

Paul Dümmel Werkzeugfabrik
GmbH
Werk 1: Lerchenstraße 15
Werk 2: Daimlerstraße 16
D-72584 Hülben

Telefon: 0049 (0) 7125 / 9691-0
Telefax: 0049 (0) 7125 / 9691-50
Internet: www.duemmel.de
E-Mail: info@duemmel.de





Dümmel[®]
WERKZEUGFABRIK

Ultramini

Minicut

Swissline

Stechdreh-Werkzeuge

Nutstossen

Mikromill

Minimill

System 500

Produktenerweiterungen 2017 **product extension 2017**



ULTRAMINI

Bohrungsbearbeitung
ab Ø 0.2 mm

grooving, boring and profiling
starting at Ø 0.2 mm

Übersicht

summary



Klemmhalter Rundschaft

toolholder straight shank

Maße dimensions

Seite page

Typ 645.G

Klemmhalter
verbesserte Ausführung mit
geänderter Spannschraube

toolholder
improved version with modified
clamping screw

D min. 0.2 - 5.0

... 11

Typ 660, 670, 680

Klemmhalter

toolholder

D min. 6 / 6.8 /
7,8

... 12

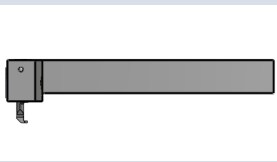
Typ UM600H

High-Performance-Klemmhalter

high-performance toolholder

D min. 0.2 - 5.0

... 13



Klemmhalter Quadratschaft

toolholder square shank

Maße dimensions

Seite page

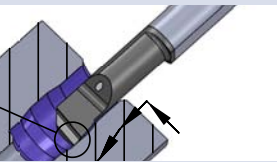
Typ UHCM

Klemmhalter
mit Innenkühlung

toolholder
with internal cooling

D min. 0.2 - 6.8

... 14



Schneideinsätze Ausdrehen und Kopieren

inserts profiling and copying

Maße dimensions

Seite page

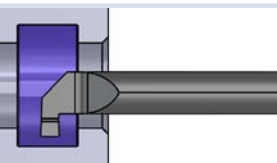
Typ Xtraline Typ X050.W

Ausdrehen und Kopieren
mit Wiper-Schneide und Spantreppe,
extra stabile Ausführung

profiling and copying
with wiper and chipbreaker,
extra solid construction

D min. 3 - 7

... 15



Schneideinsätze Stechdrehen

inserts grooving

Maße dimensions

Seite page

Typ 004M

Stechdrehen
mit Eckenradius

grooving
with corner-radius

D min. 4
t max. 0.8

... 16

Typ 006M

Stechdrehen
mit Eckenradius

grooving
with corner-radius

D min. 6
t max. 1.8

... 17

Typ 007

Stechdrehen

grooving

D min. 6.8
t max. 2.5

... 18

Typ 007M

Stechdrehen
mit Eckenradius

grooving
with corner-radius

D min. 6.8
t max. 2.5

... 19

Typ 060

Ausdrehen und Fasen

profiling and chamfering

D min. 3

... 20

MINICUT

Bohrungsbearbeitung

grooving, boring and profiling

Übersicht

summary



**Klemmhalter
Rundschacht**

**toolholder
straight shank**

**Maße
dimensions**

**Seite
page**

Typ 608 / 609 / 611 / 614

Klemmhalter Stahl

toolholder steel

D min. 7.8

... 23

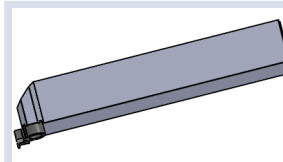
Typ 614.A / 618.A

Klemmhalter Axialbearbeitung

tool holder face grooving

D min.
12/14/16/18

... 24



**Klemmhalter
Quadratschaft**

**tool holder
square shank**

**Maße
dimensions**

**Seite
page**

Typ 614.SQ / 618.SQ

Klemmhalter Stahl, Quadratschaft
Axialbearbeitung

tool holder steel, square shank
face grooving

D min.
12/14/16/18

... 25

Typ 614.SQ.A / 618.SQ.A

Klemmhalter Stahl, Quadratschaft
Axialbearbeitung, abgesetzte Version

tool holder steel, square shank
face grooving with offset

D min.
12/14/16/18

... 26



**Schneidplatten
Stechdrehen**

**inserts
grooving**

**Maße
dimensions**

**Seite
page**

Typ Stechdrehen innen

für Sicherungsringe DIN 471/472
und Stechdrehen allgemein

type grooving internal,
for circlips DIN 471/472 and grooving

D min. 14

... 27

Typ NC Feindrehen

NC Feindrehen, innen

type NC-profiling, internal

D min. 8 - 11

... 28

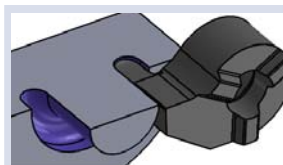
Typ Stechdrehen innen

Vollradius

type grooving internal,
full radius

D min. 14 / 16
t max. 4 / 4.3

... 29



**Schneidplatten
Axialstechen**

**inserts
face grooving**

**Maße
dimensions**

**Seite
page**

Typ Axialstechen

allgemein

type face grooving

D min. 14 / 18

... 30

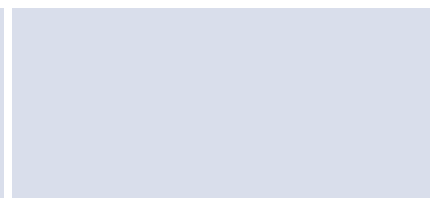
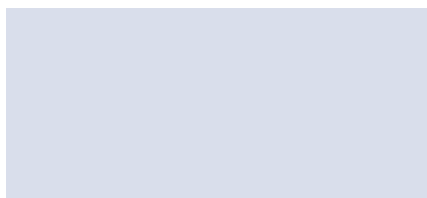
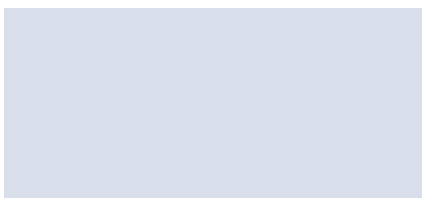
Typ Axialstechen

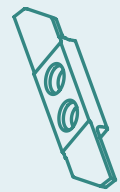
am Zapfen vorbei

type face grooving,
in pivots,

D min. 12 / 16

... 31





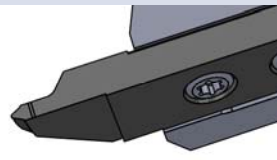
Swissline

Miniatúraußenbearbeitung,
zweischneidig

miniature external machining,
two-cutting edges

Übersicht

summary



Wendeschneidplatten
Gewindedrehen

indexable inserts
threading

Maße
dimensions

Seite
page

Typ R/L ZW94

Gewindedrehen,
Teilprofil, 55° / 60°

threading,
partial profile, 55° / 60°

P = 0.25 - 2.0

... 33

Stechdreh-Werkzeuge

Einstecken mit dreischneidigen Wendeplatten

grooving with three-cutting edges indexable inserts

Übersicht

summary



Wendeschnidplatten

indexable insert

Maße dimensions

Seite page

System DED

Wendeschnidplatte zum Feindrehen

indexable insert for finishing

Stechbreite
depth of groove
1 - 4 mm

... 35





Nutstossen

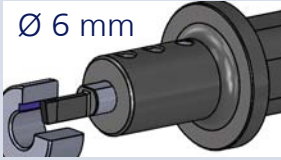
von Längsnuten nach
DIN 138 und DIN 6885

broaching keyways according
DIN 138 und DIN 6885

Übersicht

summary

Ø 6 mm



Nutstossen
Bohrungs-Ø ab 6 mm

Klemmhalter Typ NHU und
Schneideinsatz Typ NPU

broaching keyways
bore Ø from 6 mm

toolholder type NHU and
insert type NPU

Maße
dimensions

Seite
page

Typ NHU

Klemmhalter

toolholder

D min. 6

... 37

Typ NPU

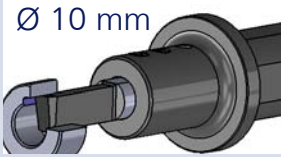
Schneideinsatz
Toleranzklasse C11 / JS9 / P9 / H9

insert
tolerance grade C11 / JS9 / P9 / H9

D min. 6
B = 2 - 5

... 38

Ø 10 mm



Nutstossen
Bohrungs-Ø ab 10 mm

Klemmhalter Typ NH10 und
Schneideinsatz Typ NP10

broaching keyways
bore Ø from 10 mm

toolholder type NH10 and
insert type NP10

Maße
dimensions

Seite
page

Typ NH10

Klemmhalter

toolholder

D min. 10

... 40

Typ NP10

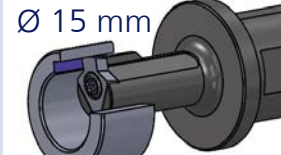
Schneideinsatz
Toleranzklasse C11 / JS9 / P9 / H9

insert
tolerance grade C11 / JS9 / P9 / H9

D min. 10
B = 3 - 6

... 41

Ø 15 mm



Nutstossen
Bohrungs-Ø ab 15 mm

Klemmhalter Typ NHV.15 und
Schneideinsatz Typ NV15

broaching keyways
bore Ø from 15 mm

toolholder type NHV.15 and
insert type NV15

Maße
dimensions

Seite
page

Typ NHV.15

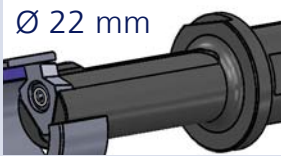
Klemmhalter
für angetriebene Stosswerkzeuge

toolholder
for driven slotting tool

D min. 15

... 43

Ø 22 mm



Nutstossen
Bohrungs-Ø ab 22 mm

Klemmhalter Typ NHV und
Schneideinsatz Typ NPV

broaching keyways
bore Ø from 22 mm

toolholder type NHV and
insert type NPV

Maße
dimensions

Seite
page

Typ NHV.22
Typ NHV.30

Klemmhalter
für angetriebene Stosswerkzeuge

toolholder
for driven slotting tool

D min. 22
D min. 30

... 44



MIKROMILL

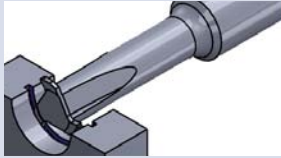
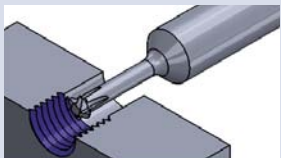
Nut- und Formzirkularfräsen

groove milling
by circular interpolation

Übersicht

summary



	Schneidplatten Nutfräsen	inserts groove milling	Maße dimensions	Seite page
Typ MA6 / MA8 / MA10	Nutfräsen Vollradius	groove milling full radius	D min. 4 / 6 / 8 / 10	... 47
	Schneidplatten Gewindefräsen	inserts threading	Maße dimensions	Seite page
Typ MA4 / MA6	metrisches ISO-Gewinde, Vollprofil	metric ISO-Thread milling, full profile	M3 - M6	... 48
Typ MA8 / MA10	metrisches ISO-Gewinde, Vollprofil	metric ISO-Thread milling, full profile	M8 - M12	... 49



MINIMILL

Nut- und Formzirkularfräsen

groove milling by circular interpolation

Übersicht

summary



Frälerschaft mit innerer Kühlmittelzufuhr für Fräsplatten

toolholder with through coolant for inserts

Maße dimensions

Seite page

Typ ZH33

Klemmhalter Hartmetall

toolholder carbide

D min. 28

... 51



Schneidplatten Nutfräsen

inserts groove milling

Maße dimensions

Seite page

Typ Z622 / Z622.X

Nutfräsen allgemein

groove milling general use

D min. 22
t max. = 4.5

... 52

Typ Z625.X

Nutfräsen allgemein

groove milling general use

D min. 25
t max. = 5.0

... 53

Typ Z637 / Z637.X / Z640

Nutfräsen allgemein

groove milling general use

D min. 37 / 40
t max. = 12 / 13.5

... 54



Schneidplatten Gewindefräsen

inserts thread milling

Maße dimensions

Seite page

Typ Z10

metrisches ISO-Gewinde, innen Vollprofil

metric ISO-thread milling, internal full profile

D min. 10

... 55

Typ Z14

metrisches ISO-Gewinde, innen Vollprofil

metric ISO-thread milling, internal full profile

D min. 14

... 56

SYSTEM 500

Nut- und Trennfräsen

groove milling
and slotting cutter

Übersicht

summary



Trennfräser mit Wendeschneidplatten

Slotting cutter with indexable inserts

**Maße
dimensions**

**Seite
page**

Typ 591

Hochleistungs Aufsteck-Trennfräser

high performance arbour mounted
slotting cutter

b = 3 mm

... 59

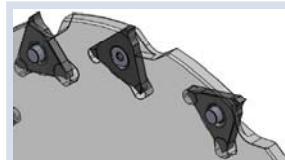
Typ 591

Hochleistungs Aufsteck-Trennfräser

high performance arbour mounted
slotting cutter

b = 4 mm

... 60



Fräswendeschneidplatten

indexable milling inserts

**Maße
dimensions**

**Seite
page**

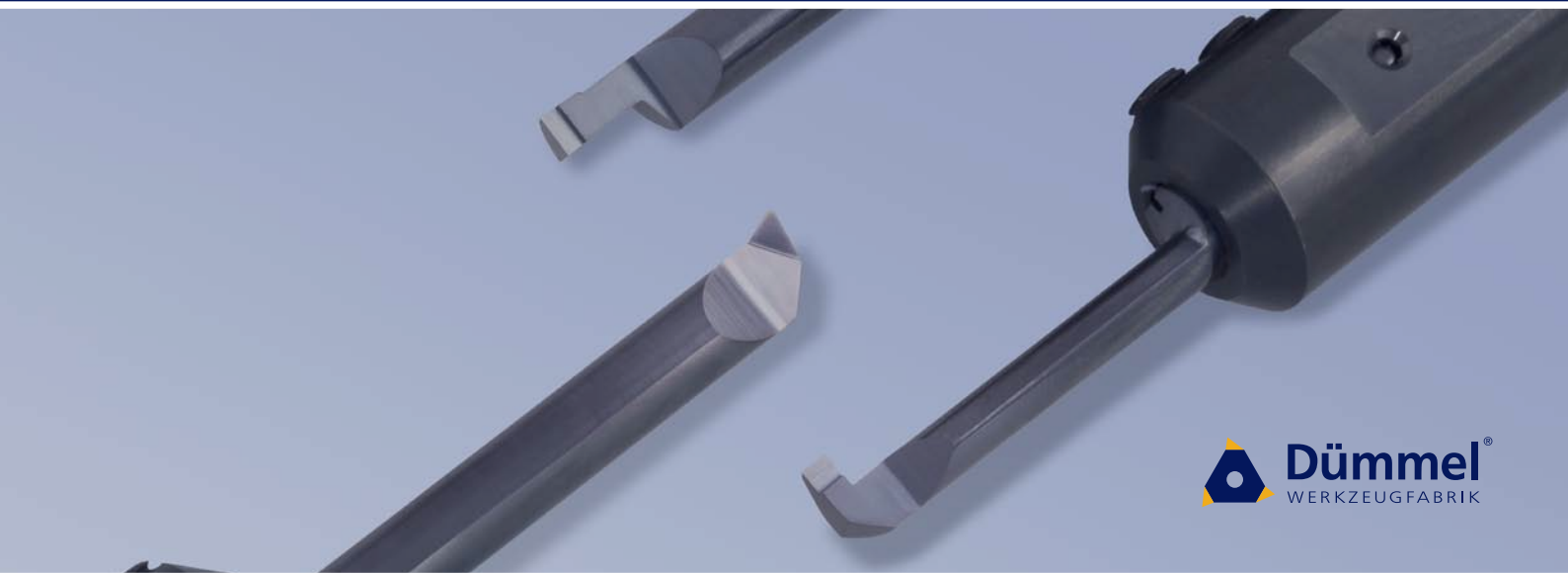
Typ R/L 510

für Trennfräser Typ 590 und Aufsteck-
Trennfräser Typ 591

for slotting cutter type 590 and arbour
mounted slotting cutter type 591

... 61





Ultramini



Bohrungsbearbeitung ab Ø 0.2 mm

Grooving, boring and profiling
starting at Ø 0.2 mm

ULTRAMINI

Bohrungsbearbeitung
ab Ø 0.2 mm

grooving, boring and profiling
starting at Ø 0.2 mm

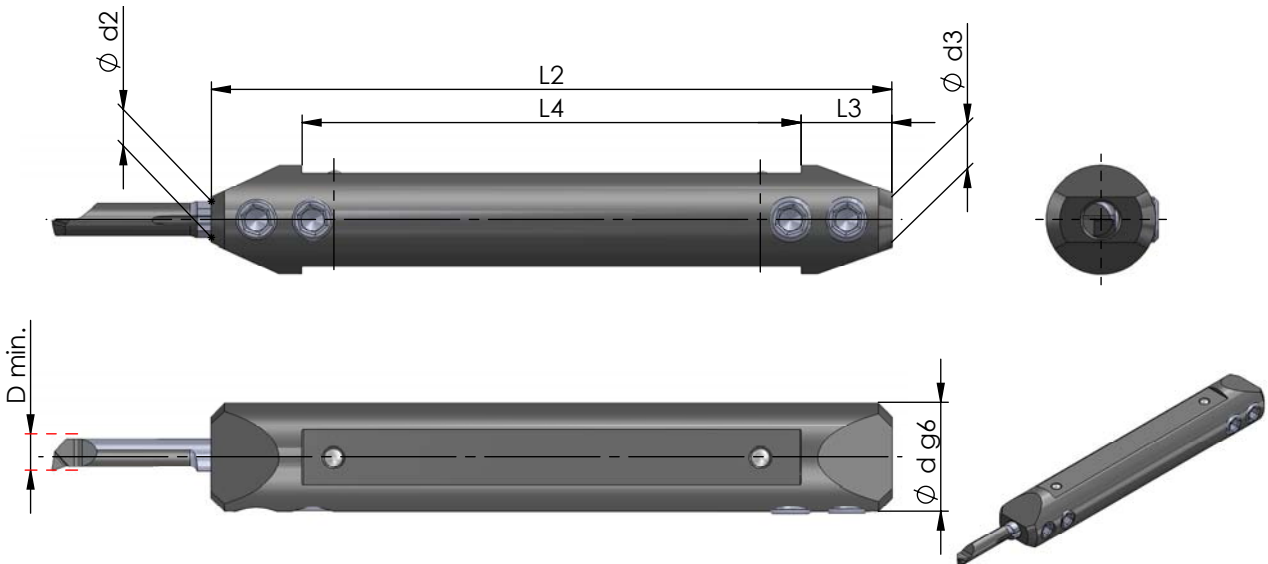
Typ 645.G

Klemmhalter
verbesserte Ausführung mit
geänderter Spannschraube

toolholder improved version
with modified clamping screw

ab Ø 12 mm
für Schneideinsatz
D min. Ø 0.2 mm - 5.0 mm

starting at Ø 12 mm
for insert
D min. Ø 0.2 mm - 5.0 mm



Klemmhalter für rechte und linke
Schneideinsätze einsetzbar

toolholder for right and left
inserts usable

Abmessungen in mm

dimensions in mm

neu

Bestellnummer part number	D min.	Ø d g6	L2	L3	L4	Spannschraube screw	Inbusschlüssel key	Anzugs- drehmoment torque	Ø d2 ≤ Ø d h6 Schneideinsatz insert	Ø d3 ≤ Ø d h6 Schneideinsatz insert
645.G012-D	0.2 - 5	12	75	10	55	G012	111.645	1.2 Nm	4	5
645.G0127-D	0.2 - 5	12.7	75	10	55	G012	111.645	1.2 Nm	4	5
645.G016-D	0.2 - 5	16	75	10	55	G016	111.645	1.2 Nm	4	5
645.G018-D	0.2 - 5	18	90	10	70	G016	111.645	1.2 Nm	4	5
645.G01905-D	0.2 - 5	19.05	90	10	70	G016	111.645	1.2 Nm	4	5
645.G020-D	0.2 - 5	20	90	10	70	G020	111.645	1.2 Nm	4	5
645.G022-D	0.2 - 5	22	90	10	70	G020	111.645	1.2 Nm	4	5
645.G025-D	0.2 - 5	25	95	10	75	G020	111.645	1.2 Nm	4	5
645.G0254-D	0.2 - 5	25.4	95	10	75	G020	111.645	1.2 Nm	4	5
645.G028-D	0.2 - 5	28	95	10	75	G020	111.645	1.2 Nm	4	5

