16	ER40-18	18-17
-	-	-	-	-	-	-	-	ER32-18	18-17	ER40-19	19-18
-	-	-	-	-	-	-	-	ER32-19	19-18	ER40-20	20-19
-	-	-	-	-	-	-	-	ER32-20	20-19	ER40-21	21-20
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	ER40-22	22-21
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	ER40-23	23-22
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	ER40-24	24-23
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	ER40-25	25-24
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	ER40-26	26-25

Фрезерный патрон/EMC,ASC

MAS 403BT



Модель	Диапазон	d, мм	D, мм	L, мм	Тип цанги
BT30-EMC20-75	6-20	20	53,5	75	C/SC20
BT30-ASC25-85	6-25	25	55	85	C/SC25
BT40-EMC20-80	6-20	20	53,5	80	C/SC20
BT40-EMC20-135	6-20	20	53,5	135	C/SC20
BT40-ASC25-90	6-25	25	55	90	C/SC25
BT40-ASC25-130	6-25	25	55	130	C/SC25
BT40-EMC32-90	6-32	32	73,5	90	C/SC32
BT40-EMC32-120	6-32	32	73,5	90	C/SC32
BT50-ASC25-95	6-25	25	55	95	C/SC25
BT50-ASC25-150	6-25	25	55	150	C/SC25
BT50-EMC32-105	6-32	32	73,5	105	C/SC32
BT50-EMC32-135	6-32	32	73,5	135	C/SC32
BT50-EMC32-165	6-32	32	73,5	165	C/SC32
BT50-ASC32-250	6-32	32	76	250	C/SC32
BT50-EMC42-115	6-42	42	87,5	115	C/SC42
BT50-ASC42-160	6-42	42	88	160	C/SC42

ЗАЩИТА ОТ СКОЛЬЖЕНИЯ

Канавки обеспечивают наилучшее обжатие инструмента и предотвращают его скольжение.

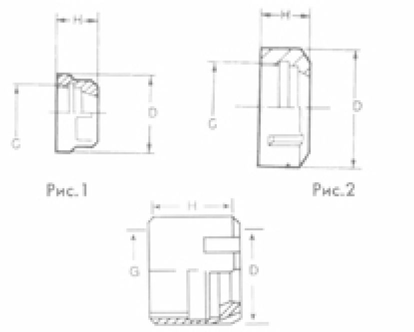
МАКСИМАЛЬНАЯ ЖЕСТКОСТЬ

Конструкция обеспечивает максимальное усилие зажима, минимизирует вибрации и деформации.

ТОЧНОСТЬ

Наивысшая достигаемая точность - 0,005 мм (длина инструмента - 100 мм).

Зажимные гайки и ключи для цанговых патронов



Модель	Рис.	D, мм	H, мм	G	Тип цанги
CN11	1	19	13	M14xP0.75	ER11
CN16	1	28	17,5	M22xP1.5	ER16
CN20	1	34	19	M25xP1.5	ER20
CN25	2	42	20	M32xP1.5	ER25
CN32	2	50	22,5	M40xP1.5	ER32
CN40	2	63	29	M50xP1.5	ER40
CNM11	3	16	12	M13xP0.75	ER11
CNM16	3	22	18	M19xP1.0	ER16
CNM20	3	28	19	M24xP1.0	ER20

Ключи

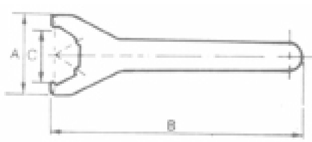
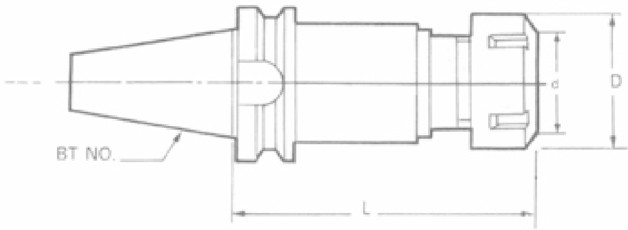


Рис. 1


Рис. 2

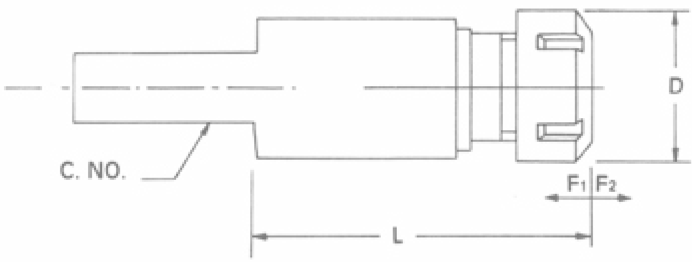
Модель	Рис.	A, мм	C, мм	B, мм	Тип цанги
W16	-	45	25	137	ER16
W20	-	54	30	168	ER20
W25	1	65	37	206	ER25
W32	1	75	46,5	253	ER32
W40	1	90	58	289	ER40
WM11	2	17	8,5	95	ER11
WM16	2	22,5	12,5	117	ER16
WM20	2	28,5	15,5	129	ER20

Резьбонарезной патрон



Модель	Размеры метчика	D, мм	L, мм	Тип цанги
BT30-WER16-90	M3-M12	30	90	ER-TC16
BT30-WER20-100	M4-M16	34	100	ER-TC20
BT40-WER16-90	M3-M12	30	90	ER-TC16
BT40-WER20-100	M4-M16	34	100	ER-TC20
BT40-WER25-110	M5-M20	42	110	ER-TC25
BT40-WER32-120	M8-M27	50	120	ER-TC32
BT50-WER16-90	M3-M12	30	90	ER-TC16
BT50-WER20-100	M4-M16	34	100	ER-TC20
BT50-WER25-110	M5-M20	42	110	ER-TC25
BT50-WER32-120	M8-M27	50	120	ER-TC32

Резьбонарезной патрон с цилиндрическим хвостовиком

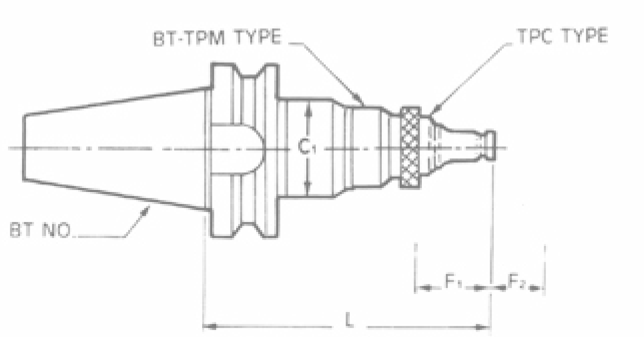


Модель	Размеры метчика	d, мм	D, мм	L, мм	Тип цанги
SL20-WER16-80	M3-M12	20	30	80	ER-TC16
SL20-WER20-80	M4-M16	20	34	80	ER-TC20
SL25-WER16-80	M3-M12	25	30	80	ER-TC16
SL25-WER20-80	M4-M16	25	34	80	ER-TC20
SL25-WER25-80	M5-M20	25	42	80	ER-TC25
C32-TER20	M4-M16	32	34	80	ER-TC20
SL32-WER25-80	M5-M20	32	42	80	ER-TC25
SL32-WER32-80	M8-M27	32	50	80	ER-TC32
C40-TER16	M3-M12	40	28	75	ER-TC16
C40-TER20	M4-M16	40	34	80	ER-TC20
C40-TER25	M5-M20	40	42	80	ER-TC25
C40-TER32	M8-M27	40	50	80	ER-TC32

Резьбонарезной патрон/TPM

Патрон для резьбонарезания с регулируемым моментом и осевой компенсацией

BT30, BT40, BT50

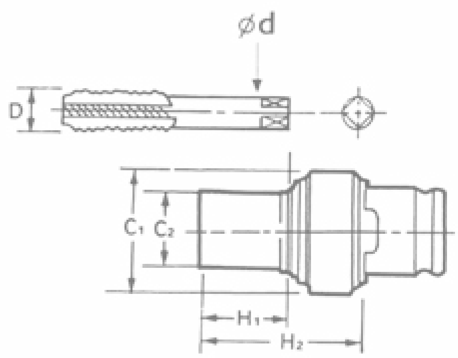


Модель	C1, мм	F1, мм	F2, мм	L, мм	Размер метчиков	Тип адаптера
BT30 TPM316	48	10	20	150	M3-M12	TPC316
BT40 TPM316	48	10	20	150	M3-M12	TPC316
BT50 TPM316	48	10	20	150	M3-M12	TPC316
BT30 TPM830	66	10	25	195	M8-M30	TPC830
BT40 TPM830	66	10	25	195	M8-M30	TPC830
BT50 TPM830	66	10	25	195	M8-M30	TPC830

*F1, F2 - ход

Адаптеры для резьбонарезного патрона

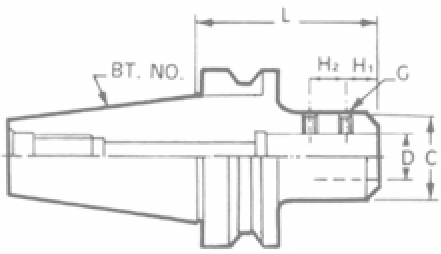
TPC316,TPC830



Модель	Диаметр метчика	H1, мм	H2, мм	C1, мм	C2, мм	Тип патрона
TPC316	M3, M4, M5, M6, M8, M10, M12, M14	27	47	33	20	TPM316
TPC316	W1/8", W3/16", W1/4", W5/16", W3/8", W7/16"	27	47	33	20	TPM316
TPC316	M16, W1/2", W5/8", PT1/8, PT1/4	27	47	33	25	TPM316
TPC830	M8, M10, M12, M14, M16,W5/16",W3/4", W7/16", Wl/2", W5/8"	43	62	51	30	TPM830
TPC830	M18, M20, M22, M24, M27, M30, W3/4", W7/8", W1", PT1/8, PT3/8, PT1/4, PT1/2, PT5/8, PT3/4	43	62	51	36	TPM830

Оправка для крепления фрез с хвостовиками WELDON

BT30, BT40, BT50



Модель	D, мм	C, мм	L, мм	H1, мм	H2, мм	G
BT30-SLA 6-60	6	25	60	12	10	M6
BT30-SLA 8-60	8	28	60	14	12	M8
BT30-SLA10-60	10	35	60	15	14	M10
BT30-SLA12-60	12	40	60	20	16	M10
BT30-SLA16-75	16	45	75	22	18	M10
BT30-SL20-75	20	52	75	25	--	M16x1.5
BT30-SL25-90	25	64	90	24	25	M18x2.0
BT40-SLA 6-75	6	25	75	12	10	M6
BT40-SL08-75	8	28	75	18	--	M8x1.0
BT40-SL10-75	10	35	75	20	--	M10x1.0
BT40-SL12-75	12	42	75	22.5	--	M12x1.5
BT40-SLA14-75	14	42	75	18	16	M10
BT40-SL16-75	16	48	75	24	--	M14x1.5
BT40-SLA18-75	18	48	75	22	18	M12
BT40-SL20-75	20	52	75	25	--	M16x1.5
BT40-SL25-90	25	62	90	24	25	M18x2.0
BT40-SL32-90	32	63	90	24	28	M20x2.0
BT40-SL40-100	40	64	100	30	32	M20x2.0
BT40-SLA42-105	42	80	105	35	25	M20
BT50-SLA6-105	6	25	105	12	10	M6
BT50-SL08-75	8	28	75	18	--	M8x1.0
BT50-SL10-75	10	35	75	20	--	M10x1.0
BT50-SL12-75	12	42	75	22.5	--	M12x1.5
BT50-SLA14-105	14	42	105	18	16	M10
BT50-SL16-75	16	48	75	24	--	M14x1.5
BT50-SLA18-105	18	48	105	22	18	M10
BT50-SL20-90	20	52	90	25	--	M16x1.5
BT50-SL20-105	20	52	105	25	--	M16x1.5
BT50-SL20-150	20	52	150	25	--	M16x1.5
BT50-SL20-200	20	52	200	25	--	M16x1.5
BT50-SL25-105	25	64	105	24	25	M18x2.0
BT50-SL25-150	25	64	150	24	25	M18x2.0
BT50-SL25-200	25	64	200	24	25	M18x2.0
BT50-SLA25-250	25	55	250	25	22	M12
BT50-SL32-105	32	72	105	24	28	M20x2.0
BT50-SL32-150	32	72	150	24	28	M20x2.0
BT50-SL32-200	32	72	200	24	28	M20x2.0
BT50-SLA32-250	32	50	250	30	22	M16
BT50-SL32-300	32	72	300	24	28	M20x2.0
BT50-SL40-120	40	80	120	30	32	M20x2.0
BT50-SL42-120	42	80	120	30	32	M20x2.0
BT50-SLA 42-200	42	80	200	35	25	M20
BT50-SL50-120	50	95	120	35	35	M24x2.0

R-Way

Оправка для свёрл с конусом Морзе/MTA

BT30,BT40, BT50

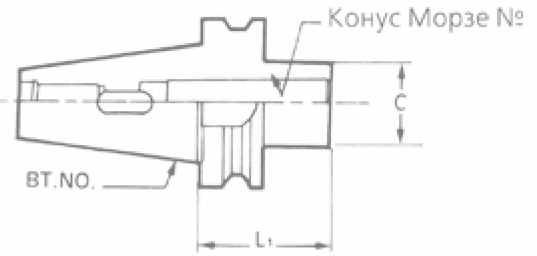


Рис. 1

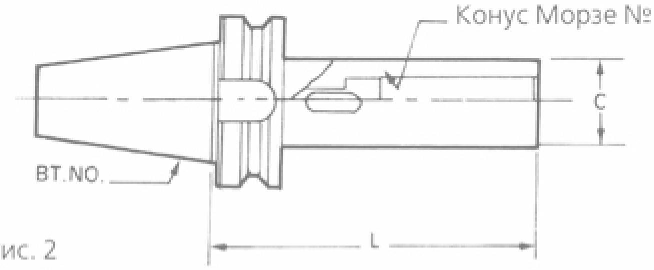


Рис. 2

Модель	Рис.	Конус Морзе	L, мм	C, мм	Размер сверла
BT30-MTA1-45	1	1	45	25	02-014
BT30-MTA1-120	2		120		
BT30-MTA1-180			180		
BT30-MTA2-60	1	2	60	32	014-023
BT30-MTA2-120	2		120		
BT30-MTA2-180			180		
BT30-MTA3-90	1	3	90	40	023-032
BT30-MTA3-135	2		135		
BT40-MTA1-45	1	1	45	25	014-023
BT40-MTA1-120	2		120		
BT40-MTA1-180			180		
BT40-MTA2-60	1	2	60	32	014-023
BT40-MTA2-120	2		120		
BT40-MTA2-180			180		
BT40-MTA3-75	1	3	75	40	023-032
BT40-MTA3-135	2		135		
BT40-MTA3-180			180		
BT40-MTA4-90	1	4	90	50	032-050
BT40-MTA4-165	2		165		
BT50-MTA1-45	1	1	45	25	02-014
BT50-MTA1-120	2		120		
BT50-MTA1-180			180		
BT50-MTA2-45	1	2	45	32	014-023
BT50-MTA2-135	2		135		
BT50-MTA2-180			180		
BT50-MTA3-45	1	3	45	40	023-032
BT50-MTA3-150	2		150		
BT50-MTA3-180			180		
BT50-MTA4-75	1	4	75	50	032-050
BT50-MTA4-180	2		180		
BT50-MTA5-105	1	5	105	65	050 - 075
BT50-MTA5-210	2		210		

Оправка для концевых фрез с конусом Морзе и внутренним болтом/MTB

С внутренним болтом

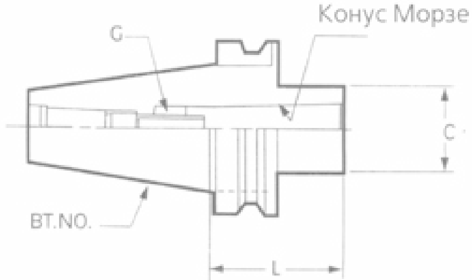


рис.1

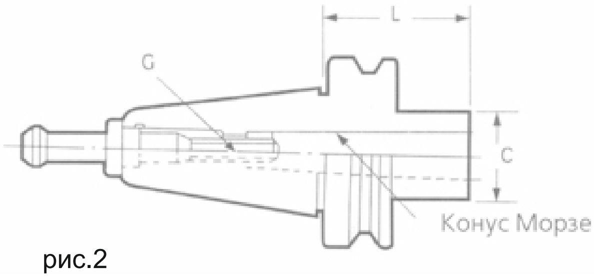


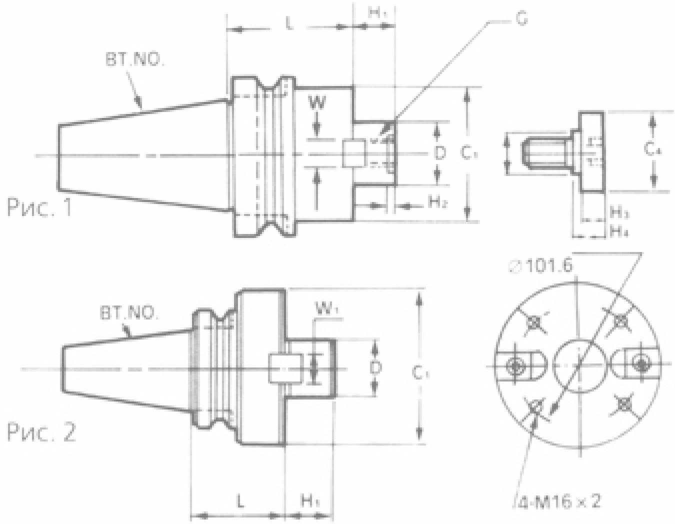
рис.2

Модель	Конус Морзе	L, мм	C, мм	G	Рис.
BT30-MTB1-45	1	45	25	M6	1
BT30-MTB2-60	2	60	32	M10	2
BT40-MTB1-45	1	45	25	M6	1
BT40-MTB2-60	2	60	32	M20	1
BT40-MTB3-75	3	75	40	M12	1
BT40-MTB4-90	4	90	48	M16	2
BT50-MTB1-45	1	45	25	M6	1
BT50-MTB1-120	1	120	25	M6	1
BT50-MTB2-45	2	45	32	M10	1
BT50-MTB2-135	2	135	32	M10	1
BT50-MTB3-60	3	60	40	M12	1
BT50-MTB3-150	3	150	40	M12	1
BT50-MTB4-75	4	75	50	M16	1
BT50-MTB5-120	5	120	70	M20	2

Для исполнения, показанного на рис.2
необходимо заказывать удлинённые штревели.

MT №	G
MT2	M10
MT4	M16
MT5	M20

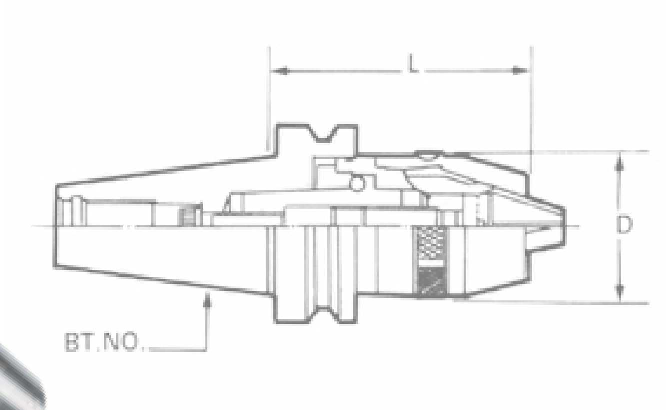
BT30, BT40, BT50



Модель	Рис.	D, мм	L, мм	C1, мм	H1, мм	H2, мм	W, мм	G	C4, мм	C5, мм	H3, мм	Ø фрезы, мм
BT30-FMB22-45	1	22	45	56	18	4	10	M10	33	23	10	63
BT30-FMB22-100	1	22	100	56	18	4	10	M10	33	23	10	63
BT30-FMB27-60	1	27	60	64	20	4	12	M12	50	27	14	80
BT30-FMB32-60	1	32	60	64	20	4	12	M16	50	27	14	100
BT40-FMB22-45	1	22	45	50	18	4	10	M10	-	-	-	63
BT40-FMB22-60	1	22	60	50	18	4	10	M10	-	-	-	63
BT40-FMB22-90	1	22	90	50	18	4	10	M10	-	-	-	63
BT40-FMB27-45	1	27	45	60	20	4	12	M12	33	23	10	80
BT40-FMB27-60	1	27	60	60	20	4	12	M12	33	23	10	80
BT40-FMB27-90	1	27	90	60	20	4	12	M12	33	23	10	80
BT40-FMB27-105	1	27	105	60	20	4	12	M12	33	23	10	80
BT40-FMB27-150	1	27	150	60	20	4	12	M12	33	23	10	80
BT40-FMB27-200	1	27	200	60	20	4	12	M12	33	23	10	80
BT40-FMB32-45	1	32	45	63	21	4	14	M16	50	27	14	100
BT40-FMB32-60	1	32	60	63	21	4	14	M16	50	27	114	100
BT40-FMB40-45	1	40	45	68	23	4	16	M16	50	27	14	100-125
BT40-FMB40-70	1	40	70	68	23	4	16	M16	50	27	14	100-125
BT50-FMB22-60	1	22	60	50	18	4	10	M10	-	-	10	63
BT50-FMB22-75	1	22	75	50	18	4	10	M10	-	-	10	63
BT50-FMB22-105	1	22	105	50	18	4	10	M10	-	-	10	63
BT50-FMB22-150	1	22	150	50	18	4	10	M10	-	-	10	63
BT50-FMB27-45	1	27	45	65	20	4	12	M12	33	23	10	80
BT50-FMB27-90	1	27	90	65	20	4	12	M12	33	23	10	80
BT50-FMB27-105	1	27	105	65	20	4	12	M12	33	23	10	80
BT50-FMB32-45	1	32	45	73	21	4	14	M16	33	23	10	100
BT50-FMB32-75	1	32	75	73	21	4	14	M16	33	23	10	100
BT50-FMB32-105	1	32	105	73	21	4	14	M16	33	23	10	100
BT50-FMB32-150	1	32	150	73	21	4	14	M16	33	23	10	100
BT50-FMB40-45	1	40	45	85	23	4	16	M16	50	27	14	100-125
BT50-FMB40-70	1	40	75	85	23	4	16	M16	50	27	14	100-125
BT50-FMB40-105	1	40	105	85	23	4	16	M16	50	27	14	100-125
BT50-FMB60-75	2	60	75	128,57	32	4	25,4	-	-	-	-	200

Сверлильный патрон/KPU, APU

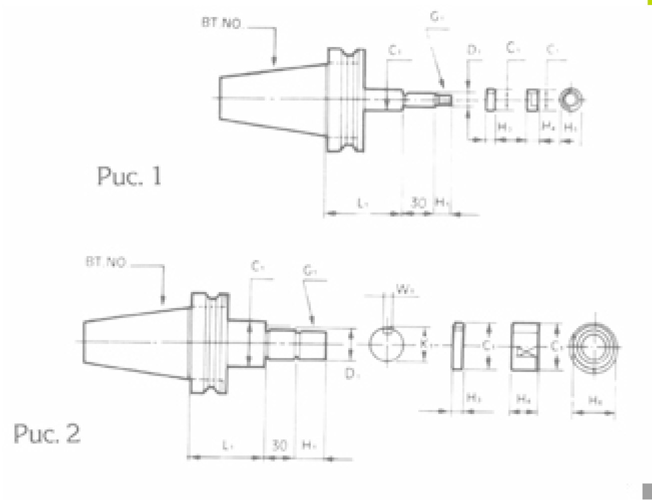
BT30, BT40, BT50



Модель	Диаметр сверла, мм	D, мм	L, мм
BT30-KPU08	1-8	36,3	75
BT30-KPU13	1-13	51,5	91
BT40-KPU08	1-8	36,3	80
BT40-KPU13	1-13	51,5	95
BT40-KPU16	3-16	58	113
BT50-APU08-95	1-8	36,3	90
BT50-APU13-120	1-13	51,5	109
BT50-KPU13	1-13	51,5	105
BT50-KPU16	3-16	58	110

