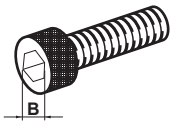
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

ОБОЗНАЧЕНИЕ M002
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ
- КРЕПЁЖНЫЙ ВИНТ M003
- УСТАНОВОЧНЫЙ БОЛТ M009
- ОПОРНАЯ ПЛАСТИНА M010
- ШТИФТ ОПОРНОЙ ПЛАСТИНЫ И ЗАЖИМНОЙ РЫЧАГ M013
- ЗАПИРАЮЩИЙ ШТИФТ M014
- ПРИХВАТ M014
- ЭЛЕМЕНТ СТРУЖКОЛОМА M016
- АНТИЗАКЛИНИВАЮЩАЯ СМАЗКА M017

Заказ инструмента: http://steelcam.org | 8 (343) 382-52-03 | sales@sverla-ekb.ru

ОБОЗНАЧЕНИЕ

ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРИЖИМНОГО ВИНТА (Метрическая винтовая правая крупная резьба)



H SC 060 05

05 — длина

Пример	
Обозначение	L
05	5
10	10

060 — Диаметр резьбы

Пример	
Обозначение	d
050	M5
060	M6

● **Размеры шестигранного отверстия**

Аиаметр	Шаг	B Размеры			
		HBH	HFC	HSC	HS◌
M2	0.4	—	—	1.5	0.9
M2.5	0.45	—	—	2	1.3
M3	0.5	2	2	2.5	1.5
M4	0.7	2.5	2.5	3	2
M5	0.8	3	3	4	2.5
M6	1	4	4	5	3
M8	1.25	5	5	6	4
M10	1.5	6	6	8	5

Головка винта

BH / BHA	CHUUBURASHI CO. / UNBRAKO CO.
FC	CHUUBURASHI CO.
SC, PM, FM, SD, SP, SR, SS	Стандарт JIS

- BH / BHA — Полукруглая головка
- FC — Потайная головка
- SC — Головка под торцевой ключ
- PM — Сферическая головка с шейкой
- FM — Потайная головка
- SD — Винт установочный (Конич. усеч. конец)
- SP — Винт установочный (Конич. конец)
- SR — Винт установочный (Цилиндр. конец)
- SS — Винт установочный (Плоский конец)

С шестигранным отверстием

Обозначение	Геометрия
H	

Со шлицем

Обозначение	Геометрия
S	

С крестовым шлицем

Обозначение	Геометрия
C	

ОБОЗНАЧЕНИЕ КЛЮЧА

HKY 15 R

Обозначение	Ключ
HKY	Шестигранный ключ
TKY	Звездообразный ключ
TIP	Torx plus® ключ

15 — Шестигранный ключ

Обозначение	B
15	1.5
20	2
25	2.5
30	3
40	4
50	5
60	6

Звездообразный ключ

Обозначение	B	Размер
06	1.7	T6
08	2.3	T8
10	2.7	T10
15	3.3	T15
20	3.8	T20
25	4.4	T25
27	5.0	T27
30	5.5	T30

Torx plus® ключ

Обозначение	Размер
06	6IP
07	7IP
08	8IP
15	15IP

R — Стандартный L-образный ключ

L — Длинный L-образный ключ

T — T-образный Ключ

F FS — Флажковый ключ

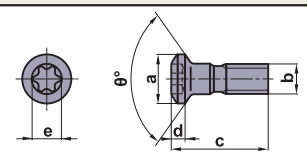
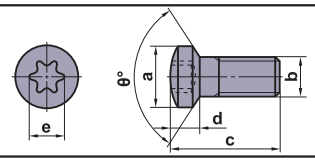
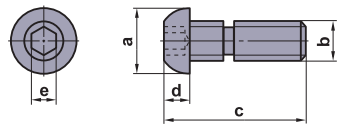
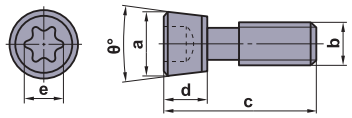
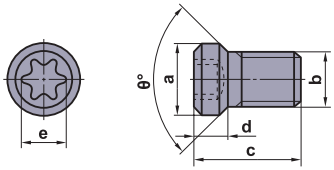
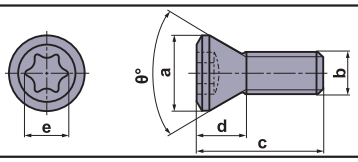
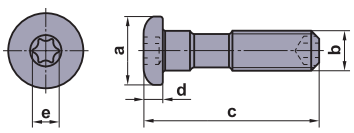
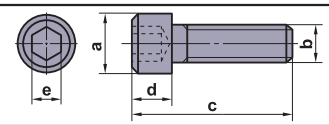
W — Флажковый ключ

D — Отвертка

Заказ инструмента: http://steelcam.org | 8 (343) 382-52-03 | sales@sverla-ekb.ru

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

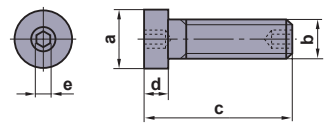
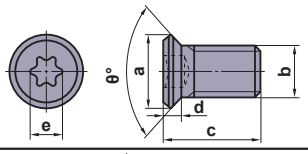
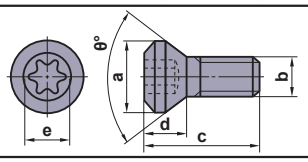
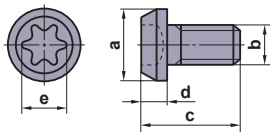
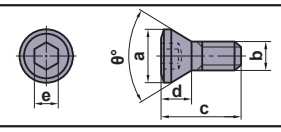
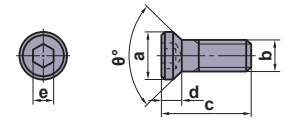
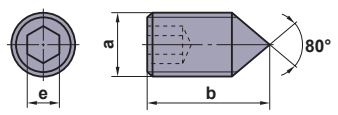
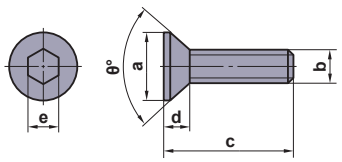
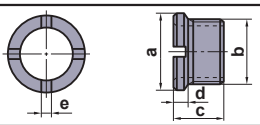
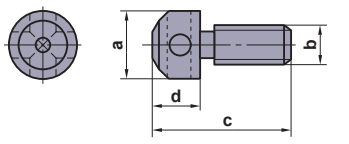
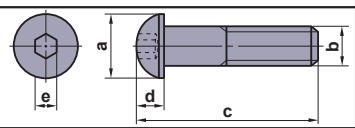
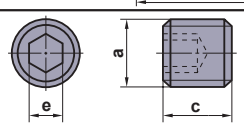
КРЕПЁЖНЫЙ ВИНТ