Bestellbeispiel:
645.G012-D

order-example:
645.G012-D

ULTRAMINI

Bohrungsbearbeitung
ab Ø 0.2 mm

grooving, boring and profiling
starting at Ø 0.2 mm

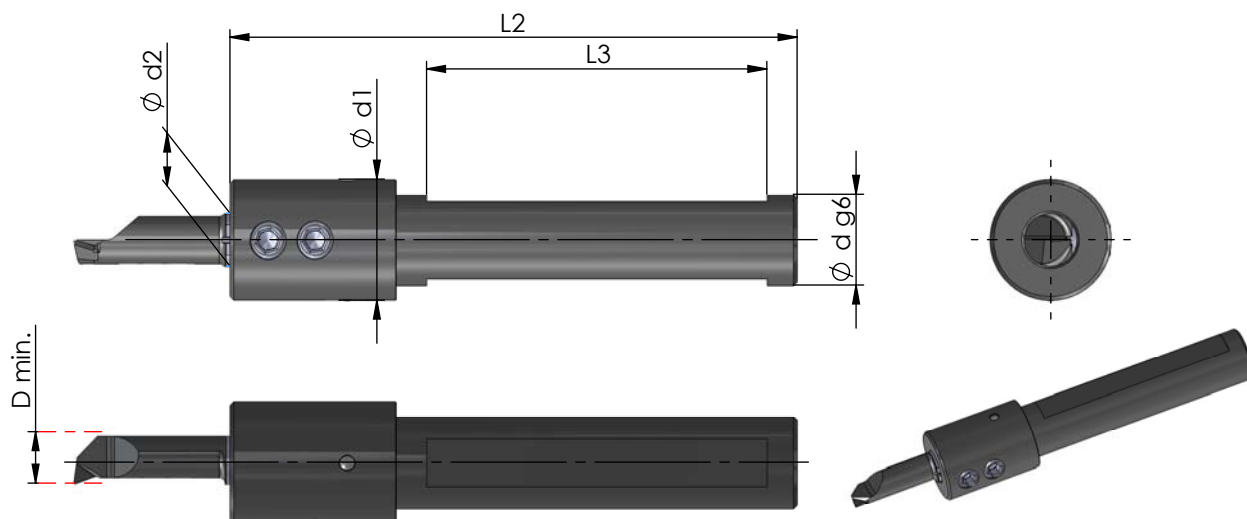
Typ 660, 670, 680

Klemmhalter

toolholder

ab Ø 12 mm
für Schneideinsatz
D min. Ø 6 mm, 6.8 mm, 7.8 mm

starting at Ø 12 mm
for insert
D min. Ø 6 mm, 6.8 mm, 7.8 mm



Klemmhalter für rechte und linke
Schneideinsätze einsetzbar

toolholder for right and left
inserts usable

Abmessungen in mm

dimensions in mm

	Bestellnummer part number	D min.	Ø d g6	Ø d1	L2	L3	Spannschraube screw	Inbusschlüssel key	Anzugs- drehmoment torque	Ø d2 ≤ Ø d h6 Schneideinsatz insert
neu	660.0012	6.0	12	16	75	53	G016	111.645	1.2 Nm	6
	660.0127	6.0	12.7	16	75	53	G016	111.645	1.2 Nm	6
neu	670.0012	6.8	12	16	75	53	G016	111.645	1.2 Nm	7
	670.0127	6.8	12.7	16	75	53	G016	111.645	1.2 Nm	7
neu	680.0012	7.8	12	16	75	53	G016	111.645	1.2 Nm	8
	680.0127	7.8	12.7	16	75	53	G016	111.645	1.2 Nm	8

Bestellbeispiel:
660.0012

order-example:
660.0012



ULTRAMINI

Bohrungsbearbeitung
ab Ø 0.2 mm

grooving, boring and profiling
starting at Ø 0.2 mm

Typ UM600H

High-Performance-Klemmhalter

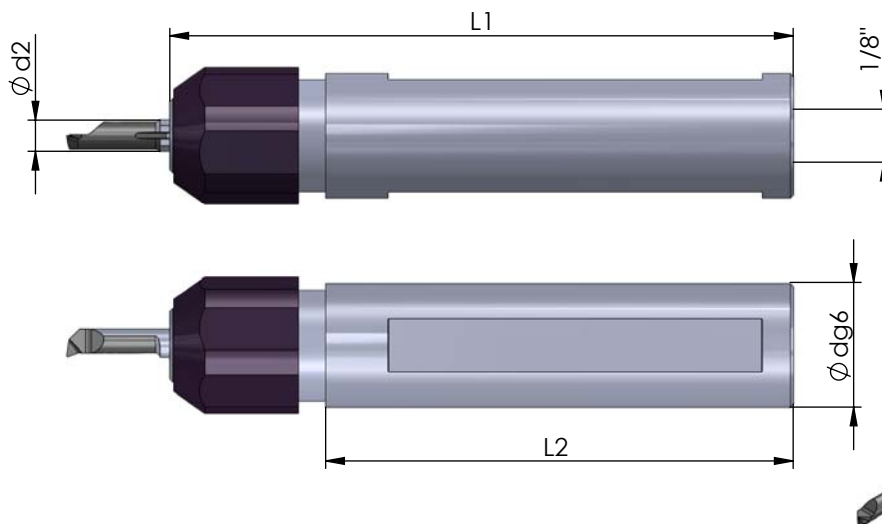
high-performance toolholder

ab Ø 20 mm
für Schneideinsatz
D min. Ø 0.2 mm - 5.0 mm

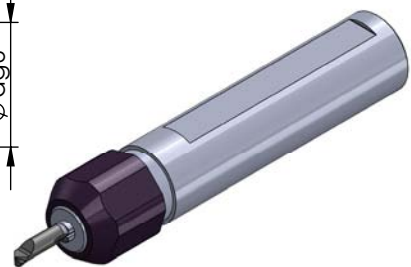
starting at Ø 20 mm
for insert
D min. Ø 0.2 mm - 5.0 mm

Artikel verfügbar ab Anfang 2017!

Article available beginning 2017!



Beispielzeichnung
exemplary application



Klemmhalter für rechte und linke
Schneideinsätze einsetzbar

toolholder for right and left
inserts usable

Abmessungen in mm

dimensions in mm

	Bestellnummer part number	Ø d2	Ø d g6	L1	L2	Spannhülse screw	Schlüssel key	Ø d2 ≤ Ø d h6 Schneideinsatz insert
neu	UM600H.0020.4	4.0	20	115	70	M600	S600	4
neu	UM600H.0020.5	5.0	20	115	70	M600	S600	5
neu	UM600H.0022.4	4.0	22	115	70	M600	S600	4
neu	UM600H.0022.5	5.0	22	115	70	M600	S600	5
neu	UM600H.00254.4	4.0	25.4	115	70	M600	S600	4
neu	UM600H.00254.5	5.0	25.4	115	70	M600	S600	5
neu	UM600H.0028.4	4.0	28	115	70	M600	S600	4
neu	UM600H.0028.5	5.0	28	115	70	M600	S600	5

Bestellbeispiel:
660.0012

order-example:
660.0012

ULTRAMINI

Bohrungsbearbeitung
ab Ø 0.2 mm

grooving, boring and profiling
starting at Ø 0.2 mm

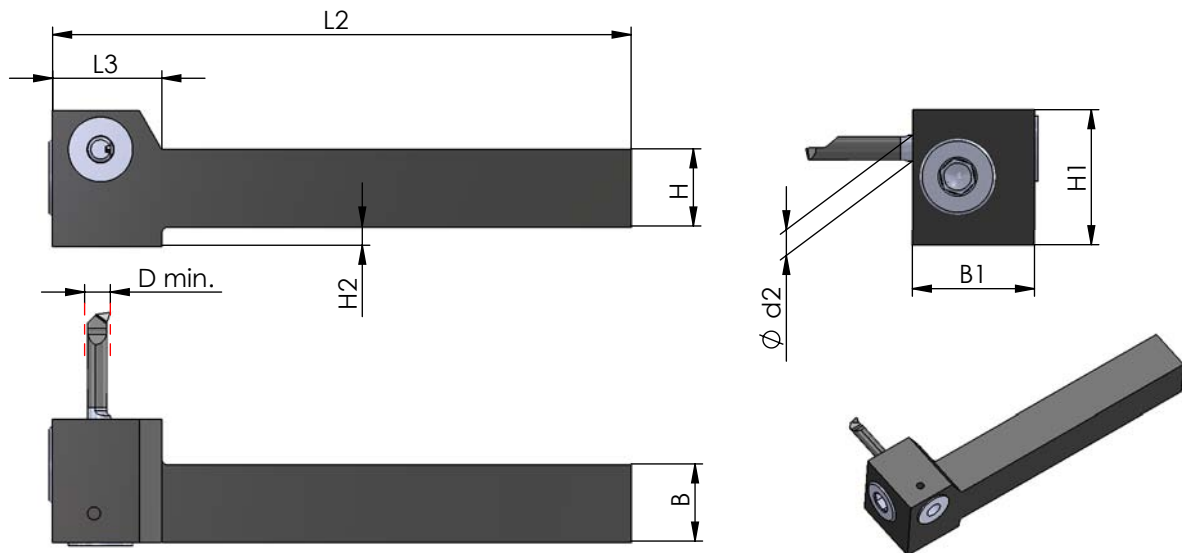
Typ UHCM

Klemmhalter
mit Innenkühlung

toolholder
with internal cooling

ab □ 12.0 mm
für Schneideinsätze
D min. Ø 0.2 mm - 6.8 mm

starting at □ 12.0 mm
for insert
min. Ø 0.2 mm - 6.8 mm



Klemmhalter für rechte und linke
Schneideinsätze einsetzbar

Abbildung: linksschneidend

Abmessungen in mm

toolholder for right and left
inserts usable

lefthand version shown

dimensions in mm

	Bestellnummer part number									Klemmelement locking element	Ø d2 ≤ Ø d h6 Schneideinsatz insert
		D min.	H	B	L2	L3	B1	H1	H2		
neu	R/L .IK.UHCM.1212.4	0.2 - 5	12	12	90	17	20	18	—	UM12	4
neu	R/L .IK.UHCM.1212.5	0.2 - 5	12	12	90	17	20	18	—	UM12	5
neu	R/L .IK.UHCM.1212.6	6	12	12	90	17	20	21	3	UM16	6
neu	R/L .IK.UHCM.1212.7	6.8	12	12	90	17	20	21	3	UM16	7
neu	R/L .IK.UHCM.1616.4	0.2 - 5	16	16	130	17	20	22	—	UM12	4
neu	R/L .IK.UHCM.1616.5	0.2 - 5	16	16	130	17	20	22	—	UM12	5
neu	R/L .IK.UHCM.1616.6	6	16	16	130	17	20	22	—	UM16	6
neu	R/L .IK.UHCM.1616.7	6.8	16	16	130	17	20	22	—	UM16	7

Bestellbeispiel:
R.IK.UHCM.1212.4

order-example:
R.IK.UHCM.1212.4

ULTRAMINI

Bohrungsbearbeitung
ab Ø 0.2 mm

grooving, boring and profiling
starting at Ø 0.2 mm

Xtraline Typ X050.W

Ausdrehen und Kopieren mit
Wiper-Schneide und Spantreppe,
extra stabile Ausführung

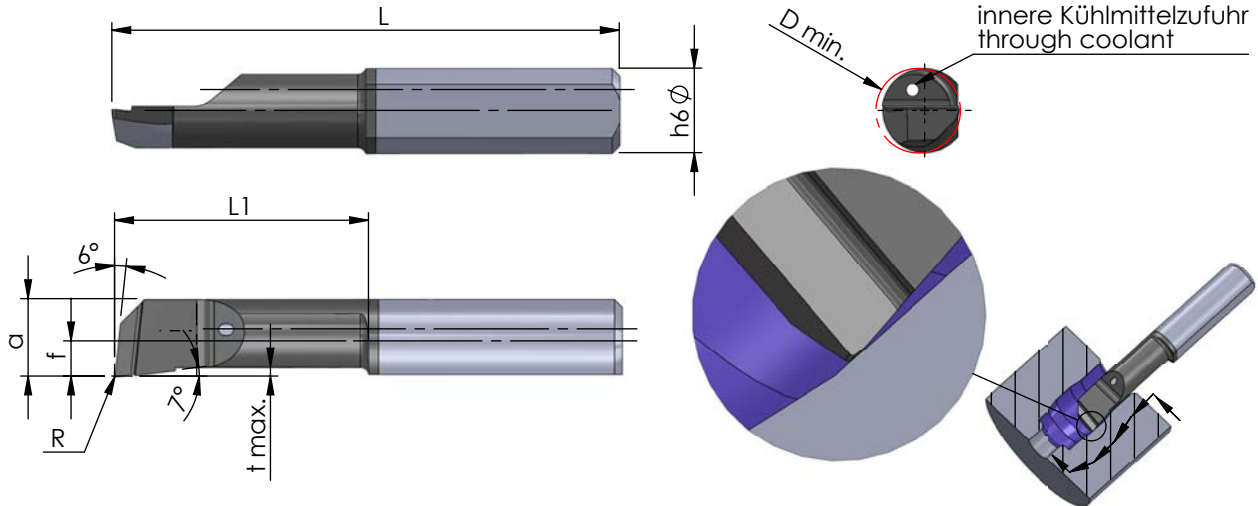
profiling and copying with
wiper and chipbreaker,
extra solid construction

Bohrungs-Ø ab 3.0 mm

bore Ø from 3.0 mm

Artikel verfügbar ab Anfang 2017!

Article available beginning 2017!



Rechts (R): wie gezeichnet
Links (L): spiegelbildlich

Ausführung rechts (R) oder
links (L) angeben

Abmessungen in mm

righthand (R): as shown
lefthand version (L): mirror image

state right (R) or left (L) version

dimensions in mm

	Bestellnummer part number								K10F CN45F AL41F P18C	Klemmhalter Typ toolholder type	
		R	f	a	L	L1	t max.	D min.	Ø h6		
neu	R/L X050.3-16W05	0.05	0.7	2.7	30	16	0.15	3	4	645.xxx	xxx.4
neu	R/L X050.3-24W05	0.05	0.7	2.7	38	24	0.15	3	4		
neu	R/L X050.4-10W05	0.05	1.6	3.6	24	10	0.2	4	4		
neu	R/L X050.4-16W05	0.05	1.6	3.6	30	16	0.2	4	4		
neu	R/L X050.4-32W05	0.05	1.6	3.6	46	32	0.2	4	4		
neu	R/L X050.5-10W05	0.05	2.1	4.6	25	10	0.3	5	5	676.xxx	xxx.5
neu	R/L X050.5-15W05	0.05	2.1	4.6	30	15	0.3	5	5		
neu	R/L X050.5-20W05	0.05	2.1	4.6	35	20	0.3	5	5		
neu	R/L X050.5-42W05	0.05	2.1	4.6	57	42	0.3	5	5		
neu	R/L X050.6-15W05	0.05	2.5	5.5	30	15	0.4	6	6	676.xxx	xxx.6
neu	R/L X050.6-22W05	0.05	2.5	5.5	37	22	0.4	6	6		
neu	R/L X050.6-50W05	0.05	2.5	5.5	65	50	0.4	6	6		
neu	R/L X050.7-20W05	0.05	3	6.5	35	20	0.5	7	7	676.xxx	xxx.7
neu	R/L X050.7-30W05	0.05	3	6.5	45	30	0.5	7	7		
neu	R/L X050.7-55W05	0.05	3	6.5	70	55	0.5	7	7		

Weitere HM Sorten können Sie in der Sorten-
übersicht im Kapitel "Technische Hinweise" und
der Preisliste finden.

Bestellbeispiel:
für rechte Ausführung und Sorte
P18C: RX050.3-16W05/P18C

More carbide grades you can find in the grades
summary in the chapter "technical instructions"
and in the price list.

order-example:
righthand version and grade
P18C: RX050.3-16W05/P18C

ULTRAMINI

Bohrungsbearbeitung
ab Ø 0.2 mm

grooving, boring and profiling
starting at Ø 0.2 mm

Typ 004 M

Stechdrehen
mit Eckenradius

grooving
with corner-radius

Bohrungs-Ø ab 4 mm
Nuttiefe t max. 0.8 mm

bore Ø from 4 mm
depth of groove t max. 0.8 mm

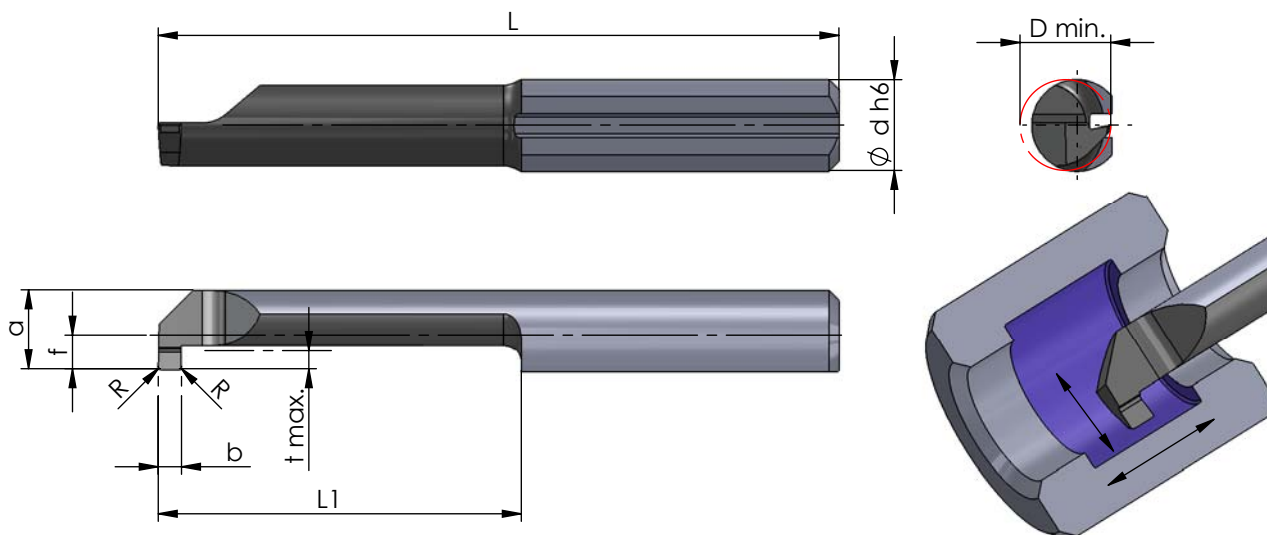


Abbildung: rechtsschneidend

Ausführung rechts (R)
oder links (L) angeben

Abmessungen in mm

righthand version shown

state right (R) or left (L) version

dimensions in mm

neu

Bestellnummer part number															Klemmhalter Typ	
	b +0.05	b (inch)	f	a	L	L1	t max.	D min.	Ø d h6	R	K10F	CN45F	AL41F	P07C	toolholder type	
R/L 004M0078-20	0.78	0.031"	1.5	3.5	34	20	0.8	4	4	0.1		●			645.xxx xxx.4	
R/L 004M0100-10	1.0		1.5	3.5	24	10	0.8	4	4	0.1		●				
R/L 004M0100-16	1.0		1.5	3.5	30	16	0.8	4	4	0.1		●				
R/L 004M0100-20	1.0		1.5	3.5	34	20	0.8	4	4	0.1		●				

Weitere HM Sorten können Sie in der Sorten-
übersicht im Kapitel "Technische Hinweise" und
der Preisliste finden.