Оправка для дисковых фрез/SCA

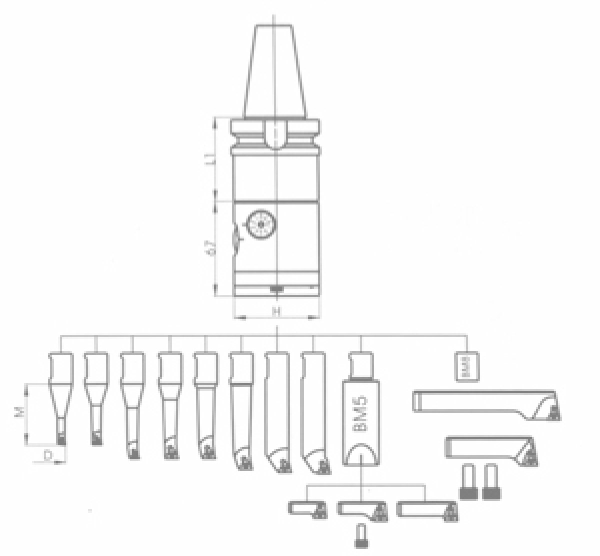
BT30, BT40, BT50



Модель	Рис.	D1, мм	L1, мм	C1, мм	G1	H1, мм	W1, мм	K1, мм	H3, мм	H1, мм	H6, мм
BT30-SCA13-60	1	13	60	20	M12X1.25	15	-	-		12	17
BT30-SCA13-90			90								
BT30-SCA16-75		16	75	26	M14X1.5	16	4	17.2		13	22
BT30-SCA16-105	2		105								
BT30-SCA22-75		22	75	34	M20X1.5	21	6	23.6		18	30
BT30-SCA22-120			120								
BT40-SCA13-60	1	13	60	20	M12X1.25	15	-	-	5 •10	12	17
BT40-SCA13-90			90								
BT40-SCA16-90		16	90	26	M14X1.5	16	4	17.2		13	22
BT40-SCA16-105			105								
BT40-SCA22-75		22	75	34	M20X1.5	21	6	23.6		18	30
BT40-SCA22-120			120								
BT40-SCA27-75	2	27	75	40	M24X2	25	7	29		21	32
BT40-SCA27-120			120								
BT40-SCA32-90		32	90	46	M30X2	30	8	34		26	41
BT40-SCA40-90		40	90	46	M30X2	30	8	34	10	26	41
BT50-SCA13-75	1	13	75	20	M12X1.25	15	-	-		12	17
BT50-SCA13-105			105								
BT50-SCA16-90		16	90	26	M14X1.5	16	4	17.2		13	22
BT50-SCA16-120			120								
BT50-SCA22-90		22	90	34	M20X1.5	21	6	23.6		18	30
BT50-SCA22-135			135								
BT50-SCA27-90	2	27	90	40	M24X2	25	7	29		21	32
BT50-SCA27-135			135								
BT50-SCA32-90		32	90	46	M30X2	30	8	34		26	41
BT50-SCA32-135			135								
BT50-SCA40-90		40	90	55	M36X3	36	10	42.5	5 •10	31	46
BT50-SCA40-135			135								

Расточные головки EBOR48

EBOR48

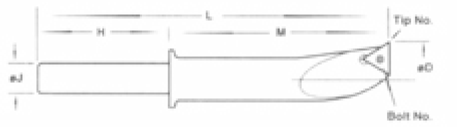


Модель	EBOR48
Диапазон, мм	Ø6-90
Наружный диаметр, мм	Ø48
Длина головки, мм	83
Диаметр отверстия под резец, мм	Ø16
Цена деления, мм	0.01

Модель	L1	H
BT30-EBOR48	45	48
BT40-EBOR48	60	
BT50-EBOR48	75	

Модель	Код резца	Диапазон расточки, мм	D, мм	M, мм	Диапазон, мм	Тип пластины	Винт	Ключ инст.
EBOR48	BR1606-20	6-9	6	20	8-11	WBGT060102L	M2	T6
	BR1608-28	8-11	8	28	8-11	TBGT060102L	M2	T6
	BR1610-36	10-13	10	36	10-13	TBGT060104L	M2	T6
	BR1612-42	12-15	12	42	12-15	TPGT090204L	M2.5	T8
	BR1614-50	14-17	14	50	12-15	TPGT090204L	M2.5	T8
	BR1616-60	16-20	16	60	16-21	TPGT090204L	M2.5	T8
	BR1620-63	20-24	20	63	20-26	TPGT090204L	M3	T8
	BR1624-64	24-28	24	64	25-31	TPGT090204L	M3	T8
	BM5	60+SRTP2838/SRTP3652/SRTP4470						4
	SRTP2838	28-38	+...10			TPGT090202L		T8
	SRTP3652	36-52	+...12			TPGT090204L		T8
	SRTP4470	44-70-	+...12			TPGT090204L		T8
	BM8							6
	SRTP5890	58-90	+...20			TPGT090204L		T8

NBJ16(PAT.P)



Модель	NBH2084	NBJ16
Диапазон	Ø8-280 мм	Ø6-51 мм
Наружный диаметр	Ø84	Ø62
Длина головки	83	60
Диаметр отверстия под резец	Ø20	Ø16
Цена деления	0,01	0,01

NBH2084

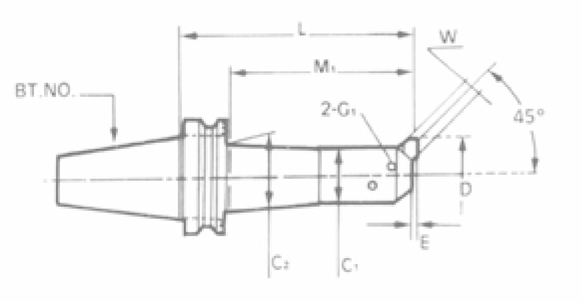
Модель	Модель
BT30-NBH2084	BT30-NBJ16
BT40-NBH2084	BT40-NBJ16
BT50-NBH2084	BT50-NBJ16
NT30-NBH2084	NT30-NBJ16
NT40-NBH2084	NT40-NBJ16
NT50-NBH2084	NT50-NBJ16
MT3-NBH2084	MT3-NBJ16
MT4-NBH2084	MT4-NBJ16
MT5-NBH2084	MT5-NBJ16
R8-NBH2084	R8-NBJ16

Модель	Код резца	Диаметр хвостовика резца, мм	D, мм	L, мм	H, мм	M, мм	Диапазон, мм	Тип пластины	Винт	Ключ инст.
BJ-16 (NBJ16)	1608-32	16	8	74	32	32	8-11	TBGT060104L	M2	T6
	1610-40	16	10	75	32	40	10-13	TBGT060104L	M2	T6
	1612-53	16	12	85	32	53	12-15	TPGH090204L	M2.5	T8
	1616-68	16	16	100	32	68	16-21	TPGH090204L	M2.5	T8
	1620-83	16	20	115	32	83	20-26	TPGH110304L	M3	T10
	1625-90	16	25	122	32	90	25-31	TPGH110304L	M3	T10
	1630-90	16	30	122	32	90	30-36	TPGH110304L	M3	T10
	1640-90	16	40	122	32	90	40-46	TPGH110304L	M3	T10

Модель	Код резца	Диаметр хвостовика резца, мм	D, мм	L, мм	H, мм	M, мм	Диапазон, мм	Тип пластины	Винт	Ключ инст.
BJ-20 (NBH 2084)	2008-32	20	8	74	32	32	8-11	TBGT060104L	M2	T6
	2010-40	20	10	75	32	40	10-13	TBGT060104L	M2	T6
	2012-53	20	12	85	32	53	12-17	TPGH090204L	M2.5	T8
	2016-68	20	16	100	32	68	16-21	TPGH090204L	M2.5	T8
	2020-83	20	20	115	32	83	20-130	TPGH110304L	M3	T10
	2025-96	20	25	135	32	96	25-135	TPGH110304L	M3	T10
	2030-115	20	30	158	32	115	30-140	TPGH110304L	M3	T10
	L20-20	20	20	97		100+50+	120-280	TPGH110304L	M3	T10

Борштанга/BSA

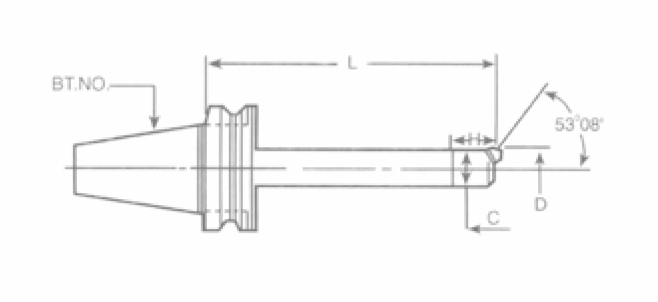
BT30, BT40, BT50



Модель	D, мм мин.	D, мм макс.	L, мм	M1, мм	C1, мм	C2, мм	E, мм	W, мм	Длина резца, мм
BT30-BSA20-105	20	30	105	85	17	19	--	6	23
BT30-BSA25-120	25	38	120	100	20	24	1	8	29
BT30-BSA30-150	30	42	150	130	24	28	1,6	8	35
BT30-BSA38-165	38	52	165	145	30	36	2,6	10	44
BT30-BSA50-165	50	65	165	145	40	48	3	13	58
BT30-BSA50-210			210	190					
BT40-BSA25-135	25	38	135	110	20	24	1	8	29
BT40-BSA30-150	30	42	150	125	24	28	1,6	8	35
BT40-BSA38-165	38	52	165	140	30	36	2,6	10	44
BT40-BSA50-165	50	62	165	140	40	48	3	13	58
BT40-BSA50-210			210	185					
BT40-BSA62-165	62	90	165	140	50	--	2	16	74
BT40-BSA62-225			225	200		58			
BT40-BSA72-165	72	110	165	140	60	--	24	19	85
BT40-BSA72-225			225	200		--			
BT40-BSA90-165	90	125	165	140	75	62	4	19	110
BT40-BSA90-210			210	185					
BT50-BSA25-135	25	38	135	100	20	24	1	8	29
BT50-BSA30-165	30	42	165	130	24	28	1,6		35
BT50-BSA38-180	38	52	180	145	30	36	2,6	10	44
BT50-BSA38-230			230	195					
BT50-BSA42-210	42	56	210	175	34	38	2		50
BT50-BSA42-240			240	205					
BT50-BSA50-180	50	65	180	145	40	48	3	13	58
BT50-BSA50-240			240	205					
BT50-BSA50-270			270	235					
BT50-BSA62-195	62	90	195	160	50	58	2	16	74
BT50-BSA62-240			240	205					
BT50-BSA62-270			270	235					
BT50-BSA72-195	72	110	195	160	60	68	2,4	19	85
BT50-BSA72-240			240	205					
BT50-BSA72-285			285	250					
BT50-BSA90-210	90	125	210	175	75	80	4		110
BT50-BSA90-250			250	215					
BT50-BSA90-300			300	265					
BT50-BSA105-195	105	160	195	160	90	--	3	25	130
BT50-BSA105-285			285	250		94			

Расточная борштанга с микрометрическим регулированием/BCA

BT30, BT40



Модель	D, мм мин.	D, мм макс.	L, мм	H, мм	C, мм
BT30-BCA26-150	26	30	150	35	23
BT30-BCA26-180			180		
BT30-BCA30-160	30	34	160	40	26
BT30-BCA30-210			210		
BT30-BCA33-165	33	38	165		29
BT30-BCA33-210			210		
BT30-BCA38-165	38	43	165	60	33
BT30-BCA38-210			210		
BT30-BCA43-165	43	52	165		38
BT30-BCA43-210			210		
BT30-BCA52-180	52	61	180		47
BT30-BCA52-240			240		
BT30-BCA61-180	61	70	180		56
BT30-BCA61-240			240		
BT30-BCA61-330			330		
BT30-BCA70-180	70	85	180	70	65
BT30-BCA70-240			240		
BT30-BCA70-330			330		
BT40-BCA26-150	26	30	150	35	23
BT40-BCA26-180			180		
BT40-BCA30-150	30	34	160	40	26
BT40-BCA30-210			210		
BT40-BCA33-165	33	38	165		29
BT40-BCA33-210			210		
BT40-BCA38-165	38	43	165		33
BT40-BCA38-210			210		
BT40-BCA43-165	43	52	165		38
BT40-BCA43-210			210		
BT40-BCA52-180	52	61	180		47
BT40-BCA52-240			240		
BT40-BCA61-180	61	70	180		56
BT40-BCA61-240			240		
BT40-BCA61-330			330		
BT40-BCA70-180	70	85	180	75	65
BT40-BCA70-240			240		
BT40-BCA70-330			330		
BT40-BCA85-180	85	100	180		80
BT40-BCA85-240			240		
BT40-BCA85-330			330		
BT40-BCA100-165	100	115	165		95
BT40-BCA100-240			240		
BT40-BCA100-315			315		

Приспособление для закрепления инструмента

Модель	Тип хвостовика
ETL-30	BT30, SK-30, CAT30
ETL-40	BT40, SK-40, CAT40
ETL-50	BT50, SK-50, CAT50
ETL-HSK63	HSK63
ETL-HSK100	HSK100

Датчик привязки

Модель	D, мм	L1, мм	L2, мм
EEF-2010	20	81	49

Устройство привязки иструмента по оси «Z»

Z50

Z100

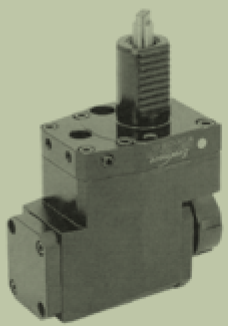
Устройство для настройки инструмента вне станка AW-H300, AW-HB 300

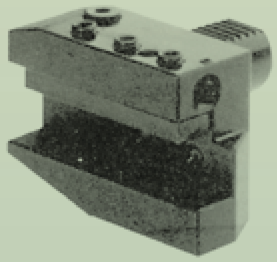
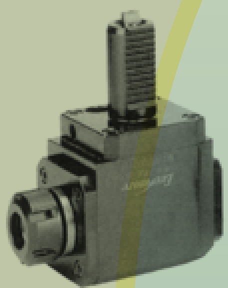
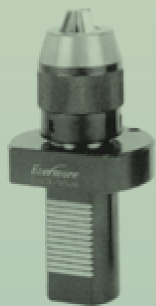
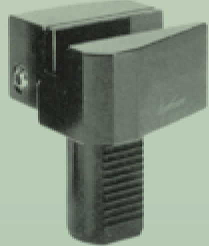
Стандартный комплект:
1. Оптическая шкала
2. Тестовая оправка BT50 (∅40 мм, длина 200 мм)
3. Индикатор - 2 шт.
4. Кожух.

Опционально:
1. Устройство фиксации инструмента
2. Втулка-конус №30
3. Втулка-конус №40.

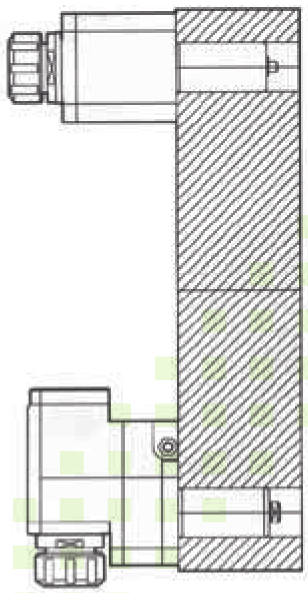
Диапазон измерения, мм	D: 300, L: 400
Дискретность шкалы, мм	Ось X: 0,005
	Ось Z: 0,005
Габариты, мм	750x230x860
Вес, кг	90

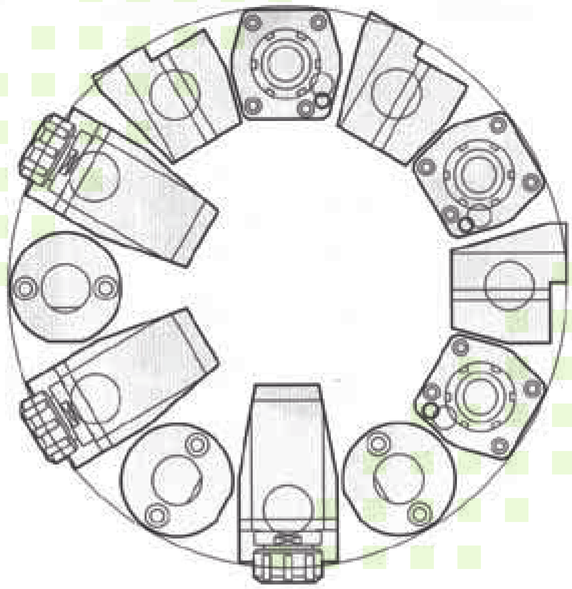
Вспомогательный инструмент к токарным станкам с ЧПУ



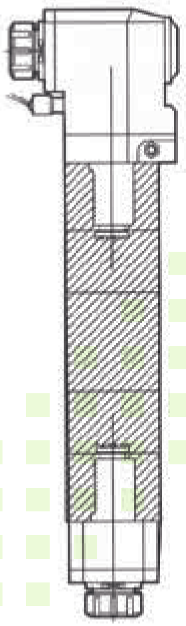





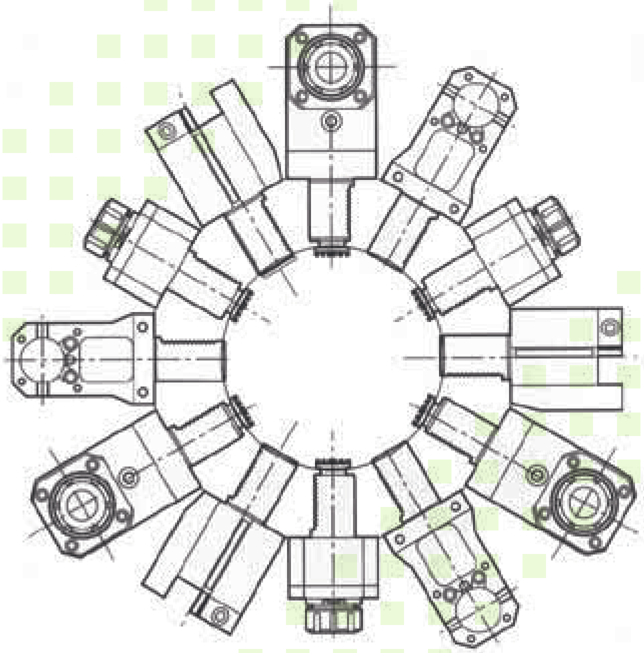

1. ОСЕВОЕ РАСПОЛОЖЕНИЕ





2. РАДИАЛЬНОЕ РАСПОЛОЖЕНИЕ





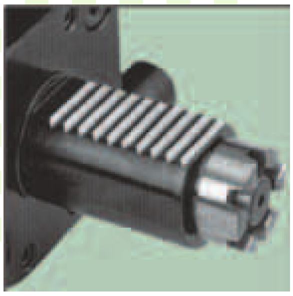
(04*)

Державки для вращающегося инструмента

A) DIN 1809 (DUPLOMATIC)

>>COUPLING to DIN 1809

D) MT (BARUFFALDI)

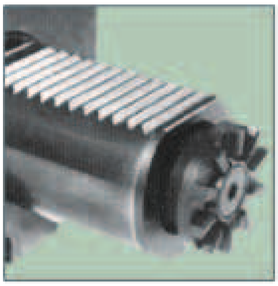


>>SPUR COUPLING

B) DIN 5480 (SAUTER; DUPLO-MATIC)

>>COUPLING to DIN 5480

E) IT (DUPLOMATIC)



>>SPUR COUPLING

C) DIN5482 (SAUTER; DUP LOMATIC)

>>COUPLING to DIN 5482

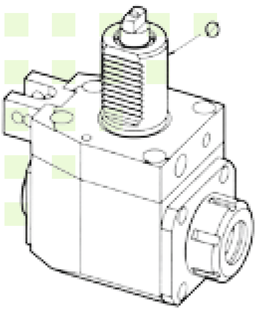
ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ВРАЩАЮЩЕГОСЯ ИНСТРУМЕНТА ИСПОЛЬЗУЮТСЯ

НА ТОКАРНЫХ СТАНКАХ С ЧПУ И ОСЬЮ С. ЭТИ ДЕРЖАВКИ ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ СТАНКОВ, ИМЕЮЩИХ МАКСИМАЛЬНОЕ ЧИСЛО ОБОРОТОВ ВРАЩАЮЩЕГОСЯ ИНСТРУМЕНТА ОТ 3000 об/мин. ДО 5000 об/мин, ТАКИМ ОБРАЗОМ, ОНИ ПОЗВОЛЯЮТ ВЫПОЛНЯТЬ ОПЕРАЦИИ СВЕРЛЕНИЯ, ФРЕЗЕРОВАНИЯ, НАРЕЗАНИЯ РЕЗЬБ.
МОГУТ ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ СЛЕДУЮЩИЕ ТИПЫ ЗАЦЕПЛЕНИЯ:

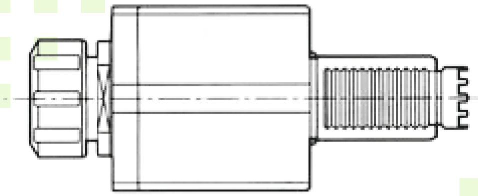
- DIN 1809
- DIN 5480
- DIN 5482
- ТОРЦЕВОЕ ЗУБЧАТОЕ

(05*)

Обозначения приводных головок

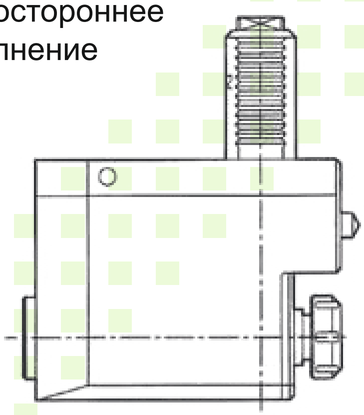


DA
D: сверление
A: осевое направление

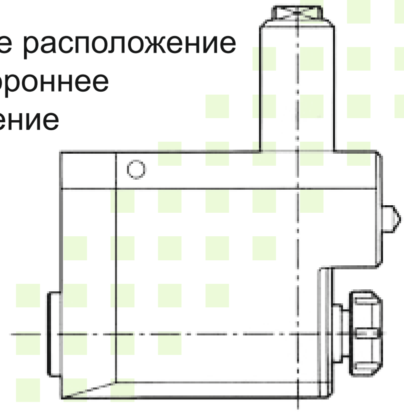


	VDI 20	VDI 30	VDI 40	VDI 50	VDI 60
ДИАМЕТР (мм)	20	30	40	50	60

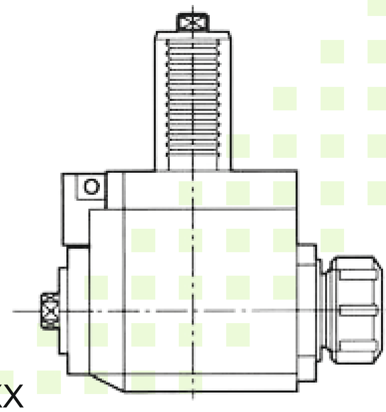
BR
B:боковое расположение
R:правостороннее исполнение



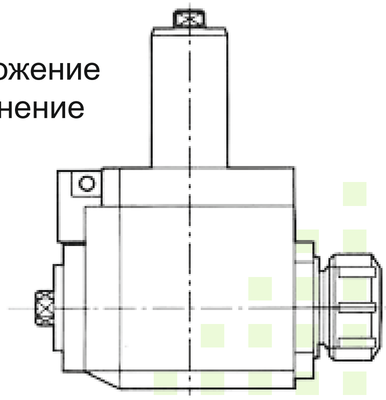
BL
B: боковое расположение
L:левостороннее исполнение



FR
F:фронтальное расположение
R:правостороннее исполнение



FL
F: фронтальное расположение
L: левостороннее исполнение

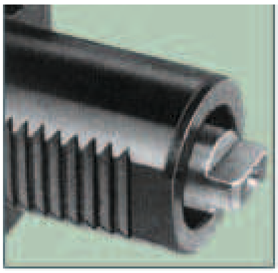


Пример обозначения
1. BR4018093290
Диаметр хвостовика VDI 40, зацепление 1809, размер цанги ER32, вылет 90 мм
2. BR3054822555
Диаметр хвостовика VDI 30, зацепление 5482, размер цанги ER25, вылет 55 мм