Геометрия	Обозначение	Размеры (мм) a	b	c	d	e	Угол θ°	Размер ключа	Крутящий момент (Нм)	Державка
	**AJS3010T10**	5	M3×0.5	10	1.5	2.8	120	T10	2.5	**Профильное** Державка
	4012T15	7	M4×0.7	12	2.2	3.4	120	T15	3.5	Тип фрезы **AJX**
	5014T25	8	M5×0.8	14	2.7	4.5	120	T25	7.5	
	**BRS103**	5	M3×0.5	9.9	2.9	3.4	120	T15	3.5	Тип фрезы **BRE**
	105	8	M5×0.8	13.8	3.8	4.5	120	T25	7.5	
	**CS3**(Использ. с C3)	7	M4×0.7	14.6	2.6	2.5	—	—	2.2	**F** Тип расточного инструмента
	CS4(Использ. с C4)	9	M5×0.8	15.4	3.4	3	—	—	3.3	
	CS5(Использ. с C5)	10.5	M6×1	22	4	4	—	—	7.0	
										Зажимной винт поставляется в наборе с прихватом.
	**CAS51T**	7.9	M5×0.8	19	5	4.5	10	T25	8.5	Тип фрезы **BF407**
	**CS200T**	3.2	M2×0.4	5	1.6	1.8	90	T6	0.6	**AL** Державка
	250T	3.7	M2.5×0.45	6	1.8	2.4	90	T8	1.0	**F** Тип расточного инструмента
	* **250560T**	3.9	M2.5×0.45	5.2	2.5	2.4	60	T8	1.0	**MMTI** Тип расточного инструмента
	300590T	4.1	M3×0.5	5.5	2.1	2.4	90	T8	1.0	**SNT** Тип расточного инструмента
	300790TS	4.7	M3×0.5	7	2.3	2.8	90	T10	2.0	**Серия инструментов для фрезерования**
	300890T	4.1	M3×0.5	8	2.1	2.4	90	T8	1.0	Тип фрезы **AHX640S**
	* **350760T**	5.5	M3.5×0.6	7	4	3.4	60	T15	3.5	
	350790T	4.8	M3.5×0.6	7	2.4	2.8	90	T10	2.5	
	* **350860T**	5.5	M3.5×0.6	8.4	4	3.4	60	T15	3.5	
	350990T	4.8	M3.5×0.6	9	2.4	2.8	90	T10	2.5	
	400990T	6.0	M4×0.7	9	2.8	3.4	90	T15	3.5	
	401160T	5.7	M4×0.7	11	4.5	3.4	60	T15	3.5	
	401990T	6.0	M4×0.7	19	3.0	3.9	90	T20	3.5	
	451190T	6.3	M4.5×0.75	11	2.9	3.9	90	T20	5.0	
	* **501160T**	7.0	M5×0.8	11	3.6	3.9	60	T20	5.0	
	501290T	7.0	M5×0.8	11	3.5	4.5	90	T25	7.5	
	5015060T	7.2	M5×0.8	15	2.4	3.9	60	T20	5.0	
	502190T	8.5	M5×0.8	21	4.0	5.1	90	T27	7.5	
	6016060T	8.5	M6×1.0	16	4.5	4.5	60	T25	7.5	
	**CSF401260T**	7.2	M4×0.5	12	5.2	3.9	60	T20	5.0	Тип фрезы **PMR**
	**DC0520T**	8.5	M5×0.8	22.5	2.5	3.4	—	T15	3.5	Державка **С ДВОЙНЫМ ПРИЖИМОМ**
	0621T	10.5	M6×1.0	25	4	3.9	—	T20	5.0	**БОРШТАНГА С ДВОЙНЫМ ЗАХВАТОМ**
										HSK Державка
	**DKS4**	5.6	M4×0.7	18	3.5	3	—	—	3.3	
	5	7.6	M5×0.8	19	4.5	4	—	—	7.0	

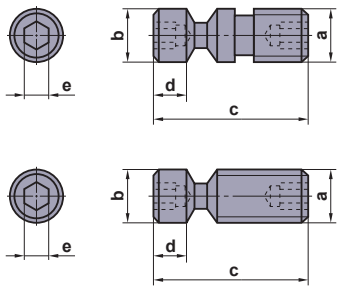
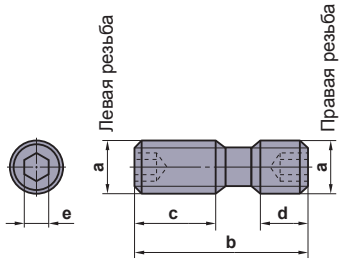
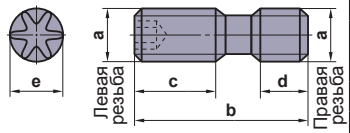
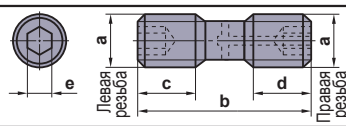
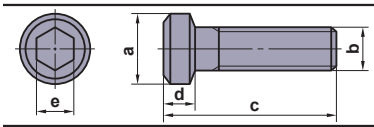
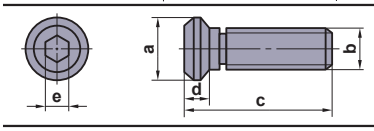
Заказ инструмента: http://steelcam.org | 8 (343) 382-52-03 | sales@sverla-ekb.ru

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

КРЕПЁЖНЫЙ ВИНТ

Геометрия	Обозначение	Размеры (мм) a	b	c	d	e	Угол θ°	Размер ключа	Крутящий момент (Нм)	Державка
	**EGS06019**	9	M6×1	22.5	3.5	3	—	—	3.3	
	08024	11	M8×1.25	28.5	4.5	4	—	—	7.0	
	**FC400890T**	5.6	M4×0.7	7.5	1.3	2.8	90	T10	2.5	Державка **AL** типа **AL** Тип расточного инструмента Державка **SMG** типа
	**GY05016S**	8.7	M5×0.8	16	3.5	3.9	90	T20	4.5	**GY** Серия
	**GY06013M**	12	M6×1	18	5	5.6	—	T30	6.0	**GY** Серия
	**HFF06015**	10	M6×1	15	6	5	80	—	8.2	
	**HS4L**	5.4	M4×0.7	14	2.3	2.5	80	—	3.8	
	5S	6.8	M5×0.8	9	2.8	3	80	—	3.3	
	5L	6.8	M5×0.8	15	2.8	3	80	—	6.6	
	**HSP05008C**	M5×0.8	8	—	—	2.5	—	—	2.5	Державка **MP** типа
	**HY-A1**	4.4	M3×0.5	7	2.1	2	82	—	1.5	
	-V1	5.5	M3×0.5	7	2.5	2	82	—	1.5	
	2	5.5	M3×0.5	10	2.5	2	82	—	1.5	
	3	7	M3.5×0.6	12	2.9	2	82	—	1.5	
	4	9.3	M5×0.8	16	3.6	3	82	—	3.3	
	**JSS6**	6.9	M6×0.75	4.5	1.5	0.8	—	—	—	
	7	8	M7×0.75	4.4	1.5	1	—	—	—	
	**KS1**	7	M4×0.7	14	5	—	—	—	—	
	2	10	M6×1	18	7	—	—	—	—	
	3	8	M4×0.7	14	6.5	—	—	—	—	
	1S	7	M4×0.7	14	5	—	—	—	—	
	2S	10	M6×1	18	7	—	—	—	—	
	**KS11**	8	M5×0.8	19	3	3	—	—	3.3	
	12	10	M6×1	26	4	4	—	—	7.0	
	13	10	M6×1	30	4	4	—	—	7.0	
	14	13	M8×1.25	45	5	5	—	—	9.0	
	**LLR1**	M5×0.8	—	3.5	—	2.5	—	—	—	
	2	M6×1	—	5	—	3	—	—	—	

