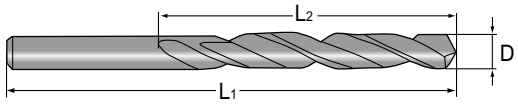


Инструмент из быстрорежущей стали

Свёрла из быстрорежущей стали по DIN338

Особенности продукта:
- Быстрорежущая сталь
- Обработка стали, чугуна и других не твёрдых материалов
- Полированные, оксидированые, покрытие Tni - указывается при заказе
- Размер 0.2-20.0 мм





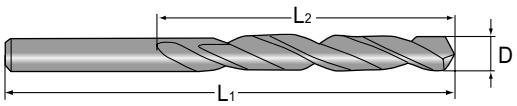
Диаметр D	Длина сверла L2	Общая длина L1
0. 20	2. 5	19
0. 22	2. 5	19
0. 25	3	19
0. 28	3	19
0. 30	3	19
0. 32	4	19
0. 35	4	19
0. 38	4	19
0. 40	5	20
0. 42	5	20
0. 45	5	20
0. 48	5	20
0. 50	6	22
0. 52	6	22
0. 55	7	24
0. 58	7	24
0. 60	7	24
0. 62	8	26
0. 65	8	26
0. 68	9	28
0. 70	9	28
0. 72	9	28
0. 75	9	28
0. 78	10	30
0. 80	10	30
0. 82	10	30
0. 85	10	30
0. 88	11	32
0. 90	11	32
0. 92	11	32
0. 95	11	32
0. 98	12	34
1. 00	12	34
1. 05	12	34
1. 10	14	36
1. 15	14	36
1. 20	16	38
1. 25	16	38
1. 30	16	38
1. 35	18	40

Диаметр D	Длина сверла L2	Общая длина L1
1. 4	18	40
1. 45	18	40
1. 5	18	40
1. 55	20	43
1. 6	20	43
1. 65	20	43
1. 7	20	43
1. 75	22	46
1. 8	22	46
1. 85	22	46
1. 9	22	46
1. 95	24	49
2	24	49
2. 05	24	49
2. 1	24	49
2. 15	27	53
2. 2	27	53
2. 25	27	53
2. 3	27	53
2. 35	27	53
2. 4	30	57
2. 45	30	57
2. 5	30	57
2. 55	30	57
2. 6	30	57
2. 65	30	57
2. 7	33	61
2. 75	33	61
2. 8	33	61
2. 85	33	61
2. 9	33	61
2. 95	33	61
3	33	61
3. 1	36	65
3. 2	36	65
3. 3	36	65
3. 4	39	70
3. 5	39	70
3. 6	39	70
3. 7	39	70

Диаметр D	Длина сверла L2	Общая длина L1
3. 8	43	70
3. 9	43	70
4	43	70
4. 1	43	70
4. 2	43	70
4. 3	47	80
4. 4	47	80
4. 5	47	80
4. 6	47	80
4. 7	47	80
4. 8	52	86
4. 9	52	86
5	52	86
5. 1	52	86
5. 2	52	86
5. 3	52	86
5. 4	57	93
5. 5	57	93
5. 6	57	93
5. 7	57	93
5. 8	57	93
5. 9	57	93
6	57	93
6. 1	63	101
6. 2	63	101
6. 3	63	101
6. 4	63	101
6. 5	63	101
6. 6	63	101
6. 7	63	101
6. 8	69	109
6. 9	69	109
7	69	109
7. 1	69	109
7. 2	69	109
7. 3	69	109
7. 4	69	109
7. 5	69	109
7. 6	75	117
7. 7	75	117

Свёрла из быстрорежущей стали по DIN338

Особенности продукта:
- Быстрорежущая сталь
- Обработка стали, чугуна и других не твёрдых материалов
- Полированные, оксидированые, покрытие Tni - указывается при заказе
- Размер 0.2-20.0 мм





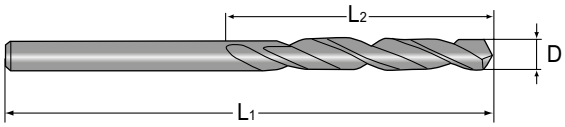
Диаметр D	Длина сверла L_2	Общая длина L_1
7. 8	75	117
7. 9	75	117
8	75	117
8. 1	75	117
8. 2	75	117
8. 3	75	117
8. 4	75	117
8. 5	75	117
8. 6	81	125
8. 7	81	125
8. 8	81	125
8. 9	81	125
9. 1	81	125
9. 2	81	125
9. 3	81	125
9. 4	81	125
9. 5	81	125
9. 6	68	133
9. 7	87	133
9. 8	87	133
9. 9	87	133
10	87	133
10. 2	87	133
10. 3	87	133
10. 4	87	133
10. 5	87	133
10. 6	87	133
10. 7	94	142