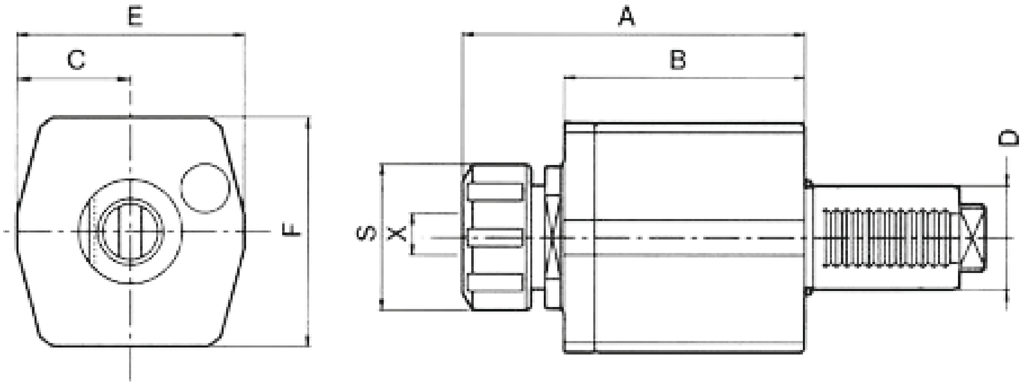
TXX
T: нарезание резьбы

(06*)

Осевые сверлильно-фрезерные головки



ПРИМЕНЕНИЕ:
Для концевых фрез, сверл и разверток при вращении по часовой и против часовой стрелки
- Наружная подача СОЖ
- Цанги не входят в комплект

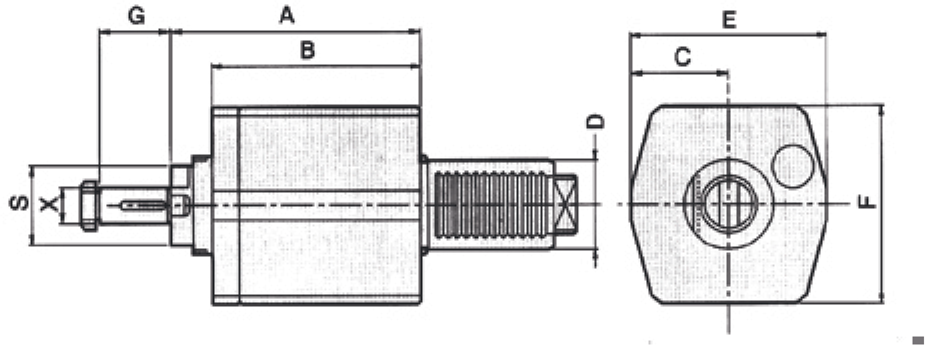


D DIN 69880	Диапазон X	Типоразмер цанги	S	Макс. скорость	i	A	B	C	E	F	Обозначение
20	1-10	ER16	32	6000	1:1	76	48	25	50	50	DA20180916
30	1-16	ER25	42	6000	1:1	101	70	33	66	66	DA30180925
40	2-20	ER32	50	6000	1:1	89	55	39	79	78	DA40180932
50	3-26	ER40	62	6000	1:1	128	85	40	84	88	DA50180940
60	10-34	ER50	78	6000	1:1	154	98	52	104	104	DA60180950

Осевые резьбонарезные головки

D DIN 69880	Диапазон X	Типоразмер цанги	S	Макс. скорость	i	A	B	C	E	F	Обозначение
30	M3-M12	ER-TC16	32	3000	1:1	115	70	33	66	66	TDA30180916
40	M3-M16	ER-TC20	35	3000	1:1	120	55	39	79	78	TDA40180920
50	M3-M22	ER-TC25	42	3000	1:1	133	85	40	84	88	TDA50180925
60	M3-M26	ER-TC32	50	3000	1:1	147	98	52	104	104	TDA60180932

ЗАЦЕПЛЕНИЕ ПО DIN 1809 (A01*)



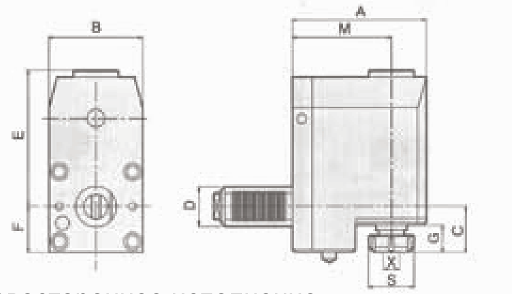
- Используются для дисковых фрез по DIN 6358
- Наружная подача СОЖ

D DIN 69880	X DIN 6358	S	Макс. скорость	i	A	B	C	E	F	G	Обозначение
30	16	32	3000	1:1	91,5	70	33	66	66	27	DA30180916C
40	16	32	3000	1:1	68,5	55	39	79	78	27	DA40180916C
40	22	32	3000	1:1	68,5	55	39	79	78	31	DA40180922C
50	22	40	3000	1:1	117	85	40	84	88	31	DA50180922C
50	27	40	3000	1:1	117	85	40	84	88	33	DA50180927C

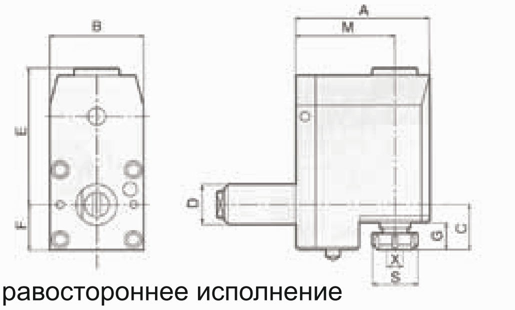
ЗАЦЕПЛЕНИЕ ПО DIN 1809

(A02*)

Радиальные сверлильно-фрезерные головки



BL
L: левостороннее исполнение



BR
R: правостороннее исполнение

- Используются для цанг в соответствии с DIN 6499
- Вращение по часовой и против часовой стрелки
- Наружная подача СОЖ
- Цанги не входят в комплект

D DIN 69880	Диапазон X	Типоразмер цанги	S	Макс. скорость	i	A	B	C	E	F	G	M	Обозначение
20	1-10	ER16	32	5000	1:1	80	50	43	62.5	27	28.5	57	BR2018091657 BL2018091657
30	1-16	ER25	42	5000	1:1	95	60	41.5	75.5	31.5	29	69	BR3018092569 BL3018092569
40	2-20	ER32	50	5000	1:1	124	80	44	110	42	34	90	BR4018093290 BL4018093290
50	3-26	ER40	62	5000	1:1	129	86	49	112	45	39	90	BR5018094090 BL5018094090
60	10-34	ER50	78	5000	1:1	147	104	83	118	54	42	102	BR60180950102 BL60180950102

Радиальные резьбонарезные головки

D DIN 69880	Диапазон X	Типоразмер цанги	S	Макс. скорость	i	A	B	C	E	F	G	M	Обозначение
30	M3-M16	ER-TC16	32	3000	1:1	95	60	44	75.5	31.5	32	69	TBR3018091669 TBL3018091669
40	1-13	ER-TC20	35	3000	1:1	124	80	50	110	42	34	90	TBR4018092090 TBL4018092090
50	M3-M22	ER-TC25	42	3000	1:1	129	86	54	112	45	36	90	TBR5018092590 TBL5018092590
60	M3-M24	ER-TC32	50	3000	1:1	147	104	87	118	54	40	102	TBR60180932102 TBL60180932102

ЗАЦЕПЛЕНИЕ ПО DIN 1809

(A03*)

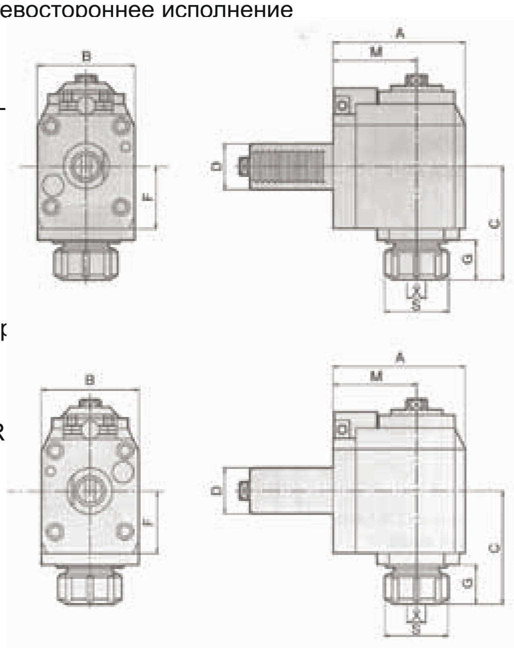
Радиальные сверлильно-фрезерные головки

L: левостороннее исполнение

FL

R: пр

FR



- Используются для цанг в соответствии с DIN 6499
- Вращение по часовой и против часовой стрелки
- Наружная подача СОЖ
- Цанги не входят в комплект

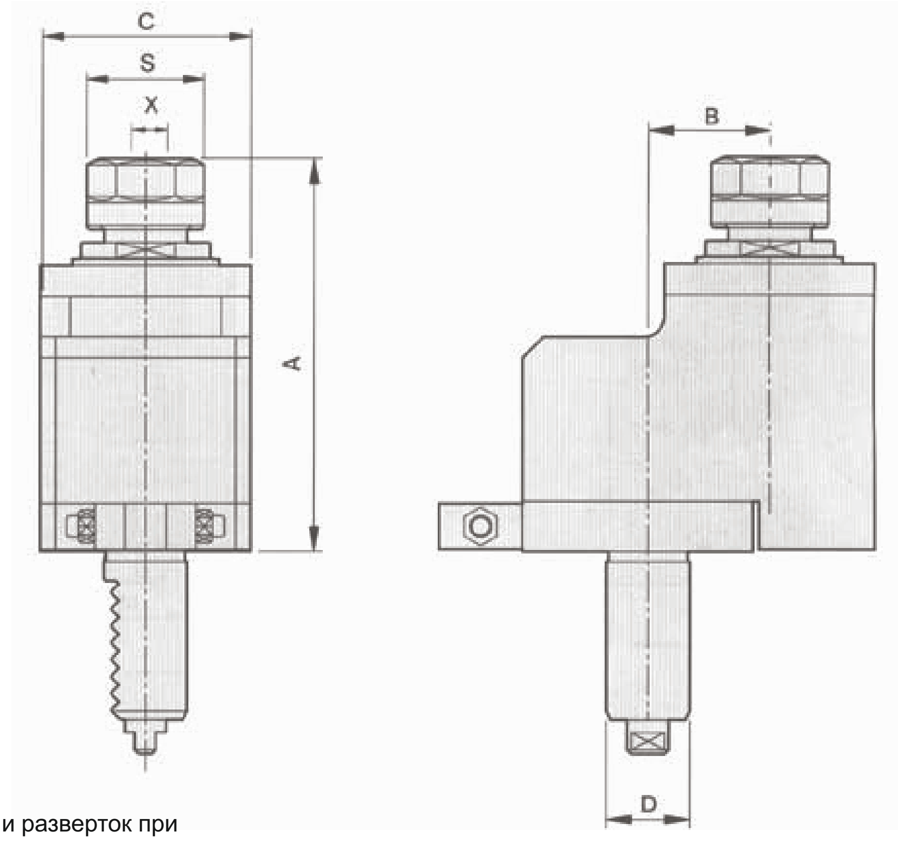
D DIN 69880	Диапазон X	Типоразмер цанги	S	Макс. скорость	i	A	B	C	F	G	M	Обозначение
30	1-16	ER25	42	5000	1:1	87	64	74.5	41	26	55	FR3018092555 FL3018092555
40	2-20	ER32	50	5000	1:1	99	80	71	40	23	65	FR4018093265 FL4018093265
50	3-26	ER40	63	5000	1:1	115	88	103	56	40	75	FR5018094075 FL5018094075

Радиальные резьбонарезные головки

D DIN 69880	Диапазон X	Типоразмер цанги	S	Макс. скорость	i	A	B	C	F	G	M	Обозначение
30	M3-M16	ER-TC16	32	3000	1:1	87	64	75	41	30	55	TFR3018092555 TFL3018092555
40	M3-M16	ER-TC20	35	3000	1:1	99	80	70	40	25	65	TFR4018093265 TFL4018093265
50	M3-M22	ER-TC25	42	3000	1:1	115	88	103	56	42	75	TFR5018094075 TFL5018094075

ЗАЦЕПЛЕНИЕ ПО DIN 1809 (A04*)

Осевые сверлильно-фрезерные головки со смещённой осью инструмента



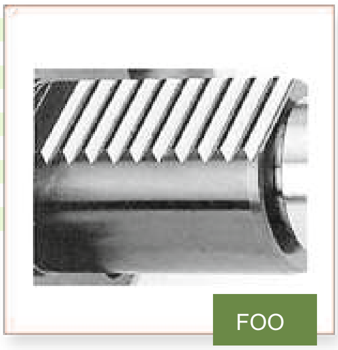
- Используются для цанг в соответствии с DIN 6499
- Для концевых фрез, сверл и разверток при вращении по часовой и против часовой стрелки
- Наружная подача СОЖ
- Цанги не входят в комплект

D DIN 69880	Диапазон X	Типоразмер цанги	S	Макс. скорость	i	A	B	C	Обозначение
20	1-10	ER16	32	4000	1:1	93.5	29	50	DA2018091629
30	1-16	ER25	42	4000	1:1	100	29	60	DA3018092529
30	1-16	ER25	42	8000	1:2	100	29	60	DA3018092529/1
40	2-20	ER32	50	4000	1:1	113	50	80	DA4018093250
50	3-26	ER40	63	3000	1:1	124	65	80	DA5018094065

ЗАЦЕПЛЕНИЕ ПО DIN 1809 (A05*)

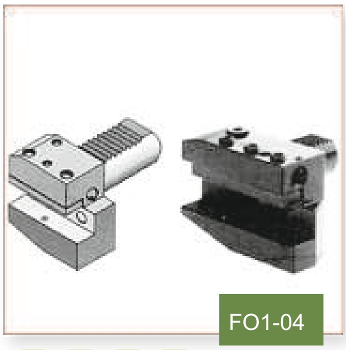
Держатели для неподвижного инструмента

Базовые размеры державок



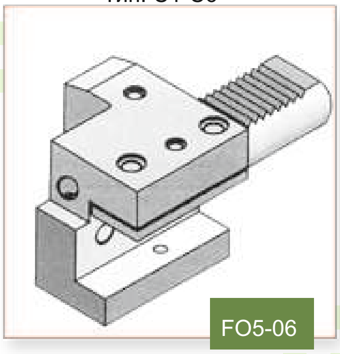
FOO

Тип: B1-B8



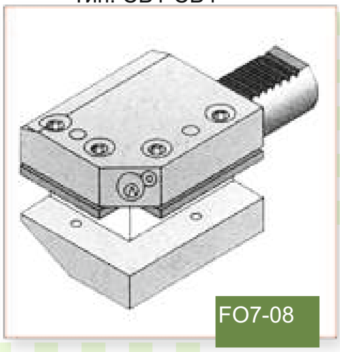
FO1-04

Тип: C1-C6



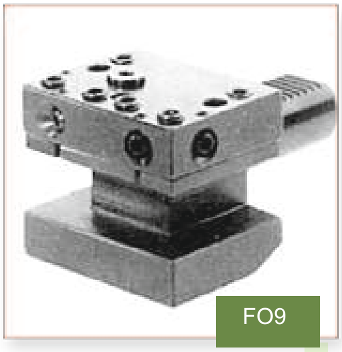
FO5-06

Тип: CB1-CB4



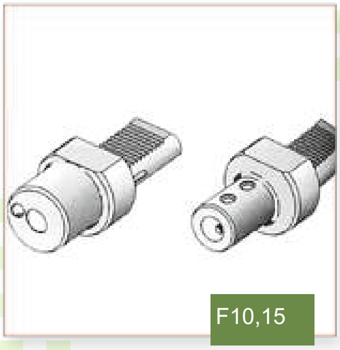
FO7-08

Тип: D1-D2



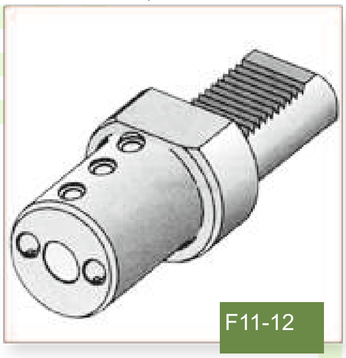
FO9

Тип: E1 F



F10,15

Тип: E2, E2-X2



F11-12

Тип: E4

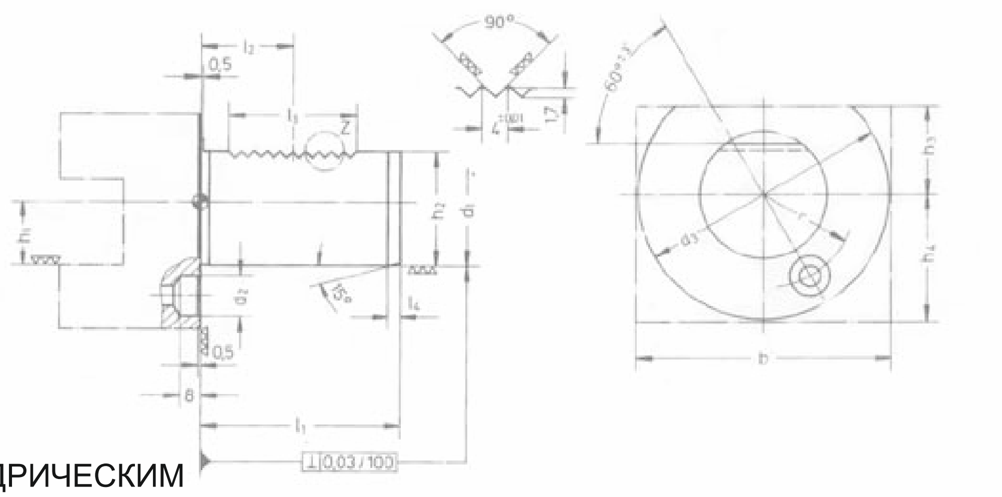
F13

Резьбонарезной и
сверлильный патроны

F14

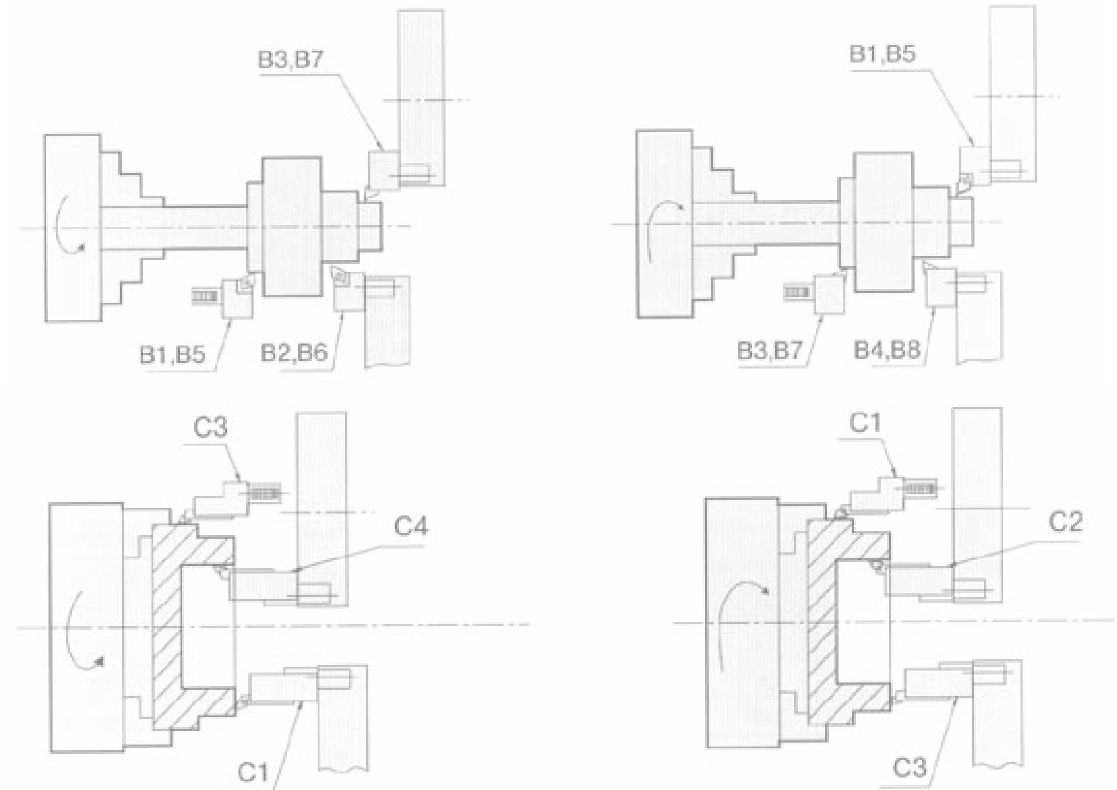
Переходные втулки,
тип T1, RS-W, RS, RS-MT, TE

F16-19

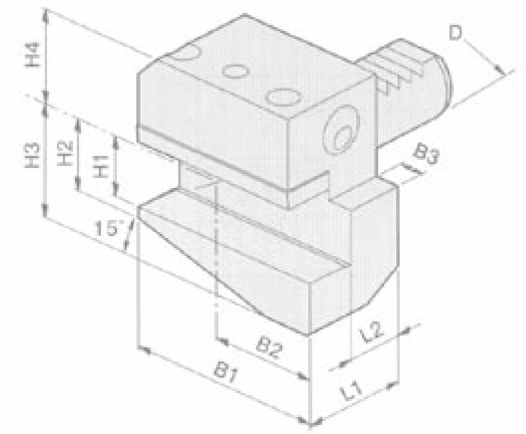


ДЕРЖАВКИ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ В СООТВЕТСТВИИ С DIN 69880

d1 h6	l1 +/-0,3	d2		d3	h1 max	h2 +/-0,1	l2 +/-0,05	l3 min	l4 +1	r4 +/-0,02
20	40	10	H6	50	16	18	21.7	24	2	18
30	55	14	H9	68	20	27	29.7	40	2	25
40	63	14	H9	83	25	36	29.7	40	3	32
50	78	16	H9	98	32	45	35.7	48	3	37
60	94	16	H9	123	32	55	43.7	56	4	48



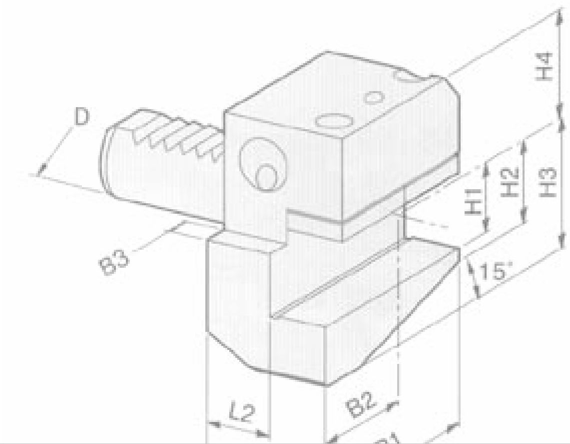
(F00*)



B1

ФОРМА B1 ПРАВЫЙ, КОРОТКИЙ

D	B1	B2	B3	H1	H2	H3	H4	L1	L2	Обозначение
20	55	30	7	16	19	30	25	30	16	B1-20x16
30	70	35	10	20	26	38	28	40	22	B1-30x20
40	85	42,5	12,5	25	35	48	32,5	44	22	B1-40x25
50	100	50	16	32	42	60	35	55	30	B1-50x32
60	125	62,5	16	32	46	62,5	42,5	60	30	B1-60x32