Заказ инструмента: http://steelcam.org | 8 (343) 382-52-03 | sales@sverla-ekb.ru

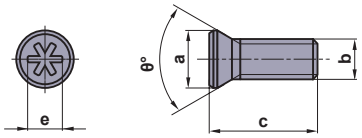
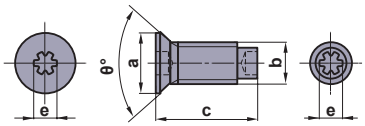
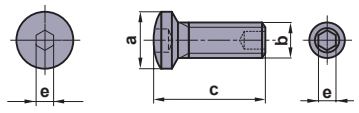
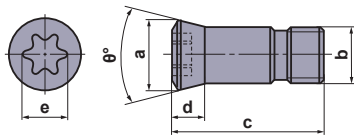
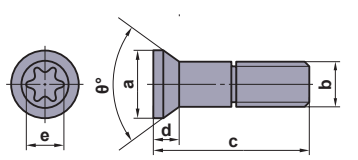
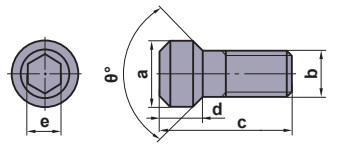
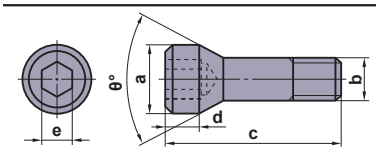
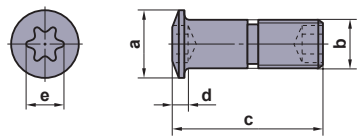
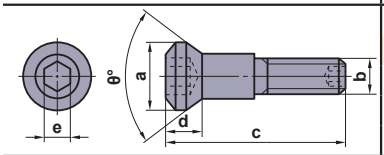
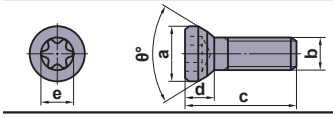
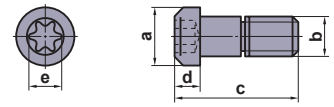
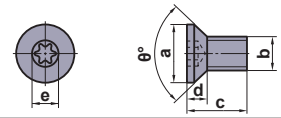
Геометрия	Обозначение	Размеры (мм) a	b	c	d	e	Угол θ°	Размер ключа	Крутящий момент (Нм)	Державка
	☆**LLCS103**	M3×0.5	4	11	4.6	2	—	—	1.5	Державка **LL** типа
	* **105**	M5×0.8	M5×0.8	10	1.5	2	—	—	1.5	**P** Тип расточного инструмента
	105	M5×0.8	M5×0.8	10	1.5	2	—	—	1.0	**P** Тип расточного инструмента
	106	M6×1	6	16.5	3.5	2.5	—	—	2.2	**HSK** Державка
	* **106S**	M6×1	6	13.4	0.7	2.5	—	—	2.2	Тип фрезы **KSMG**
	108	M8×1.25	8	21	6.5	3	—	—	3.3	
	* **108S**	M8×1.25	8	16.5	2	3	—	—	3.3	
	110	M10×1.5	10	29	8	4	—	—	7.0	
	112	M12×1	11.9	36.2	9	5	—	—	8.0	
	125	M5×0.8	M5×0.8	12	2	2	—	—	1.5	
	205	M5×0.8	M5×0.8	16	4	2	—	—	1.5	
	206	M6×1	6	26	13	2.5	—	—	2.2	
LLCS103, LLCS105 **LLCS125, LLCS205**	**208**	M8×1.25	8	24	6.5	3	—	—	3.3	
	306	M6×1	6	21	4	2.5	—	—	2.2	
Обозначенные "*" изделия не имеют на конце отверстие, обозначенное буквой **b**.	**308**	M8×1.25	8	42	27.5	3	—	—	3.3	
	310	M10×1	10	29	8	4	—	—	7.0	
Обозначенные "☆" изделия не имеют на конце отверстие, обозначенное буквой **a**.	**410**	M10×1	10	30	6.6	4	—	—	7.0	
	508	M8×1	8	24	6.5	3	—	—	3.3	
	* **508S**	M8×1	8	20.5	3	3	—	—	3.3	
	**LS1**	M6×1	22	8	8	3	—	—	5.0	Державка **С ДВОЙНЫМ ПРИЖИМОМ** (для тяжелого резания заготовок)
	2	M8×1	29	13	10	4	—	—	8.2	
	3	M8×1	32	13	13	4	—	—	8.2	Державка **UG** типа
	* **4**	M6×1	15	8	4	3	—	—	5.0	**ВРАЩАЮЩИЙСЯ ИНСТРУМЕНТ**
	* **5**	M6×1	18	8	5	3	—	—	5.0	
	* **6**	M8×1	24	13	5	4	—	—	8.2	
	* **7**	M8×1	27	13	8	4	—	—	8.2	
	* **8**	M6×0.75	18	7	7	3	—	—	5.0	
	* **9**	M6×0.75	22	8	8	3	—	—	5.0	
	* **10**	M7×0.75	16	6	6	4	—	—	8.2	
	* **11**	M8×1	16	6	6	4	—	—	8.2	
	* **12**	M8×1	24	7	7	4	—	—	8.2	
	* **13**	M8×1	34	12	12	4	—	—	8.2	
	* **14**	M7×0.75	24	10	10	4	—	—	8.2	
	* **15**	M7×0.75	18	6	8	4	—	—	8.2	
	* **16**	M7×0.75	23	11	8	4	—	—	8.2	
	* **17**	M8×1	42	17	11	4	—	—	8.2	
	* **18**	M7×0.75	14	6	4	4	—	—	8.2	
	* **20**	M10×1.5	26	9	9	5	—	—	9.0	
	* **21**	M10×1.5	32	12	12	5	—	—	9.0	
*Без шестигранного отверстия на стороне с правой резьбой	**24**	M8×1.25	24	8.5	8.5	4	—	—	8.2	
	25	M8×1.0	28.5	12.0	10.5	4	—	—	8.2	
	**LS10T**	M7×0.75	14	6	5	4.5	—	T25	8.5	
	14T	M7×0.75	24	10	10	4.5	—	T25	8.5	
	15T	M7×0.75	18	7	7	4.5	—	T25	8.5	
	19T	M6×0.75	11	4	4	3.4	—	T15	5.0	
	10TS	M7×0.75	13	6	4	4.5	—	T25	8.5	
	0622T	M6×0.75	22	8	8	3.4	—	T15	6.0	
	**LS24H**	M8×1.25	24	8.5	8.5	4	—	—	8.2	Тип фрезы **APX3000**
	**MGS6**	10	M6×1	26	4	5	—	—	9.0	
	**MHT1**	11	M8×1	18.5	3.5	4	—	—	8.7	

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

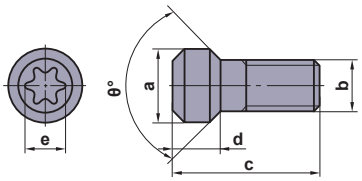
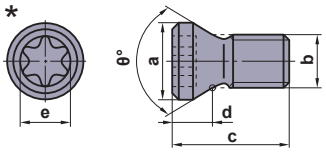
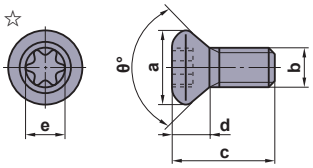
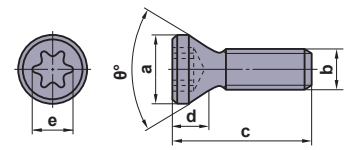
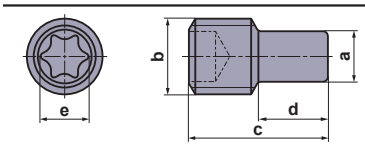
Заказ инструмента: http://steelcam.org | 8 (343) 382-52-03 | sales@sverla-ekb.ru

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

КРЕПЁЖНЫЙ ВИНТ

Геометрия	Обозначение	Размеры (мм) a	b	c	d	e	Угол θ°	Размер ключа	Крутящий момент (Нм)	Державка
	**NS251**	3.6	M2.5×0.45	7	—	2.2	60	—	0.7	**МАЛОРАЗМЕРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ**
	401	5.8	M4×0.7	6	—	3.6	60	—	3.5	
	**NS402W**	5.85	M4×0.7	10	—	2.2	60	—	0.7	**МАЛОРАЗМЕРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ**
	403W	5.85	M4×0.7	12	—	2.2	60	—	0.7	
	404W	5.8	M4×0.7	10	—	2.2	90	—	0.7	
	**NS501W**	8	M5×0.8	16	—	2.5	120	—	2.2	**МАЛОРАЗМЕРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ**
	502W	8	M5×0.8	20	—	2.5	120	—	2.2	
	**RN-S4S**	5.8	M4×0.5	8.4	2.5	3.4	61	T15	3.5	
	-S4M	5.8	M4×0.5	10	2.2	3.4	61	T15	3.5	
	-S4	5.8	M4×0.5	12.5	2.2	3.4	61	T15	3.5	
	-S5	8.1	M5×0.5	15.4	3.6	3.9	61	T20	5.0	
	-S6	9.5	M6×0.75	20.3	4.6	3.9	61	T20	5.0	
	-S7	11	M7×0.75	24.7	5.2	4.5	61	T25	7.5	
	**RS3008T**	4.3	M3×0.35	8.6	2	2.4	61	T8	1.5	Тип фрезы **SRF**
	3510T	5	M3.5×0.35	10	2.3	2.8	61	T10	2.5	
	4015T	6	M4×0.5	14	2.7	3.4	61	T15	3.3	
	5020T	8.1	M5×0.5	16.4	3.6	3.9	61	T20	5.0	
	6025T	9.5	M6×0.75	21.5	4.2	4.5	61	T25	7.5	
	8030T	12	M8×0.75	25	5	5.6	61	T30	10.0	
	**S1**	3.5	M2×0.4	5.5	2.2	1.5	92	—	1.0	
	3	4.5	M3×0.5	7.7	2.4	2	92	—	1.5	
	4	5.3	M4×0.7	8	1.8	2.5	62	—	2.2	
	5	6.8	M5×0.8	9	2.4	3	62	—	3.3	
	**SD32**	12	M8×1.25	28	7.2	6	50	—	9.5	Головка оправки **D** типа
	40	12	M8×1.25	36	7.2	6	50	—	9.5	
	50	16	M10×1.5	46	8.2	8	50	—	1.0	
	63	16	M10×1.5	61	8.2	8	50	—	1.0	
	**SETS51**	6.8	M5×0.8	14.8	1.5	3.4	—	T15	3.5	Державка **MMTE** типа
	61	8	M6×1	20	1.8	3.9	—	T20	5.0	**MMTI** Тип расточного инструмента
										Державка **SET** типа
										HSK Державка
	**SLCS105**	10	M5×0.8	25	6.3	4	90	—	7.0	Державка **WP** типа
	106	12	M6×1	32	6.2	4	90	—	7.0	**M** Тип расточного инструмента
	**SPS1**	8.5	M5×0.8	16	4	4.5	70	T25	5.0	
	**SRS5**	6.7	M5×0.8	16	3.5	3.9	—	T20	5.0	Тип фрезы **SRE**
	**STS1**	6.8	M3×0.5	7	2.2	2.8	90	T10	2.5	