Диаметр D	Длина сверла L_2	Общая длина L_1
10. 8	94	142
10. 9	94	142
11	94	142
11. 1	94	142
11. 2	94	142
11. 3	94	142
11. 4	94	142
11. 5	94	142
11. 6	94	142
11. 7	94	142
11. 8	94	142
11. 9	101	151
12	101	151
12. 1	101	151
12. 2	101	151
12. 3	101	151
12. 4	101	151
12. 5	101	151
12. 6	101	151
12. 7	101	151
12. 85	101	151
12. 95	101	151
13	101	151
13. 1	101	151
13. 2	101	151
13. 3	108	160
13. 4	108	160
13. 5	108	160

Диаметр D	Длина сверла L_2	Общая длина L_1
13. 6	108	160
13. 7	108	160
13. 8	108	160
13. 9	108	160
14	108	160
14. 25	114	169
14. 5	114	169
14. 75	114	169
15	114	169
15. 25	120	178
15. 5	120	178
15. 75	120	178
16	120	178
16. 25	125	184
16. 5	125	184
16. 75	125	184
17	125	184
17. 25	130	191
17. 5	130	191
17. 75	130	191
18	130	191
18. 5	135	198
18. 75	135	198
19	135	198
19. 25	140	205
19. 5	140	205
19. 75	140	205
20	140	205

Свёрла из быстрорежущей стали по DIN340

Особенности продукта:
- Быстрорежущая сталь
- Обработка стали, чугуна и других не твёрдых материалов
- Полированные, оксидированые, покрытие Tni - указывается при заказе
- Размер 0.2-20.0 мм





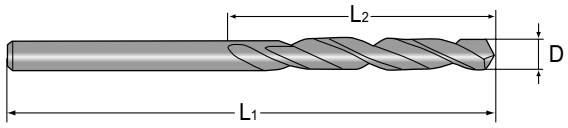
Диаметр D	Длина сверла L_2	Общая длина L_1
1	33	56
1. 1	37	60
1. 2	41	65
1. 3	41	65
1. 4	45	70
1. 5	45	70
1. 6	50	76
1. 7	50	76
1. 8	53	80
1. 9	53	80
2	56	85
2. 1	56	85
2. 2	59	90
2. 3	59	90
2. 4	62	95
2. 5	62	95
2. 6	62	95
2. 7	66	100
2. 8	66	100
2. 9	66	100
3	66	100
3. 1	69	106
3. 2	69	106
3. 3	69	106
3. 4	73	112
3. 5	73	112
3. 6	73	112
3. 7	73	112
3. 8	78	19
3. 9	78	119
4	78	119
4. 1	78	119
4. 2	78	119
4. 3	82	126
4. 4	82	126
4. 5	82	126
4. 6	82	126
4. 7	82	126
4. 8	87	132
4. 9	87	132

Диаметр D	Длина сверла L_2	Общая длина L_1
5	87	132
5. 1	87	132
5. 2	87	132
5. 3	87	132
5. 4	91	139
5. 5	91	139
5. 6	91	139
5. 7	91	139
5. 8	91	139
5. 9	91	139
6	91	139
6. 1	97	148
6. 2	97	148
6. 3	97	148
6. 4	97	148
6. 5	97	148
6. 6	97	148
6. 7	97	148
6. 8	102	156
6. 9	102	156
7	102	156
7. 1	102	156
7. 2	102	156
7. 3	102	156
7. 4	102	156
7. 5	102	156
7. 6	109	165
7. 7	109	165
7. 8	109	165
7. 9	109	165
8	109	165
8. 1	109	165
8. 2	109	165
8. 3	109	165
8. 4	109	165
8. 5	109	165
8. 6	115	175
8. 7	115	175
8. 8	115	175
8. 9	115	175

Диаметр D	Длина сверла L_2	Общая длина L_1
9	115	175
9. 1	115	175
9. 2	115	175
9. 3	115	175
9. 4	115	175
9. 5	115	175
9. 6	121	184
9. 7	121	184
9. 8	121	184
9. 9	121	184
10	121	184
10. 1	121	184
10. 2	121	184
10. 3	121	184
10. 4	121	184
10. 5	121	184
10. 6	121	184
10. 7	128	195
10. 8	128	195
10. 9	128	195
11	128	195
11. 1	128	195
11. 2	128	195
11. 3	128	195
11. 4	128	195
11. 5	128	195
11. 6	128	195
11. 7	128	195
11. 8	128	195
11. 9	134	205
12	134	205
12. 1	134	205
12. 2	134	205
12. 3	134	205
12. 4	134	205
12. 5	134	205
12. 6	134	205
12. 7	134	205
12. 8	134	205
12. 9	134	205

Свёрла из быстрорежущей стали по DIN340

Особенности продукта:
- Быстрорежущая сталь
- Обработка стали, чугуна и других не твёрдых материалов
- Полированные, оксидированые, покрытие Tni - указывается при заказе
- Размер 0.2-20.0 мм