Bestellbeispiel:
für rechte Ausführung und Sorte AL41F:
R004M0100-10/AL41F

More carbide grades you can find in the grades
summary in the chapter "technical instructions"
and in the price list.

order-example:
righthand version and grade AL41F:
R004M0100-10/AL41F

ULTRAMINI

Bohrungsbearbeitung
ab Ø 0.2 mm

grooving, boring and profiling
starting at Ø 0.2 mm

Typ 006 M

Stechdrehen
mit Eckenradius

grooving
with corner-radius

Bohrungs-Ø ab 6 mm
Nuttiefe t max. 1.8 mm

bore Ø from 6 mm
depth of groove t max. 1.8 mm

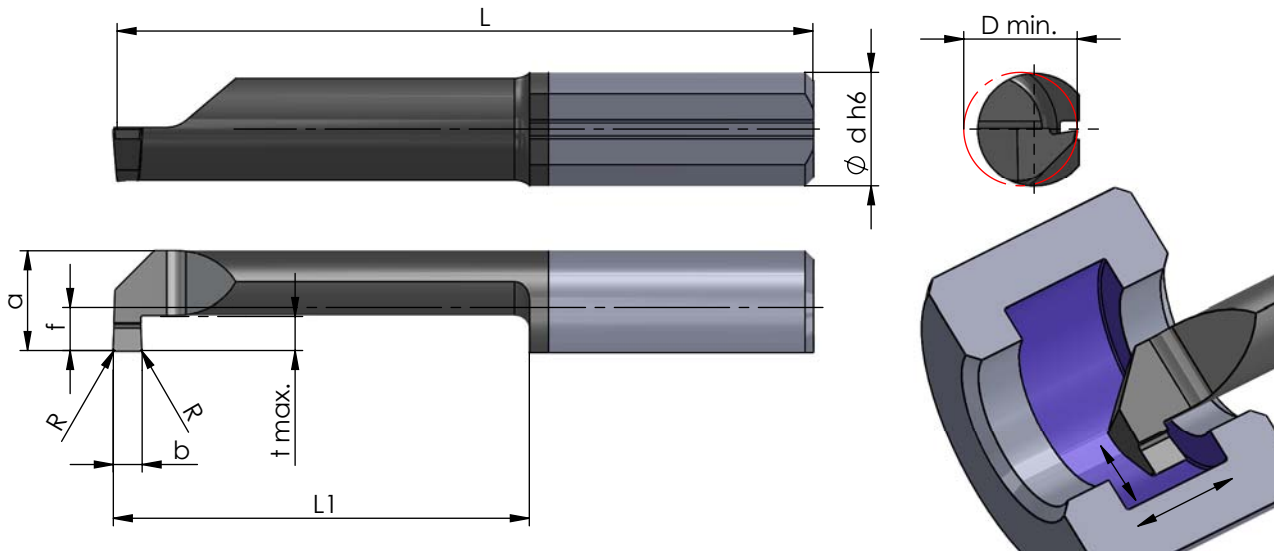


Abbildung: rechtsschneidend

Ausführung rechts (R)
oder links (L) angeben

Abmessungen in mm

righthand version shown

state right (R) or left (L) version

dimensions in mm

Bestellnummer part number															Klemmhalter Typ toolholder type
	b +0.05	b (inch)	f	a	L	L1	t max.	D min.	Ø d h6	R	K10F	CN45F	AL41F	P07C	
R/L 006M0100-10	1.0		2.3	5.3	25	10	1.8	6	6	0.1			●		676.xxx / xxx.6 660
R/L 006M0100-15	1.0		2.3	5.3	30	15	1.8	6	6	0.1			●		
R/L 006M0100-22	1.0		2.3	5.3	37	22	1.8	6	6	0.1			●		
R/L 006M0100-25	1.0		2.3	5.3	40	25	1.8	6	6	0.1			●		
R/L 006M0100-30	1.0		2.3	5.3	45	30	1.8	6	6	0.1			●		
neu R/L 006M0116-15	1.16	0.046"	2.3	5.3	30	15	1.8	6	6	0.1			●		
R/L 006M0150-10	1.5		2.3	5.3	25	10	1.8	6	6	0.1			●		
R/L 006M0150-15	1.5		2.3	5.3	30	15	1.8	6	6	0.1			●		
R/L 006M0150-22	1.5		2.3	5.3	37	22	1.8	6	6	0.1			●		
R/L 006M0150-25	1.5		2.3	5.3	40	25	1.8	6	6	0.1			●		
neu R/L 006M0150-30	1.5		2.3	5.3	45	30	1.8	6	6	0.1			●		
R/L 006M0198-15	1.98	0.078"	2.3	5.3	30	15	1.8	6	6	0.1			●		
R/L 006M0200-10	2.0		2.3	5.3	25	10	1.8	6	6	0.1			●		
R/L 006M0200-15	2.0		2.3	5.3	30	15	1.8	6	6	0.1			●		
R/L 006M0200-22	2.0		2.3	5.3	37	22	1.8	6	6	0.1			●		

Weitere HM Sorten können Sie in der Sorten-
übersicht im Kapitel "Technische Hinweise" und
der Preisliste finden.

Bestellbeispiel:
für rechte Ausführung und Sorte AL41F:
R006M0100-10/AL41F

More carbide grades you can find in the grades
summary in the chapter "technical instructions"
and in the price list.

order-example:
righthand version and grade AL41F:
R006M0100-10/AL41F

ULTRAMINI

Bohrungsbearbeitung
ab Ø 0.2 mm

grooving, boring and profiling
starting at Ø 0.2 mm

Typ 007

Stechdrehen

grooving

Bohrungs-Ø ab 6.8 mm
Nuttiefe t max. 2.5 mm
Auskragung (L1) bis 7x D

bore Ø from 6.8 mm
depth of groove t max. 2.5 mm
overhang length (L1) up to 7x D

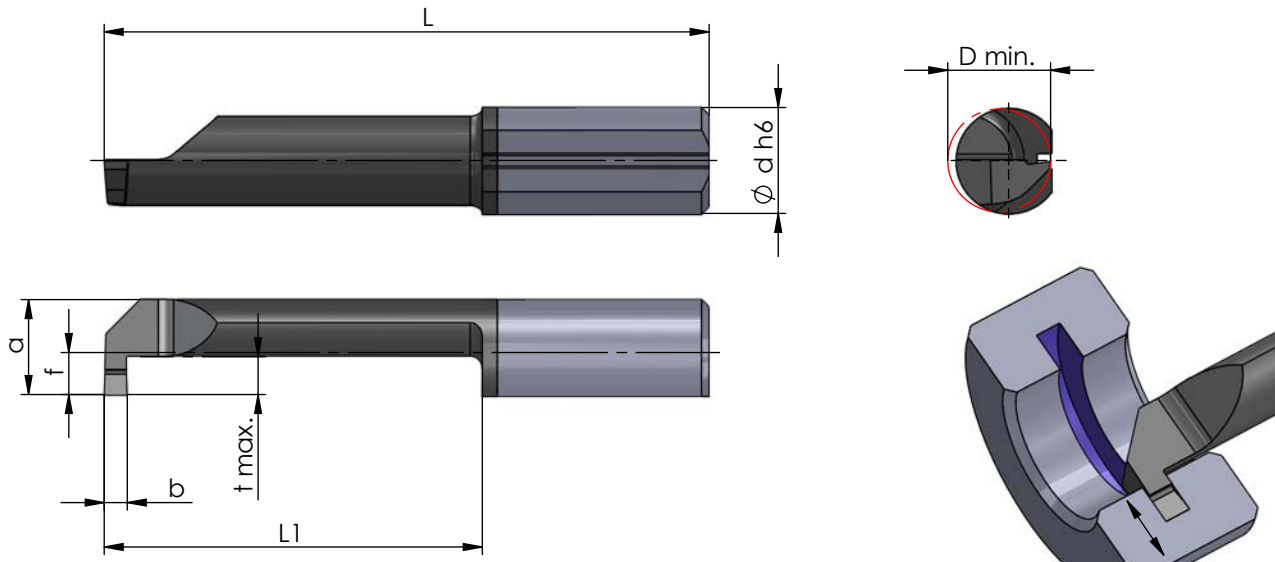


Abbildung: rechtsschneidend

Ausführung rechts (R)
oder links (L) angeben

Abmessungen in mm

righthand version shown

state right (R) or left (L) version

dimensions in mm

neu

Bestellnummer part number														Klemmhalter Typ toolholder type
	b +0.05	b (inch)	f	a	L	L1	t max.	D min.	Ø d h6	K10F	CN45F	AL41F	P07C	
R/L 007.0079-25	0.79	0.031"	2.8	6.3	40	25	2.5	6.8	7.0					676.xxx / 687 670 / xxx.7
R/L 007.0100-10	1.0		2.8	6.3	25	10	2.5	6.8	7.0	●	●			
R/L 007.0100-15	1.0		2.8	6.3	30	15	2.5	6.8	7.0	●	●			
R/L 007.0100-22	1.0		2.8	6.3	37	22	2.5	6.8	7.0	●	●			
R/L 007.0100-25	1.0		2.8	6.3	40	25	2.5	6.8	7.0	●	●			
R/L 007.0100-30	1.0		2.8	6.3	45	30	2.5	6.8	7.0	●	●			
R/L 007.0100-35	1.0		2.8	6.3	50	35	2.5	7.0	7.0		●			
R/L 007.0100-40	1.0		2.8	6.3	55	40	2.5	7.0	7.0		●			
R/L 007.0100-45	1.0		2.8	6.3	60	45	2.5	7.0	7.0		●			
R/L 007.0100-50	1.0		2.8	6.3	65	50	2.5	7.0	7.0		●			

Weitere HM Sorten können Sie in der Sorten-
übersicht im Kapitel "Technische Hinweise" und
der Preisliste finden.

Bestellbeispiel:
für rechte Ausführung und Sorte CN45F:
R007.0100-10/CN45F

More carbide grades you can find in the grades
summary in the chapter "technical instructions"
and in the price list.

order-example:
righthand version and grade CN45F:
R007.0100-10/CN45F

ULTRAMINI

Bohrungsbearbeitung
ab Ø 0.2 mm

grooving, boring and profiling
starting at Ø 0.2 mm

Typ 007 M

Stechdrehen
mit Eckenradius

grooving
with corner-radius

Bohrungs-Ø ab 6.8 mm
Nuttiefe t max. 2.5 mm

bore Ø from 6.8 mm
depth of groove t max. 2.5 mm

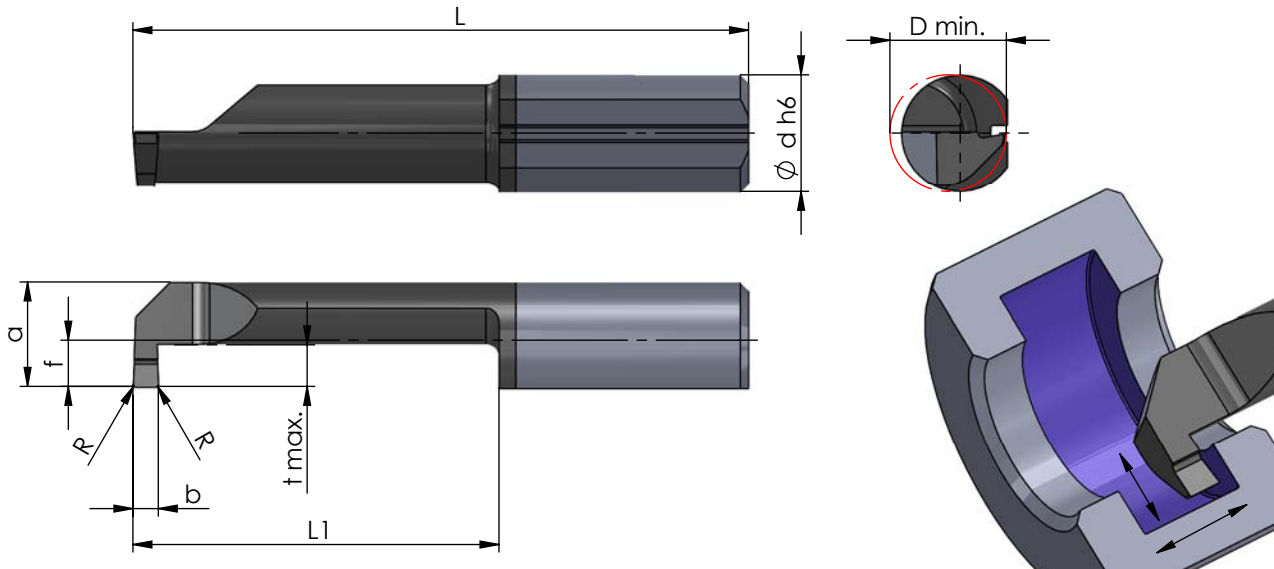


Abbildung: rechtsschneidend

Ausführung rechts (R)
oder links (L) angeben

Abmessungen in mm

righthand version shown

state right (R) or left (L) version

dimensions in mm

Bestellnummer part number															Klemmhalter Typ toolholder type
	b +0.05	b (inch)	f	a	L	L1	t max.	D min.	Ø d h6	R	K10F	CN45F	AL41F	P07C	
R/L 007M0100-10	1.0		2.8	6.3	25	10	2.5	6.8	7	0.1			●	676.xxx / 687 670 / xxx.7	
R/L 007M0100-15	1.0		2.8	6.3	30	15	2.5	6.8	7	0.1			●		
R/L 007M0100-22	1.0		2.8	6.3	37	22	2.5	6.8	7	0.1			●		
R/L 007M0100-25	1.0		2.8	6.3	40	25	2.5	6.8	7	0.1			●		
R/L 007M0100-30	1.0		2.8	6.3	45	30	2.5	6.8	7	0.1			●		
R/L 007M0117-10	1.17	0.046"	2.8	6.3	25	10	2.5	6.8	7	0.1			●		
R/L 007M0117-22	1.17	0.046"	2.8	6.3	37	22	2.5	6.8	7	0.1			●		
R/L 007M0150-10	1.5		2.8	6.3	25	10	2.5	6.8	7	0.1			●		
R/L 007M0150-15	1.5		2.8	6.3	30	15	2.5	6.8	7	0.1			●		
R/L 007M0150-22	1.5		2.8	6.3	37	22	2.5	6.8	7	0.1			●		
R/L 007M0150-25	1.5		2.8	6.3	40	25	2.5	6.8	7	0.1			●		
R/L 007M0150-30	1.5		2.8	6.3	45	30	2.5	6.8	7	0.1			●		
R/L 007M0157-25	1.57	0.062"	2.8	6.3	40	25	2.5	6.8	7	0.1			●		
													●		
													●		

Weitere HM Sorten können Sie in der Sorten-
übersicht im Kapitel "Technische Hinweise" und
der Preisliste finden.

Bestellbeispiel:
für rechte Ausführung und Sorte AL41F:
R007M0100-10/AL41F

More carbide grades you can find in the grades
summary in the chapter "technical instructions"
and in the price list.

order-example:
righthand version and grade AL41F:
R007M0100-10/AL41F

ULTRAMINI

Bohrungsbearbeitung
ab Ø 0.2 mm

grooving, boring and profiling
starting at Ø 0.2 mm

Typ 060

Ausdrehen und Fasen

Bohrungs-Ø ab 3 mm

profiling and chamfering

bore Ø from 3 mm

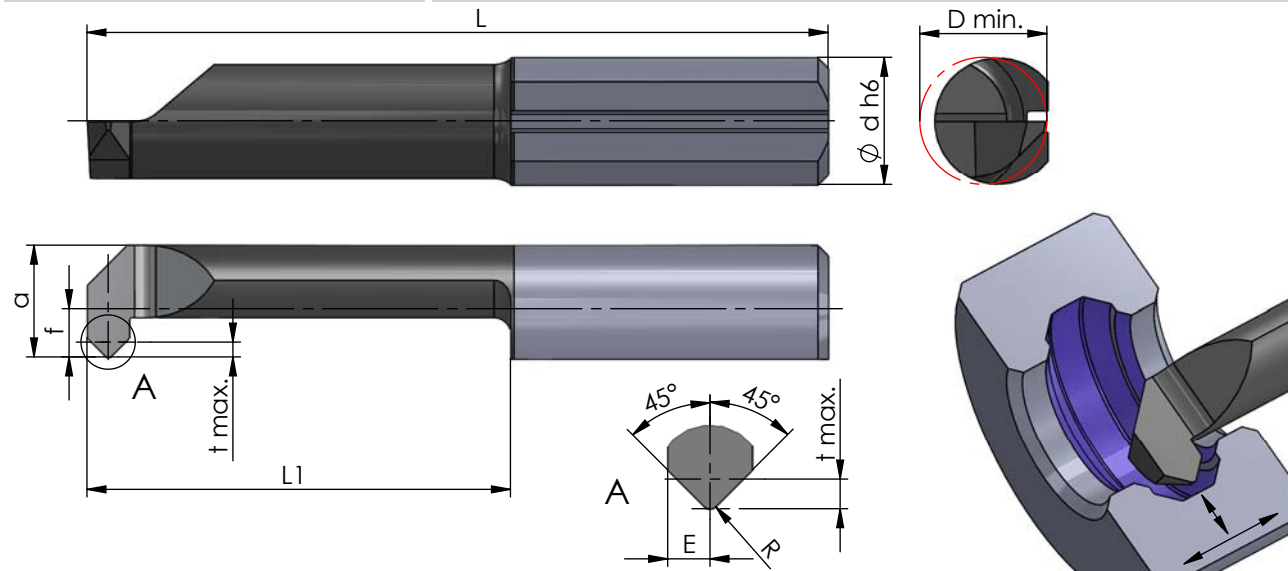


Abbildung: rechtsschneidend

Ausführung rechts (R)
oder links (L) angeben

Abmessungen in mm

righthand version shown

state right (R) or left (L) version

dimensions in mm

Bestellnummer part number														Klemmhalter Typ toolholder type	
	E	R	f	a	L	L1	t max.	D min.	Ø d h6	K10F	CN45F	AL41F	P07C		
R/L 060.3-10	1	0.2	0.7	2.7	24	10	0.4	3.0	4	●	●			645.xxx / xxx.4	
R/L 060.4-16	1	0.2	1.5	3.5	30	16	0.5	4.0	4	●	●				
R/L 060.5-15	1	0.2	1.9	4.4	30	15	0.7	5.0	5	●	●			645.xxx / xxx.5	
R/L 060.5-20	1	0.2	1.9	4.4	35	20	0.7	5.0	5	●	●				
R/L 060.6-20	1	0.2	2.3	5.3	35	20	0.7	6.0	6	●	●			676.xxx / 660 xxx.6	
R/L 060.6-25	1	0.2	2.3	5.3	40	25	0.7	6.0	6	●	●				
R/L 060.7-20	1	0.2	2.8	6.3	35	20	0.7	6.8	7	●	●			676.xxx / 687 670 / xxx.7	
R/L 060.7-40	1	0.2	2.8	6.3	55	40	0.7	6.8	7	●	●				

Weitere HM Sorten können Sie in der Sorten-
übersicht im Kapitel "Technische Hinweise" und
der Preisliste finden.