Заказ инструмента: http://steelcam.org | 8 (343) 382-52-03 | sales@sverla-ekb.ru

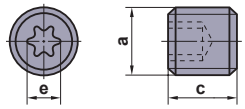
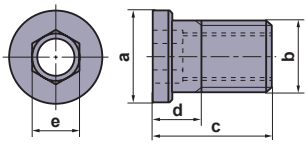
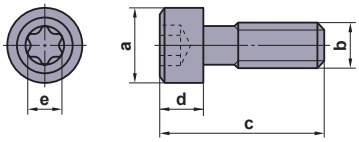
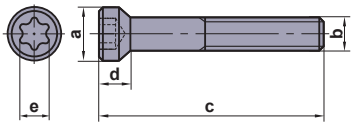
Геометрия	Обозначение	Размеры (мм)					Угол	Размер ключа	Крутящий момент (Нм)	Державка
		a	b	c	d	e	θ°			
	* **TS16**	2.5	M1.6×0.35	3.2	1.6	1.8	60	T6	0.6	Державка **SP** типа
	2	2.7	M2×0.4	4.6	1.4	1.8	60	T6	0.6	**Профильное** Державка
	* **2A**	2.7	M2×0.4	4.5	1.2	1.8	60	T6	0.6	**МАЛОРАЗМЕРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ**
	2C	2.7	M2×0.4	3.8	1.4	1.8	60	T6	0.6	**DIMPLE BAR**
	☆ **2D**	3.8	M2×0.4	5.3	1.9	1.8	82	T6	0.6	**MICRO-DEX**
	21	2.7	M2×0.4	3.4	1.4	1.8	60	T6	0.6	**F** Тип расточного инструмента
	* **22**	3.0	M2.2×0.45	5	1.2	1.8	60	T6	0.6	**S** Тип расточного инструмента
	* **25**	3.3	M2.5×0.45	5.5	1.7	2.4	60	T8	1.0	**GY** Серия
	☆ **25D**	4.4	M2.5×0.45	6.2	2.2	2.4	82	T8	1.0	**MMTI** Тип расточного инструмента
	* **25H**	3.6	M2.5×0.45	5.5	2	2.4	60	T8	1.0	**HSK** Державка
	202	2.7	M2×0.4	5.5	1.8	1.8	60	T6	0.6	**ВРАЩАЮЩИЙСЯ ИНСТРУМЕНТ**
	253	3.3	M2.5×0.45	4.5	1.7	2.4	60	T8	1.0	Сверла **TAF**
	254	3.3	M2.5×0.45	7	1.7	2.4	60	T8	1.0	
	* **255**	3.5	M2.5×0.45	7.5	1.6	2.4	60	T8	1.0	
	3	3.9	M3×0.5	6	2	2.4	60	T8	1.0	
	3D	5.0	M3×0.5	6	2.3	2.8	82	T10	2.5	
	* **3SB**	4.4	M3×0.5	8	2	2.4	80	T8	1.5	
	31D	4.8	M3×0.5	7.2	2.2	2.8	82	T10	2.5	
	* **32**	3.9	M3×0.5	7.5	2	2.4	60	T8	1.0	
	* **33**	3.9	M3×0.5	6.7	2	2.4	60	T8	1.0	
	35	4.8	M3.5×0.6	6.5	2.4	2.8	60	T10	2.5	
* 	* **35D**	5.3	M3.5×0.6	12	2.8	3.4	60	T15	3.5	
	351	4.8	M3.5×0.6	7.2	2.4	2.8	60	T10	2.5	
	4S	5.4	M4×0.7	7	2.4	3.4	80	T15	3.5	
	* **4SL**	5.4	M4×0.7	8	2.4	3.4	80	T15	4.0	
	* **4SB**	5.8	M4×0.7	9	2.7	3.4	80	T15	3.5	
	* **4SBL**	5.8	M4×0.7	10.5	2.7	3.4	80	T15	3.5	
☆ 	**4**	5.4	M4×0.7	8	2.6	3.4	60	T15	3.5	
	4D	5.6	M4×0.7	7.7	2.5	3.4	82	T15	3.5	
	42	5.4	M4×0.7	6	2.6	3.4	60	T15	3.5	
	43	5.4	M4×0.7	10	2.6	3.4	60	T15	3.5	
	44	5.4	M4×0.7	12	2.6	3.4	60	T15	3.5	
	406	5.4	M4×0.7	15.5	2.6	3.4	60	T15	3.5	
	407	5.4	M4×0.7	9	2.6	3.4	60	T15	3.5	
	450	5.9	M4.5×0.75	13	3.6	3.9	60	T20	5.0	
	5S	6.8	M5×0.8	9	2.9	4.5	80	T25	7.5	
	* **5SL**	6.8	M5×0.8	12	2.9	4.5	80	T25	7.5	
	5	6.8	M5×0.8	9	3.2	4.5	60	T25	7.5	
	5L	6.8	M5×0.8	15	2.9	4.5	80	T25	7.5	
	52	6.8	M5×0.8	8	3.2	4.5	60	T25	7.5	
	53	6.8	M5×0.8	16	3.2	4.5	60	T25	7.5	
	54	6.8	M5×0.8	12	3.2	4.5	60	T25	7.5	
	55	6.8	M5×0.8	10.5	3.2	4.5	60	T25	7.5	
	* **6S**	8.5	M6×1.0	13	4.4	5.6	60	T30	10.0	
	* **6**	8.5	M6×1.0	16	4.4	5.6	60	T30	10.0	
	**TPS20**	2.7	M2×0.4	3.5	1.3	1.8	60	6IP	0.6	Тип фрезы **ASX445**
	22	3.0	M2.2×0.45	4.7	1.6	2.1	60	7IP	0.6	Тип фрезы **ASX400**
	22S	3.0	M2.2×0.45	4.2	1.6	2.1	60	7IP	0.6	Тип фрезы **APX3000**
	25	3.3	M2.5×0.45	5.5	1.7	2.1	60	7IP	1.0	Тип фрезы **APX4000**
	25-1	3.3	M2.5×0.45	6.5	1.7	2.1	60	7IP	1.0	Тип фрезы **ARX**
	35	5.3	M3.5×0.6	11.5	2.8	3.4	60	15IP	3.5	Тип фрезы **PMR**
	4	5.3	M4×0.7	8	2.6	3.4	60	15IP	3.5	
	43	5.3	M4×0.7	10	2.6	3.4	60	15IP	3.5	
	**TSR05008S**	3.5	M5×0.8	8	—	2.8	—	T10	—	КОЛЬЦЕВАЯ НАСАДКА ДЛЯ ОБРАБОТКИ ФАСОК
	06011S	4	M6×1.0	11	—	3.9	—	T20	—	

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

Заказ инструмента: http://steelcam.org | 8 (343) 382-52-03 | sales@sverla-ekb.ru

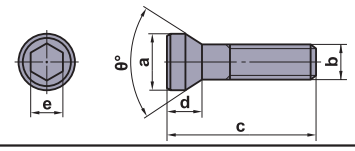
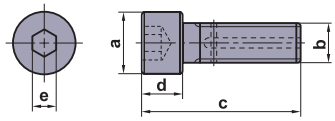
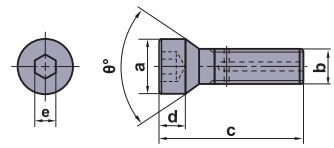
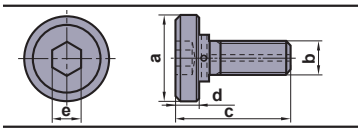
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