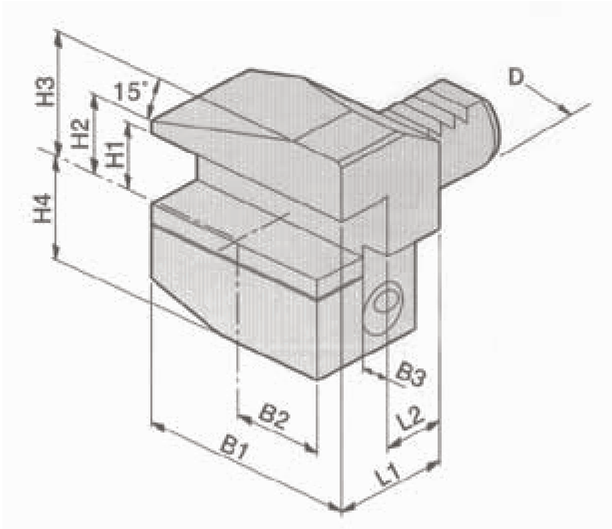
B2

ФОРМА B2 ЛЕВЫЙ, КОРОТКИЙ

D	B1	B2	B3	H1	H2	H3	H4	L1	L2	Обозначение
20	55	30	7	16	19	30	25	30	16	B2-20x16
30	70	35	10	20	26	38	28	40	22	B2-30x20
40	85	42,5	12,5	25	35	48	32,5	44	22	B2-40x25
50	100	50	16	32	42	60	35	55	30	B2-50x32
60	125	62,5	16	32	46	62,5	42,5	60	30	B2-60x32

ТИПB1,B2(F01*)

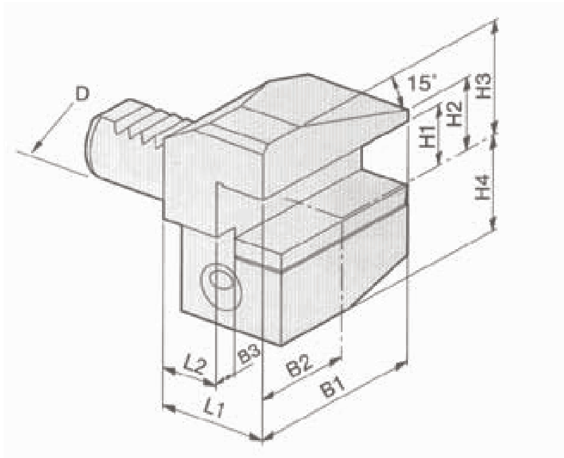
Радиальные резцедержатели



B3

РАДИАЛЬНЫЙ РЕЗЦЕДЕРЖАТЕЛЬ
ФОРМА B3 ПРАВЫЙ, КОРОТКИЙ

D	B1	B2	B3	H1	H2	H3	H4	L1	L2	Обозначение
20	55	30	7	16	19	30	25	30	16	B3-20x16
30	70	35	10	20	22	38	35	40	22	B3-30x20
40	85	42,5	12,5	25	30	48	42,5	44	22	B3-40x25
50	100	50	16	32	35	60	50	55	30	B3-50x32
60	125	62,5	16	32	42,5	62,5	42,5	60	30	B3-60x32

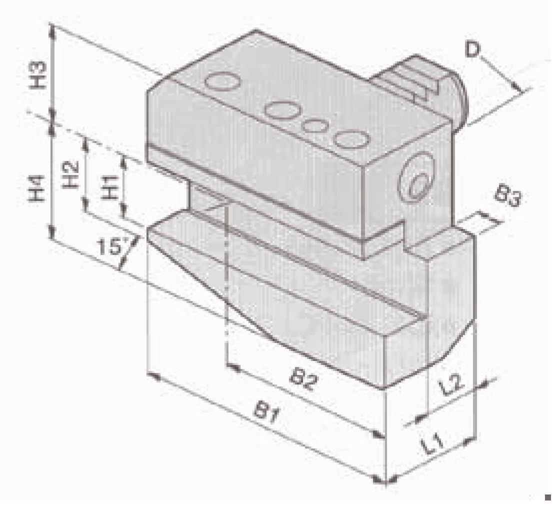


B4

РАДИАЛЬНЫЙ РЕЗЦЕДЕРЖАТЕЛЬ
ФОРМА B4 ЛЕВЫЙ, КОРОТКИЙ

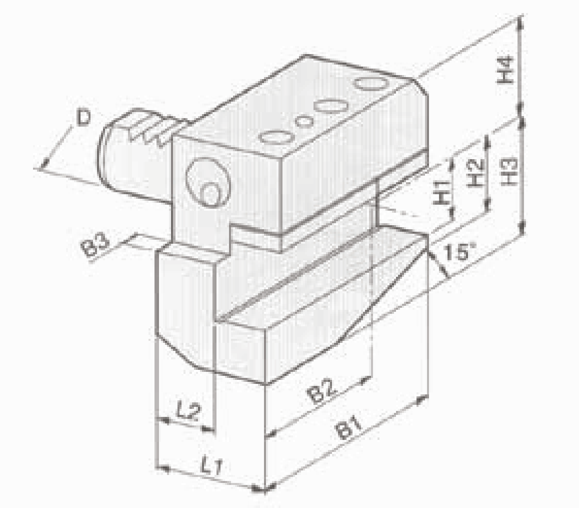
D	B1	B2	B3	H1	H2	H3	H4	L1	L2	Обозначение
20	55	30	7	16	19	30	25	30	16	B4-20x16
30	70	35	10	20	22	38	35	40	22	B4-30X20
40	85	42,5	12,5	25	30	48	42,5	44	22	B4-40x25
50	100	50	16	32	35	60	50	55	30	B4-50x32
60	125	62,5	16	32	42,5	62,5	42,5	60	30	B4-60x32

ТИП B3, B4(F02*)



B5
ФОРМА B5 ПРАВЫЙ, ДЛИННЫЙ

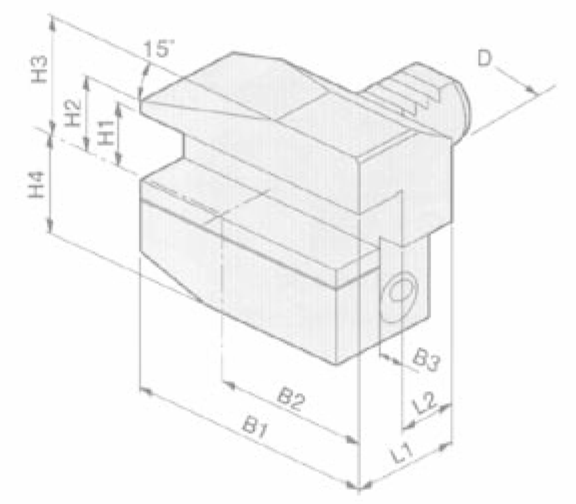
D	B1	B2	B3	H1	H2	H3	H4	L1	L2	Обозначение
20	75	50	7	16	19	30	25	30	16	B5-20x16
30	100	65	10	20	26	38	28	40	22	B5-30x20
40	118	76	12,5	25	35	48	32,5	44	22	B5-40x25
50	130	80	16	32	42	60	35	55	30	B5-50x32
60	145	83	16	32	46	62,5	42,5	60	30	B5-60X32



B6
ФОРМА B6 ЛЕВЫЙ, ДЛИННЫЙ

D	B1	B2	B3	H1	H2	H3	H4	L1	L2	Обозначение
20	75	50	7	16	19	30	25	30	16	B6-20x16
30	100	65	10	20	26	38	28	40	22	B6-30X20
40	118	76	12,5	25	35	48	32,5	44	22	B6-40x25
50	130	80	16	32	42	60	35	55	30	B6-50x32
60	145	83	16	32	46	62,5	42,5	60	30	B6-60x32

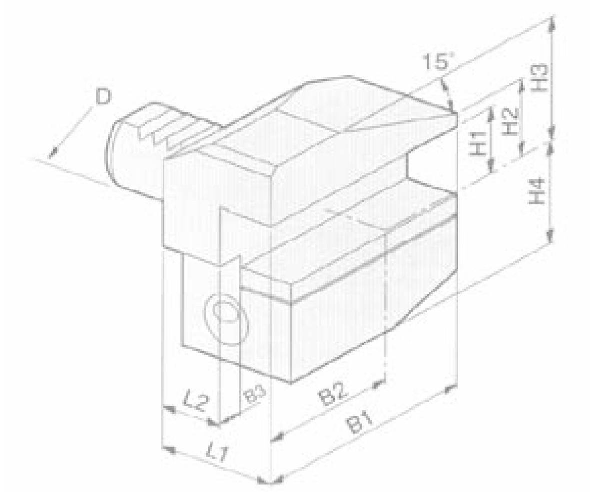
ТИП B5, B6 (F03*)



B7

РАДИАЛЬНЫЙ РЕЗЦЕДЕРЖАТЕЛЬ
ФОРМА B7 ПРАВЫЙ, ДЛИННЫЙ

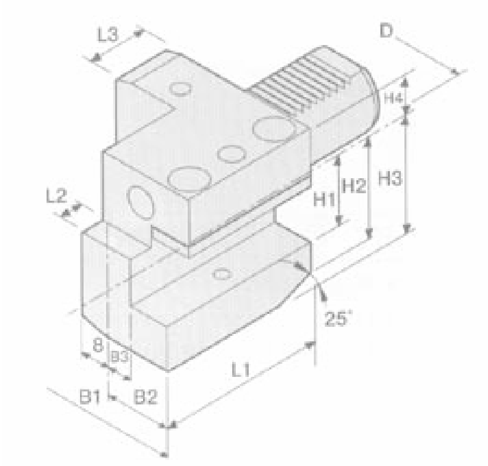
D	B1	B2	B3	H1	H2	H3	H4	L1	L2	Обозначение
20	75	50	7	16	19	30	25	30	16	B7-20x16
30	100	65	10	20	22	38	35	40	22	B7-30x20
40	118	75,5	12,5	25	30	48	42,5	44	22	B7-40x25
50	130	80	16	32	35	60	50	55	30	B7-50x32
60	145	82,5	16	32	42,5	62,5	42,5	60	30	B7-60x32



B8
РАДИАЛЬНЫЙ РЕЗЦЕДЕРЖАТЕЛЬ
ФОРМА B8 ЛЕВЫЙ, ДЛИННЫЙ

D	B1	B2	B3	H1	H2	H3	H4	L1	L2	Обозначение
20	75	50	7	16	19	30	25	30	16	B8-20x16
30	100	65	10	20	22	38	35	40	22	B8-30x20
40	118	75,5	12,5	25	30	48	42,5	44	22	B8-40x25
50	130	80	16	32	35	60	50	55	30	B8-50x32
60	145	82,5	16	32	42,5	62,5	42.5	60	30	B8-60x32

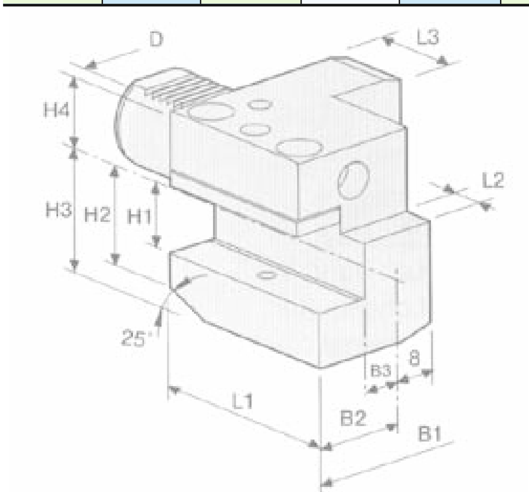
ТИП B7, B8 (F04*)



C1

ОСЕВОЙ РЕЗЦЕДЕРЖАТЕЛЬ
ФОРМА С1 ПРАВЫЙ

D	B1	B2	B3	H1	H2	H3	H4	L1	L2	L3	Обозначение
20	65	40	26	16	23	30	25	50	7	30	C1-20x16
30	70	35	17	20	28	38	28	70	10	30	C1-30x20
40	85	42,5	21	25	–	48	32,5	85	12,5	30	C1-40x25
50	100	50	26	32	–	60	35	100	16	40	C1-50x32
60	125	62,5	33	32	–	62,5	42,5	125	16	40	C1-60x32

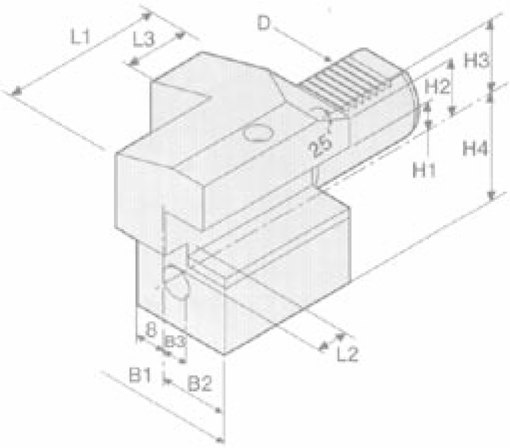


C2

ОСЕВОЙ РЕЗЦЕДЕРЖАТЕЛЬ
ФОРМА С2 ЛЕВЫЙ

D	B1	B2	B3	H1	H2	H3	H4	L1	L2	L3	Обозначение
20	65	40	26	16	23	30	25	so	7	30	C2-20X16
30	76	41	23	20	28	38	28	70	10	30	C2-30X20
40	90	47,5	25,5	25	–	48	32,5	85	12,5	30	C2-40x25
50	105	55	30,5	32	–	60	35	100	16	40	C2-50x32
60	125	62,5	33	32	–	62,5	42,5	125	16	40	C2-60x32

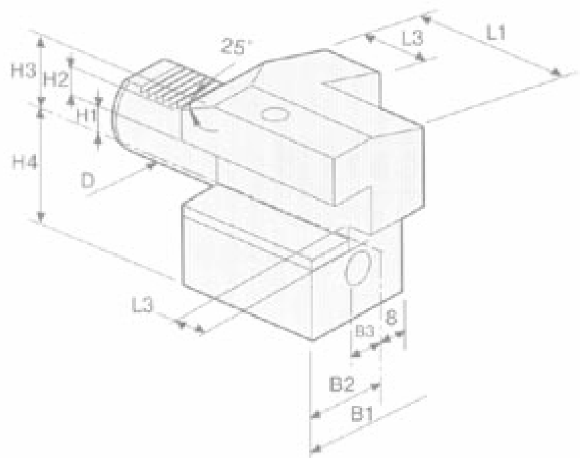
ТИП С1,С2 (F05*)



C3

ФОРМА С3 ПРАВЫЙ

D	B1	B2	B3	H1	H2	H3	H4	L1	L2	L3	Обозначение
20	85	40	26	16	23	30	25	50	7	30	C3-20x16
30	70	35	17	20	28	38	35	70	10	30	C3-30x20
40	85	42,5	21	25	–	48	42,5	85	12,5	30	C3-40x25
50	100	50	26	32	–	60	50	100	16	40	C3-50x32
60	125	62,5	33	32	–	62,5	62,5	125	16	40	C3-60x32

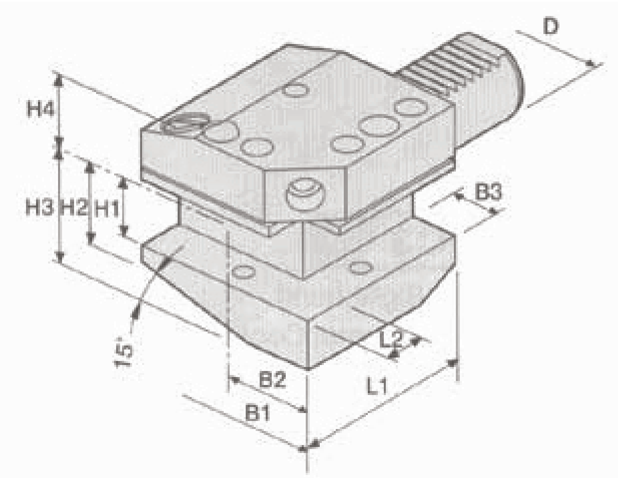


C4

ФОРМА С4 ЛЕВЫЙ

D	B1	B2	B3	H1	H2	H3	H4	L1	L2	L3	Обозначение
20	65	40	26	16	23	30	25	50	7	30	C4-20x16
30	76	41	23	20	28	38	35	70	10	30	C4-30x20
40	90	47,5	25,5	25	–	48	42,5	85	12,5	30	C4-40x25
50	105	55	30,5	32	–	60	50	100	16	40	C4-50x32
60	125	62,5	33	32	–	62,5	62,5	125	16	40	C4-60x32

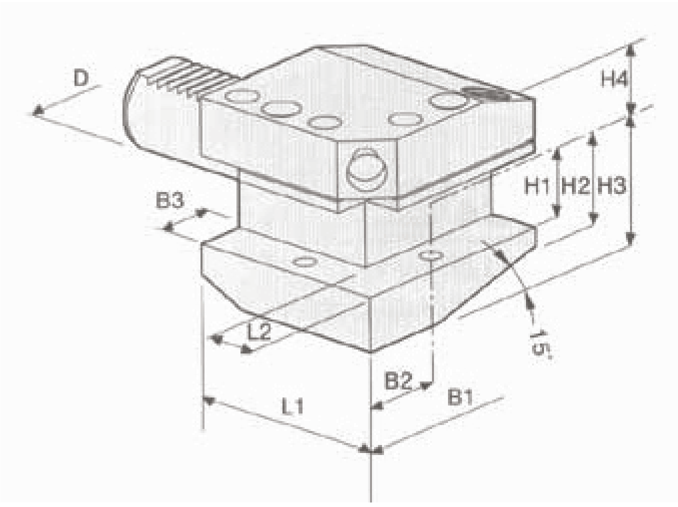
ТИП С3, С4(F06*)



CB1

РАДИАЛЬНО-ОСЕВОЙ РЕЗЦЕДЕРЖАТЕЛЬ
НАРУЖНЫЙ ПОДВОД СОЖ
ФОРМА CB1 ПРАВЫЙ

D	B1	B2	B3	H1	H2	H3	H4	L1	L2	Обозначение
20	65	40	14	16	19	30	25	50	14	CB1-20x16
30	74	40	18	20	26	38	28	70	18	CB1-30x20
40	85	45	22	25	35	48	32,5	100	22	CB1-40x25
50	105	55	25	32	42	60	35	120	25	CB1-50x32
60	125	62,5	30	32	46	62,5	42,5	135	30	CB1-60x32

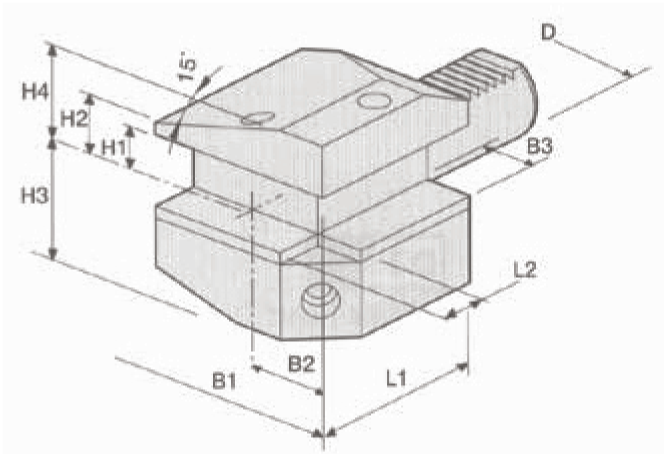


CB2

ˎАЛЬНО-ОСЕВОЙ РЕЗЦЕДЕРЖАТЕЛЬ
НАРУЖНЫЙ ПОДВОД СОЖ
ФОРМА CB2 ЛЕВЫЙ

D	B1	B2	B3	H1	H2	H3	H4	L1	L2	L3	Обозначение
20	65	40	26	16	23	30	25	so	7	30	C2-20X16
30	76	41	23	20	28	38	28	70	10	30	C2-30X20
40	90	47,5	25,5	25	–	48	32,5	85	12,5	30	C2-40x25
50	105	55	30,5	32	–	60	35	100	16	40	C2-50x32
60	125	62,5	33	32	–	62,5	42,5	125	16	40	C2-60x32

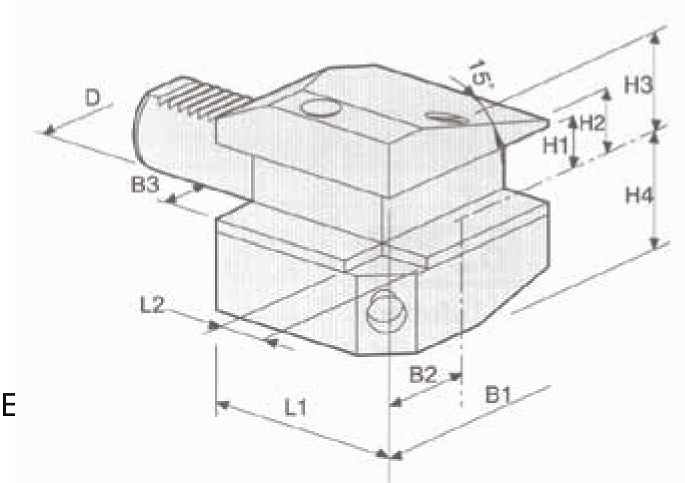
ТИПС В1, CB2(F07*)



CB3

РАДИАЛЬНО-ОСЕВОЙ
РЕЗЦЕДЕРЖАТЕЛЬ
НАРУЖНЫЙ ПОДВОД СОЖ
ФОРМА CB3 ПРАВЫЙ

D	B1	B2	B3	H1	H2	H3	H4	L1	L2	Обозначение
20	65	40	14	16	19	30	25	50	14	CB3-20x16
30	74	40	18	20	22	38	28	70	18	CB3-30x20
40	85	45	22	25	30	48	32,5	100	22	CB3-40x25
50	105	55	25	32	35	60	35	120	25	CB3-50x32
60	125	62,5	30	32	42,5	62,5	42,5	135	30	CB3-60x32

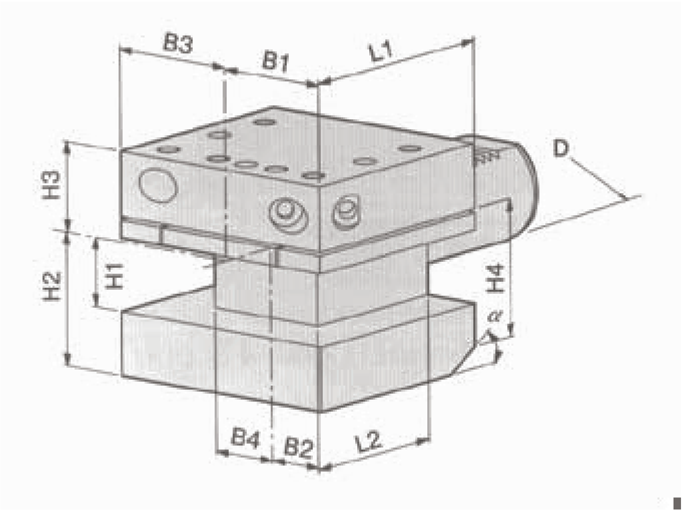


CB4

РАДИАЛЬНО-ОСЕВОЙ РЕЗЦЕДЕРЖАТЕ
НАРУЖНЫЙ ПОДВОД СОЖ
ФОРМА CB4 ЛЕВЫЙ

D	B1	B2	B3	H1	H2	H3	H4	L1	L2	Обозначение
20	65	40	14	16	19	30	25	50	14	CB4-20x16
30	74	40	18	20	22	38	28	70	18	CB4-30x20
40	85	47	22	25	30	48	32,5	100	22	CB4-40x25
50	105	55	25	32	35	60	35	120	25	CB4-50x32
60	125	62,5	30	32	42,5	62,5	42,5	135	30	CB4-60x32

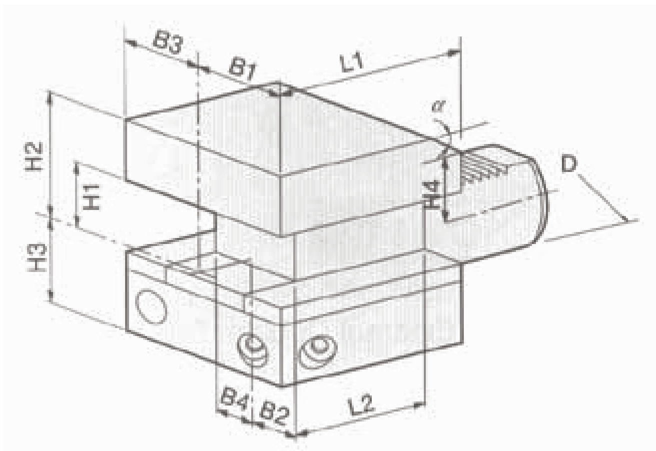
ТИП CB3, CB4 (F08*)