Bestellbeispiel:
für rechte Ausführung und Sorte CN45F:
R060.5-15/CN45F

More carbide grades you can find in the grades
summary in the chapter "technical instructions"
and in the price list.

order-example:
righthand version and grade CN45F:
R060.5-15/CN45F



Dümmel[®]
WERKZEUGFABRIK

MINICUT



Bohrungsbearbeitung ab Ø 7.8 mm

**Grooving, boring and profiling
starting at Ø 7.8 mm**



MINICUT

Bohrungsbearbeitung

grooving, boring and profiling

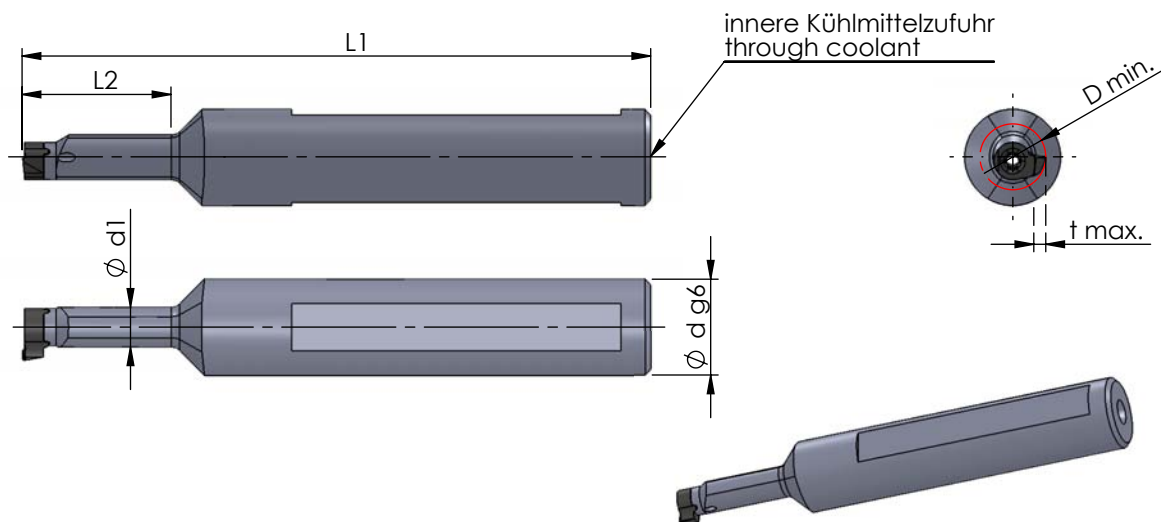
Typ 608 / 609 / 611 / 614

Klemmhalter Stahl

toolholder steel

Bohrungs-Ø ab 7.8 mm

bore Ø from 7.8 mm



Abmessungen in mm

dimensions in mm

neu

Bestellnummer part number	Ø d g6	Ø d1	L1	L2	Typ: t max. / D min.	Spannschraube screw	Schraubenschlüssel key driver	Anzugs- drehmoment torque	für Schneidplatte use with insert
608.0158.1E.ST	15.875	6x7	90	22	R/L S008: 1.0 / Ø8	M2.6-MC	T8	1.0-1.5 Nm	R/L S08 R/L S008
608.0016.1ST	16	6	80	12					
608.0016.1E.ST	16	6x7	90	22					
609.0158.1E.ST	15.875	6.6x7.4	105	25	R/L S009: 1.8 / Ø9 R/L S09: 2.8 / Ø10	M2.6-MC	T8	2.0 Nm	R/L S09 R/L S009
609.0016.1ST	16	6.6x7.4	95	14					
609.0016.1E.ST	16	6.6x7.4	105	25					
611.0158.2E.ST	15.875	8x9.5	110	29	R/L S011: 2.3 / Ø11	M3.5-MC	T10	2.5-3.0 Nm	R/L S11 R/L S011
611.0016.2ST	16	8	97	16					
611.0016.2E.ST	16	8x9.5	110	29					
614.0158.3E.ST	15.875	9.5x11	120	38	R/L S014: 4.0 / Ø14 R/L S55: 5.5 / Ø16 R/L S65: 6.5 / Ø17	M4-MC	T15	4.0-4.5 Nm	R/L S14 R/L S014 R/L S55 R/L S65
614.0016.3ST	16	9.5x11	100	18					
614.0016.3E.ST	16	9.5x11	120	38					

Bestellbeispiel:
608.0158.1E.ST

order-example:
608.0158.1E.ST

MINICUT

Bohrungsbearbeitung

grooving, boring and profiling

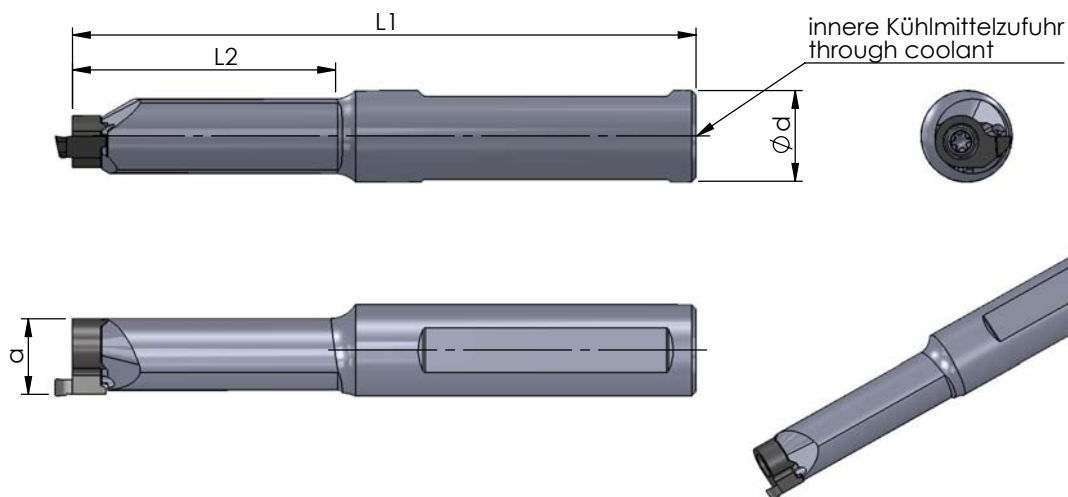
Typ 614.A / 618.A

Klemmhalter Axialbearbeitung

toolholder face grooving

Bohrungs-Ø ab 12 / 14 / 16 / 18 mm

bore Ø from 12 / 14 / 16 / 18 mm



Rechter Halter - rechte Platte
Linker Halter - linke Platte

toolholder R - insert R
toolholder L - insert L

Abmessungen in mm

dimensions in mm

Bestellnummer part number	Ø d g6	a	L1	L2	Spannschraube screw	Schraubenschlüssel key driver	Anzugs- drehmoment torque	für Schneidplatte use with insert
R/L 614.A016.3ST	16	13.5	90	25	M4-MC	T15	4.0-4.5 Nm	R/L S014
R/L 614.A016.3E.ST	16	13.5	110	45				
Bestellnummer part number	Ø d h6	a	L1	L2	Spannschraube screw	Schraubenschlüssel key driver	Anzugs- drehmoment torque	für Schneidplatte use with insert
R/L 614.A016.3HM	16	13.5	120	60	M4-MC	T15	4.0-4.5 Nm	R/L S014
Bestellnummer part number	Ø d g6	a	L1	L2	Spannschraube screw	Schraubenschlüssel key driver	Anzugs- drehmoment torque	für Schneidplatte use with insert
R/L 618.A016.3ST	16	16.5	90	30	M5-MC	T20	6.0-6.5 Nm	R/L S018

Hinweis:
Hartmetall-Klemmhalter mit beschädigter
Schneidplattenaufnahme können durch unseren
Reparaturservice instand gesetzt werden.

Bestellbeispiel:
R614.A016.3ST

note:
carbide-toolholder with damaged seating can be
repaired by Dümmel.

order-example:
R614.A016.3ST

neu



MINICUT

Bohrungsbearbeitung

grooving, boring and profiling

Typ 614.SQ / 618.SQ

Klemmhalter Stahl, Quadratschaft,
Axialbearbeitung

toolholder steel, square shank,
face grooving

Bohrungs-Ø ab 12 / 14 / 16 / 18 mm

bore Ø from 12 / 14 / 16 / 18 mm

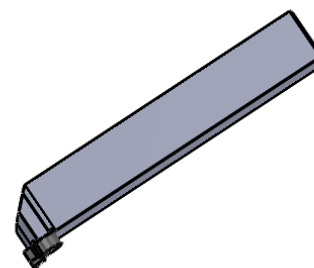
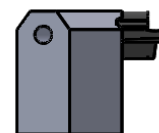
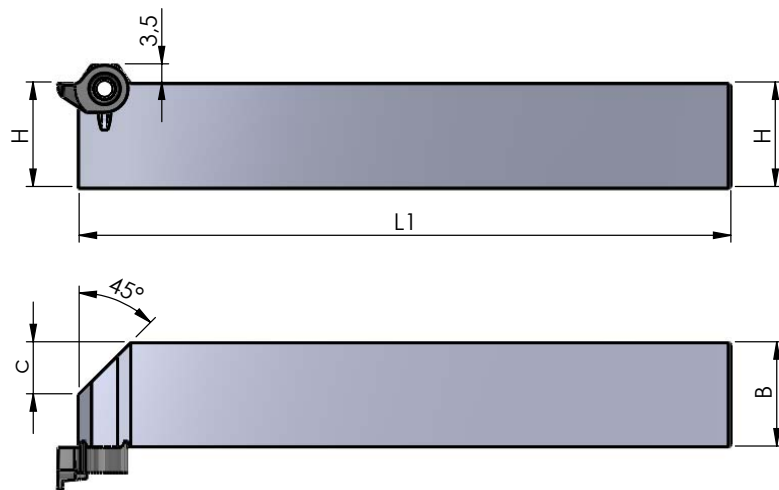


Abbildung: Halter (R)
Schneideinsatz (L)
Bitte beachten: Rechter Halter
wird mit linker Platte bestückt und
umgekehrt.

Abmessungen in mm

drawing: toolholder (R)
insert (L)
Please notice: Use right hand
toolholder with left hand insert
and vice versa.

dimensions in mm

Bestellnummer part number	H	B	L1	c	Spannschraube screw	Schraubenschlüssel key driver	Anzugs- drehmoment torque	für Schneidplatte use with insert
R/L 614.SQ12.ST	12	12	100	2	M4-MC	T15	4.0-4.5 Nm	R/L S014
R/L 614.SQ16.ST	16	16	125	6				
R/L 614.SQ20.ST	20	20	125	10				
R/L 614.SQ25.ST	25	25	150	15	M5-MC	T20	6.0-6.5 Nm	R/L S018
R/L 618.SQ20.ST	20	20	125	10				
R/L 618.SQ25.ST	25	25	150	15				

Bestellbeispiel:
für rechte Ausführung
R614.SQ12.ST

order-example:
righthand version
R614.SQ12.ST

MINICUT

Bohrungsbearbeitung

grooving, boring and profiling

Typ 614.SQ.A / 618.SQ.A

Klemmhalter Stahl, Quadratschaft,
Axialbearbeitung, abgesetzte Version

toolholder steel, square shank,
with offset, face grooving

Bohrungs-Ø ab 12 / 14 / 16 / 18 mm

bore Ø from 12 / 14 / 16 / 18 mm

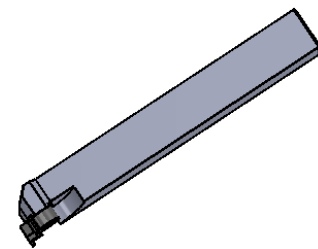
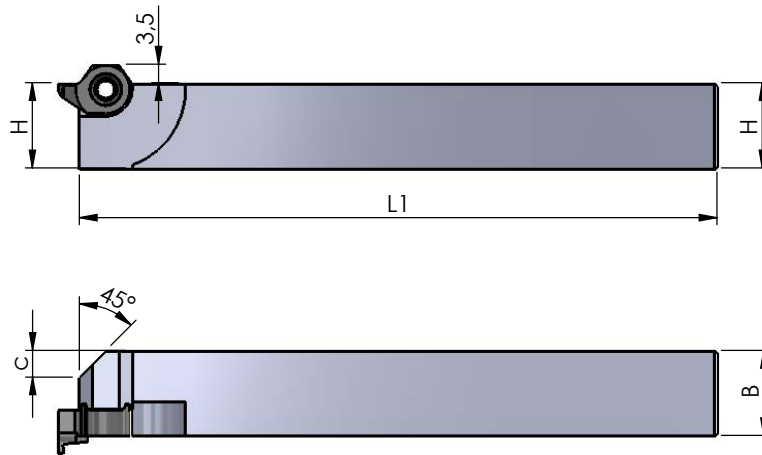


Abbildung: Halter (R)
Schneideinsatz (L)
Bitte beachten: Rechter Halter
wird mit linker Platte bestückt und
umgekehrt.

Abmessungen in mm

drawing: toolholder (R)
insert (L)
Please notice: Use right hand
toolholder with left hand insert
and vice versa.

dimensions in mm

Bestellnummer part number	H	B	L1	c	Spannschraube screw	Schraubenschlüssel key driver	Anzugs- drehmoment torque	für Schneidplatte use with insert
R/L 614.SQ12.ST.A	12	12	100	4	M4-MC	T15	4.0-4.5 Nm	R/L S014
R/L 614.SQ16.ST.A	16	16	120	5				
R/L 614.SQ20.ST.A	20	20	120	5				
R/L 614.SQ25.ST.A	25	25	150	9	M5-MC	T20	6.0-6.5 Nm	R/L S018
R/L 618.SQ20.ST.A	20	20	120	5				
R/L 618.SQ25.ST.A	25	25	150	9				

neu
neu

Bestellbeispiel:
für rechte Ausführung
R614.SQ12.ST.A

order-example:
righthand version
R614.SQ12.ST.A



MINICUT

Bohrungsbearbeitung

grooving, boring and profiling

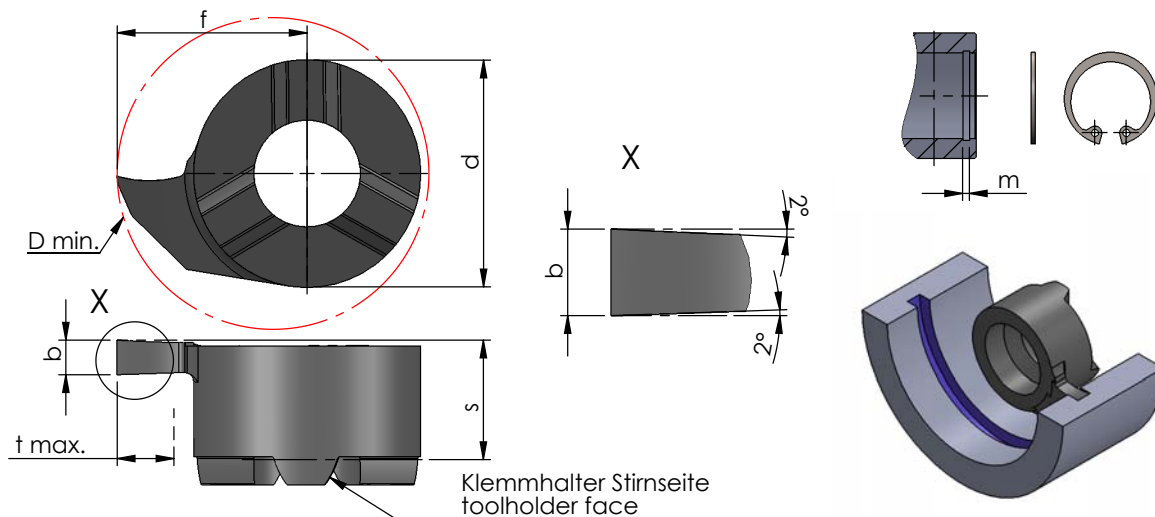
Typ Stechdrehen innen

für Sicherungsringe DIN 471 / 472
und Stechdrehen allgemein

Bohrungs-Ø ab 14 mm

type grooving internal,
for circlips DIN 471 / 472
and grooving

bore Ø from 14 mm



Rechts (R): wie gezeichnet
Links (L): spiegelbildlich

Ausführung rechts (R) oder
links (L) angeben

Abmessungen in mm

righthand (R): as shown
lefthand version (L): mirror image

state right (R) or left (L) version

dimensions in mm

neu

Bestellnummer part number	Nut-Maß m groove dim. m DIN 471 / DIN 472	b +0.03	b (inch)	f	s	d	t max.	D min.	K10F	AL41F	P18C	Klemmhalter Typ toolholder type
R/L S014.0070	0.7	0.73		9.0	5.2	9	1.2	14	●			614
R/L S014.0080	0.8	0.83		9.0	5.2	9	1.3	14	●			
R/L S014.0090	0.9	0.93		9.0	5.2	9	1.5	14	●			
R/L S014.0100	-	1.00		9.0	5.2	9	4.0	14	●			
R/L S014.0110	1.1	1.20		9.0	5.2	9	4.0	14	●			
R/L S014.0130	1.3	1.40		9.0	5.2	9	4.0	14	●			
R/L S014.0150	-	1.50		9.0	5.2	9	4.0	14	●			
R/L S014.0160	1.6	1.70		9.0	5.2	9	4.0	14	●			
R/L S014.0200	-	2.00		9.0	5.2	9	4.0	14	●			
R/L S014.0238	-	2.38	0.094"	9.0	5.2	9	4.0	14	●			
R/L S014.0250	-	2.50		9.0	5.2	9	4.0	14	●			
R/L S014.0300	-	3.00		9.0	5.2	9	4.0	14	●			

Weitere HM Sorten können Sie in der Sorten-
übersicht im Kapitel "Technische Hinweise" und
der Preisliste finden.