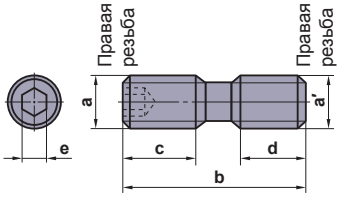
КРЕПЁЖНЫЙ ВИНТ

Геометрия	Обозначение	Размеры (мм) a	b	c	d	e	Угол θ°	Размер ключа	Крутящий момент (N•м)	Державка
	**TSS04005**	M4×0.7	—	5	—	2.4	—	T8	—	Тип фрезы **PMF**
	05006	M5×0.8	—	6	—	2.8	—	T10	—	
	06010	M6×1	—	10	—	3.9	—	T20	—	
	**WCS503507H**	6.3	M5×0.5	7	3.3	3.5	—	—	5.0	Тип фрезы **ASX445**
	604010H	7.8	M6×0.75	10	4.1	4.0	—	—	7.0	Тип фрезы **ASX400**
										Тип фрезы **PMR**
	**WS1**	8.5	M5×0.8	19	5	4.5	—	T25	7.5	
	**WS254012T**	4	M2.5×0.45	11.5	2.2	2.4	80	T8	2.0	Сверла **TAW**
	254013T	4	M2.5×0.45	12.5	2.2	2.4	80	T8	2.0	
	254014T	4	M2.5×0.45	13.5	2.2	2.4	80	T8	2.0	
	254015T	4	M2.5×0.45	14.5	2.2	2.4	80	T8	2.0	
	254016T	4	M2.5×0.45	15.5	2.2	2.4	80	T8	2.0	
	304517T	4.5	M3×0.5	16.5	3.4	2.8	60	T10	3.5	
	304518T	4.5	M3×0.5	17.5	3.4	2.8	60	T10	3.5	
	355520T	5.5	M3.5×0.6	19.5	3.9	3.4	60	T15	5.5	
	355521T	5.5	M3.5×0.6	20.5	3.9	3.4	60	T15	5.5	
	406023T	6	M4×0.7	22.0	4.4	4.5	60	T25	8.5	
	406024T	6	M4×0.7	23.0	4.4	4.5	60	T25	8.5	
	508026T	8	M5×0.8	25.0	5.2	5.1	60	T27	12.0	
	508027T	8	M5×0.8	26.0	5.2	5.1	60	T27	12.0	

Заказ инструмента: http://steelcam.org | 8 (343) 382-52-03 | sales@sverla-ekb.ru

УСТАНОВОЧНЫЙ БОЛТ

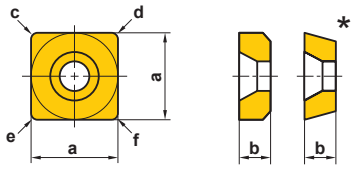
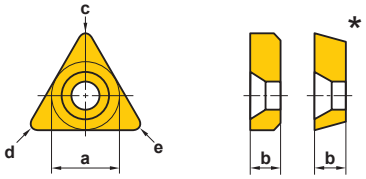
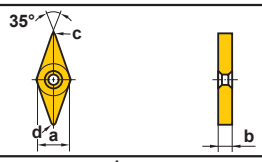
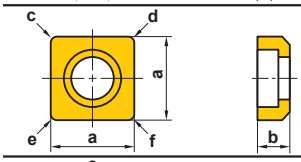
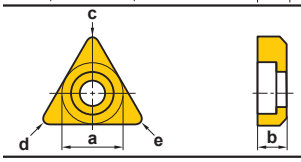
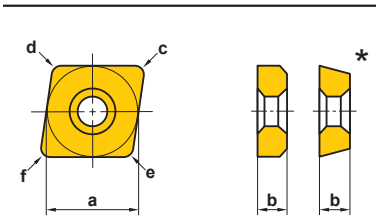
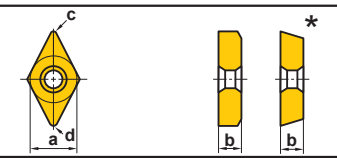
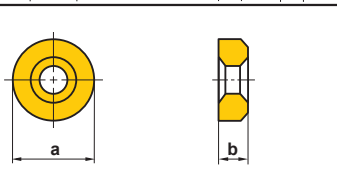
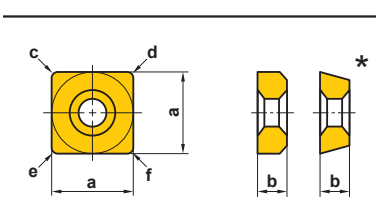
Геометрия	Обозначение	Размеры (мм) a	b	c	d	e	Угол θ°	Размер ключа	Крутящий момент (N•м)	Державка
	**BOES101**	15	M10×1.5	45	10	8	60	—	10.0	Тип фрезы **OCTACUT**
	**HSC08030H**	13	M8×1.25	38	8	5	—	—	24	Тип фрезы **APX3000/4000** Тип фрезы **AJX**
	08040	13	M8×1.25	48	8	5	—	—	24	Тип фрезы **APX4000**
	08050	13	M8×1.25	58	8	5	—	—	24	Тип фрезы **AXD4000**
	10030H	16	M10×1.5	40	10	6	—	—	40	Тип фрезы **AXD7000**
	10035	16	M10×1.5	45	10	6	—	—	40	Тип фрезы **APX3000/4000** Тип фрезы **AJX**
	10045	16	M10×1.5	55	10	6	—	—	40	Тип фрезы **BXD**
	10055	16	M10×1.5	65	10	6	—	—	40	Тип фрезы **VFX5/6**
	12035	18	M12×1.75	47	12	10	—	—	80	
	12035H	18	M12×1.75	47	12	10	—	—	80	Тип фрезы **APX3000/4000** Тип фрезы **AJX**
	12045	18	M12×1.75	57	12	10	—	—	80	
	12070	18	M12×1.75	82	12	10	—	—	80	
	16040	24	M16×2	56	16	14	—	—	150	
	16040H	24	M16×2	56	16	14	—	—	150	Тип фрезы **APX3000/4000** Тип фрезы **AJX**
	16080	24	M16×2	96	16	14	—	—	150	
	20040	30	M20×2.5	60	20	17	—	—	320	
	20090	30	M20×2.5	110	20	17	—	—	320	
	**HFF08043H**	11	M8×1.25	43	5	5	90	—	8.2	Тип фрезы **AXD4000** Тип фрезы **BXD**
	**MBA16033H**	40	M16×2	43	10	14	—	—	150	Тип фрезы **AHX640** (для ϕ100)
	20040H	50	M20×2.5	54	14	17	—	—	320	Тип фрезы **APX4000**
	24045H	65	M24×3	59	14	17	—	—	520	Тип фрезы **AXD4000** Тип фрезы **AXD7000** Тип фрезы **AJX** Тип фрезы **BXD**

Геометрия	Обозначение	Размеры (мм) a	a′	b	c	d	e	Крутящий момент (N•м)	Державка
	**HDS08030**	M8×0.75	M8×1.25	30	13.5	11.5	4	8.2	Тип фрезы **BRP**
	10031	M10×1.0	M10×1.5	31	14	12	5	9.0	Тип фрезы **OCTACUT** Тип фрезы **PMF**