D1

ФОРМА D1 ПРАВЫЙ
НАРУЖНЫЙ ПОДВОД СОЖ

D	B1	B2	B3	B4	H1	H2	H3	H4	L1	L2	α	Обозначение
30	35	17	41	23	20	38	35	30	60	42	25°	D1-30x20
40	42,5	21	47,5	25,5	25	48	42,5	40	72	50	25°	D1-40x25
50	50	26	55	30,5	32	60	50	–	85	60	–	D1-50x32
60	57,5	33	57,5	33	32	62,5	62,5	–	110	85	–	D1-60x32

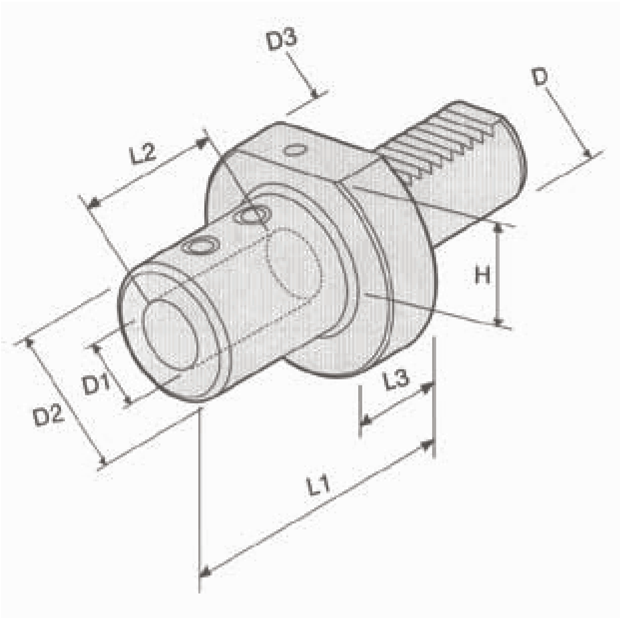


D2

ФОРМА D2 ЛЕВЫЙ
НАРУЖНЫЙ ПОДВОД СОЖ

D	B1	B2	B3	B4	H1	H2	H3	H4	L1	L2	α	Обозначение
30	35	17	41	23	20	38	35	30	60	42	25°	D2-30x20
40	42,5	21	47,5	25,5	25	48	42,5	40	72	50	25°	D2-40x25
50	50	26	55	30,5	32	60	50	–	85	60	–	D2-50x32
60	57,5	33	57,5	33	32	62,5	62,5	–	110	85	–	D2-60x32

ТИП D1, D2(F09*)



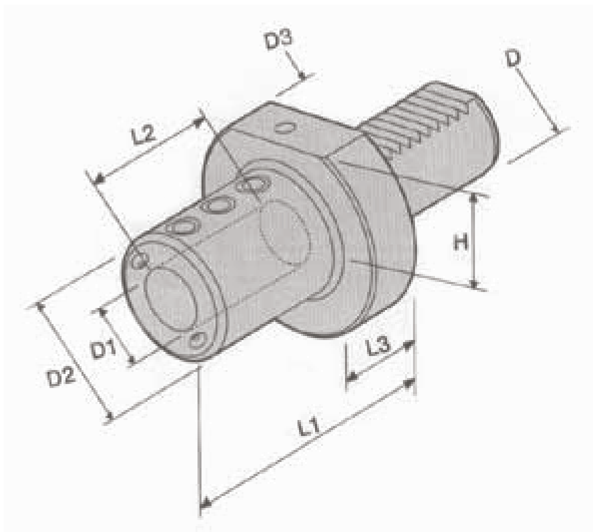
E1

ДЕРЖАТЕЛЬ ДЛЯ СВЕРЛ
СО СМЕННЫМИ ПЛАСТИНАМИ
ФОРМА E1
ВНУТРЕННИЙ ПОДВОД СОЖ

D	D1	D2	D3	H	L1	L2	L3	Обозначение
20	20	40	50	–	67	57	18	E1-20x20
20	25	45	50	–	71	59	18	E1-20x25
30	20	40	68	28	67	54	22	E1-30x20
30	25	45	68	28	71	59	22	E1-30x25
30	32	52	68	28	75	63	22	E1-30x32
40	20	40	83	32,5	67	54	22	E1-40x20
40	25	45	83	32,5	75	59	22	E1-40x25
40	32	52	83	32,5	75	63	22	E1-40x32
40	40	60	83	32,5	90	73	22	E1-40x40
50	20	40	98	35	67	54	30	E1-50x20
50	25	45	98	35	80	59	30	E1-50X25
50	32	52	98	35	80	63	30	E1-50x32
50	40	60	98	35	90	73	30	E1-50x40
50	50	70	98	35	100	83	30	E1-50x50

ТИП E1(F10*)

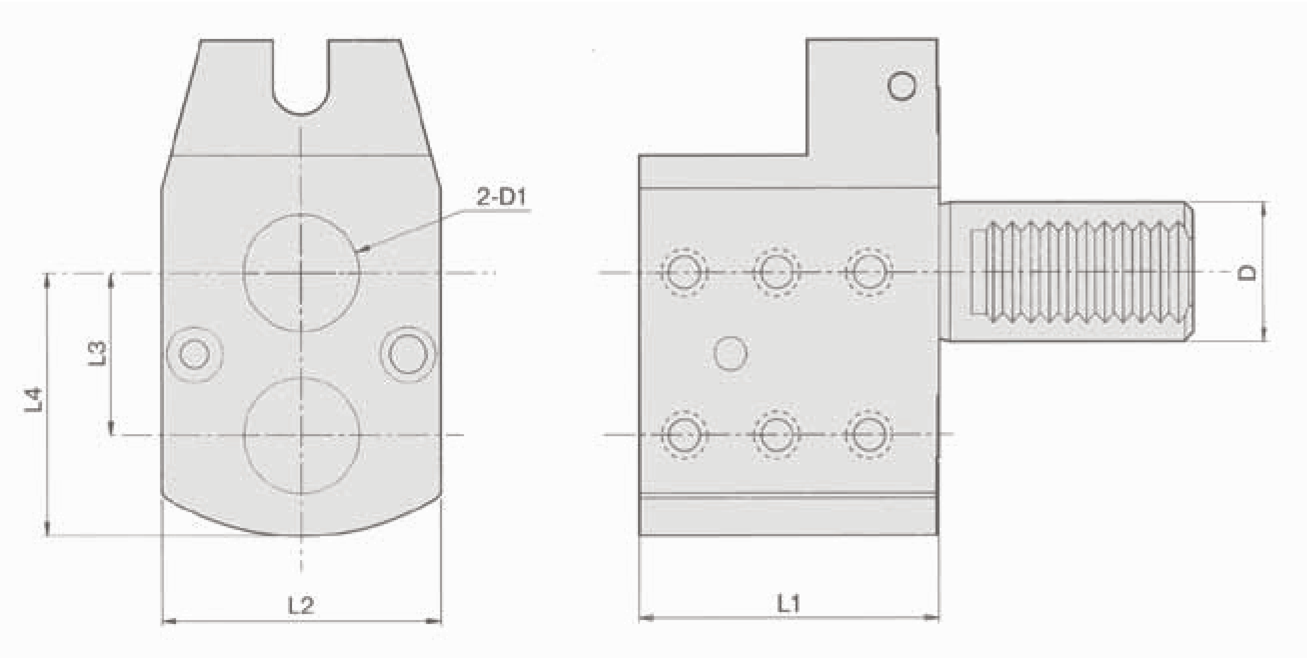
R-Way



E2
ДЕРЖАТЕЛЬ РАСТОЧНЫХ РЕЗЦОВ
ФОРМА E2
НАРУЖНЫЙ ПОДВОД СОЖ

D	D1	D2	D3	H	L1	L2	L3	Обозначение
20	8	40	50	–	50	41	18	E2-20x8
20	10	40	50	–	50	41	18	E2-20x10
20	12	40	50	–	50	41	18	E2-20x12
20	16	40	50	–	50	41	18	E2-20x16
20	20	50	50	–	50	41	–	E2-20x20
20	25	50	50	–	60	41	–	E2-20x25
30	8	50	68	28	60	51	22	E2-30x8
30	10	50	68	28	60	51	22	E2-30x10
30	12	50	68	28	60	51	22	E2-30x12
30	16	55	68	28	60	51	22	E2-30x16
30	20	58	68	28	60	51	22	E2-30x20
30	25	62	68	28	60	51	22	E2-30x25
30	32	68	68	28	75	61	–	E2-30x32
40	10	50	83	32,5	75	61	22	E2-40x10
40	12	50	83	32,5	75	61	22	E2-40x12
40	16	56	83	32,5	75	61	22	E2-40x16
40	20	56	83	32,5	75	61	22	E2-40x20
40	25	62	83	32,5	75	61	22	E2-40x25
40	32	72	83	32,5	75	61	22	E2-40x32
40	40	83	83	32,5	85	76	–	E2-40x40
50	10	50	98	35	90	76	30	E2-50x10
50	12	56	98	35	90	76	30	E2-50x12
50	16	56	98	35	90	76	30	E2-50x16
50	20	62	98	35	90	76	30	E2-50x20
50	25	72	98	35	90	76	30	E2-50x25
50	32	72	98	35	90	76	30	E2-50x32
50	40	80	98	35	90	76	30	E2-50x40
50	50	90	98	35	95	86	30	E2-50x50
60	10	68	123	42,5	90	76	35	E2-60x10
60	12	68	123	42,5	90	76	35	E2-60x12
60	16	68	123	42,5	90	76	35	E2-60x16
60	20	68	123	42,5	90	76	35	E2-60x20
60	25	68	123	42,5	90	76	35	E2-60x25
60	32	68	123	42,5	90	76	35	E2-60x32
60	40	98	123	42,5	90	76	35	E2-60x40
60	50	98	123	42,5	95	86	35	E2-60x50

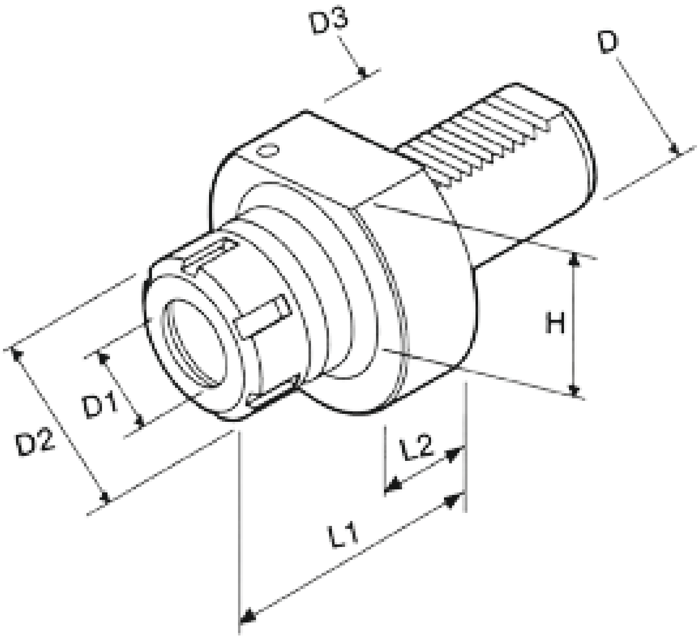
ТИП E2 (F11*)



НАРУЖНЫЙ ПОДВОД СОЖ

D DIN 69880	D1	L1	L2	L3	L4	Обозначение
30	25	65	60	35	56,5	E2-30-2X25-35
40	40	80	80	65	91,5	E2-40-2X40-65

ТИП E2-X2(F12*)

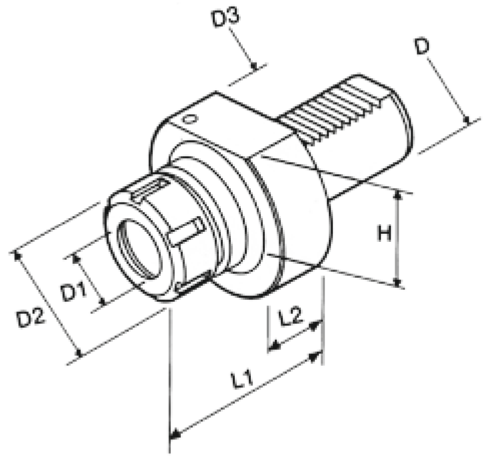


E4

ЦАНГОВЫЙ ПАТРОН
ФОРМА E4
НАРУЖНЫЙ ПОДВОД СОЖ

D	D1	D2	D3	H	L1	L2	Обозначение
20	1-16	42	50	–	50	18	E4-20-ER25
30	1-16	42	68	28	53	22	E4-30-ER25
30	2-20	50	68	28	57	22	E4-30-ER32
40	2-20	50	83	32,5	62	22	E4-40-ER32
40	3-26	63	83	32,5	75	22	E4-40-ER40
50	3-26	63	98	35	75	30	E4-50-ER40
60	3-26	63	123	42,5	75	30	E4-60-ER40
60	10-34	78	123	42,5	75	30	E4-60-ER50

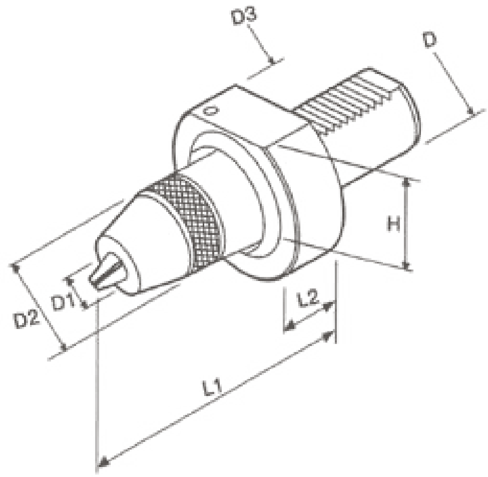
ТИП E4(F13*)



TAPPER

РЕЗЬБОНАРЕЗНОЙ ПАТРОН
НАРУЖНЫЙ ПОДВОД СОЖ

D	D1	D2	D3	H	L1	L2	Обозначение
20	M1-M13	34	50	–	60	18	TAP-20-ER20
30	M1-M16	42	68	28	68	22	TAP-30-ER25
40	M1-M16	42	83	32,5	73	22	TAP-40-ER25
50	M2-M20	50	98	35	83	30	TAP-50-ER32
60	M2-M20	50	123	42,5	85	30	TAP-60-ER32

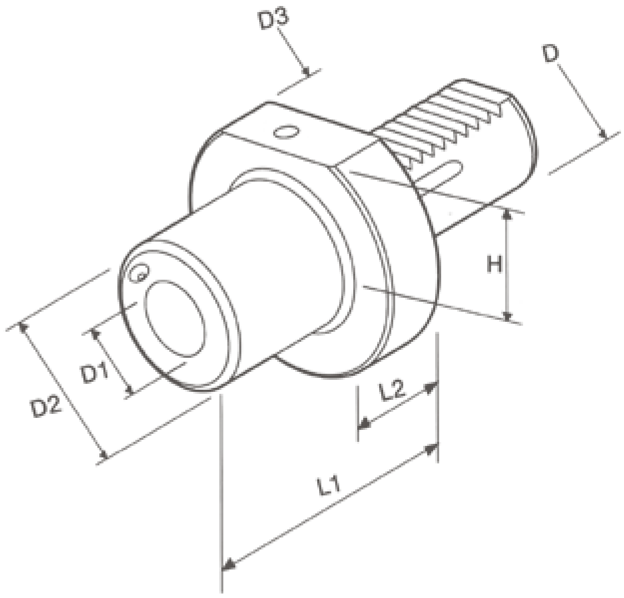


CHUCK

СВЕРЛИЛЬНЫЙ ПАТРОН
НАРУЖНЫЙ ПОДВОД СОЖ

D	D1	D2	D3	H	L1	L2	Обозначение
30	1-13	51	68	28	85	22	CHUCK-30x13
40	1-13	51	83	32,5	85	22	CHUCK-40x13
40	3-16	58	83	32,5	90	22	CHUCK-40x16
50	1-13	51	98	35	85	30	CHUCK-50x13
50	3-16	58	98	35	90	30	CHUCK-50x16

ТИП TAPPER, CHUCK (F14*)

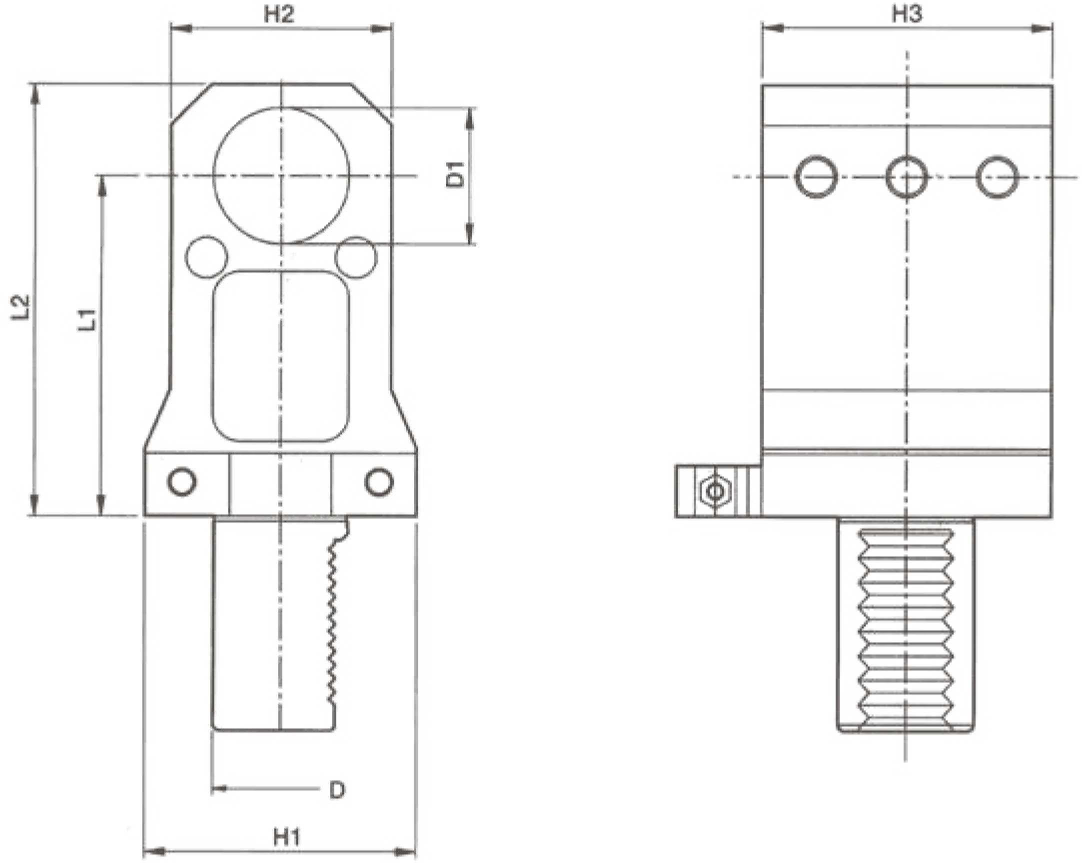


F

ДЕРЖАТЕЛЬ СВЕРЛ С КОНУСОМ МОРЗЕ
НАРУЖНЫЙ ПОДВОД СОЖ

D	D1	D2	D3	H	L1	L2	Обозначение
20	MT1	-	50	-	23		F20-MT1
30	MT1	52	68	28	27	22	F30-MT1
30	MT2	58	68	28	27	22	F30-MT2
30	MT3	64	68	28	36	22	F30-MT3
40	MT2	55	83	32,5	36	22	F40-MT2
40	MT3	58	83	32,5	36	22	F40-MT3
40	MT4	68	83	32,5	50	22	F40-MT4
50	MT2	55	98	35	36	30	F50-MT2
50	MT3	58	98	35	36	30	F50-MT3
50	MT4	68	98	35	50	30	F50-MT4
60	MT3	58	123	42,5	36	30	F60-MT3
60	MT4	68	123	55	36	30	F60-MT4

ТИП F (F15*)

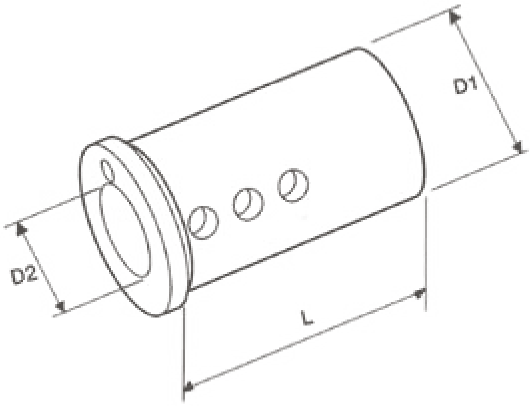


T1

НАРУЖНЫЙ ПОДВОД СОЖ

D	D1	H1	H2	H3	L1	L2	Обозначение
30	32	65	52	62	65	90	T1-30-32-65
30	32	65	52	62	85	108	T1-30-32-85
30	32	65	52	62	100	123	T1-30-32-100
30	32	65	52	62	120	143	T1-30-32-120
40	32	80	65	85	85	112	T1-40-32-85
40	40	80	65	85	85	112	T1-40-40-85
40	40	80	65	85	100	127	T1-40-40-100

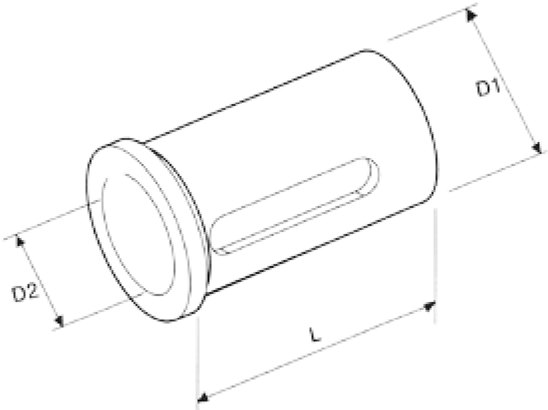
ТИП Т1(F16*)



RS-W

ДЛЯ РАСТОЧНЫХ РЕЗЦОВ
ДЛЯ ИНСТРУМЕНТОВ С
ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ
С ОТВЕРСТИЕМ ДЛЯ ПОДАЧИ СОЖ

D1	L	D2						
		6	8	10	12	16	20	25
20	45	WE20-6	WE20-8	WE20-10	-	-	-	-
25	55	WE25-6	WE25-8	WE25-10	WE25-12	-	-	-
32	60	WE32-6	WE32-8	WE32-10	WE32-12	-	-	-
40	75	WE40-6	WE40-8	WE40-10	WE40-12	-	-	-
50	85	-	WE50-8	WE50-10	WE50-12	WE50-16	WE50-20	WE50-25

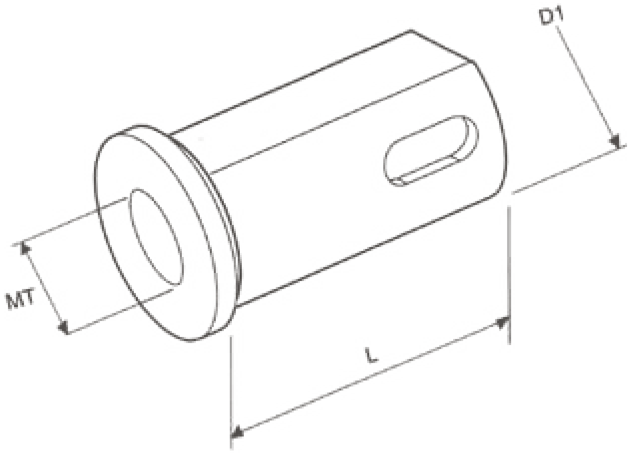


RS

ДЛЯ РАСТОЧНЫХ РЕЗЦОВ
ДЛЯ ИНСТРУМЕНТОВ С
ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ
БЕЗ ОТВЕРСТИЯ ДЛЯ ПОДАЧИ СОЖ

D1	L	D2					
		12	16	20	25	32	40
20	50	E20-12	E20-16	-	-	-	-
25	50	-	E25-16	E25-20	-	-	-
32	60	-	E32-16	E32-20	E32-25	-	-
40	75	-	E40-16	E40-20	E40-25	E40-32	-
50	85	-	-	-	-	E50-32	E50-40

ТИП RS-W, RS(F18*)