Bestellbeispiel:
für rechte Ausführung und Sorte
RS014.0070/AL41F

More carbide grades you can find in the grades
summary in the chapter "technical instructions"
and in the price list.

order-example:
righthand version and grade
RS014.0070/AL41F

MINICUT

Bohrungsbearbeitung

grooving, boring and profiling

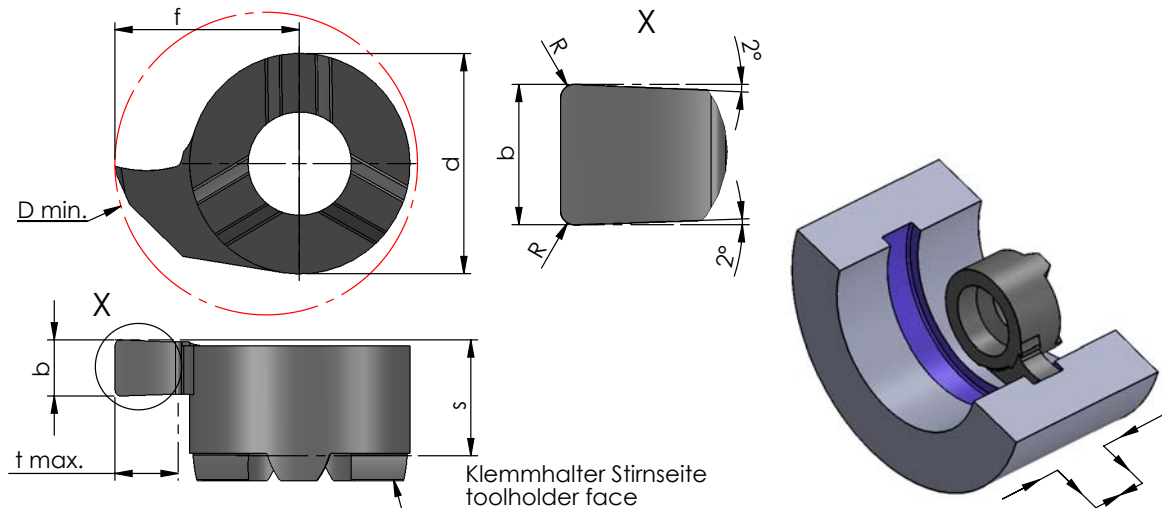
Typ NC-Feindrehen

NC-Feindrehen, innen

type NC-profiling, internal

Bohrungs-Ø ab 8 - 11 mm

bore Ø from 8 - 11 mm



Rechts (R): wie gezeichnet
Links (L): spiegelbildlich

Ausführung rechts (R) oder
links (L) angeben

Abmessungen in mm

righthand (R): as shown
lefthand version (L): mirror image

state right (R) or left (L) version

dimensions in mm

	Bestellnummer part number	b +0.03	b (inch)	R	f	s	d	Ap max.*	t max.	D min.	K10F	AL41F	P18C	Klemmhalter Typ toolholder type
neu	R/L S08.117.02	1.17	0.046"	0.2	4.8	3.3	6	0.2	1.0	8	●			608
	R/L S08.150.02	1.5		0.2	4.8	3.3	6	0.2	1.0	8	●			
	R/L S08.200.02	2.0		0.2	4.8	3.3	6	0.2	1.0	8	●			
	R/L S09.150.02	1.5		0.2	5.5	3.6	6.2	0.2	1.8	9	●			609
	R/L S09.200.02	2.0		0.2	5.5	3.6	6.2	0.2	1.8	9	●			
	R/L S09.150.02.10	1.5		0.2	6.5	3.6	6.2	0.2	2.8	10	●			
	R/L S09.200.02.10	2.0		0.2	6.5	3.6	6.2	0.2	2.8	10	●			
neu	R/L S11.078.02	0.78	0.031"	0.2	6.7	4.2	8	0.2	2.3	11	●			611
neu	R/L S11.117.02	1.17	0.046"	0.2	6.7	4.2	8	0.2	2.3	11	●			
	R/L S11.150.02	1.5		0.2	6.7	4.2	8	0.2	2.3	11	●			
	R/L S11.157.02	1.57	0.062"	0.2	6.7	4.2	8	0.2	2.3	11	●			
neu	R/L S11.198.02	1.98	0.078"	0.2	6.7	4.2	8	0.2	2.3	11	●			
	R/L S11.200.02	2.0		0.2	6.7	4.2	8	0.2	2.3	11	●			
neu	R/L S11.238.02	2.38	0.094"	0.2	6.7	4.2	8	0.2	2.3	11	●			
neu	R/L S11.318.02	3.18	0.125"	0.2	6.7	4.2	8	0.2	2.3	11	●			

*Ap max. = max. Schnitttiefe(werkstoffabhängig)

Weitere HM Sorten können Sie in der Sorten-
übersicht im Kapitel "Technische Hinweise" und
der Preisliste finden.

Bestellbeispiel: für rechte Ausführung und Sorte
RS11.200.02/AL41F

*Ap max. = maximum depth of cut
(depending on material)

More carbide grades you can find in the grades
summary in the chapter "technical instructions"
and in the price list.
order-example: righthand version and grade
RS11.200.02/AL41F



MINICUT

Bohrungsbearbeitung

grooving, boring and profiling

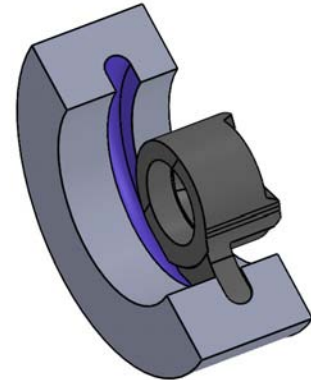
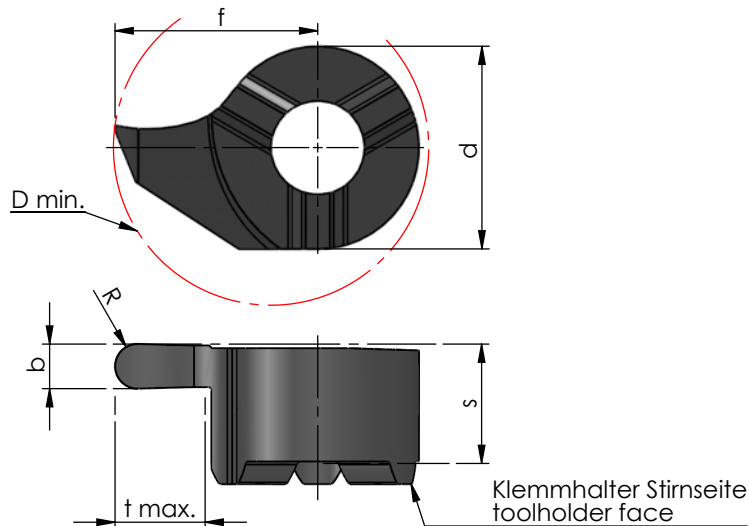
Typ Stechdrehen innen

Stechdrehen innen,
Vollradius

type grooving internal,
full radius

Bohrungs-Ø ab 14 / 16 mm

bore Ø from 14 / 16 mm



Rechts (R): wie gezeichnet
Links (L): spiegelbildlich

Ausführung rechts (R) oder
links (L) angeben

Abmessungen in mm

righthand (R): as shown
lefthand version (L): mirror image

state right (R) or left (L) version

dimensions in mm

neu

Bestellnummer part number												Klemmhalter Typ toolholder type
	b +0.05	b (inch)	R	f	s	d	t max.	D min.	K10F	AL41F	P18C	
R/L S14.008R04	0.8		0.4	9	5.3	9	4	14	●	●		614
R/L S14.012R06	1.2		0.6	9	5.3	9	4	14	●	●		
R/L S14.U15R08	1.57	0.062"	0.78	9	5.3	9	4	14	●	●		
R/L S14.018R09	1.8		0.9	9	5.3	9	4	14	●	●		
R/L S14.020R10	2.0		1.0	9	5.3	9	4	14	●	●		
R/L S14.022R11	2.2		1.1	9	5.3	9	4	14	●	●		
R/L S14.030R15	3.0		1.5	9	5.3	9	4	14	●	●		
R/L S16.016R08	1.6		0.8	10.2	5.4	11	4.3	16	●	●		616
R/L S16.018R09	1.8		0.9	10.2	5.4	11	4.3	16	●	●		
R/L S16.020R10	2.0		1.0	10.2	5.4	11	4.3	16	●	●		
R/L S16.022R11	2.2		1.1	10.2	5.4	11	4.3	16	●	●		
R/L S16.024R12	2.4		1.2	10.2	5.4	11	4.3	16	●	●		
R/L S16.030R15	3.0		1.5	10.2	5.4	11	4.3	16	●	●		
R/L S16.032R16	3.2		1.6	10.2	5.4	11	4.3	16	●	●		
R/L S16.040R20	4.0		2.0	10.2	5.4	11	4.3	16	●	●		

Weitere HM Sorten können Sie in der Sorten-
übersicht im Kapitel "Technische Hinweise" und
der Preisliste finden.

Bestellbeispiel:
für rechte Ausführung und Sorte
RS14.012R06/AL41F

More carbide grades you can find in the grades
summary in the chapter "technical instructions"
and in the price list.

order-example:
righthand version and grade
RS14.012R06/AL41F

MINICUT

Bohrungsbearbeitung

grooving, boring and profiling

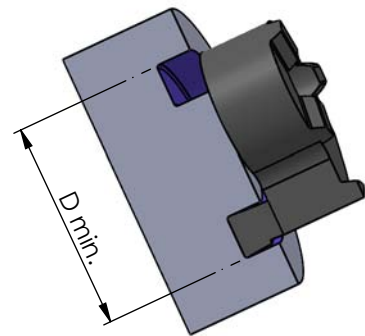
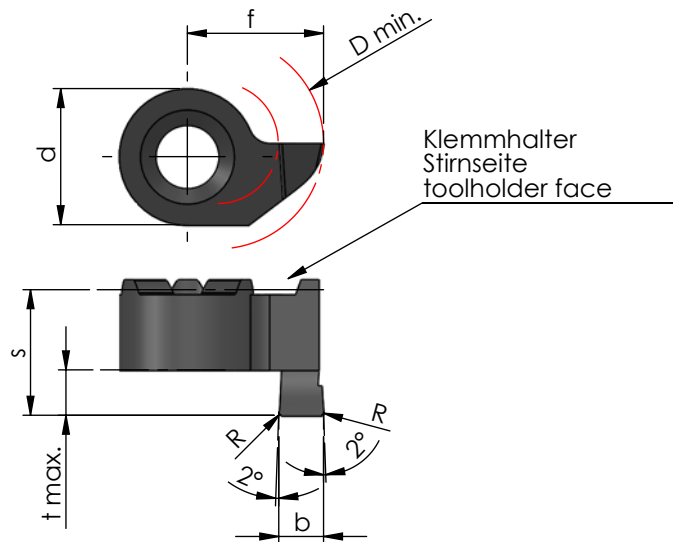
Typ Axialstechen

allgemein

type face grooving

Nutaußen-Ø ab 14 / 18 mm

from outer groove Ø from 14 / 18 mm



Rechts (R): wie gezeichnet
Platte rechtsschneidend
Links (L): spiegelbildlich
Platte linksschneidend
Ausführung rechts (R) oder
links (L) angeben
Abmessungen in mm

righthand (R): as shown
(rotation right)
lefthand version (L): mirror image
(rotation left)
state right (R) or left (L) version
dimensions in mm

Bestellnummer part number												Klemmhalter Typ toolholder type
	b+0.03	f	R	s	d	t max.	D min.		K10F	AL41F	P18C	
R/L S014.1410.00	1.0	9	-	8.3	9	1.5	14		●			614 614.A
R/L S014.1415.02	1.5	9	0.2	8.3	9	2.5	14		●			
R/L S014.1420.02	2.0	9	0.2	8.3	9	3.0	14		●			
R/L S014.1425.02	2.5	9	0.2	8.3	9	3.0	14		●			
R/L S014.1430.02	3.0	9	0.2	8.3	9	3.0	14		●			
R/L S014.1420.52	2.0	9	0.2	10.3	9	5.0	14		●			
R/L S014.1425.52	2.5	9	0.2	10.3	9	5.0	14		●			
R/L S014.1430.52	3.0	9	0.2	10.3	9	5.0	14		●			
R/- S014.1430.62	3.0	9	0.2	11.3	9	6.0	14		●			
neu R/L S018.1830.02	3.0	11	0.2	15.8	11	10	18		●			618
neu R/L S018.1840.02	4.0	11.5	0.2	15.8	11	10	18		●			618.A

Weitere HM Sorten können Sie in der Sorten-
übersicht im Kapitel "Technische Hinweise" und
der Preisliste finden.

Bestellbeispiel:
für rechte Ausführung und Sorte
RS014.1410.00/AL41F

More carbide grades you can find in the grades
summary in the chapter "technical instructions"
and in the price list.

order-example:
righthand version and grade
RS014.1410.00/AL41F



MINICUT

Bohrungsbearbeitung

grooving, boring and profiling

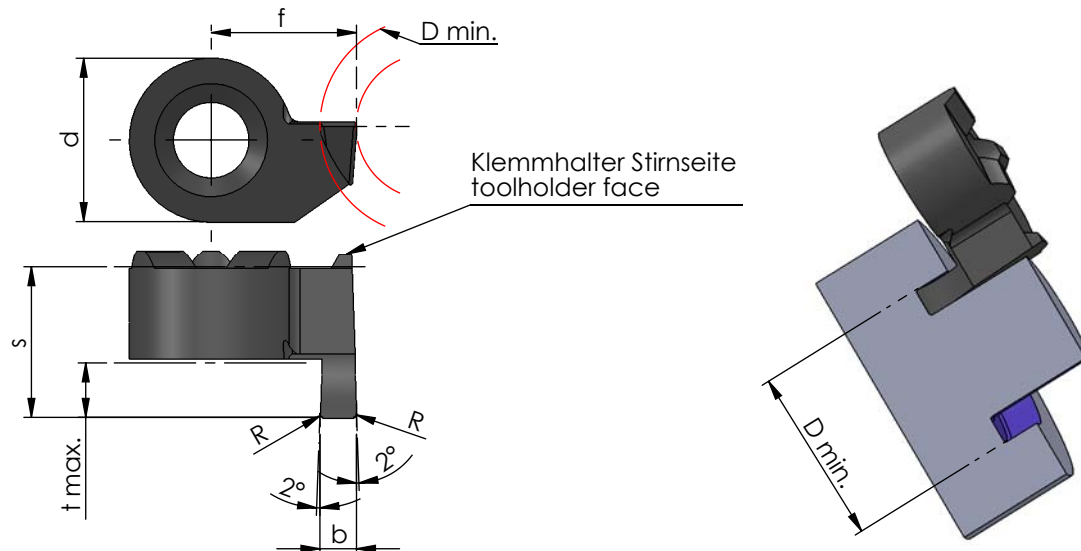
Typ Axialstechen

am Zapfen vorbei

type face grooving,
in pivots

Nutaußen-Ø ab 12 / 16 mm

from outer groove Ø from 12 / 16 mm



Rechts (R): wie gezeichnet
Platte linksschneidend
Links (L): spiegelbildlich
Platte rechtsschneidend
Ausführung rechts (R) oder
links (L) angeben
Abmessungen in mm

righthand (R): as shown
(rotation left)
lefthand version (L): mirror image
(rotation right)
state right (R) or left (L) version
dimensions in mm

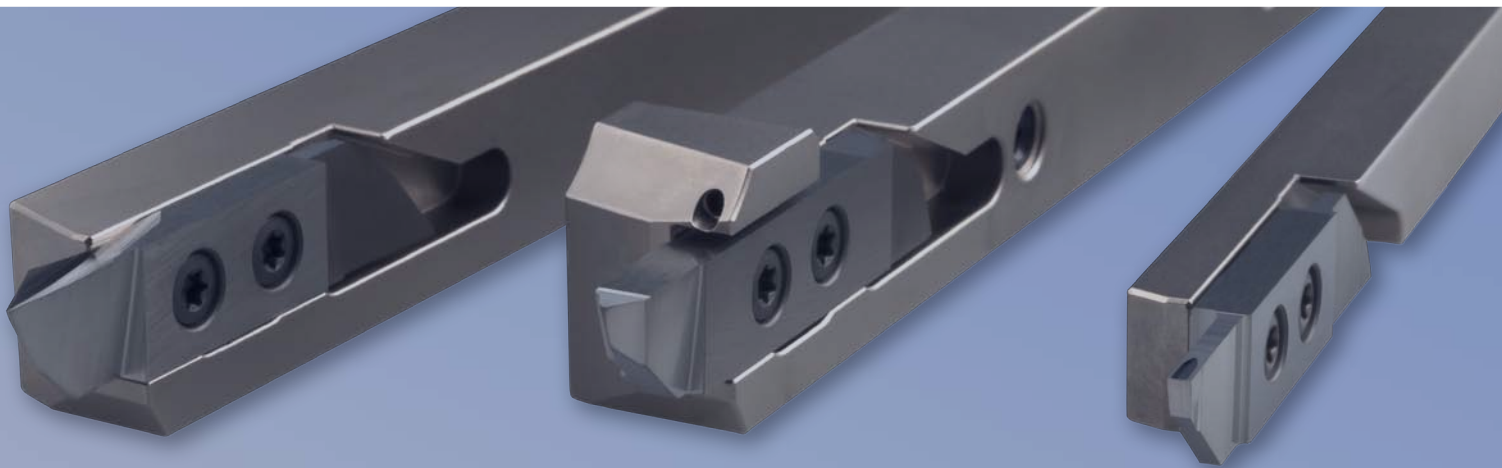
Bestellnummer part number												Klemmhalter Typ toolholder type
	b+0.03	b (inch)	f	R	s	d	t max.	D min.	K10F	AL41F	P18C	
R/L S014.1210.00	1.0		7.0	-	8.3	9	1.5	12		●		614 614.A
R/L S014.1215.02	1.5		7.5	0.2	8.3	9	2.5	12		●		
R/L S014.U219.02	1.98	0.078"	8.0	0.2	8.3	9	3.0	12		●		
R/L S014.1220.02	2.0		8.0	0.2	8.3	9	3.0	12		●		
R/L S014.U223.02	2.39	0.094"	8.4	0.2	8.3	9	3.0	12		●		
R/L S014.1225.02	2.5		8.5	0.2	8.3	9	3.0	12		●		
R/L S014.1230.02	3.0		9.0	0.2	8.3	9	3.0	12		●		
R/L S014.U231.02	3.18	0.125"	9.2	0.2	8.3	9	3.0	12		●		
R/L S014.1220.52	2.0		8.0	0.2	10.3	9	5.0	12		●		
R/L S014.1225.52	2.5		8.5	0.2	10.3	9	5.0	12		●		
R/L S014.1230.52	3.0		9.0	0.2	10.3	9	5.0	12		●		618 618.A
R/- S014.1230.62	3.0		9.0	0.2	11.3	9	6.0	12		●		
R/L S018.1630.02	3.0		11	0.2	15.8	11	10	16		●		618 618.A
R/L S018.1640.02	4.0		12	0.2	15.8	11	10	16		●		

Weitere HM Sorten können Sie in der Sorten-
übersicht im Kapitel "Technische Hinweise" und
der Preisliste finden.