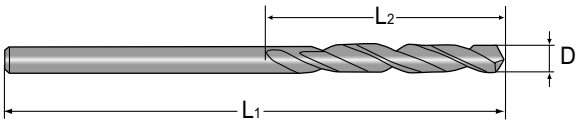
Диаметр D	Длина сверла L_2	Общая длина L_1
13	134	205
13. 1	134	205
13. 2	134	205
13. 3	140	214
13. 4	140	214
13. 5	140	214
13. 6	140	214
13. 7	140	214
13. 8	140	214
13. 9	140	214
14	140	214
14. 25	144	220

Диаметр D	Длина сверла L_2	Общая длина L_1
14. 5	144	220
14. 75	144	220
15	144	220
15. 25	149	227
15. 5	149	227
15. 75	149	227
16	149	227
16. 25	154	235
16. 5	154	235
16. 75	154	235
17	154	235
17. 25	158	241

Диаметр D	Длина сверла L_2	Общая длина L_1
17. 5	158	241
17. 75	158	241
18	158	241
18. 25	162	247
18. 5	162	247
18. 75	162	247
19	162	247
19. 25	166	254
19. 5	166	254
19. 75	166	254
20	166	254

Свёрла из быстрорежущей стали по DIN1869

Особенности продукта:
- Быстрорежущая сталь
- Обработка стали, чугуна и других не твёрдых материалов
- Полированные, оксидированые, покрытие Tni - указывается при заказе
- Размер 0.2-20.0 мм





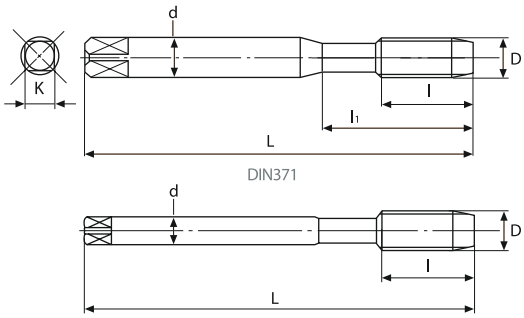
Диаметр D	Длина сверла L_2	Общая длина L_1
2	85	125
2. 5	95	140
3	100	150
3	130	190
3. 5	115	165
3. 5	145	210
3. 5	180	265
4	120	175
4	150	220
4	190	280
4. 5	125	185
4. 5	160	235
4. 5	200	295
5	135	195
5	170	245
5	210	315
5. 5	140	205
5. 5	180	260
5. 5	225	330
6	140	205

Диаметр D	Длина сверла L_2	Общая длина L_1
6	180	260
6	225	330
6. 5	150	215
6. 5	190	275
6. 5	235	350
7	155	225
7	200	290
7	250	370
7. 5	155	225
7. 5	200	290
7. 5	250	370
8	165	240
8	210	305
8	265	390
8. 5	165	240
8. 5	210	305
8. 5	265	390
9	175	250
9	220	320
9	280	410

Диаметр D	Длина сверла L_2	Общая длина L_1
9. 5	175	250
9. 5	220	320
9. 5	280	410
10	165	265
10	235	340
10	295	430
11	195	280
11	250	365
11	310	455
12	205	295
12	260	375
12	330	480

Метчики общего назначения

	PH1	PH1OX	PH1TI	SD1	SD1OX	SD1TI
	P	P	P	S	S	S
						
	P	P	P	S40°	S40°	S40°
	HSSCo	HSSCo OX	HSSCo TiN	HSSCo	HSSCo OX	HSSCo TiN
	ISO2 (6H)	ISO2 (6H)	ISO2 (6H)	ISO2 (6H)	ISO2 (6H)	ISO2 (6H)
	3.5P~5P B	3.5P~5P B	3.5P~5P B	2P~3P C	2P~3P C	2P~3P C



DIN371

DIN376

D	p	Ø	L	l	l1	d	k						
M 3	0.5	2.5	56	11	18	3.5	2.7	•	•	•	•	•	•
4	0.7	3.3	63	13	21	4.5	3.4	•	•	•	•	•	•
5	0.8	4.2	70	16	25	6	4.9	•	•	•	•	•	•
6	1	5	80	19	30	6	4.9	•	•	•	•	•	•
8	1.25	6.8	90	22	35	8	6.2	•	•	•	•	•	•
10	1.5	8.5	100	24	39	10	8	•	•	•	•	•	•
D	p	Ø	L	l	l1	d	k						
• DIN376								PH6	PH6OX	PH6TI	SD6	SD6OX	SD6TI
M 12	1.75	10.3	110	29		9	7	•	•	•	•	•	•
14	2	12	110	30		11	9	•	•	•	-	•	-
16	2	14	110	32		12	9	•	•	•	•	•	•

МАТЕРИАЛ	Vc (м/мин)	Vc (м/мин)	Vc (м/мин)	Vc (м/мин)	Vc (м/мин)	Vc (м/мин)
Сталь	5~15	5~15	10~25	5~15	5~15	10~25
Нержавеющие стали (12Х18Н10Т)		4~8	6~12		4~8	6~12
Литейный чугун	8~15		12~25	8~15		12~25
Алюминиевые сплавы	10~20		15~25	10~20		15~25

ЭМУЛЬСИЯ > 6%