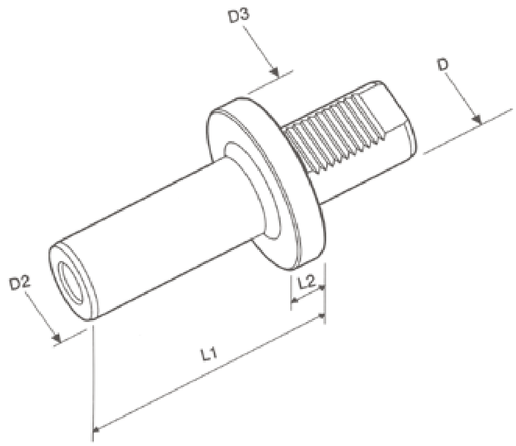


RS-MT

ПЕРЕХОДНАЯ ВТУЛКА С КОНУСОМ МОРЗЕ

D1	L	MT			
		1	2	3	4
32	65	E32-MT1	E32-MT2	E32-MT3	-
40	75	E40-MT1	E40-MT2	E40-MT3	E40-MT4
50	85	E50-MT1	E50-MT2	E50-MT3	E50-MT4

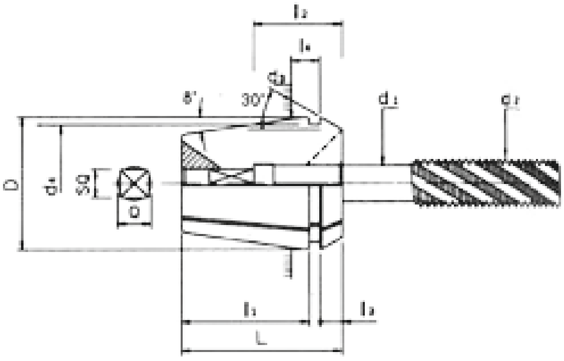
ТЕСТОВАЯ ОПРАВКА



D DIN 69880	D2	D3	L1	L2	Обозначение
30	30	68	115	15	TB1-30
40	40	83	115	15	TB1-40
50	50	98	115	15	TB1-50

ТИП TB1 (F20*)

ER–TC цанги для метчиков



МОДЕЛЬ	ТИП	D	d3	d4	L	l1	l3	l4	ДИАПАЗОН	ВЕС (кг)
SYIC-05320	ER-TC16	16,74	16	13,8	27,5	21,2	4,0	6,26	M3 ~ M10	0,03
SYIC -05410	ER-TC20	20,74	20	17,4	31,5	24,3	4,8	6,36	M3 ~ M17	0,04
SYIC-05510	ER-TC25	25,74	25	22	34	26,5	5,0	6,66	M3 ~ M22	0,06
SYIC-05570	ER-TC32	32,74	32	29,2	40	31,8	5,5	7,16	M3 ~ M27	0,10
SYIC-05710	ER-TC40	40,74	40	36,2	46	35,5	7	7,66	M3 ~ M27	0,25

ER-TC цанги для метчиков

ER – TC16 RIGID TAP COLLET

MODEL №	d1	Q	d2	SQ	STANDARD
05322	2.24	2	M3	1.8	ISO-529
05324	2.5	2.2	M3.5	2.1	DIN-376
			M3.5	2.0	ISO-529
05326	2.8	2.6	M4	2.1	DIN-376
05328	3.15	2.9	M3	2.5	ISO-529
			M4	2.5	ISO-529
05330	3.5	3.3	M3	2.7	DIN-352
			M3	2.7	DIN-371
			M5	2.7	DIN-376
05332	3.55	3.3	M3.5	2.8	ISO-529
			M4.5	2.8	ISO-529
05334	4	3.8	M3	3.1	JIS
			M3.5	3	DIN-352
			M3.5	3	DIN-371
			M4	3.15	ISO-529
			M5	3.15	ISO-529
05336	4.5	4.3	M4	3.4	DIN-352
			M4	3.4	DIN-371
			M6	3.4	DIN-376
			M6	3.55	ISO-529
05338	5	4.7	M4	4	JIS
			M4.5	4	JIS
			M5	4	ISO-529
05340	5.5	4.37	M5	4.5	JIS
			M5.5	4.5	JIS

MODEL №	d1	Q	d2	SQ	STANDARD
05342	6	5.09	M5	4.9	DIN-352
			M5	4.9	DIN-371
			M6	4.5	JIS
			M6	4.9	DIN-352
			M6	4.9	DIN-371
			M8	4.9	DIN-352
			M8	4.9	DIN-376
05344	6.2	5.21	M7	5	JIS
			M8	5	JIS
05346	6.3	5.21	M6	5	ISO-529
			M8	5	ISO-529
05348	7	5.84	M9	5.5	JIS
			M10	5.5	JIS
			M10	5.5	DIN-352
			M10	5.5	DIN-376
05350	8	6.88	M8	6.2	DIN-371
			M8	6.3	ISO-529
			M10	6.3	ISO-529
			M11	6	JIS
05352	8.5	7.14	M12	6,5	JIS
05354	9	7.95	M12	7	DIN-352
			M12	7	DIN-376
			M12	7.1	ISO-529
05356	10	9.16	M10	8	DIN-371
			M10	8	ISO-529

ER – TC20 RIGID TAP COLLET

MODEL №	d1	Q	d2	SQ	STANDARD
05412	2.24	2	M3	1.8	ISO-529
05416	2.5	2.2	M3.5	2.1	DIN-376
			M3.5	2.0	ISO-529
05418	2.8	2.6	M4	2.1	DIN-376
05420	3.15	2.9	M3	2.5	ISO-529
			M4	2.5	ISO-529
05422	3.5	3.3	M3	2.7	DIN-352
			M3	2.7	DIN-371
			M5	2.7	DIN-376
05424	3.55	3.3	M3.5	2.8	ISO-529
			M4.5	2.8	ISO-529
05426	4	3.8	M3	3.1	JIS
			M3.5	3	DIN-352
			M3.5	3	DIN-371
			M4	3.15	ISO-529
			M5	3.15	ISO-529
05428	4.5	4.3	M4	3.4	DIN-352
			M4	3.4	DIN-371
			M6	3.4	DIN-376
			M6	3.55	ISO-529
05430	5	4.7	M4	4	JIS
			M4.5	4	JIS
			M5	4	ISO-529
05432	5.5	4.37	M5	4.5	JIS
			M5.5	4.5	JIS
05434	6	5.09	M5	4.9	DIN-352
			M5	4.9	DIN-371
			M6	4.5	JIS
			M6	4.9	DIN-352
			M6	4.9	DIN-371

MODEL №	d1	Q	d2	SQ	STANDARD
05434	6	5.09	M8	4.9	DIN-352
			M8	4.9	DIN-376
05436	6.2	5.21	M7	5	JIS
			M8	5	JIS
05438	6.3	5.21	M6	5	ISO-529
			M8	5	ISO-529
05440	7	5.81	M9	5.5	JIS
			M10	5.5	JIS
			M10	5.5	DIN-352
			M10	5.5	DIN-376
05442	8	6.88	M8	6.2	DIN-371
			M8	6.3	ISO-529
			M10	6.3	ISO-529
			M11	6	JIS
05444	8.5	7.14	M12	6.5	JIS
05446	9	7.95	M12	7	DIN-352
			M12	7	DIN-376
			M12	7.1	ISO-529
05448	10	9.16	M10	8	DIN-371
			M10	8	ISO-529
05450	10.5	9.16	M14	8	JIS
			M15	8	JIS
05452	11	10.53	M14	9	DIN-352
			M14	9	DIN-376
05454	11.2	10.53	M14	9	ISO-529
05456	12	10.53	M16	9	DIN-352
			M16	9	DIN-376
05458	12.5	11.91	M16	10	JIS
			M16		ISO-529
05460	13	11.91	M17	10	JIS

ER – TC32 RIGID TAP COLLET

MODEL NO	d1	Q	d2	SQ	STANDARD
05572	2.24	2	M3	1.8	ISO-529
05574	2.5	2.2	M3.5	2.1	DIN-376
			M3.5	2.0	ISO-529
05576	2.8	2.6	M4	2.1	DIN-376
05578	3.15	2.9	M3	2.5	ISO-529
			M4	2.5	ISO-529
05580	3.5	3.3	M3	2.7	DIN-352
			M3	2.7	DIN-371
			M5	2.7	DIN-376
05582	3.55	3.3	M3.5	2.8	ISO-529
			M4.5	2.8	ISO-529
05584	4	3.8	M3	3.1	JIS
			M3.5	3	DIN-352
			M3.5	3	DIN-371
			M4	3.15	ISO-529
			M5	3.15	ISO-529
05586	4.5	4.3	M4	3.4	DIN-352
			M4	3.4	DIN-371
			M6	3.4	DIN-376
			M6	3.55	ISO-529
05588	5	4.7	M4	4	JIS
			M4.5	4	JIS
			M5	4	ISO-529
05590	5.5	4.37	M5	4.5	JIS
			M5.5	4.5	JIS
05592	6	5.09	M5	4.9	DIN-352
			M5	4.9	DIN-371
			M6	4.5	JIS
			M6	4.9	DIN-352
			M6	4.9	DIN7-371
			M8	4.9	DIN-352
			M8	4.9	DIN-376
05594	6.2	5.21	M7	5	JIS
			M8	5	JIS
05596	6.3	5.21	M6	5	ISO- 529
			M8	5	ISO-529
05598	7	5.84	M9	5.5	JIS
			M10	5.5	JIS
			M10	5.5	DIN-352
			M10	5.5	DIN-352

MODEL NO	d1	Q	d2	SQ	STANDARD
05598	7	5.84	M10	5.5	DIN-376
05600	8	6.88	M8	6.2	DIN-371
			M8	6.3	ISO-529
			M10	6.3	ISO-529
			M11	6	JIS
05602	8,5	7.14	M12	6.5	JIS
05604	9	7.95	M12	7	DIN-352
			M12	7	DIN 376
			M12	7.1	ISO-529
05606	10	9.16	M10	8	DIN-371
			M10	8	ISO-529
05608	10.5	9.16	M14	8	JIS
			M15	S	JIS
05610	11	10.53	M14	9	DIN-352
			M14	9	DIN-376
05612	11.21	10.53	M14	9	ISO-529
05614	12	10.53	M16	9	DIN-352
			M16	9	DIN-376
05616	12.5	11.91	M16	10	JIS
			M16	10	ISO-529
05618	13	11.91	M17	10	JIS
05620	14	12.97	M18	11	JIS
			M18	11	DIN-352
			M18	11	DIN-376
			M18	11.2	ISO-529
			M20	11.2	ISO-529
05622	15	14.06	M20	12	JIS
05624	16	14.06	M20	12	DIN-352
			M20	12	DIN-376
			M22	12.5	ISO-529
05626	17	15.44	M22	13	JIS
05628	18	17.52	M22	14.5	DIN-352
			M22	14.5	DIN-376
			M24	14.5	DIN-352
			M24	14.5	DIN-376
			M24	14	ISO-529
05630	19	18.22	M24	15	JIS
			M25	15	JIS
05632	20	19.61	M26	15	JIS
05633	20	19.61	M27	15	JIS

ER – TC25 RIGID TAP COLLET

MODEL NO	d1	Q	d2	SQ	STANDARD
05512	2.24	2	M3	1.8	ISO-529
05514	2.5	2.2	M3.5	2.1	DIN-376
			M3.5	2.0	ISO-529
05516	2.8	2.6	M4	2.1	DIN-376
05518	3.15	2.9	M3	2.5	ISO-529
			M4	25	ISO-529
05520	3.5	3.5	M3	2.7	DIN-352
			M3	2.7	DIN-371
			M5	2.7	DIN-376
05522	3.55	3.3	M3.5	2.8	ISO-529
			M4.5	2.8	ISO-529
05524	4	3.8	M3	3.1	JIS
			M3.5	3	DIN-352
			M35	3	DIN-371
			M4	3.15	ISO-529
			M5	3.15	ISO-529
05526	4.5	4.3	M4	3.4	DIN-352
			M4	3.4	DIN-371

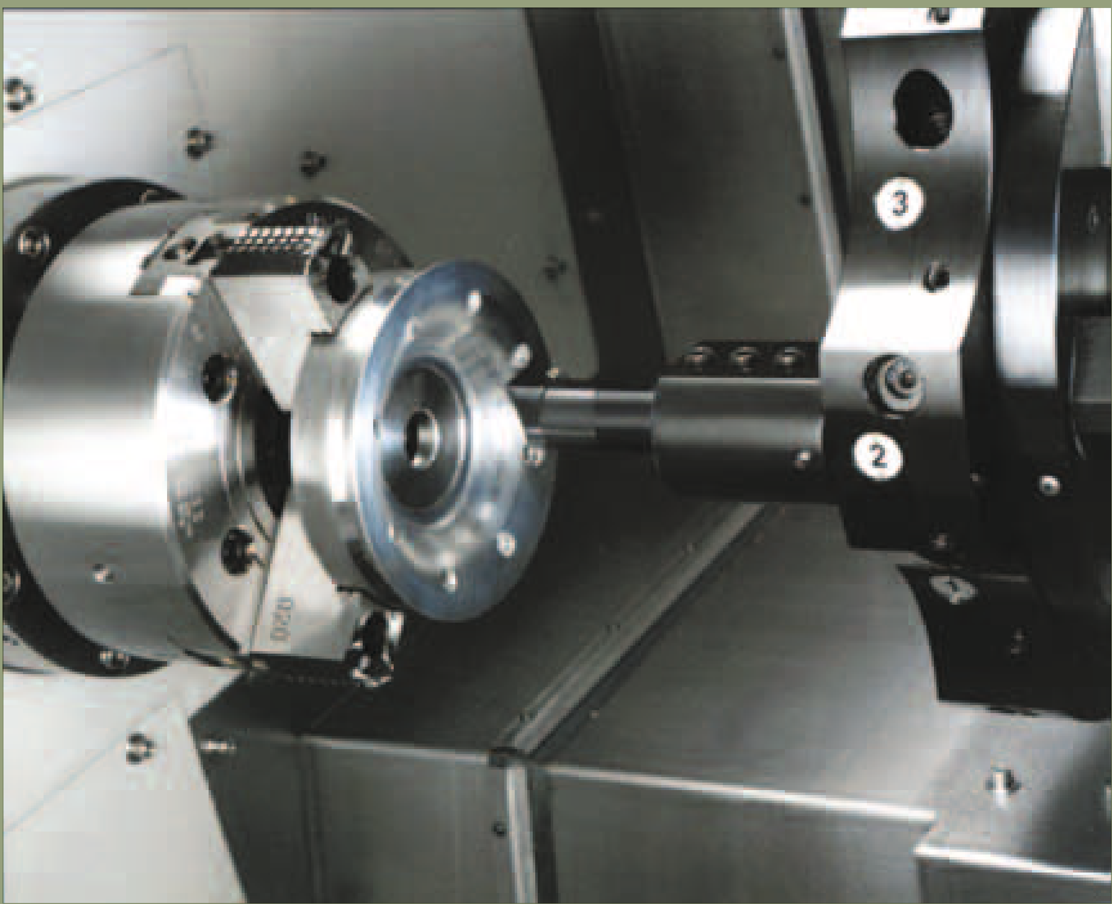
MODEL	d1	Q	d2	SQ	STANDARD
05528	4.5	4.3	M6	3.4	DIN-376
			M6	3.55	ISO-529
05530	5	4.7	M4	4	JIS
			M4.5	4	JIS
			M5	4	ISO-529
05532	5.5	4.37	M5	4.5	JIS
			M5.5	4.5	JIS
05534	6	5.09	M5	4.9	DIN-352
			M5	4.9	DIN-371
			M6	45	JIS
			M6	4.9	DIN-352
			M6	4.9	DIN-371
			M8	4.9	DIN-352
			M8	4.9	DIN-376
05536	6.2	5.21	M7	5	JIS
			M8	5	JIS
05538	6.3	5.21	M6	5	ISO-529
			M8	5	ISO-529

ER-TC25 RIGID TAP COLLET

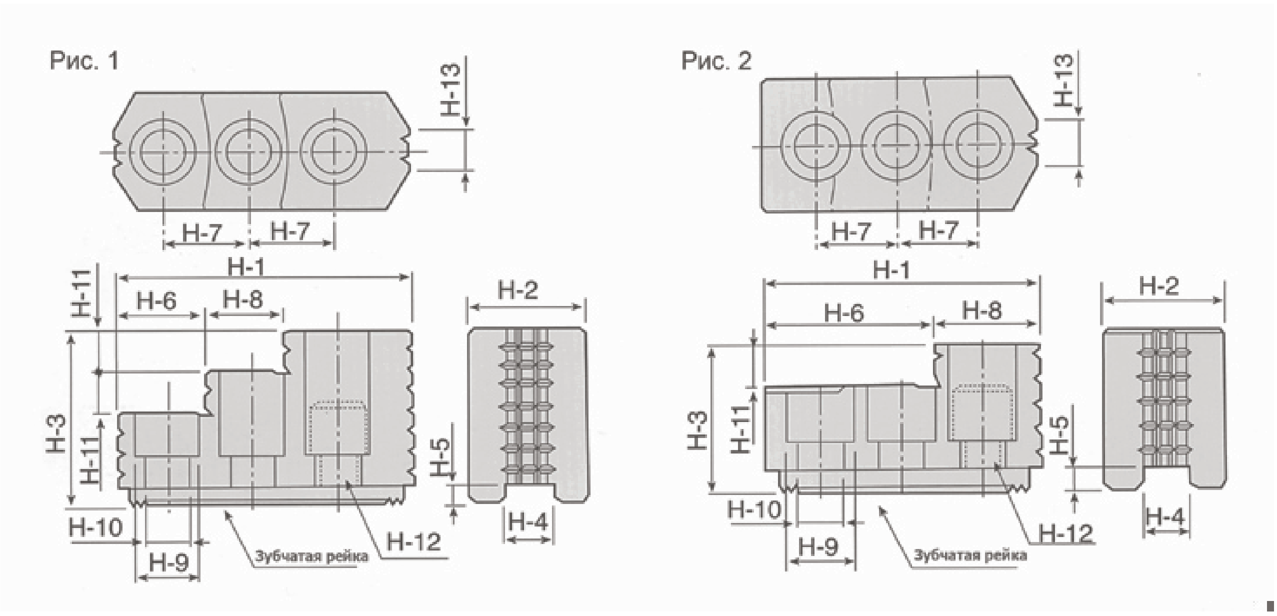
MODEL NO	d1	Q	d2	SQ	STANDARD
05540	7	5.84	M9	5.5	JIS
			M10	5.5	JIS
			M10	5.5	DIN-352
			M10	5.5	DIN-376
05542	8	6.88	M8	6.2	DIN-371
			M8	6.3	ISO-529
			M10	6.3	ISO-529
			M11	6	JIS
05546	8.5	7.14	M12	6.5	JIS
05548	9	7.95	M12	7	DIN-352
			M12	7	DIN-376
			M12	7.1	ISO-529
05550	10	9.16	M10	8	DIN-371
			M10	8	ISO-529
05552	10.5	9.16	M14	8	JIS
			M15	8	JIS
05554	11	10.53	M14	9	DIN-352
			M14	9	DIN-376

MODEL NO	d1	Q	d2	SQ	STANDARD
05556	11.2	10.53	M14	9	ISO-529
05558	12	10.53	M16	9	DIN-352
			M16	9	DIN-376
05560	12.5	11.91	M16	10	JIS
			M16	10	ISO-529
05562	13	11.91	M17	10	JIS
05564	14	12.97	M18	11	JIS
			M18	11	DIN-352
			M18	11	DIN-376
			M18	11.2	ISO-529
			M20	11.2	ISO-529
05566	15	14.06	M20	12	JIS
05568	16	14.06	M20	12	DIN-352
			M20	12	DIN-376
			M22	12.5	ISO-529

Патроны токарные и комплектующие



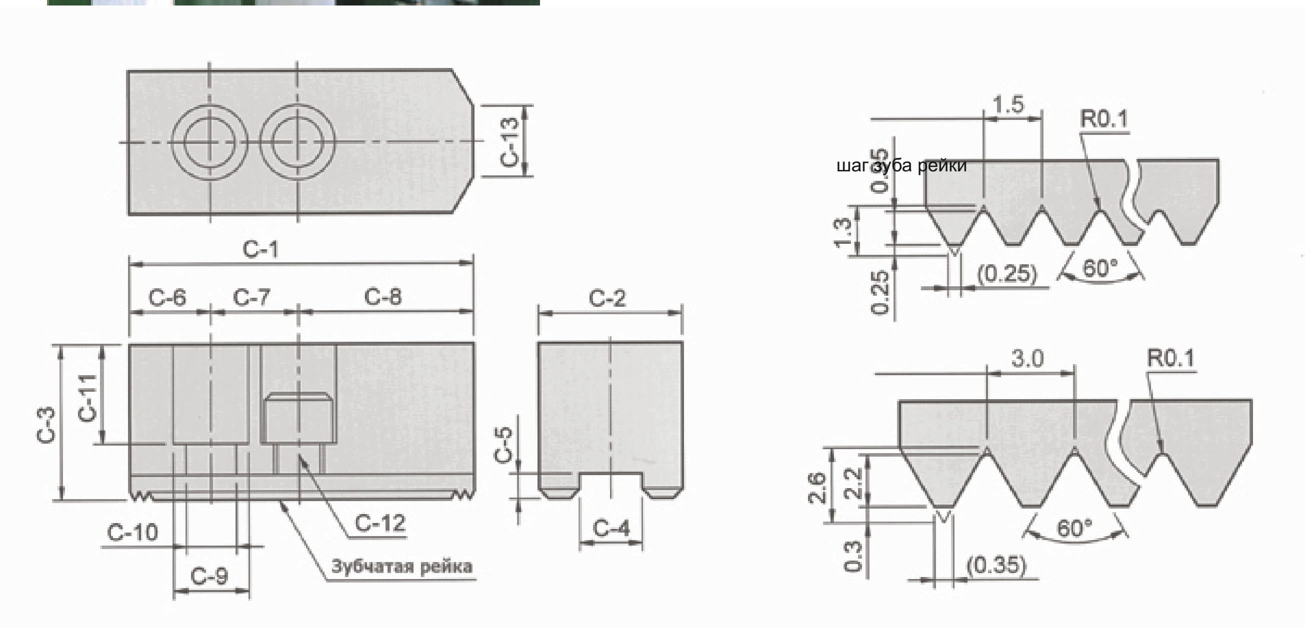
СЕРИЯ HJ



Модель	H-1	H-2	H-3	H-4	H-5	H-6	H-7	H-8	H-9	H-10	H-11	H-12	H-13	Шаг зуба рейки	Схема	Патрон	Масса комплекта (кг)
HJ05	53	23	27.5	10	4	30.5	14	22.5	13.5	8.5	10	M8	6	1.5x60°	Рис. 2	N-204.N-205	0.4
HJ06	67	31	36	12	5	39.5	20	27.5	17	11	10	M10	11	1.5x60°	Рис. 2	N-206.V-206	1.0
HJ08	86	35	51	14	5	31	25	18	19	13	12	M12	12	1.5x60°	Рис. 1	N-208.V-208	1.9
HJ10	99.5	40	54	16	5	43	30	17	19	13	13	M12	15	1.5x60°	Рис. 1	N-210.V-210	2.9
HJ12	103	50	52	21	4	62.5	30	40.5	25	17	17	M16	30	1.5x60°	Рис. 2	N-212	3.5
HJ12-1	103	50	52	18	5	62.5	30	40.5	22	15	17	M14	30	1.5x60°	Рис. 2	V-212	3.6
HJ-15	149	62	86	22	8	63	43	34	32	21	20	M20	40	1.5x60°	Рис. 1	N-215.N-218	9.6
HJ15-1	149	62	86	25.5	5	63	43	34	32	21	20	M20	40	1.5x60°	Рис. 1	V-215	9.5
HJ24-1	159.5	80	90	25	9	104.5	50	55	32	21	40	M20	55	3.0x60°	Рис. 2	N-220.N-224.V-221.V-224	14.3