Bestellbeispiel:
für rechte Ausführung und Sorte
RS014.1210.00/AL41F

More carbide grades you can find in the grades
summary in the chapter "technical instructions"
and in the price list.

order-example:
righthand version and grade
RS014.1210.00/AL41F



 **Dümmel**[®]
WERKZEUGFABRIK

Swissline



**Miniaturaußenbearbeitung,
zweischneidig**

**miniature external machining,
two cutting edges**

Swissline

Miniatúraußenbearbeitung,
zweischneidig

miniature external machining,
two-cutting edges

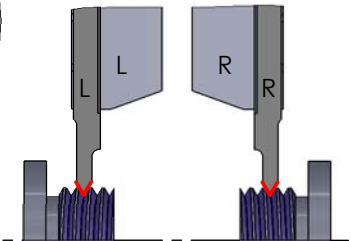
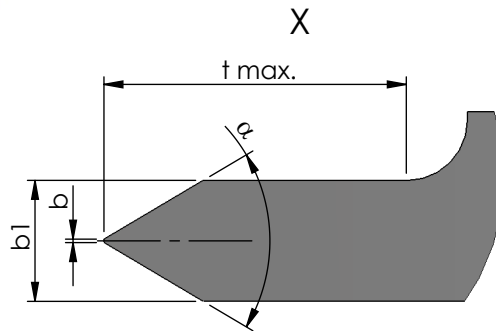
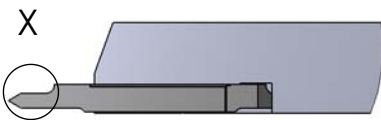
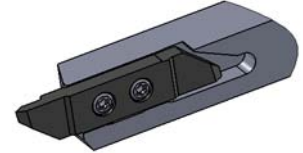
Typ ZW94

Wendeschneidplatten,
Gewindedrehen,
Teilprofil, 55° / 60°

indexable inserts,
threading,
partial profile, 55° / 60°

Steigung P = 0.25 - 2

pitch P = 0.25 - 2



Rechts (R): wie gezeichnet
Links (L): spiegelbildlich

Rechte Schneidpl. in rechtem Halter
Linke Schneidpl. in linkem Halter

Abmessungen in mm

righthand version (R): as shown
lefthand version (L): mirror image

use RH insert in RH tool holder and
LH insert in LH tool holder

dimensions in mm

neu
neu

Bestellnummer part number	Steigung P pitch	α	t max.	b	b1	K10F	CN45F	AL41F	P18C	Klemmhalter Typ toolholder type
R/L ZW94.TP5506	0.25 - 2	55°	6	0.035	2	●			●	
R/L ZW94.TP5510	0.25 - 2	55°	10	0.035	3	●			●	R/L HW10.XXX R/L HW15.XXX R/L HW20.XXX
R/L ZW94.TP6006	0.25 - 2	60°	6	0.035	2	●			●	
R/L ZW94.TP6010	0.25 - 2	60°	10	0.035	3	●			●	

Weitere HM Sorten können Sie in der Sorten-
übersicht im Kapitel "Technische Hinweise" und
der Preisliste finden.

Bestellbeispiel:
für rechte Ausführung und Sorte
RZW94.TP5506/P18C

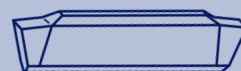
More carbide grades you can find in the grades
summary in the chapter "technical instructions"
and in the price list.

order-example:
righthand version and grade
RZW94.TP5506/P18C



Dümmel
WERKZEUGFABRIK

Stechdreh-Werkzeuge



System DED: Einstechen dreischneidig
System ZTP: Einstechen zweischneidig

System DED: three-cutting edge grooving
System ZTP: two-cutting edge grooving



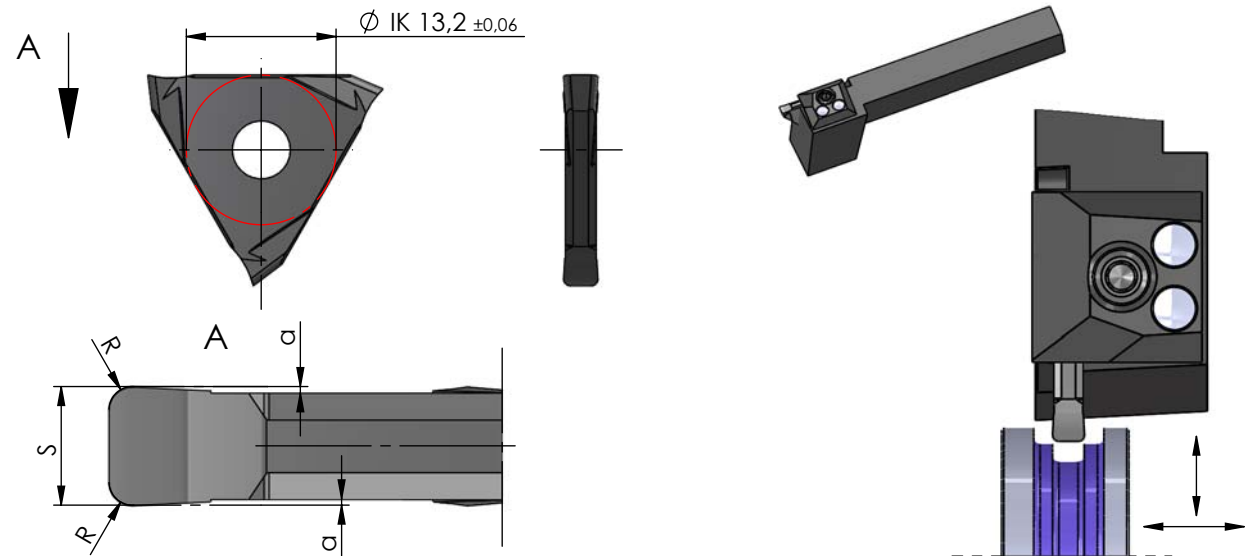
Stechdreh-Werkzeuge

Einstechen mit dreischneidigen Wendeplatten
grooving with three-cutting edges indexable inserts

System DED

Wendeschneidplatte zum Feindrehen
indexable insert for finishing

Stechbreite 1 - 4 mm
width of groove 1 - 4 mm



Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern sowie Bohrstängen verwendbar

inserts can be used in RH and LH toolholders as well as in boring bars

Abmessungen in mm

dimensions in mm

neu

Bestellnummer part number									Klemmhalter Typ toolholder type
	S +0.03	R	a	Ø IK ± 0.06	K10F	CN45F	AL41F	P07C	
DED.0100.02	1.0	0.2	0.1	13.2	●	●	●	●	R/L .207.xxxx.1-D R/L .0.738.xxxx.1-D (R/L .0.780.xxxx.1-D) (R/L .0.660.xxxx.1-D)
DED.0150.02	1.5	0.2	0.15	13.2	●	●	●	●	
DED.0200.02	2.0	0.2	0.2	13.2	●	●	●	●	
DED.0200.04	2.0	0.4	0.2	13.2	●	●	●	●	
DED.0300.02	3.0	0.2	0.2	13.2	●	●	●	●	R/L .207.xxxx.2-D R/L .0.738.xxxx.2-D (R/L .0.780.xxxx.2-D) (R/L .0.660.xxxx.2-D)
DED.0300.06	3.0	0.6	0.2	13.2	●	●	●	●	
DED.0300.08	3.0	0.8	0.2	13.2	●	●	●	●	
DED.0400.02	4.0	0.2	0.2	13.2	●	●	●	●	
DED.0400.08	4.0	0.8	0.2	13.2	●	●	●	●	R/L .207.xxxx.3-D R/L .0.738.xxxx.3-D (R/L .0.780.xxxx.3-D) (R/L .0.660.xxxx.3-D)
DED.0400.12	4.0	1.2	0.2	13.2	●	●	●	●	

Weitere HM Sorten können Sie in der Sortenübersicht im Kapitel "Technische Hinweise" und der Preisliste finden.

More carbide grades you can find in the grades summary in the chapter "technical instructions" and in the price list.

Bestellbeispiel:
für Sorte AL41F:
DED.0100.02/AL41F

order-example:
grade AL41F:
DED.0100.02/AL41F



Dümmel
WERKZEUGFABRIK

Nutstossen



Herstellung von Längsnuten 2-20 mm
und Innensechskant

Broaching keyways in the range of 2-20 mm
and hexagon socket

Nutstossen

von Längsnuten nach
DIN 138 und DIN 6885

broaching keyways according
DIN 138 und DIN 6885

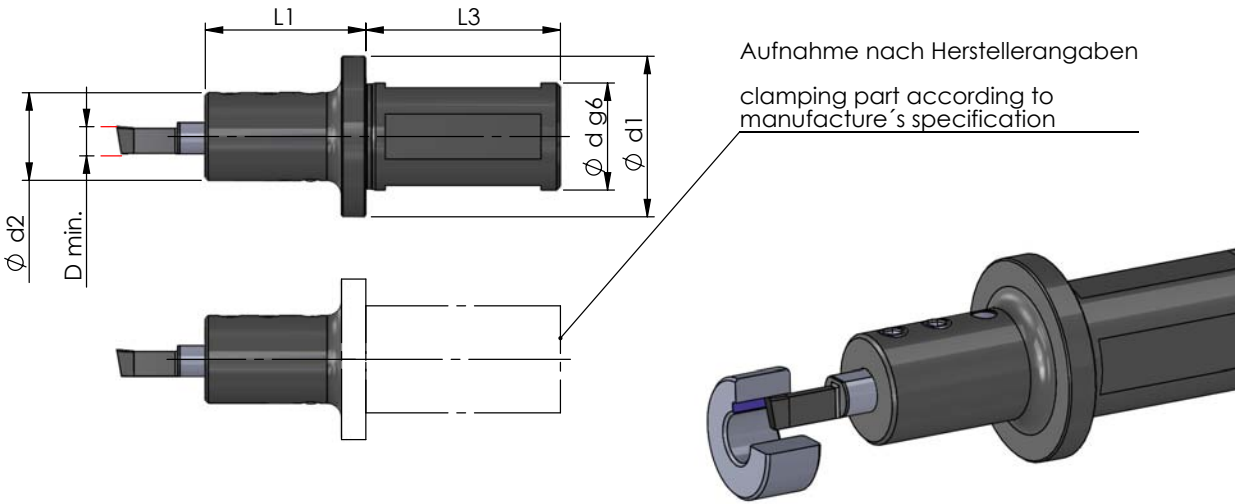
Typ NHU

Klemmhalter

Bohrungs-Ø ab 6 mm

toolholder

bore Ø from 6 mm



Abmessungen in mm

dimensions in mm

Bestellnummer part number	D min.	Ø d g6 x L3 Aufnahme clamping part	L1	Ø d1	Ø d2	Spannschraube screw	Schraubenschlüssel key driver	Anzugs- drehmoment torque		für Schneidplatte for insert
NHU.0020.1	6	Ø20 x 40	33	33	18	110.645	111.645	1.5 Nm		NPU....
NHU.0022.1	6	Ø22 x 40	33	33	18					
NHU.0025.1	6	Ø25 x 40	33	33	18					
NHU.0032.1	6	Ø32 x 40	33	40	20	110.650	111.645	1.5 Nm		
Bestellnummer part number	D min.	Aufnahme clamping part	L1	Ø d2		Spannschraube screw	Schraubenschlüssel key driver	Anzugs- drehmoment torque	für Nutstossgeräte for broaching device	für Schneidplatte for insert
NHU.0012.1	6	Ø12 x 25	32	20	110.645	111.645	1.5 Nm		Schwarzer 1	NPU....
NHU.0015.1	6	Ø15 x 33	37	18					Schwarzer 2 in 1	
NHU.0016.1	6	Ø16 x 30	33	18					EWS Slot + Benz LinA	
NHU.MP16.1	6	Ø16 x 34	33	18					Mario Pinto Stoßeinheit	
NHU.MT16.1	6	Ø16 x 25	33	18					MT Marchetti	
NHU.WT16.1	6	Ø16 x 6	36	18					WTO Stoßeinheit	

Bestellbeispiel:
NHU.0020.1

order-example:
NHU.0020.1

Nutstossen

von Längsnuten nach
DIN 138 und DIN 6885

broaching keyways according
DIN 138 und DIN 6885

Typ NPU

Schneideinsatz

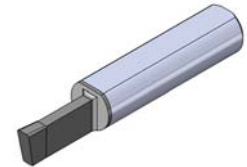
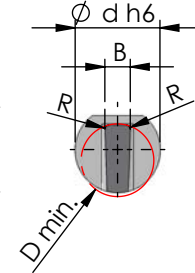
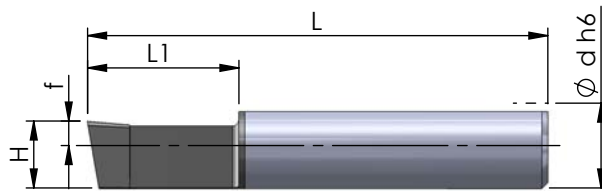
insert

Bohrungs-Ø ab 6 mm
Toleranzklasse C11 / JS9 / P9 / H9

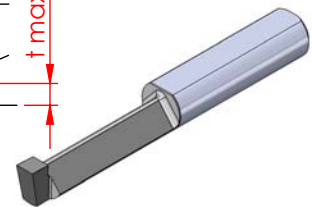
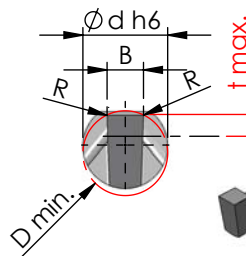
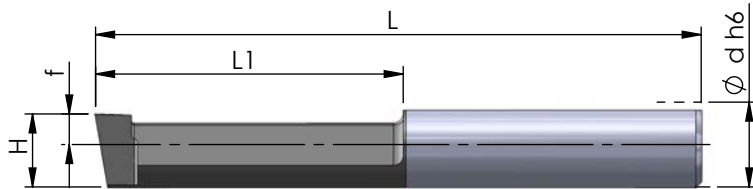
bore Ø from 6 mm
tolerance grade C11 / JS9 / P9 / H9



NPU.0... ..



NPU.0298.01.2 / NPU.0300.01.2



Dümmel
WERKZEUGFABRIK

Abmessungen in mm

dimensions in mm

neu

Bestellnummer part number	D min.	B	R	H +0.05	f	L	L1	Ø d h6	t max.	Schneideinsatz nach DIN	insert according DIN	K10F AL41F P18C	für Klemmhalter for toolholder type
NPU.0210.03.1	6	2.1	0.35	5.5	2.0	38	12.5	7	-			●	
NPU.0310.03.1	7	3.1	0.35	6.2	2.7	38	12.5	7	-	C11		●	
NPU.0310.05.1	7	3.1	0.5	6.2	2.7	38	12.5	7	-	DIN 138		●	
NPU.0410.05.1	7	4.1	0.5	6.2	2.7	40	15	7	-	Standard		●	
NPU.0410.05.2	7	4.1	0.5	6.2	2.7	50	25	7	-			●	
NPU.0200.01.1	6	2.00	0.1	5.5	2.0	38	12.5	7	-			●	
NPU.0300.01.1	7	3.00	0.1	6.2	2.7	38	12.5	7	-			●	
NPU.0300.01.2	7	3.00	0.1	6.0	2.5	50	25	7	1.8	JS9		●	
NPU.0400.01.1	7	4.00	0.1	6.2	2.7	40	15	7	-	DIN 6885		●	
NPU.0400.02.1	7	4.00	0.2	6.2	2.7	40	15	7	-	leichter Sitz		●	
NPU.0400.02.2	7	4.00	0.2	6.2	2.7	50	25	7	-	slightly fit		●	
NPU.0500.02.2	7	5.00	0.2	5.8	2.3	50	25	7	-			●	

Bestellbeispiel:
für Sorte AL41F:
NPU.0210.03.1/AL41F

order-example:
grade AL41F:
NPU.0210.03.1/AL41F

Nutstossen

von Längsnuten nach
DIN 138 und DIN 6885

broaching keyways according
DIN 138 und DIN 6885

Typ NPU

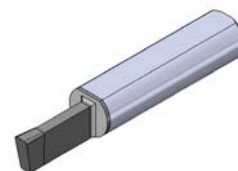
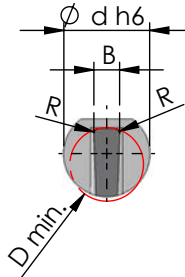
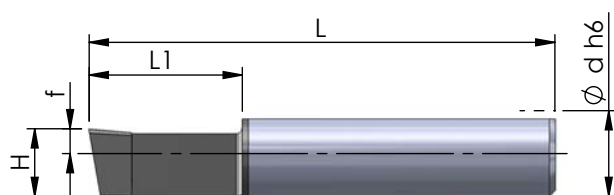
Schneideinsatz

insert

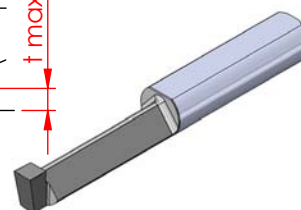
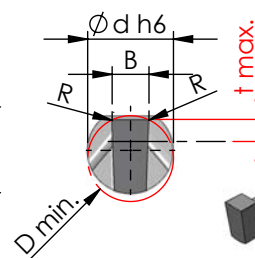
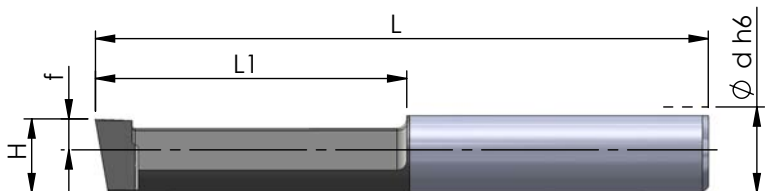
Bohrungs-Ø ab 6 mm
Toleranzklasse C11 / JS9 / P9 / H9

bore Ø from 6 mm
tolerance grade C11 / JS9 / P9 / H9

NPU.0... ..