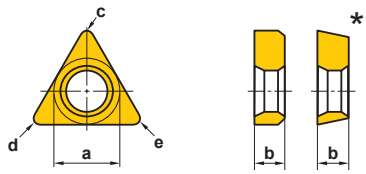
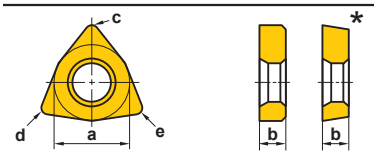
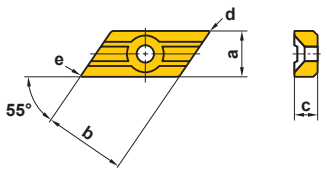
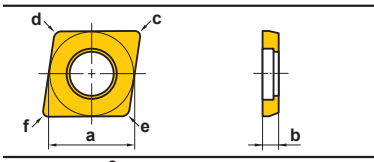
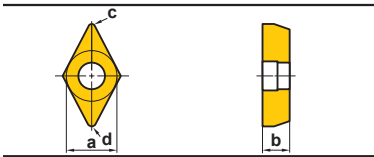
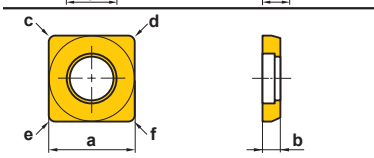
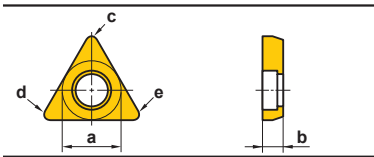
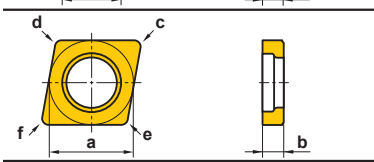
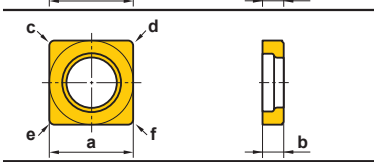
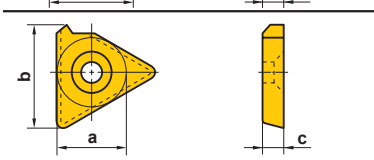
Заказ инструмента: http://steelcam.org | 8 (343) 382-52-03 | sales@sverla-ekb.ru

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

ОПОРНАЯ ПЛАСТИНА

Геометрия	Обозначение	Размеры (мм)						Державка
		a	b	c	d	e	f	
	**CS32**	9.52	3.18	0.8	0.8	1.2	1.2	
	42	12.70	3.18	0.8	0.8	1.2	1.6	
	43	12.70	4.76	0.8	0.8	1.2	1.6	
	62	19.05	3.18	1.2	1.2	1.6	1.6	
	* **PS31**	8.28	2.38	0.2	0.2	0.6	0.6	
	* **42**	11.46	3.18	0.2	0.2	0.6	1.0	
	* **62**	17.20	3.18	0.3	0.3	0.7	0.7	
	**CT22**	6.35	3.18	0.4	0.8	1.2	—	
	32	9.52	3.18	0.4	0.8	1.2	—	
	33	9.52	4.76	0.4	0.8	1.2	—	
	42	12.70	3.18	0.4	0.8	1.2	—	
	* **PT21**	5.11	2.38	0.2	0.2	0.6	—	**F** Тип расточного инструмента
	* **32**	8.28	3.18	0.2	0.2	0.6	—	
	* **42**	10.85	3.18	0.3	0.3	0.7	—	
	BPT322	7.8	3.18	—	—	—	—	
	**DCSVN32**	9.52	3.18	0.8	1.2	—	—	Державка **С ДВОЙНЫМ ПРИЖИМОМ** **БОРШТАНГА С ДВОЙНЫМ ЗАХВАТОМ**
	**ESS42**	12.70	3.18	0.8	0.8	1.2	1.6	Державка **ML** типа
	**EST32**	9.52	3.18	0.4	0.8	1.2	—	Державка **ML** типа
	43	12.70	4.76	0.4	0.8	1.2	—	
	**LLSCN3T3**	9.52	3.97	0.4	0.4	0.8	0.8	Державка **С ДВОЙНЫМ ПРИЖИМОМ**
	33	9.52	4.76	0.4	0.4	0.8	0.8	Державка **LL** типа
	42	12.70	3.18	0.8	0.8	1.2	1.2	**БОРШТАНГА С ДВОЙНЫМ ЗАХВАТОМ**
	53	15.87	4.76	1.2	1.2	1.6	1.6	**P** Тип расточного инструмента
	63	19.05	4.76	1.2	1.2	1.6	1.6	**HSK** Державка
	* **LLSCP42**	12.70	3.18	0.8	0.8	1.2	1.2	**БОРШТАНГА С ДВОЙНЫМ ЗАХВАТОМ**
	* **63**	19.05	4.76	1.2	1.2	1.6	1.6	**P** Тип расточного инструмента
								HSK Державка
	**LLSDN32**	9.52	3.18	0.8	1.2	—	—	Державка **С ДВОЙНЫМ ПРИЖИМОМ**
	42	12.70	3.18	0.8	1.2	—	—	Державка **LL** типа
	43	12.70	4.76	0.8	1.2	—	—	**БОРШТАНГА С ДВОЙНЫМ ЗАХВАТОМ**
	53	15.87	4.76	1.2	1.6	—	—	**P** Тип расточного инструмента
	* **LLSDP42**	12.70	3.18	0.8	1.2	—	—	**HSK** Державка
	**LLSRN103**	8.3	3.18	—	—	—	—	**БОРШТАНГА С ДВОЙНЫМ ЗАХВАТОМ**
	123	9.8	3.18	—	—	—	—	Державка **LL** типа
	164	13.6	4.76	—	—	—	—	**HSK** Державка
	204	17.3	4.76	—	—	—	—	
	256	22.0	6.35	—	—	—	—	
	326	28.0	6.35	—	—	—	—	
	**LLSSN32**	9.52	3.18	0.8	0.8	1.2	1.2	Державка **LL** типа
	33	9.52	4.76	0.8	0.8	1.2	1.2	**БОРШТАНГА С ДВОЙНЫМ ЗАХВАТОМ**
	42	12.70	3.18	0.8	0.8	1.2	1.6	**P** Тип расточного инструмента
	53	15.87	4.76	1.2	1.2	1.6	1.6	
	63	19.05	4.76	1.2	1.2	1.6	2.0	
	84	25.40	6.35	1.6	1.6	2.4	2.4	
	* **LLSSP42**	12.70	3.18	0.8	0.8	1.2	1.6	

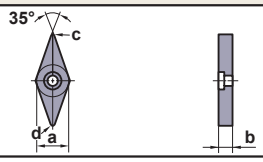
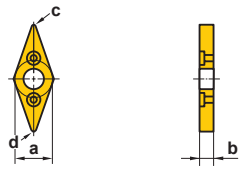
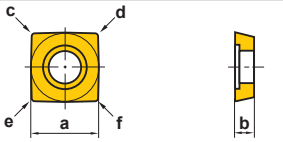
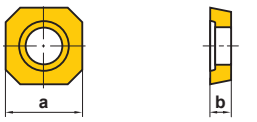
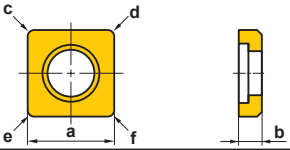
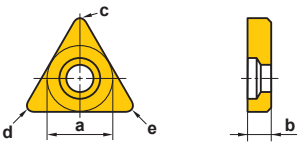
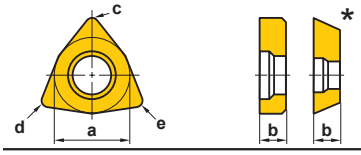
Заказ инструмента: http://steelcam.org | 8 (343) 382-52-03 | sales@sverla-ekb.ru