Сырые кулачки для гидравлических патронов

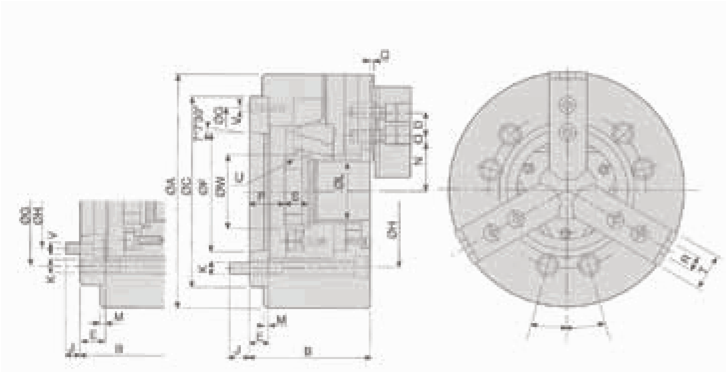
СЕРИЯ НС



Модель	C-1	C-2	C-13	C-4	C-5	C-6	C-7	C-8	C-9	C-10	C-11	C-12	C-13	Шаг зуба рейки	Патрон	Масса комплекта (кг)
HC04	53	23	23	10	5	9	14	30	13.5	9	14	M8	3	1.5x60°	N-204	0.45
HC05	62	25	30	10	5	9	14	39	13.5	9	21	M8	5	1.5x60°	N-205	0.7
HC06	73	31	36	12	5	15	20	38	17	11	23	M10	14	1.5x60°	N-206.V-206	1.5
HC08	95	35	37	14	5	24	25	46	19	13	22	M12	16	1.5x60°	N-208.V-208	2.4
HC10	110	40	42	16	5	30	30	50	19	13	27	M12	18	1.5x60°	N-210.V-210	3.7
HC12	130	50	50	21	5	39	30	61	25	17	30	M16	23	1.5x60°	N-212	6.5
HC15	165	62	62	22	8	37	43	85	32	21	38	M20	-	1.5x60°	N-215.N-218	12.5
HC12-1	130	50	50	18	5	39	30	61	23	15	30	M14	23	1.5x60°	V-212	6.6
HC15-1	165	62	62	25.5	5	37	43	85	32	21	38	M20	-	1.5x60°	V-215.V-218	12.5
HC24-1	180	65	70	25	9	40	60	80	32	21	45	M20	-	3.0x60°	N-220.N-224.V-221.V-224	15.8

Трёхкулачковый гидравлический патрон (с адаптером)

СЕРИЯ N-200A

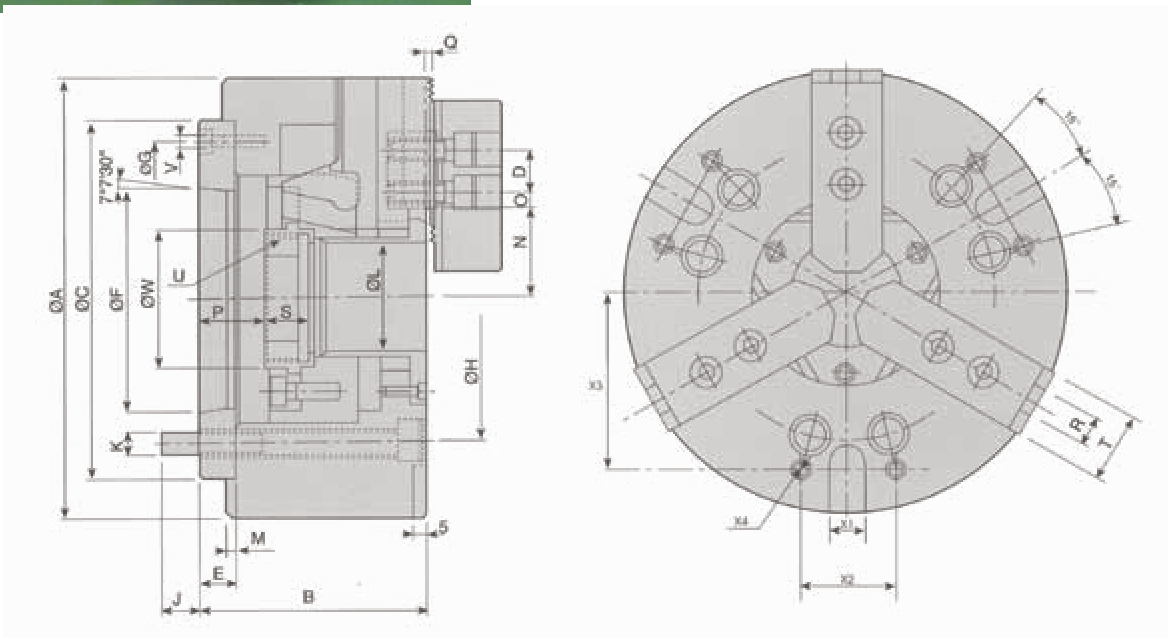


Модель	Отверстие (мм)	Ход тяги (мм)	Ход кулачков (мм)	Макс. усилие тяги (кгс)	Предельное усилие зажима (кгс)	Макс. рабочее давление (мгс/см^2)	Макс. скорость (об/мин)	Масса (кг)	Тип цилиндра	Момент инерции (мгс/см^2)	Тип сырых кулачков	Диапазон зажима	Тип закаленных кулачков
N-205A4	Ø33	10	5.4	1784	3671	29.6	7000	7.8	M1036	0.020	HC05	Ø6~Ø135	HJ05
N-206A5	Ø45	12	5.5	2243	5812	28.5	6000	14.7	M1246	0.062	HC06	Ø15~Ø169	HJ06
N-208A5	Ø52	16	7.4	3508	8973	26.5	4900	25.8	M1552	0.190	HC08	Ø20~Ø210	HJ08
N-208A6	Ø52	16	7.4	3508	8973	26.5	4900	25	M1552	0.184	HC08	Ø20~Ø210	HJ08
N-210A6	Ø75	19	8.8	4385	11319	27.5	4200	41	M1875	0370	HC10	Ø25~Ø254	HJ10
N-210A8	Ø75	19	8.8	4385	11319	27.5	4200	38	M1875	0.340	HC10	Ø25~Ø254	HJ10
N-212A8	Ø91	23	10.6	5812	14990	27.5	3400	59.5	M2091	0.770	HC12	Ø30~Ø304	HJ12
N-215A8	Ø117.5	23	10.6	7240	18355	23.5	2500	125	M2511	2.255	HC15	Ø60~Ø381	HJ15
N-215A11	Ø117.5	23	10.6	7240	18355	23.5	2500	118	M2511	2.241	HC15	Ø60~Ø381	HJ15
N-218A8	Ø117.5	23	10.6	7240	18355	23.5	2000	178	M2511	4.830	HC15	Ø60~Ø450	HJ15
N-218A11	Ø117.5	23	10.6	7240	18355	23.5	2000	171	M2511	4.464	HC15	Ø60~Ø450	HJ15
N-220A11	Ø180	23	10.6	9177	23861	30.5	1800	215	M2511	7.355	HC24-1	Ø120~Ø510	HJ24-1
N-220A15	Ø180	23	10.6	9177	23861	30.5	1800	202	M2511	6.910	HC24-1	Ø120~Ø510	HJ24-1
N-224A11	Ø205	26	12	9177	23861	30.5	1400	332	M2511	18.199	HC24-1	Ø150~Ø610	HJ24-1
N-224A15	Ø205	26	12	9177	23861	30.5	1400	317	M2511	17.376	HC24-1	Ø150~Ø610	HJ24-1
N-224A20	Ø205	26	12	9177	23861	30.5	1400	286	M2511	15.677	HC24-1	Ø150~Ø610	HJ24-1

Модель	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N макс.	N мин.	O макс.	O мин.	P макс.	P мин.	Q	R	S	T	U макс.	V	W	Схема
N-205A4	135	71	110	14	15	63.513	96	82.55	15.5	3xM10	33	4	26.5	23.8	19.75	7.75	16	6	2	10	20	23	M40x1.5	3xM6	45	рис. 1
N-206A5	169	91	140	20	15	82.563	116	104.78	16	6xM10	45	5	32	29.25	22.75	9.25	26	14	2	12	19	32	M55x2	3xM6	60	рис. 1
N-208A5	210	109	170	25	23	82.563	133.35	104.78	13	6xM12	52	5	38.7	35	29.75	14.75	37.5	21.5	2	14	20.5	37	M60x2	6xM10	66	рис. 2
N-208A6	210	103	170	25	17	106.375	150	133.35	18	6xM12	52	5	38.7	35	29.75	14.75	31.5	15.5	2	14	20.5	37	M60x2	3xM6	66	рис. 1
N-210A6	254	120	220	30	25	106.375	171.45	133.35	18	6xM16	75	5	51	46.6	33.75	14.25	33.5	14.5	2	16	25	42	M85x2	6xM12	94	рис. 2
N-210A8	254	113	220	30	18	139.719	190	171.45	24	6xM16	75	5	51	46.6	33.75	14.25	26.5	7.5	2	16	25	42	M85x2	6xM8	94	рис. 1
N-212A8	304	122	220	30	18	139.719	190	171.45	25	6xM20	91	6	61.3	56	45.75	15.75	26	3	2	21	28	52	M100x2	6xM8	108	рис. 1
N-215A8	381	160	300	43	33	139.719	235	171.45	24	6xM20	117.5	6	82	76.7	45.25	16.75	40	17	5	24	43	62	M130x2	6xM16	139	рис. 2
N-215A11	381	149	300	43	22	196.869	260	235	28	6xM20	117.5	6	82	76.7	45.25	16.75	29	6	5	24	43	62	M130x2	3xM10	139	рис. 1
N-218A8	450	160	300	43	33	139.719	235	171.45	24	6xM20	117.5	6	82	76.7	79.25	16.75	40	6	5	24	43	62	M130x2	6xM16	139	рис. 2
N-218A11	450	149	300	43	22	196.869	260	235	28	6xM24	117.5	6	82	76.7	79.25	16.75	29	6	5	24	43	62	M130x2	3xM10	139	рис. 1
N-220A11	510	169	380	60	41	196.869	330.2	235	30	6xM24	180	6	112.5	107.2	60.5	24.5	52	29	5	25	38	65	M190x2	6xM20	206	рис. 2
N-220A15	510	155	380	60	27	285.775	330.2	330.2	33	6xM24	180	6	112.5	107.2	60.5	24.5	38	15	5	25	38	65	M190x2	3xM12	206	рис. 1
N-224A11	610	186	520	60	45	196.869	463.6	235	28	6xM24	205	6	139.9	139.9	87.5	24.5	61	35	5	25	38	65	M215x3	6xM20	230	рис. 2
N-224A15	610	183	520	60	42	285.775	463.6	330.2	33	6xM24	205	6	139.9	139.9	87.5	24.5	58	32	5	25	38	65	M215x3	6xM24	230	рис. 2
N-224A20	610	166	520	60	25	412.775	463.6	463.6	35	6xM24	205	6	139.9	139.9	87.5	24.5	41	15	5	25	38	65	M215x3	3xM10	230	рис. 1

Трёхкулачковый гидравлический патрон (с адаптером)

СЕРИЯ NB-200A

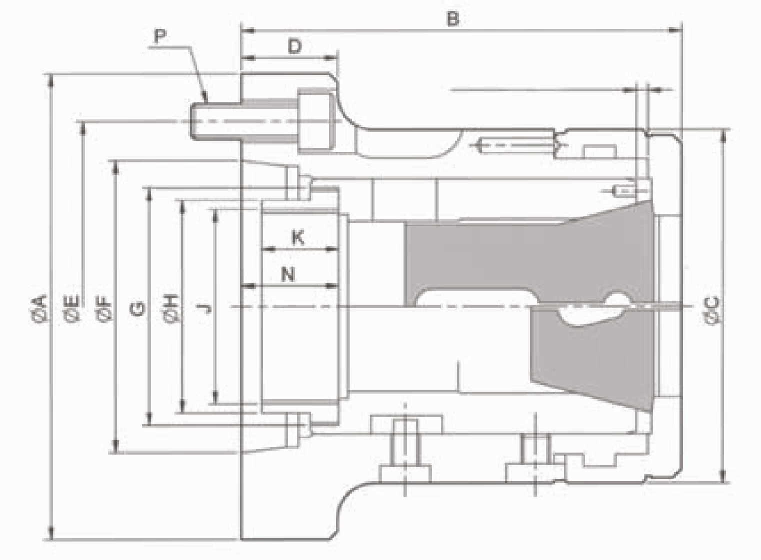


Модель	Отверстие (мм)	Ход тяги (мм)	Ход кулачков (мм)	Макс. усилие тяги (кгс)	Предельное усилие зажима (кгс)	Рабочее давление (мгс/см²)	Макс. скорость (об/мин)	Масса (кг)	Момент инерции (мгс/см²)	Тип цилиндра	Тип сырых кулачков	Тип закаленных кулачков
NB-306A5	Ø52	12	5.4	2200	5700	18.4	6000	14	0.06	M1552	HC06	HJ06
NB-208A6	Ø66	16	7.4	3500	8973	20.5	4600	24	0.14	M1868	HC08	HJ08
NB-210A8	Ø78	19	8.8	4300	11000	27.5	4200	37.4	0.4	M1878	HC10	HJ10
NB-212A11	Ø122	23	10.6	5800	15000	20	3200	65	0.95	M2511	HC12	HJ12

Модель	A	B	C (H6)	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N мин.	O макс.	O мин.	P макс.	P мин.	Q	R	S	T	U макс.	V	W	X1 (H12)	X2	X3	X4
NB-306A5	170	91	140	20	15	82.563	116	104.78	14.5	6xM10	52	4	34.3	18.25	9.25	26	14	2	12	20	32	M60x2.0	3xM6	65	16	36	65	M8
NB-208A6	210	103	170	25	17	106.375	150	133.35	19.5	6xM12	66	5	42	23.75	11.75	31.5	15.5	2	14	20	37	M74x2.0	3xM6	80	16	45	80	M8
NB-210A8	254	113	220	30	18	139.719	190	171.45	24	6xM16	78	5	48.6	33.75	14.25	26.5	7.5	2	16	25	42	M87x2.0	3xM8	94	16	60	102	M10
NB-212A11	315	134	300	30	22	196.869	260	235	28	6xM20	122	5	79.5	36.25	12.75	42	19	2	21	28	52	M135x2.0	3xM10	143	20	60	138	M10

Гидравлический цанговый патрон для главного шпинделя

СЕРИЯ CR



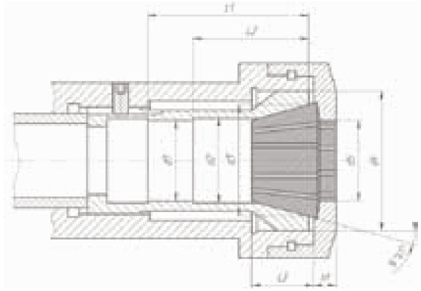
Модель	Конус шпинделя	Размер прутка (мм)	Ход тяги (мм)	Масса (кг)	Предельная рабочая нагрузка, кН (кгс)	Макс. усилие зажима, кН (кгс)	Предельная скорость (об/мин)
CR30A4	A2-4	30	5	4.1	20(2039)	44(4486)	7000
CR42A5	A2-5	42	7	6.2	25(2549)	55(5608)	6000
CR42A6	A2-6	42	7	8.2	25(2549)	55(5608)	6000
CR60A6	A2-6	60	7	13	30(3059)	65(6628)	5000
CR80A8	A2-8	60	7	21	35(3568)	73(7443)	4000

Модель	A	B	C	D	E	F	G	H	J макс.	K	N	P	T
CR30A4	112	103	85	30	82.55	63.513	M50xP1.5	45	M40x1.5	15	21.7	3-M10	2.3
CR42A5	135	124	100	27	104.78	82.563	M66xP1.5	60	M55xP2.0	25	27.4	4-M10	3.1
CR42A6	170	124	100	32	133.35	106.375	M66xP1.5	66	M60xP2.0	25	27.4	4-M12	3.1
CR60A6	170	145	130	27	133.35	106.375	M90xP1.5	82	M74xP2.0	30	29.9	4-M12	3.1
CR80A8	220	170	156	35	171.45	139.719	M114xP2.0	99	M90xP2.0	27.5	34.9	6-M16	6.1

Модель	Резино-металлическая цанга		Металлическая цанга			
№		○		○	⬡	□
CR30	ERF24	30	163E	30	26	21
CR42	ERF36	42	173E	42	36	30
CR60	ERF52	60	185E	60	52	42
CR80	-	-	193E	80	69	56

Резино-металлические зажимные цанги для гидравлического патрона

СЕРИЯ ERF

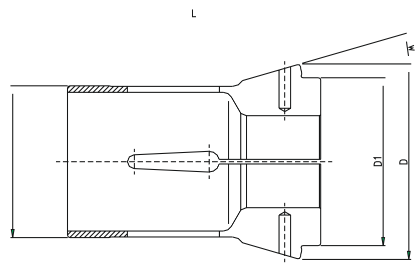


ERF 24		ERF 36		ERF 52	
мм	№ ERF	мм	№ ERF	мм	№ ERF
6-8	2408	7-9	3608	19-21	5220
8-10	2410	9-11	3610	21-23	5222
10-12	2412	11-13	3612	23-25	5224
12-14	2414	13-15	3614	25-27	5226
14-16	2416	15-17	3616	27-29	5228
16-18	2418	17-19	3618	29-31	5230
18-20	2420	19-21	3620	31-33	5232
20-22	2422	21-23	3622	33-35	5234
22-24	2424	23-25	3624	35-37	5236
24-26	2426	25-27	3626	37-39	5238
26-28	2428	27-29	3628	39-41	5240
28-30	2430	29-31	3630	41-43	5242
		31-33	3632	43-45	5244
		33-35	3634	45-47	5246
		35-37	3636	47-49	5248
		37-39	3638	49-51	5250
		39-41	3640	51-53	5252
		41-43	3642	53-55	5254
				55-57	5256
				57-59	5258
				59-61	5260
				61-63	5262
				63-65	5264

Размеры:

	ERF 24	ERF 36	ERF 52
	32	45	65
d_1H_7	35	48	66
d_2	36	48,5	66,5
$d_{3+0.1}$	47	59	83
d_{4min}	58	72	94
d_5	39	51	75
L_1	72	85	101
L_2	57	68	82
L_3	23	28	39
h_1	8	11	11

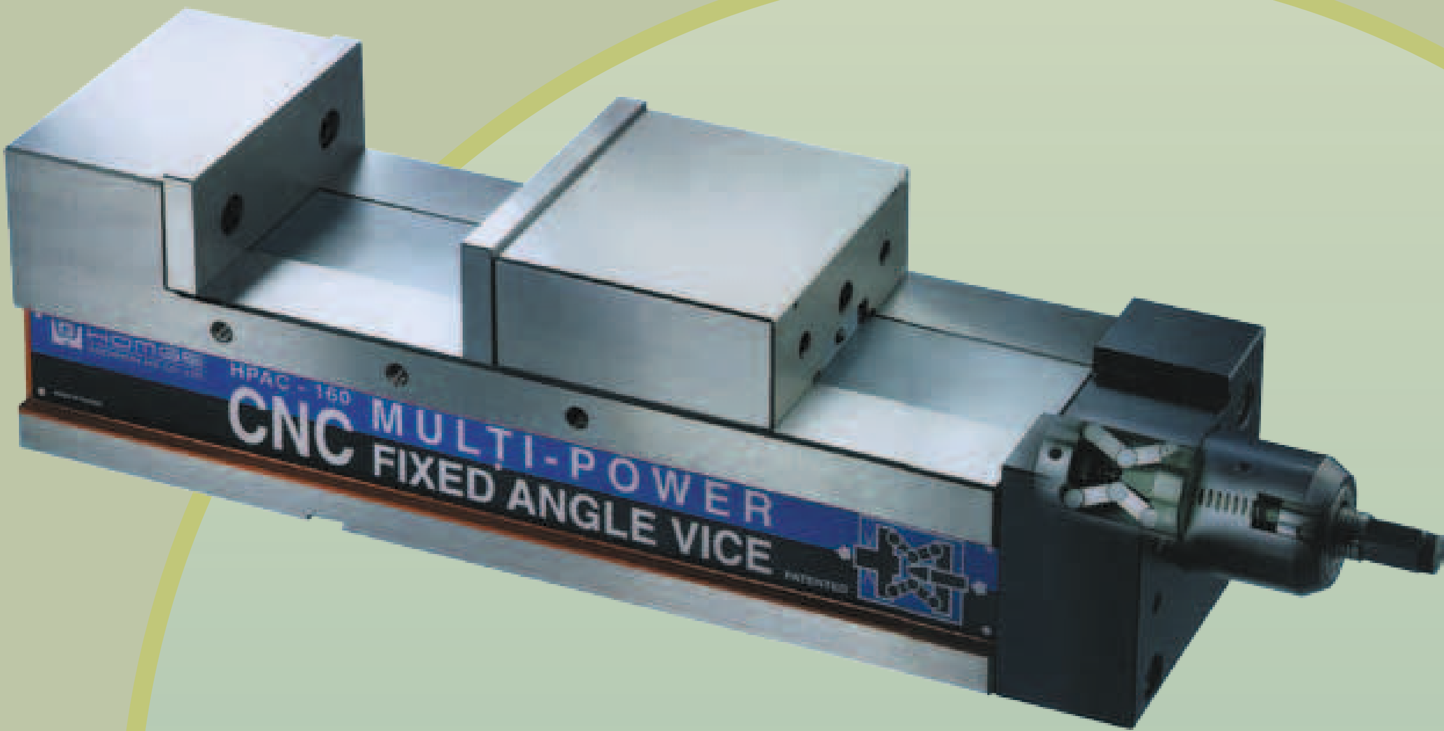
МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ЗАЖИМНЫЕ ЦАНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКОГО ПАТРОНА



Номер	Диапазон размеров	Форма	d	D	D1	L	W	Шаг
E163R	3-30	○	35	48	38	80	15°	0,5
E163-H...	4-17+19+22+24+27	⬡	35	48	38	80	15°	1,0
E163-S...	4-14+16+18+20	□	35	48	38	80	15°	1,0
E173R	3-42	○	48	60	50	94	15°	0,5
E173-H...	4-17+19+22+24+27+30+32+36	⬡	48	60	50	94	15°	1,0
E173-S...	6-14+16+18+20+22+25+28	□	48	60	50	94	15°	1,0
E185R	4-60	○	66	84	73	110	15°	1,0
E185-H...	8-17+19+22+24+27+30+32+36+38+41+46+50	⬡	66	84	73	110	15°	1,0
E185-S...	7-14+16+18+20+22+25+28+32+36+40	□	66	84	73	110	15°	1.0

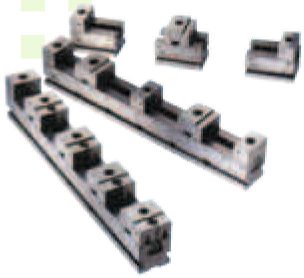
R-Way

Прецизионные тиски для станков с ЧПУ



Многоместные тиски

Модели: HRV -50, 75, 100

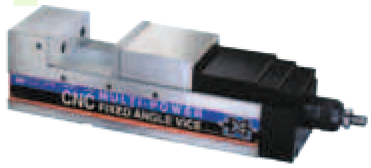


Тиски с большим усилием зажима

Модели: HPAQ -160, 200, 250
HPAQ -160L, 200L

Прецизионные тиски с большим усилием зажима

Модели: HPAC -130, 160, 160L, 200

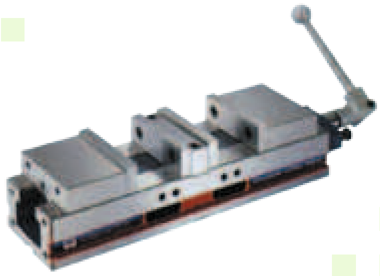


Алюминиевые тиски

Модели: CROWNFLEX - 4010, 5015

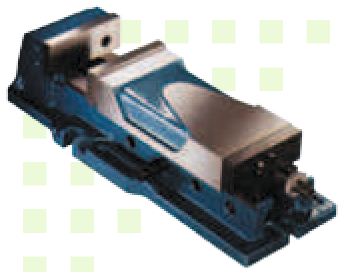
Двойные прецизионные тиски для станков с ЧПУ

Модели: HDL -4”, 6”



Тиски быстрозажимные с большим раскрытием

Модель: HSAC -160



Прецизионные поворотные тиски

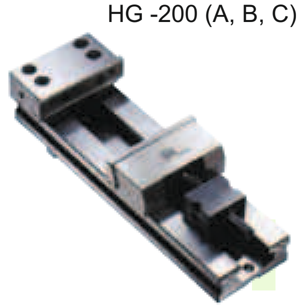
Модели: HAV - 4”, 5”, 6”, 8”, 12”