NPU.0298.01.2 / NPU.0300.01.2



Abmessungen in mm

dimensions in mm

neu

Bestellnummer part number	D min.	B	R	H +0.05	f	L	L1	Ø d h6	t max.	Schneideinsatz nach DIN	insert according DIN	K10F	AL41F	P18C	für Klemmhalter for toolholder type
NPU.0198.01.1	6	1.98	0.1	5.5	2.0	38	12.5	7	-			●			
NPU.0298.01.1	7	2.98	0.1	6.2	2.7	38	12.5	7	-			●			
NPU.0298.01.2	7	2.98	0.1	6.0	2.5	50	25	7	1.8	p9 DIN 6885		●			
NPU.0398.01.1	7	3.98	0.1	6.2	2.7	40	15	7	-	fester Sitz strong fit		●			
NPU.0398.02.2	7	3.98	0.2	6.2	2.7	50	25	7	-			●			
NPU.0498.02.2	7	4.98	0.2	5.8	2.3	50	25	7	-			●			
NPU.020H.01.1	6	2.02	0.1	5.5	2.0	38	12.5	7	-			●			
NPU.030H.01.1	7	3.02	0.1	6.2	2.7	38	12.5	7	-			●			
NPU.040H.01.1	7	4.02	0.1	6.2	2.7	40	15	7	-			●			
NPU.040H.02.2	7	4.02	0.2	6.2	2.7	50	25	7	-			●			
NPU.050H.02.2	7	5.02	0.2	5.8	2.3	50	25	7	-			●			

Bestellbeispiel:
für Sorte AL41F:
NPU.0198.01.1/AL41F

order-example:
grade AL41F:
NPU.0198.01.1/AL41F

Nutstossen

von Längsnuten nach
DIN 138 und DIN 6885

broaching keyways according
DIN 138 und DIN 6885

Typ NH10

Klemmhalter

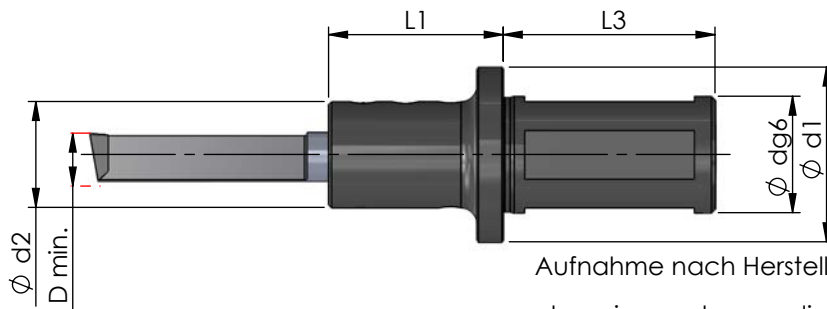
toolholder

Bohrungs-Ø ab 10 mm

bore Ø from 10 mm

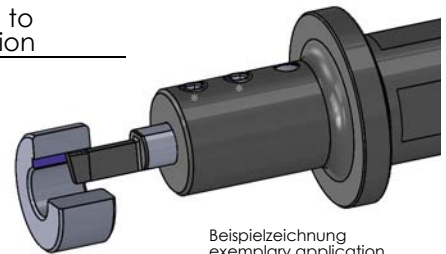
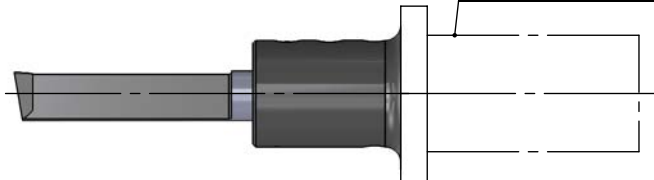


Dümmel®
WERKZEUGFABRIK



Aufnahme nach Herstellerangaben

clamping part according to
manufacture's specification



Beispielzeichnung
exemplary application

Abmessungen in mm

dimensions in mm

Bestellnummer part number	D min.	Ø d g6 x L3 Aufnahme clamping part	L1	Ø d1	Ø d2	Spannschraube screw	Schraubenschlüssel key driver	Anzugs- drehmoment torque		für Schneidplatte for insert
NH10.0020.1	10	Ø20 x 40	33	33	20	110.660	111.687	2.5 Nm		NP10...
NH10.0022.1	10	Ø22 x 40	33	33	20					
NH10.0025.1	10	Ø25 x 40	33	33	20					
NH10.0032.1	10	Ø32 x 40	33	40	20					
Bestellnummer part number	D min.	Aufnahme clamping part	L1		Ø d2	Spannschraube screw	Schraubenschlüssel key driver	Anzugs- drehmoment torque	für Nutstossergeräte for broaching device	für Schneidplatte for insert
NH10.0012.1	10	Ø12 x 25	32		20	110.660	111.687	2.5 Nm	Schwarzer 1	NP10...
NH10.0015.1	10	Ø15 x 33	37		18				Schwarzer 2 in 1	
NH10.0016.1	10	Ø16 x 30	33		18				EWS Slot + Benz LinA	
NH10.MP16.1	10	Ø16 x 34	33		20				Mario Pinto Stoßeinheit	
NH10.MT16.1	10	Ø16 x 25	33		18				MT Marchetti	
NH10.WT16.1	10	Ø16 x 6	36		20				WTO Stoßeinheit	

Bestellbeispiel:
NH10.0020.1

order-example:
NH10.0020.1

neu

Nutstossen

von Längsnuten nach
DIN 138 und DIN 6885

broaching keyways according
DIN 138 und DIN 6885

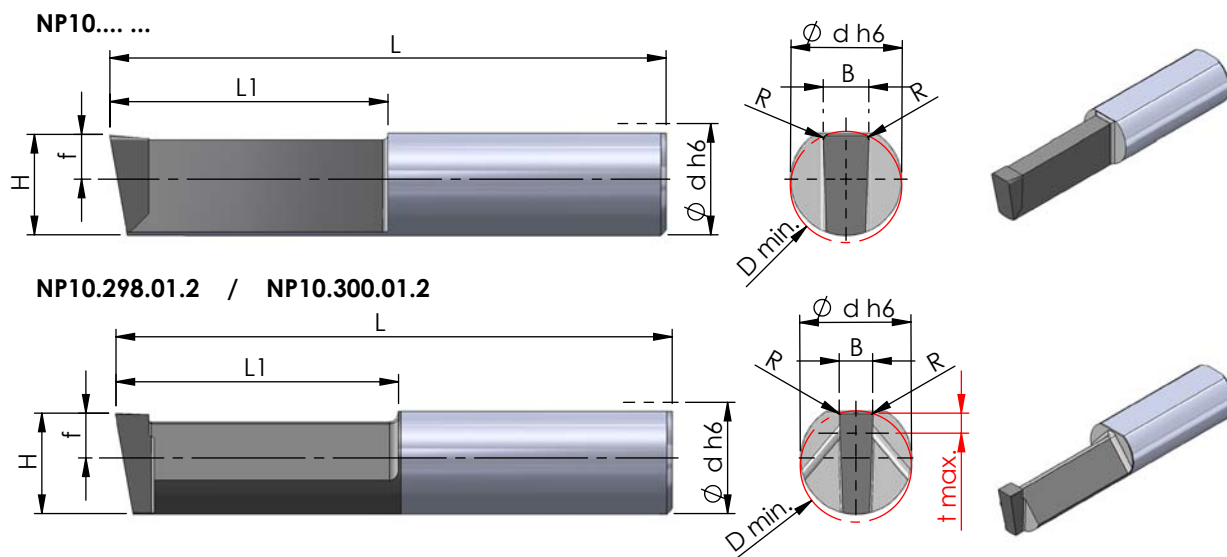
Typ NP10

Schneideinsatz

insert

Bohrungs-Ø ab 10 mm
Toleranzklasse C11 / JS9 / P9 / H9

bore Ø from 10 mm
tolerance grade C11 / JS9 / P9 / H9



Abmessungen in mm

dimensions in mm

neu

Bestellnummer part number	D min.	B	R	H +0.05	f	L	L1	Ø d h6	t max.	Schneideinsatz nach DIN	insert according DIN	K10F AL41F P18C	für Klemmhalter for toolholder type
NP10.410.05.2	10	4.1	0.5	9	4	50	25	10	-	C11 DIN 138	Standard	●	NH10...
NP10.410.05.3	10	4.1	0.5	9	4	66	41	10	-			●	
NP10.510.05.2	10	5.1	0.5	9	4	50	25	10	-			●	
NP10.510.05.3	10	5.1	0.5	9	4	66	41	10	-			●	
NP10.300.01.2	10	3.0	0.1	9	4	50	25	10	1.8	JS9 DIN 6885	leichter Sitz slightly fit	●	
NP10.400.02.2	10	4.0	0.2	9	4	50	25	10	-			●	
NP10.400.02.3	10	4.0	0.2	9	4	66	41	10	-			●	
NP10.500.02.2	10	5.0	0.2	9	4	50	25	10	-			●	
NP10.500.02.3	10	5.0	0.2	9	4	66	41	10	-	leichter Sitz slightly fit		●	
NP10.600.02.3	10	6.0	0.2	8.5	3.5	66	41	10	-			●	

Bestellbeispiel:
für Sorte AL41F:
NP10.410.05.2/AL41F

order-example:
grade AL41F:
NP10.410.05.2/AL41F

Nutstossen

von Längsnuten nach
DIN 138 und DIN 6885

broaching keyways according
DIN 138 und DIN 6885

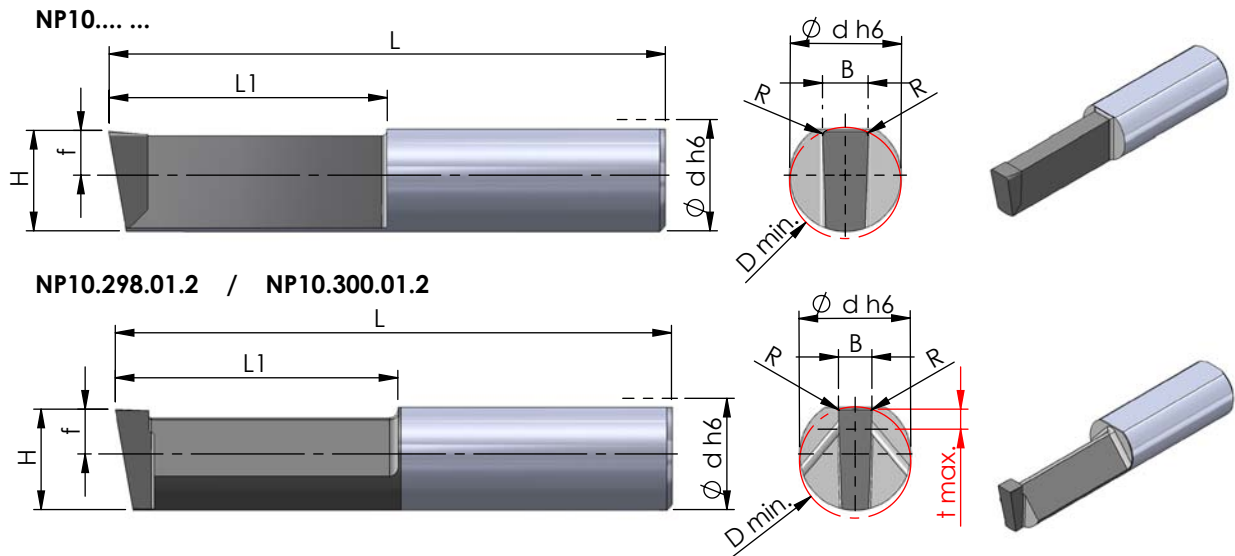
Typ NP10

Schneideinsatz

insert

Bohrungs-Ø ab 10 mm
Toleranzklasse C11 / JS9 / P9 / H9

bore Ø from 10 mm
tolerance grade C11 / JS9 / P9 / H9



Dümmel®
WERKZEUGFABRIK

Abmessungen in mm

dimensions in mm

neu

Bestellnummer part number	D min.	B	R	H +0.05	f	L	L1	Ø d h6	t max.	Schneideinsatz nach DIN	insert according DIN	K10F AL41F P18C	für Klemmhalter for toolholder type
NP10.298.01.2	10	2.98	0.1	9	4	50	25	10	1.8			●	
NP10.398.02.2	10	3.98	0.2	9	4	50	25	10	-	p9		●	
NP10.398.02.3	10	3.98	0.2	9	4	66	41	10	-	DIN 6885		●	
NP10.498.02.2	10	4.98	0.2	9	4	50	25	10	-	fester Sitz		●	
NP10.498.02.3	10	4.98	0.2	9	4	66	41	10	-	strong fit		●	
NP10.598.02.3	10	5.98	0.2	8.5	3.5	66	41	10	-			●	NH10...
NP10.040H.02.2	10	4.02	0.2	9	4	50	25	10	-			●	
NP10.040H.02.3	10	4.02	0.2	9	4	66	41	10	-			●	
NP10.050H.02.2	10	5.02	0.2	9	4	50	25	10	-	H9		●	
NP10.050H.02.3	10	5.02	0.2	9	4	66	41	10	-	DIN 6885		●	
NP10.060H.02.3	10	6.05	0.2	8.5	3.5	66	41	10	-			●	

Bestellbeispiel:
für Sorte AL41F:
NP10.298.01.2/AL41F

order-example:
grade AL41F:
NP10.298.01.2/AL41F



Nutstossen

von Längsnuten nach
DIN 138 und DIN 6885

broaching keyways according
DIN 138 und DIN 6885

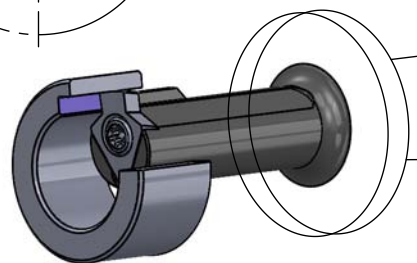
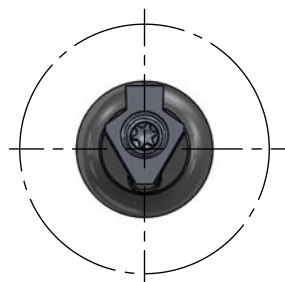
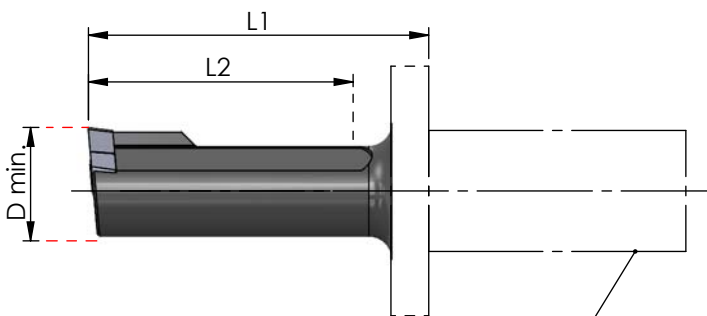
Typ NHV.15

Klemmhalter
für angetriebene Stosswerkzeuge

toolholder
for driven slotting tool

Bohrungs-Ø ab 15 mm

bore Ø from 15 mm



Abmessungen in mm

dimensions in mm

neu
neu

Bestellnummer part number	D min.	Aufnahme clamping part	L1	L2	Spannschraube screw	Schraubenschlüssel key driver	Anzugs- drehmoment torque	für Nutstossgeräte for broaching device	für Schneidplatte for insert
NHV.15.0012.1	15	Ø12 x 25	40	36	M4-NH15	Torx TR15	4 Nm	Schwarzer 1	NV15...
NHV.15.0015.1	15	Ø15 x 33	45	36				Schwarzer 2 in 1	
NHV.15.0015.2	15	Ø15 x 30	58	42				Schwarzer 2 in 1	
NHV.15.0016.1	15	Ø16 x 30	46	36				EWS Slot + Benz LinA	
NHV.15.MP16.1	15	Ø16 x 34	45	35				Mario Pinto Stoßeinheit	
NHV.15.MP16.2	15	Ø16 x 34	75	65				Mario Pinto Stoßeinheit	
NHV.15.MT16.1	15	Ø16 x 25	50	40				MT Marchetti	
NHV.15.WT16.1	15	Ø16 x 6	49	35				WTO Stoßeinheit	

Bestellbeispiel:
NHV.15.0012.1

order-example:
NHV.15.0012.1

Nutstossen

von Längsnuten nach
DIN 138 und DIN 6885

broaching keyways according
DIN 138 und DIN 6885

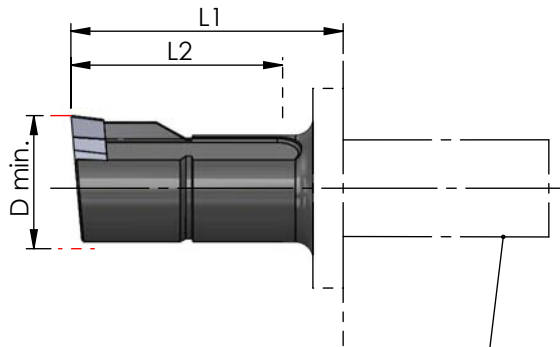
Typ NHV

Klemmhalter
für angetriebene Stosswerkzeuge

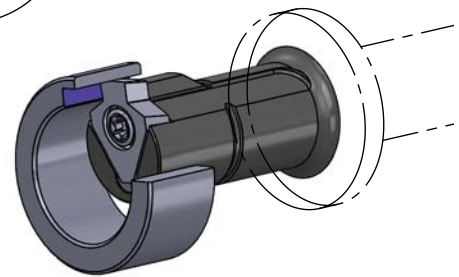
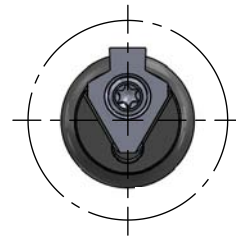
toolholder
for driven slotting tool

Bohrungs-Ø ab 22 mm

bore Ø from 22 mm



Aufnahme nach Herstellerangaben
clamping part according to
manufacturer's specification



Dümmel®
WERKZEUGFABRIK

Abmessungen in mm

dimensions in mm

neu
neu

Bestellnummer part number	D min.	Aufnahme clamping part	L1	L2	Spannschraube screw	Schraubenschlüssel key driver	Anzugs- drehmoment torque	für Nutstossgeräte for broaching device	für Schneidplatte for insert
NHV.22.0012.1	22	Ø12 x 25	40	36	85.818	Torx TX20	6 Nm	Schwarzer 1	NPV....
NHV.22.0015.1	22	Ø15 x 33	37	36				Schwarzer 2 in 1	
NHV.22.0015.2	22	Ø15 x 30	50	42				Schwarzer 2 in 1	
NHV.22.0016.1	22	Ø16 x 30	45	36				EWS Slot + Benz LinA	
NHV.22.MP16.1	22	Ø16 x 34	45	35				Mario Pinto Stoßeinheit	
NHV.22.MP16.2	22	Ø16 x 34	75	65				Mario Pinto Stoßeinheit	
NHV.22.MT16.1	22	Ø16 x 25	58	50				MT Marchetti	
NHV.22.WT16.1	22	Ø16 x 6	49	35				WTO Stoßeinheit	
NHV.30.0012.1	30	Ø12 x 25	40	36				Schwarzer 1	

Bestellbeispiel:
NHV.22.0012.1

order-example:
NHV.22.0012.1



MIKROMILL



**Nut- und Formzirkularfräsen
dreischneidig ab Ø 1.3 mm**

**Groove milling by circular interpolation
starting at Ø 1.3 mm**



MIKROMILL

Nut- und Formzirkularfräsen

groove milling
by circular interpolation

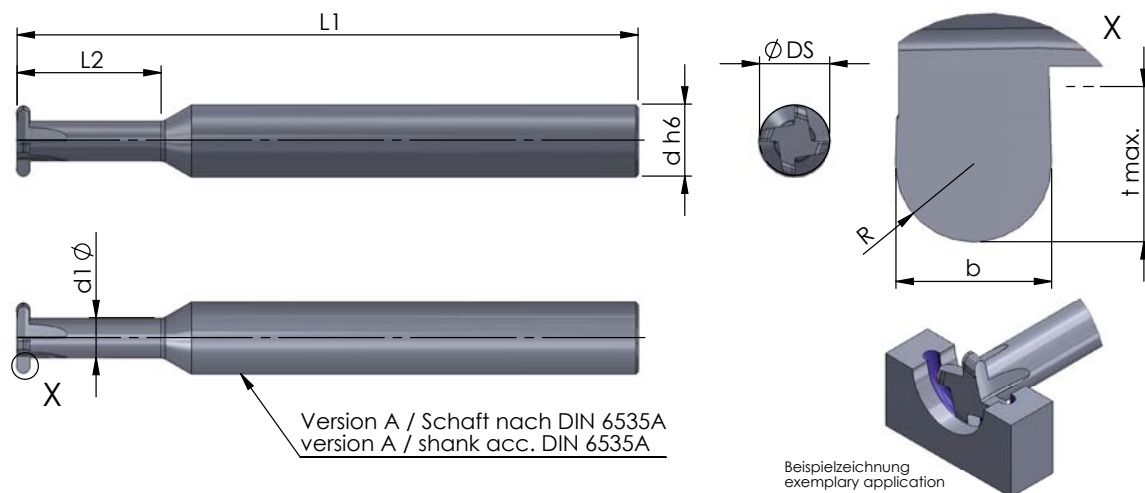
Typ MA6 / MA8 / MA10

Nutfräsen
Vollradius

groove milling
full radius

Bohrungs-Ø ab 4 / 6 / 8 / 10 mm

bore Ø from 4 / 6 / 8 / 10 mm



Abmessungen in mm

dimensions in mm

neu

Bestellnummer
part number

D min.

b ± 0.02

R

L2

L1

Ø d h6

Ø d1

Ø DS

t max.