Геометрия	Обозначение	Размеры (мм)						Державка
		a	b	c	d	e	f	
	**LLSTE32**	7.6	3.18	0.4	0.4	0.4	—	Державка **LL** типа
	LLSTN32	9.52	3.18	0.4	0.8	1.2	—	Державка **С ДВОЙНЫМ ПРИЖИМОМ**
	33	9.52	4.76	0.4	0.8	1.2	—	**БОРШТАНГА С ДВОЙНЫМ ЗАХВАТОМ**
	42	12.70	3.18	0.4	0.8	1.2	—	**P** Тип расточного инструмента
	53	15.87	4.76	0.8	1.2	1.6	—	
	* **LLSTP32**	9.52	3.18	0.4	0.8	1.2	—	
	* **42**	12.70	3.18	0.4	0.8	1.2	—	
	**LLSWN32**	9.52	3.18	0.4	0.8	1.2	—	Державка **LL** типа
	3T3	9.52	3.97	0.4	0.8	1.2	—	Державка **С ДВОЙНЫМ ПРИЖИМОМ**
	42	12.70	3.18	0.4	0.8	1.2	—	**БОРШТАНГА С ДВОЙНЫМ ЗАХВАТОМ**
	* **LLSWP32**	9.52	3.18	0.4	0.8	1.2	—	
	* **42**	12.70	3.18	0.4	0.8	1.2	—	
	**MHS532R/L**	9.4	15.7	4.5	0.8	0.8	—	
	533R/L	9.4	15.7	4.5	1.2	1.2	—	
	534R/L	9.4	15.7	4.5	1.6	1.6	—	
	542R/L	9.4	15.7	6.5	0.8	0.8	—	
	543R/L	9.4	15.7	6.5	1.2	1.2	—	
	544R/L	9.4	15.7	6.5	1.6	1.6	—	
	**MLCP42**	12.58	3.18	1.2	1.2	1.2	1.2	**P** Тип расточного инструмента
	**MLDP42**	12.56	3.18	1.2	1.2	—	—	**P** Тип расточного инструмента
	**MLSP42**	12.63	3.18	1.2	1.2	1.2	1.2	**P** Тип расточного инструмента
	**MLTP32**	9.50	3.18	1.2	1.2	1.2	—	**P** Тип расточного инструмента
	**MSCN63**	18.8	4.76	1.6	1.6	1.6	1.6	Державка **С ДВОЙНЫМ ПРИЖИМОМ** (для тяжелого резания заготовок)
	**MSSN63**	18.8	4.76	1.6	1.6	1.6	1.6	Державка **С ДВОЙНЫМ ПРИЖИМОМ** (для тяжелого резания заготовок)
	**CT32T1**	9.525	15.03	3.18	—	—	—	Державка **SET** типа **SNT** Тип расточного инструмента Тип картриджи **SET**
	PT32T1R	8.28	13.34	3.18	—	—	—	
	32T2R	8.28	13.19	3.18	—	—	—	
	42TR	10.85	17.20	3.18	—	—	—	

Заказ инструмента: http://steelcam.org | 8 (343) 382-52-03 | sales@sverla-ekb.ru

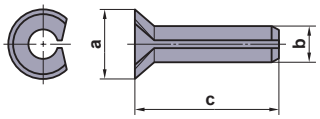
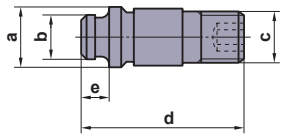
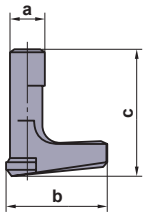
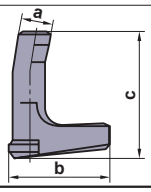
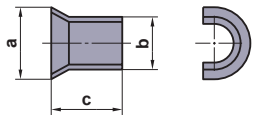
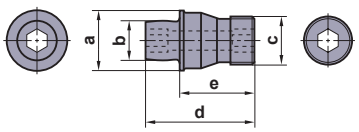
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

ОПОРНАЯ ПЛАСТИНА

Геометрия	Обозначение	Размеры (мм)						Державка
		a	b	c	d	e	f	
	**PV321**	9.52	3.18	0.4	0.4	—	—	Державка **MP** типа
	322	9.52	3.18	0.8	0.8	—	—	
	323	9.52	3.18	1.2	1.2	—	—	
	**SPSVN32**	8.06	3.18	0.3	0.3	—	—	Державка **SP** типа **HSK** Державка
	**STASX400N**	11.00	3.00	0.4	0.4	0.4	0.4	Тип фрезы **ASX400**
	**STASX445N**	10.76	3.00	—	—	—	—	Тип фрезы **ASX445**
	**STBS500N**	12.7	3.18	0.8	0.8	0.8	0.8	
	**WPSTN33**	9.3	4.76	0.8	0.4	1.2	—	Державка **WP** типа
	43	12.50	4.76	0.8	0.4	1.2	—	
	* **WPSWC43**	12.50	4.76	0.4	0.8	1.2	—	**M** Тип расточного инструмента
	WPSWN43	12.50	4.76	0.4	0.8	1.2	—	Державка **WP** типа

Заказ инструмента: http://steelcam.org | 8 (343) 382-52-03 | sales@sverla-ekb.ru

ШТИФТ ОПОРНОЙ ПЛАСТИНЫ И ЗАЖИМНОЙ РЫЧАГ

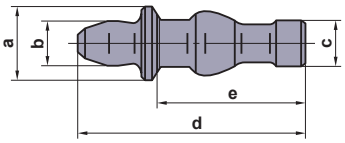
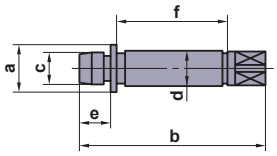
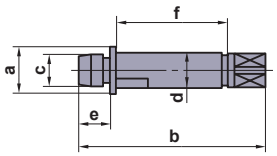
Геометрия	Обозначение	Размеры (мм)					Державка
		a	b	c	d	e	
	**BCP141**	3.0	1.4	5.6	—	—	Державка **SP** типа
	201	4.3	2	7.4	—	—	**F** Тип расточного инструмента
	202	4.3	2	6.4	—	—	**HSK** Державка
	251	4.8	2.5	7.4	—	—	
	252	4.8	2.5	6.4	—	—	
	301	5.3	3	7.4	—	—	
	401	6.3	4	7.4	—	—	
	**CCP33**	6.5	3.66	M5×0.8	18.5	3	**WP** Державка
	34	7.5	5.0	M6×1.0	18.5	3	**M** Тип расточного инструмента
	44	7.5	5.0	M5×0.8	14.2	3	
	**LLCL12S**	2.1	9.3	5.6	—	—	Державка **LL** типа
	13	3.6	10	12.5	—	—	**P** Тип расточного инструмента
	13S	3.6	10	7.8	—	—	**HSK** Державка
	14	4.7	13.4	13.2	—	—	Тип фрезы **KSMG**
	14S	4.7	13.6	12.2	—	—	
	15	6.0	19	17	—	—	
	16	7.5	20.8	21	—	—	
	18	8.6	25.4	25.2	—	—	
	23	3.6	12.0	11.5	—	—	
	23S	3.6	11.6	9.5	—	—	
	24	4.7	16.2	14.8	—	—	
	25	6.0	17.1	17	—	—	
	**110**	3.0	10.7	11.6	—	—	
	112	3.5	13	13.5	—	—	
	116	4.5	18.5	18	—	—	
	120	5.6	20.3	19	—	—	
	125	6	24	24	—	—	
	132	8	30	27	—	—	
	**LLP13**	5.55	4.85	5.3	—	—	Державка **LL** типа
	14	7.25	6.55	5.8	—	—	Державка **С ДВОЙНЫМ ПРИЖИМОМ**
	15	8.8	8.05	8.6	—	—	**БОРШТАНГА С ДВОЙНЫМ ЗАХВАТОМ**
	16	10.85	9.85	11.1	—	—	**P** Тип расточного инструмента
	18	15.35	13.05	12.0	—	—	**HSK** Державка
	23	5.55	4.85	6.8	—	—	Тип фрезы **KSMG**
	24	7.25	6.55	9.1	—	—	
	**MP6**	11.9	7.8	M10×1	22.1	15	Державка **С ДВОЙНЫМ ПРИЖИМОМ** (для тяжелого резания заготовок)

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

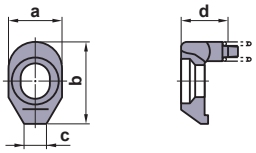
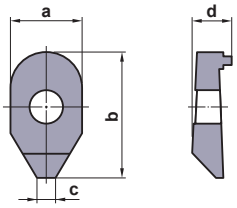
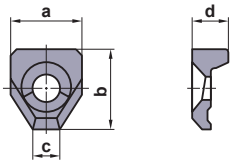
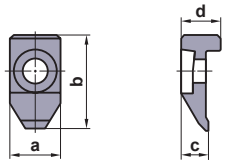
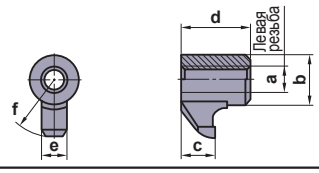
Заказ инструмента: http://steelcam.org | 8 (343) 382-52-03 | sales@sverla-ekb.ru