Прецизионные поворотные тиски

Модель: 6” SUPER-OPEN 8”

Прецизионные быстрозажимные тиски

Модели: HG -100, 150 (A, B, C, D),
HG -200 (A, B, C)



Гидравлические станочные тиски

Модели: HH - 100, 125, 150, 200

Гидравлические наклонно-поворотные тиски

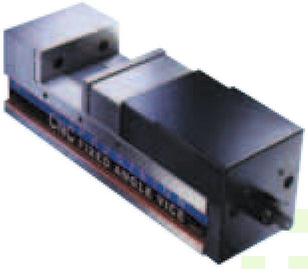
Модели: HW -100, 150

Станочные тиски

Модель: HMC -6”

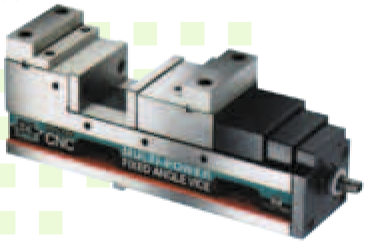
Прецизионные тиски с возмож-ностью вертикальной установки

Модели: HPAV -130, 160, 160L, 200



Прецизионные тиски
с регулируемым усилием зажима
(с возм. вертик. установки)

Модели: HPAC -100S, 130S, 160S

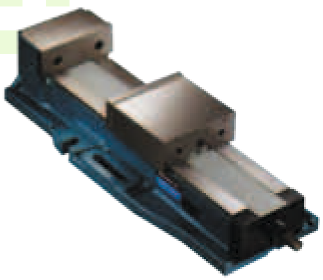


Прецизионные тиски
с большим усилием зажима
(удлиненные)

Модели: HMAV -160, 200

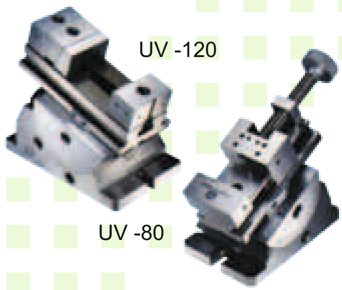
Прецизионные тиски
(удлиненные)

Модели: HEAV -160, 200



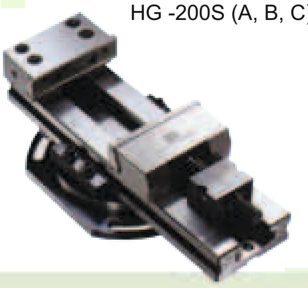
Универсальные
прецизионные тиски

Модели: UV -80, 120



Прецизионные
быстрозажимные тиски
на поворотной основе

Модели: HG -150S (A, B, C, D),
HG -200S (A, B, C)



Станочные тиски
с большим раскрытием

Модели: H -400, 600, 800

Наклонно-поворотные тиски
с большим раскрытием

Модели: HHY -100, 150

Станочные тиски

Модели: HDV -100, 130

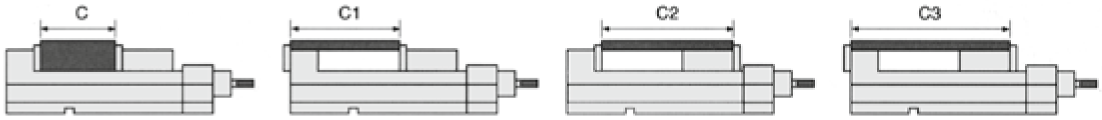
Универсальные
трехосевые тиски

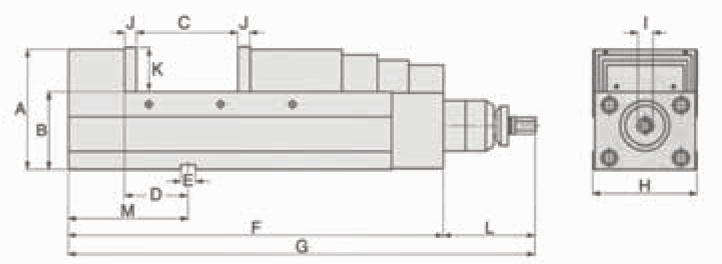
Модель: HY -3”, 4”, 5”

Станочные тиски

Модели: HKV -100, 125, 150, 200

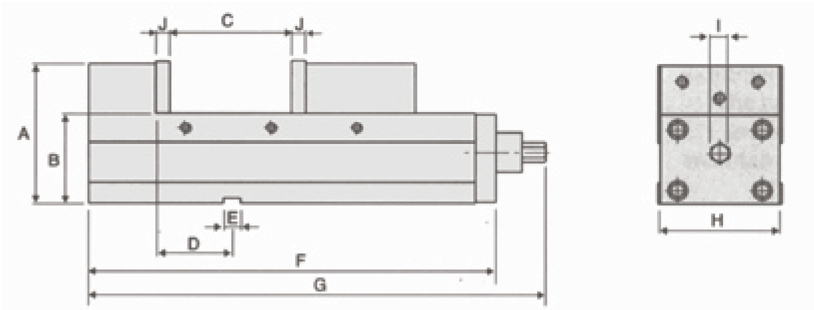
СПОСОБЫ ЗАЖИМА





№	Модель	A	B	C	C1	C2	C3	D	E	F
V-16	HPAC - 130	147	95±0,01	0 - 190	70-260	115-305	185-375	80±0,02	18	475
V-17	HPAC - 160	160	105±0,01	0 - 250	85-325	140-375	220-460	80±0,02	18	560
V-17A	HPAC - 160L	160	105±0,01	0 - 300	85-375	110-395	190-480	80±0,02	18	580
V-18	HPAC -200	170	110±0,01	0 - 290	90-380	155-440	240-530	100±0,02	18	635

№	Модель	Макс. нагрузка (кг	G	H	I	J	K	L	M	Вес (кг)
V-16	HPAC - 130	6000	583	131	19	15	55	120	150	47
V-17	HPAC - 160	8000	670	161	19	15	58	120	165	65
V-17A	HPAC - 160L	8000	690	161	19	15	58	120	165	67
V-18	HPAC -200	8000	743	201	19	18	63	120	197	95

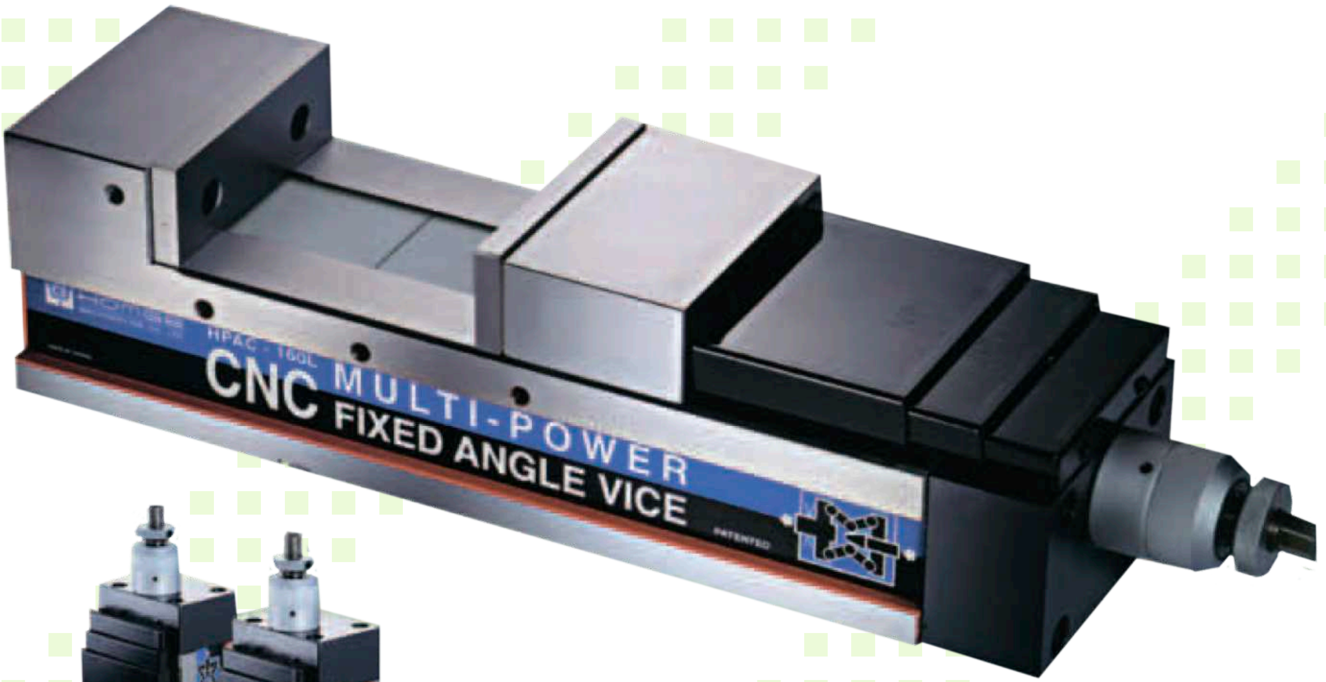


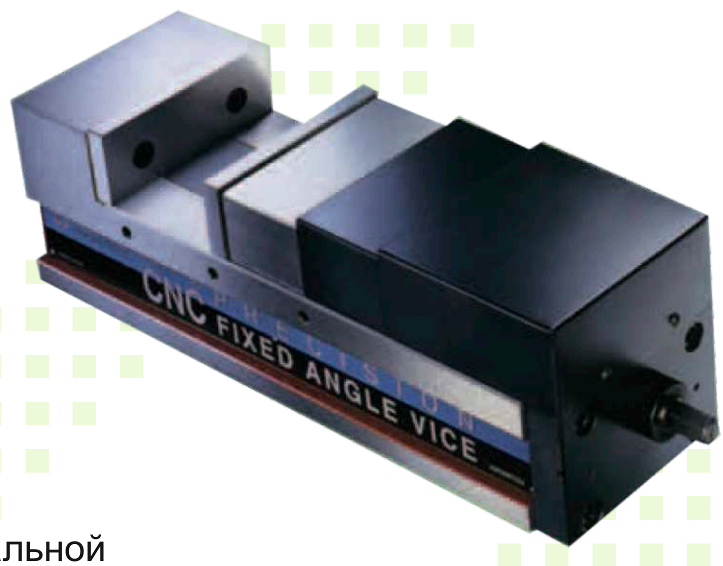
№	Модель	A	B	D	E	F	G	H
V-19	HPAV - 130	147	95±0,01	80±0,02	18	440	520	131
V-20	HPAV - 160	160	105±0,01	80±0,02	18	525	564	161
V-20A	HPAV - 160L	160	105±0,01	80±0,02	18	545	584	161
V-21	HPAV -200	170	110±0,01	100±0,02	18	600	680	201

№	Модель	I	J	C	C1	C2	C3	Вес (кг)
V-19	HPAV - 130	19	15	0 - 190	70-260	115-305	185-375	42
V-20	HPAV - 160	19	15	0 - 250	85-325	140-375	220-460	60
V-20A	HPAV - 160L	19	15	0 - 300	85-375	110-395	190-480	62
V-21	HPAV -200	19	18	0 - 290	90-380	155-440	240-530	90

Примечание: размеры указаны в мм.

Прецизионные тиски
с регулируемым усилием зажима
Модели: HPAC -130, 160, 160L, 200
- высокая точность и повторяемость;
- регулируемое усилие зажима 0-8000 кг.

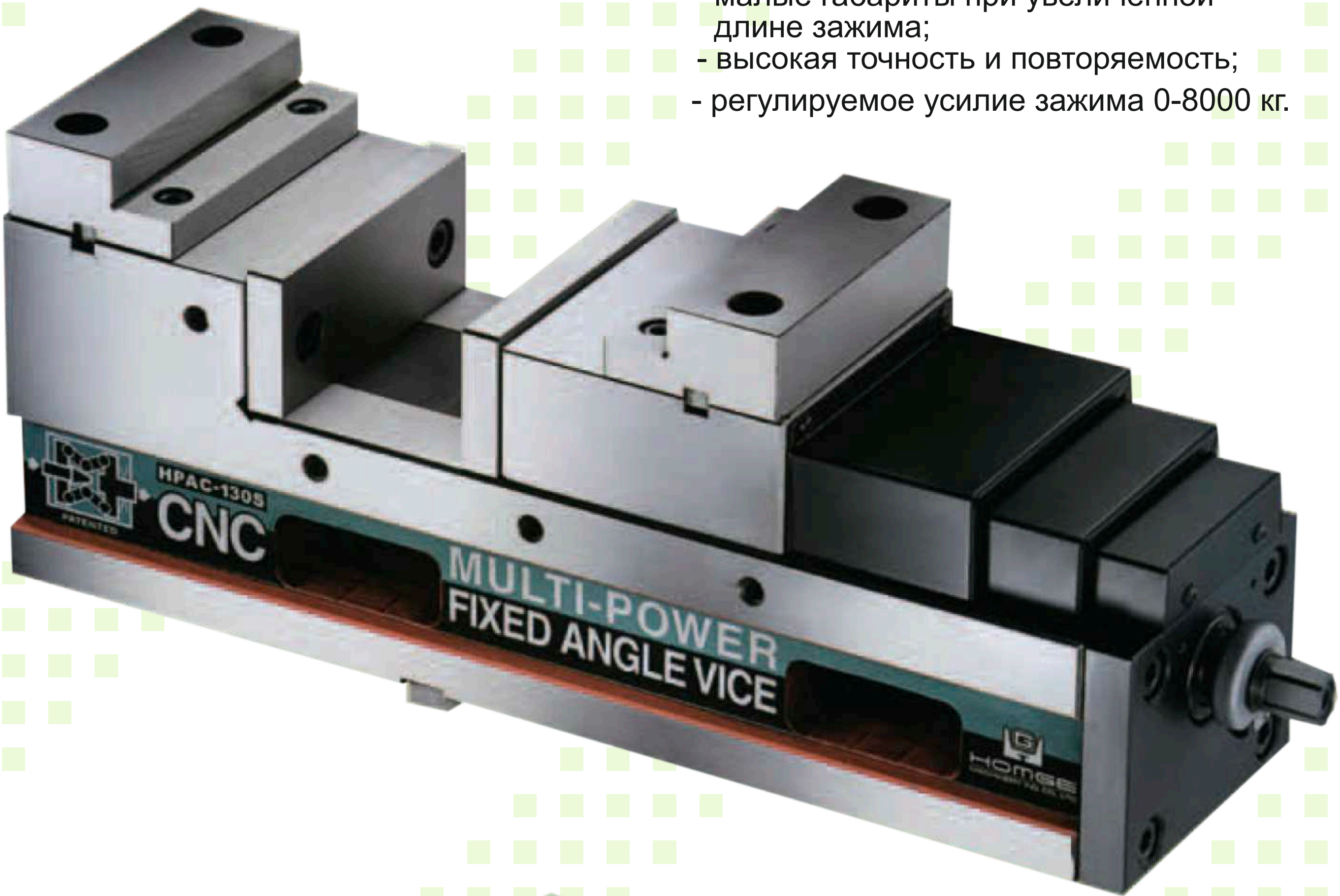




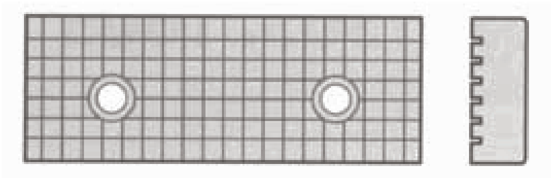
Прецизионные тиски
с возможностью вертикальной
установки
Модели: HPAV -130, 160, 160L, 200
Данные тиски конструктивно схожи
с серией HPAC, но без устройства регулировки
усилия зажима.

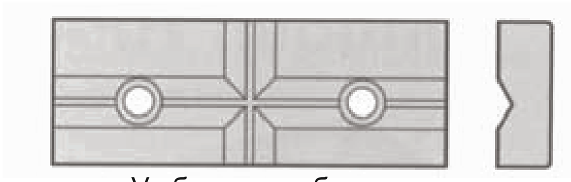
Прецизионные тиски
с большим усилием зажима
и возможностью
вертикальной установки
Модели: HPAC -100S, 130S, 160S

- малые габариты при увеличенной длине зажима;
- высокая точность и повторяемость;
- регулируемое усилие зажима 0-8000 кг.

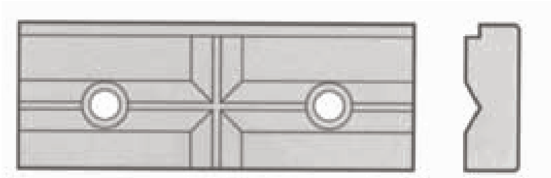


Тиски могут устанавливаться горизонтально или вертикально.

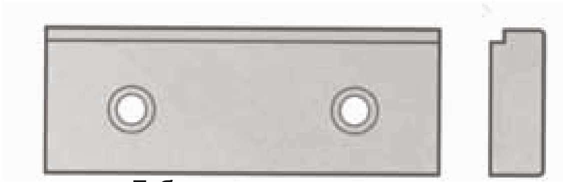




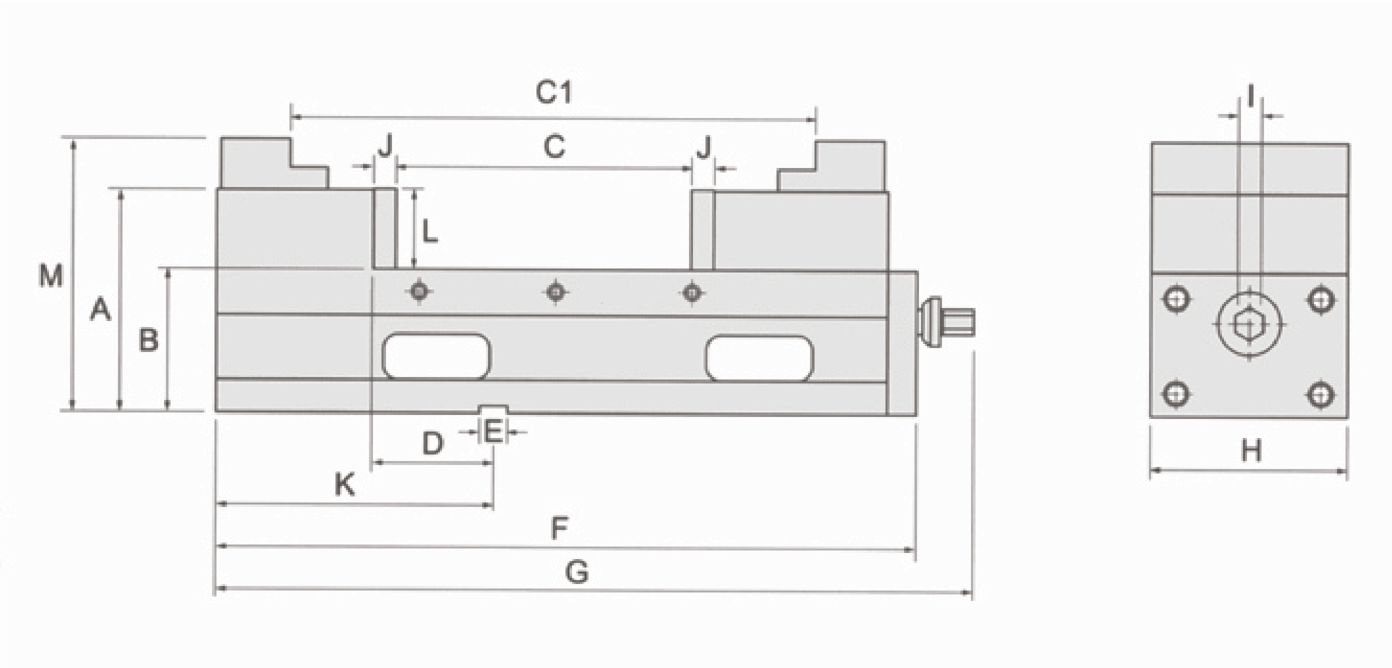
V-образные губки



Комбинированные губки



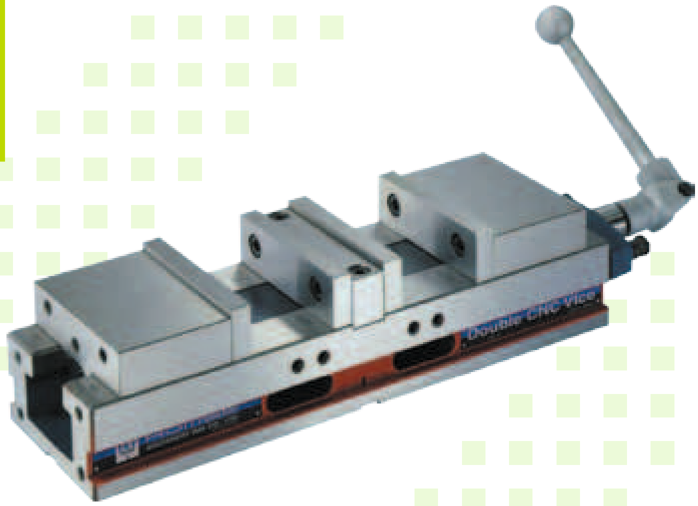
Губки с уступом



Спецификация (материал: FCD 60. Твердость HRC 50°)

№	Модель	A	B	C	C1	D	E	F	G
V-22A	HPAC - 100S	127	85±0,01	0 - 170	115-280	75±0,02	18	414	460
V-22	HPAC - 130S	147	95±0,01	0 - 190	155-340	75±0,02	18	462	510
V-22B	HPAC - 160S	160	105±0,01	0 - 250	190-430	80±0,02	18	532	580

№	Модель	Макс. нагрузка (кг)	H	I	J	K	L	M	Вес (кг)
V-22A	HPAC - 100S	5000	100	19	15	178	44	153	32
V-22	HPAC - 130S	6000	131	19	15	178	55	181	46,5
V-22B	HPAC - 160S	8000	160	19	15	183	58	196	64



Двойные прецизионные тиски для станков с ЧПУ
Модели: HDL -4”, 6”

- увеличивает производительность обрабатывающих центров;
- позволяет зажимать две заготовки одновременно;
- компактная компоновка позволяет закреплять больше тисков на рабочем столе.

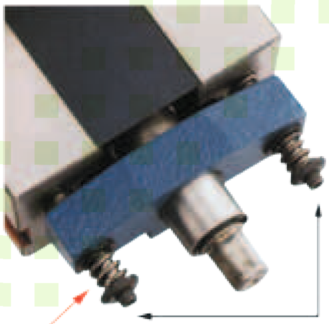
Тиски одновременно зажимают детали разных размеров. Максимальный размер 70 мм.

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- регулировочный клин - 2 шт.
- скоба - 4 шт..

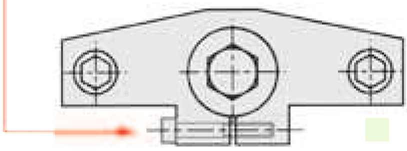
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ - сырые кулачки (4 шт.)

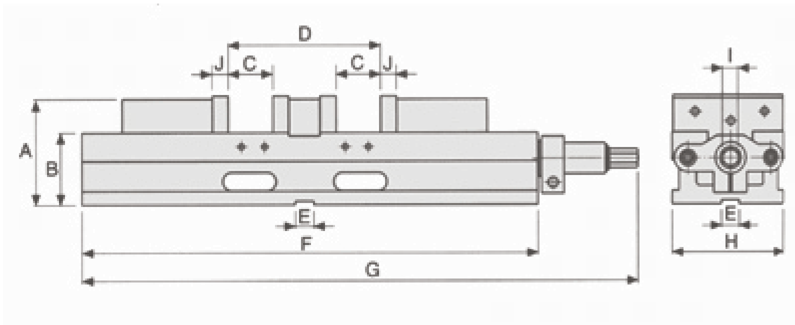
Центральные кулачки можно снять для закрепления больших деталей.



Специальное пружинное устройство для быстрого зажима заготовки с допуском 5 мм.

Без средних кулачков тиски центрируются.





№	Модель	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	Вес (кг)
V-25	HDL - 4”	92	63±0,01	74	200	18	395	480	104	14	14	20
V-26	HDL - 6”	118	80±0,01	100	270	18	517	615	154	19	18	46

Примечание: размеры указаны в мм.