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

ЗАПИРАЮЩИЙ ШТИФТ

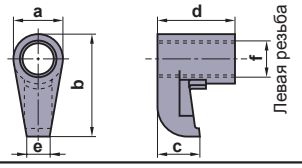
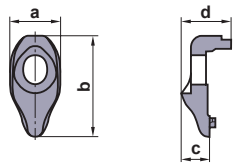
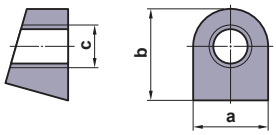
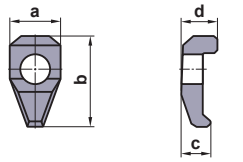
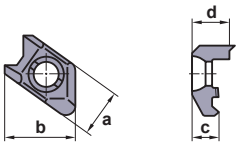
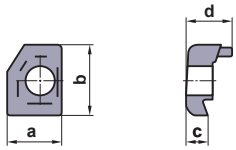
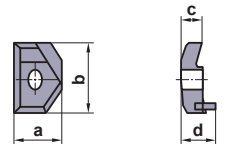
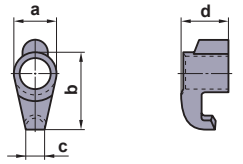
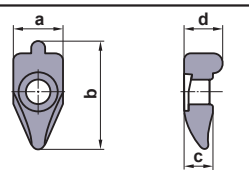
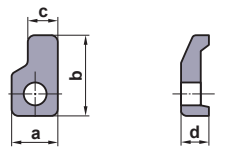
Геометрия	Обозначение	Размеры (мм)						Державка
		a	b	c	d	e	f	
	**P11S**	6	3.7	4	17	11.1	—	Державка **MP** типа
	21S	7.5	4.9	4.5	17.2	11.5	—	
	**P221US**	4	18	2.11	3.5	3.3	7.7	Державка **ML** типа
	321US	5.5	18	3.64	5.0	3.3	7.5	
	322US	5.5	21	3.64	5.0	3.3	10.5	
	323US	5.5	24	3.64	5.0	3.3	13.5	
	332US	5.5	21	3.64	5.0	4.9	8.9	
	**P323WS**	5.75	24	3.64	5.0	3.3	12.9	Державка **ML** типа
	333WS	5.75	24	3.64	5.0	4.9	11.3	
	334WS	5.75	30	3.64	5.0	4.9	17.3	
	433W	7.75	24	5.03	7.0	4.9	10.8	
	434W	7.75	30	5.03	7.0	4.9	16.8	

ПРИХВАТ

Геометрия	Обозначение	Размеры (мм)						Державка
		a	b	c	d	e	f	
	**AMS3**	7	12	3	3.3	—	—	**Профильное** Державка
	4	9	13.5	3	3.8	—	—	Тип фрезы **AJX**
	5	10	15	3.5	5	—	—	Тип фрезы **BRE**
	**CA142**	8	15	4	7	—	—	
	150	9	16	4.5	7	—	—	
	151	10	17	5	7	—	—	
	152	10	19	5	7	—	—	
	153	10	24	5	7	—	—	
	161	13	20	6	8	—	—	
	162	13	24	6	8	—	—	
	163	13	27	6	8	—	—	
	181	16	30	8	10	—	—	
	183	16	37	8	10	—	—	
	**CCK13**	15	18.5	6	9	—	—	Державка **WP** типа
	14	19	22	8	9.5	—	—	**M** Тип расточного инструмента
	**CCTC1**	13	25	7	10.2	—	—	
	**CK231**	M6×1	8	4	7.5	4.5	9.5	Державка **MC** типа
	232	M6×1	8	4.5	8	4.5	11.5	
	341	M8×1	11	5.5	13.5	6	13.5	
	342	M8×1	11	6	14	6	16.5	

Заказ инструмента: http://steelcam.org | 8 (343) 382-52-03 | sales@sverla-ekb.ru

ПРИХВАТ

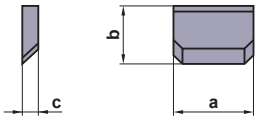
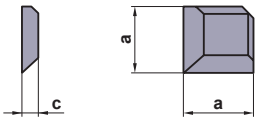
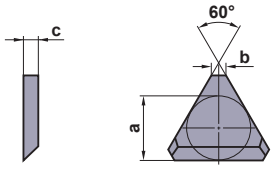
Геометрия	Обозначение	Размеры (мм)						Державка
		a	b	c	d	e	f	
	**CKW6**	10.9	22.5	9.2	16.8	5	M8×1	Державка **С ДВОЙНЫМ ПРИЖИМОМ** (для тяжелого резания заготовок)
	**DCK2211**	11	22	6.57	11.1	—	—	Державка **С ДВОЙНЫМ ПРИЖИМОМ**
	2613	13	26.5	7.35	12.9	—	—	**БОРШТАНГА С ДВОЙНЫМ ЗАХВАТОМ**
	3113	13	31	9	14.5	—	—	**HSK** Державка
	**KGC1**	12.0	15.0	M7×0.75	—	—	—	Державка **UG** типа
	**LK1**	8	14.3	4.5	5.9	—	—	
	**MHK5NR/L**	15.5	23.5	8.1	12.1	—	—	
	**MTK1R/L**	13	17.5	5	12	—	—	Державка **MG1** типа Державка **MG** типа Державка **MT** типа Державка **MT1** типа **HSK** Державка Тип картриджи **MG**
	**MTK2R/L**	18	28	7	14	—	—	
	**SETK51**	6.8	14.5	2.9	8	—	—	Державка **MMTE** типа Державка **MMTI** типа Державка **SET** типа Державка **SNT** типа **HSK** Державка Тип картриджи **SET**
	61	8.9	18.1	4.1	8.6	—	—	
	**SRK1R**	9.4	21	5.5	7.5	—	—	Тип фрезы **SRE**
	**UCR**	12	24	8	7	—	—	

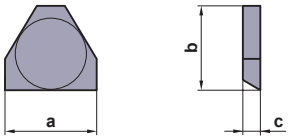
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

Заказ инструмента: http://steelcam.org | 8 (343) 382-52-03 | sales@sverla-ekb.ru

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

ЭЛЕМЕНТ СТРУЖКОЛОМА

Геометрия	Обозначение	Размеры (мм) a	b	c	Диаметр вписанной окружности	Ширина стружколома	Державка
	**CBS3**	9.4	8.0	1.5	9.525	1.5	
	4	12.6	9.2	2.5	12.70	3.5	
	4N	12.6	10.2	2.5	12.70	2.5	
	4F	12.6	11.2	2.5	12.70	1.5	
	6	18.9	14.6	2.5	19.05	4.5	
	6N	18.9	16.6	2.5	19.05	2.5	
	6F	18.9	17.6	2.5	19.05	1.5	
	**CBS3D**	8.0	—	1.5	9.525	1.5	
	4D	10.2	—	2.5	12.70	2.5	
	6D	15.6	—	2.5	19.05	3.5	
	**CBT2**	5.33	1.4	1.5	6.35	1.5	**F** Тип расточного инструмента
	2N	5.67	1.4	1.5	6.35	1.0	✱Для пластин с положительным углом ширина стружколома на 0.5 мм больше, чем указано в списке.
	3	7.20	1.4	2.5	9.525	3.5	
	3N	7.87	1.4	2.5	9.525	2.5	
	3F	8.53	1.4	2.5	9.525	1.5	
	4	9.73	1.4	2.5	12.70	4.5	
	4N	11.07	1.4	2.5	12.70	2.5	
	4F	11.73	1.4	2.5	12.70	1.5	

Геометрия	Обозначение	Размеры (мм) a	b	c	Шаг резьбы (мм)	Державка
	**CBT3106**	11.5	10.6	2.0	2.5—3.0	
	3113	11.5	11.3	2.0	1.5—2.0	
	3120	11.5	12	2.0	0.75—1.25	
	4108	13.3	10.8	2.0	3.5—4.0	
	4128	13.3	12.8	2.0	4.5—5.0	

Заказ инструмента: http://steelcam.org | 8 (343) 382-52-03 | sales@sverla-ekb.ru

АНТИЗАКЛИНИВАЮЩАЯ СМАЗКА

АНТИЗАКЛИНИВАЮЩАЯ СМАЗКА

Внешний вид	Обозначение	Наличие	Объем (g)
	**MK1K**	★	20
	**MK1KS**	★	3

★ : **Со склада в Японии.**

Заказ инструмента: http://steelcam.org | 8 (343) 382-52-03 | sales@sverla-ekb.ru