Schneidenzahl
cutting edge

K10F

AL41F

P18C

MA6.005.10-4

4

1.0

0.5

4

58

6

2.55

3.8

0.5

3

●

MA6.005.10-6

6

1.0

0.5

6

58

6

3.5

5.8

1.0

3

●

MA6.007.15-6

6

1.5

0.75

6

58

6

3.5

5.8

1.0

3

●

MA8.007.15-16

8

1.5

0.75

16

69

8

4.4

7.8

1.5

4

●

MA8.010.20-16

8

2.0

1.0

16

69

8

4.4

7.8

1.5

4

●

MA10.005.10-20

10

1.0

0.5

20

79

10

5.3

9.8

2.0

4

●

MA10.007.15-20

10

1.5

0.75

20

79

10

5.3

9.8

2.0

4

●

MA10.010.20-20

10

2.0

1.0

20

79

10

5.3

9.8

2.0

4

●

MA10.012.25-20

10

2.5

1.25

20

79

10

5.3

9.8

2.0

4

●

MA10.015.30-20

10

3.0

1.5

20

79

10

5.3

9.8

2.0

4

●

Weitere HM Sorten können Sie in der Sorten-übersicht im Kapitel "Technische Hinweise" und der Preisliste finden.

Bestellbeispiel:
für Sorte P18C:
MA6.005.10-4/P18C

More carbide grades you can find in the grades summary in the chapter "technical instructions" and in the price list.

order-example:
grade P18C:
MA6.005.10-4/P18C

MIKROMILL

Nut- und Formzirkularfräsen

groove milling
by circular interpolation

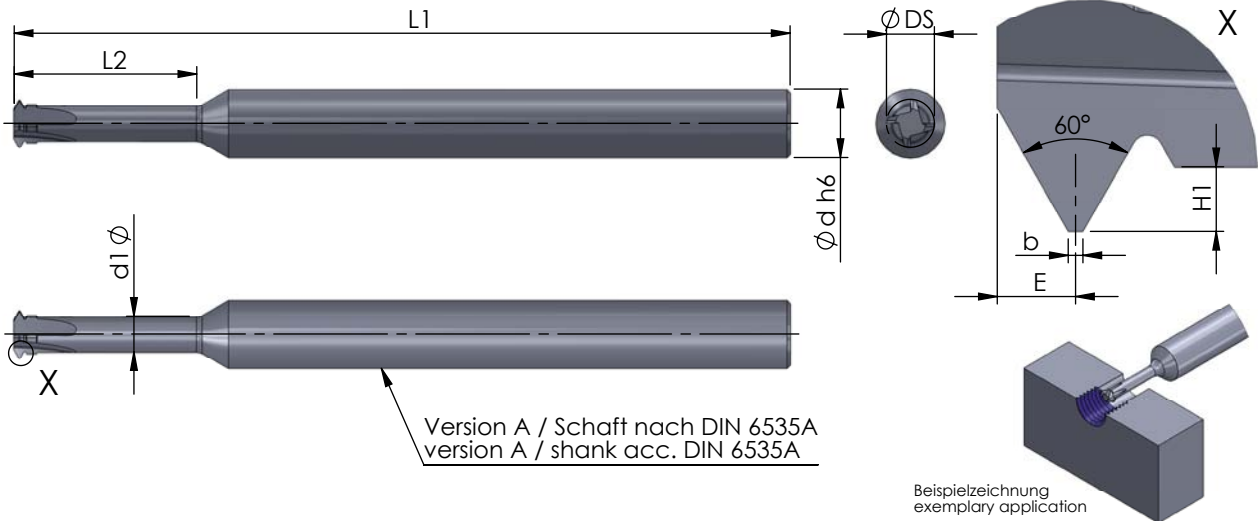
Typ MA4 / MA6

metrisches ISO-Gewinde,
Vollprofil

metric ISO-Thread milling,
full profile

ab Gewindegröße M3 - M6

from thread size M3 - M6



Abmessungen in mm

dimensions in mm

neu

Bestellnummer part number	min. Gewindegröße min. thread size	Steigung P pitch P	L2	L1	b	E	H1	Ø d h6	Ø d1	Ø DS	Schneidenzahl cutting edge	K10F	AL41F	P18C
MA4.VP035-8	M3	0.35	8	44	0.04	0.2	0.19	4	1.4	2.0	3		●	
MA4.VP050-8	M3	0.5	8	44	0.06	0.3	0.27	4	1.25	2.0	3		●	
MA4.VP060-9	M3.5	0.6	9	44	0.08	0.3	0.33	4	1.4	2.3	3		●	
MA6.VP050-10	M4	0.5	10	58	0.06	0.3	0.27	6	2.0	2.8	3		●	
MA6.VP070-10	M4	0.7	10	58	0.09	0.4	0.38	6	1.85	2.8	3		●	
MA6.VP075-16	M6	0.75	16	68	0.1	0.5	0.41	6	3.1	4.2	4		●	
MA6.VP100-16	M6	1.0	16	68	0.12	0.6	0.54	6	2.8	4.2	4		●	

Weitere HM Sorten können Sie in der Sorten-
übersicht im Kapitel "Technische Hinweise" und
der Preisliste finden.

Bestellbeispiel:
für Sorte P18C:
MA4.VP035-8/P18C

More carbide grades you can find in the grades
summary in the chapter "technical instructions"
and in the price list.

order-example:
grade P18C:
MA4.VP035-8/P18C



MIKROMILL

Nut- und Formzirkularfräsen

groove milling
by circular interpolation

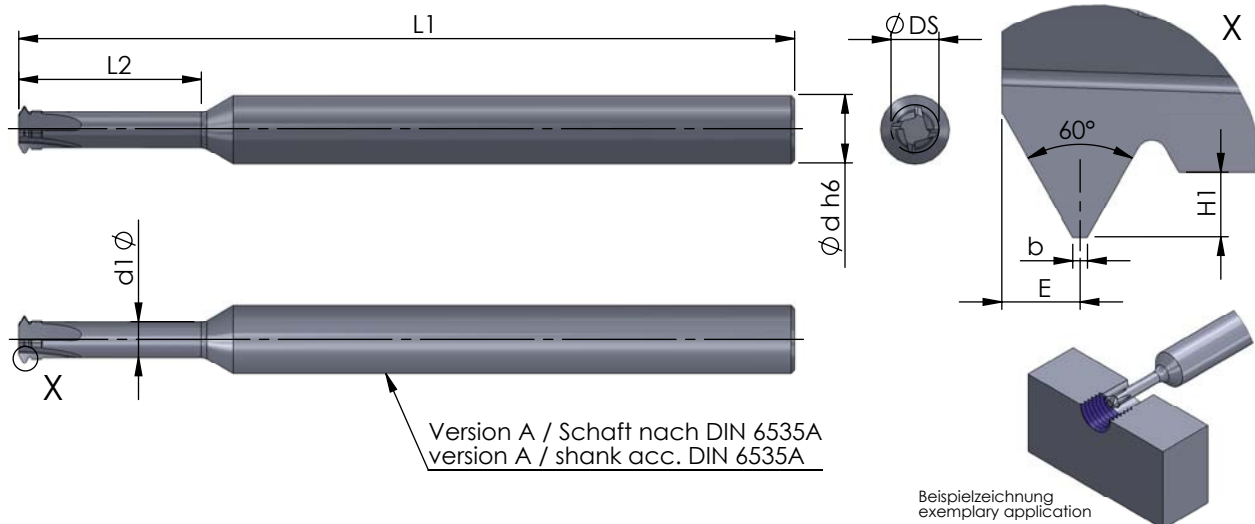
Typ MA8 / MA10

metrisches ISO-Gewinde,
Vollprofil

metric ISO-Thread milling,
full profile

ab Gewindegröße M8 - M12

from thread size M8 - M12



Abmessungen in mm

dimensions in mm

neu

MA8.VP075-16

min. Gewindegröße
min. thread size

M8

Steigung P
pitch P

0.75

L2

16

L1

69

b

0.1

E

0.5

H1

0.41

Ø d h6

8

Ø d1

4.3

Ø DS

5.5

Schneidenzahl
cutting edge

4

K10F

AL41F

P18C

●

neu

MA8.VP075-20

M10

0.75

20

69

0.1

0.5

0.41

8

5.6

6.8

4

●

neu

MA8.VP100-16

M8

1.0

16

69

0.12

0.6

0.54

8

4.0

5.5

4

●

neu

MA8.VP100-25

M10

1.0

25

79

0.12

0.6

0.54

8

5.4

6.8

4

●

neu

MA8.VP125-16

M8

1.25

16

69

0.16

0.8

0.68

8

3.7

5.5

4

●

neu

MA8.VP150-20

M10

1.5

20

69

0.19

1.0

0.81

8

4.7

6.8

4

●

neu

MA10.VP100-20

M12

1.0

20

69

0.12

0.6

0.54

10

6.3

8.0

4

●

neu

MA10.VP125-30

M12

1.25

30

79

0.16

0.8

0.68

10

6.1

8.0

4

●

neu

MA10.VP175-30

M12

1.75

30

79

0.22

1.0

0.95

10

5.5

8.0

4

●

Weitere HM Sorten können Sie in der Sorten-
übersicht im Kapitel "Technische Hinweise" und
der Preisliste finden.

Bestellbeispiel:
für Sorte P18C:
MA8.VP075-16/P18C

More carbide grades you can find in the grades
summary in the chapter "technical instructions"
and in the price list.

order-example:
grade P18C:
MA8.VP075-16/P18C



MINIMILL



**Nut- und Formzirkularfräsen drei- und sechsschneidig
ab Ø 10 mm**

**Groove milling by circular interpolation with
three and six cutting edges starting at Ø 10 mm**



MINIMILL

Nut- und Formzirkularfräsen

groove milling by circular interpolation

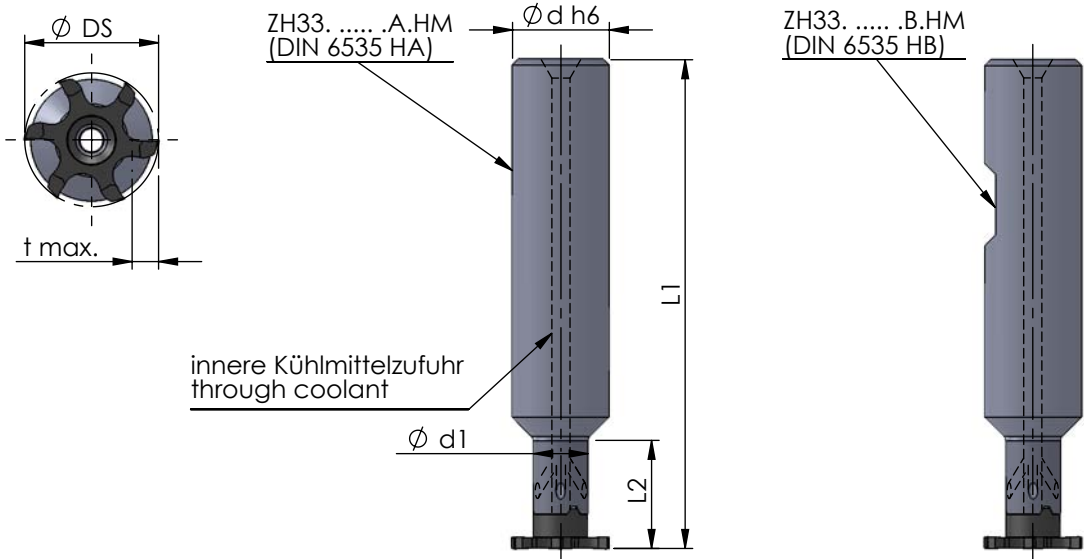
Typ ZH33

Fräzerschaft Hartmetall

toolholder carbide

Bohrungs-Ø ab 28 mm

bore Ø from 28 mm



Abmessungen und Beschreibungen
gelten für alle Varianten

dimensions and descriptions are
valid for all variations

neu

Bestellnummer part number	Ø d h6	d1	L1	L2	Typ: t max./ Schneidkreis-Ø DS	Spannschraube- screw	Schraubenschlüssel key driver	Anzugs- drehmoment torque	für Schneidplatte
ZH33.1209.33.A.HM /...B.HM	12	9	100	33	Z28: 9.3 / 28	M5-MM	T 20F	7.0 Nm	Z28 Z628.150.02.9 Z33.170.42.12
ZH33.1609.33.A.HM /...B.HM	16	9	100	33	Z628.....9 : 9.3 / 27.7				
					Z33.....12 :12 / 33.6				

Bestellbeispiel:
ZH33.1609.33.A.HM

Hinweis:
Hartmetall-Fräzerschäfte mit beschädigter
Schneidplattenaufnahme können durch unseren
Reparaturservice instand gesetzt werden.

order-example:
ZH33.1609.33.A.,HM

note:
carbide-toolholder with damaged seating can be
repaired by Dümmel.

MINIMILL

Nut- und Formzirkularfräsen

groove milling by circular interpolation

Typ Z622 / Z622.X

Nutfräsen allgemein

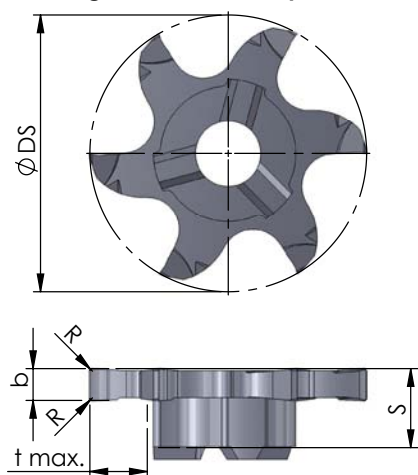
for groove milling general use

Bohrungs-Ø ab 22 mm

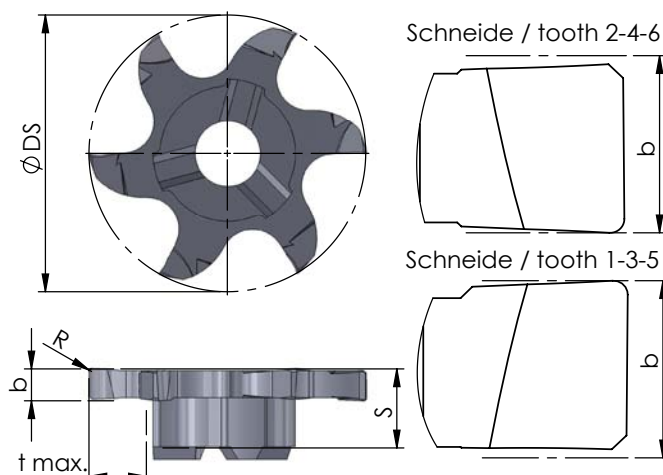
bore Ø from 22 mm



Z622 geradverzahnt / spur-toothed



Z622.X kreuzverzahnt / cross-toothed



Abmessungen in mm

dimensions in mm

Dümmel
WERKZEUGFABRIK

neu

Bestellnummer part number	D min.	S	R	Ø DS	b +0.02	t max.	Zähnezahl number of teeth	K10F AL41F P18C	für Fräterschaft for toolholder type
Z622.0100.01	22	6.2	0.1	21.7	1.0	4.5	6	●	ZH22
Z622.0150.01	22	6.2	0.1	21.7	1.5	4.5	6	●	
Z622.0200.02	22	6.2	0.2	21.7	2.0	4.5	6	●	
Z622.X200.02	22	6.2	0.2	21.7	2.0	4.5	6	●	
Z622.0250.02	22	6.2	0.2	21.7	2.5	4.5	6	●	
Z622.X250.02	22	6.2	0.2	21.7	2.5	4.5	6	●	
Z622.0300.02	22	6.2	0.2	21.7	3.0	4.5	6	●	
Z622.X300.02	22	6.2	0.2	21.7	3.0	4.5	6	●	
Z622.0400.02	22	6.2	0.2	21.7	4.0	4.5	6	●	

Weitere HM Sorten können Sie in der Sortenübersicht im Kapitel "Technische Hinweise" und der Preisliste finden.

Bestellbeispiel:
für Sorte AL41F:
Z622.0150.01/AL41F

More carbide grades you can find in the grades summary in the chapter "technical instructions" and in the price list.

order-example:
grade AL41F:
Z622.0150.01/AL41F



MINIMILL

Nut- und Formzirkularfräsen

groove milling by circular interpolation

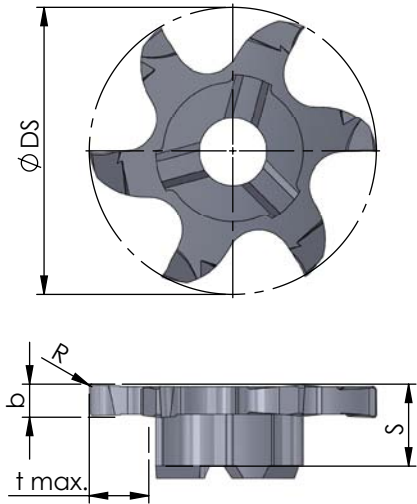
Typ Z625.X

Nutfräsen allgemein

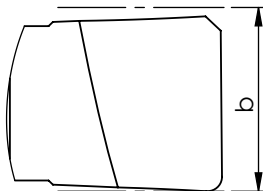
general use

Bohrungs-Ø ab 25 mm

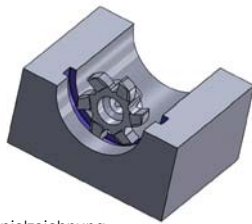
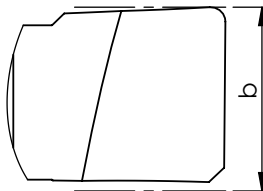
bore Ø from 25 mm



Schneide / tooth 2-4-6



Schneide / tooth 1-3-5



Beispielzeichnung
exemplary application

Abmessungen in mm

dimensions in mm

neu
neu
neu
neu
neu

Bestellnummer part number	D min.	S	R	Ø DS	b +0.02	t max.	Zähnezahl number of teeth	K10F AL41F P18C	für Fräterschaft for toolholder type
Z625.X250.02	25	6.4	0.2	24.8	2.5	5.0	6	●	ZH28
Z625.X300.02	25	6.4	0.2	24.8	3.0	5.0	6	●	
Z625.X400.02	25	6.4	0.2	24.8	4.0	5.0	6	●	
Z625.X500.02	25	6.4	0.2	24.8	5.0	5.0	6	●	
Z625.X600.02	25	6.4	0.2	24.8	6.0	5.0	6	●	

Weitere HM Sorten können Sie in der Sorten-
übersicht im Kapitel "Technische Hinweise" und
der Preisliste finden.

Bestellbeispiel:
für Sorte AL41F:
Z625.X200.01/AL41F

More carbide grades you can find in the grades
summary in the chapter "technical instructions"
and in the price list.

order-example:
grade AL41F:
Z625.X200.01/AL41F

MINIMILL

Nut- und Formzirkularfräsen

groove milling by circular interpolation

Typ Z637 / Z637X / Z640

Nutfräsen allgemein

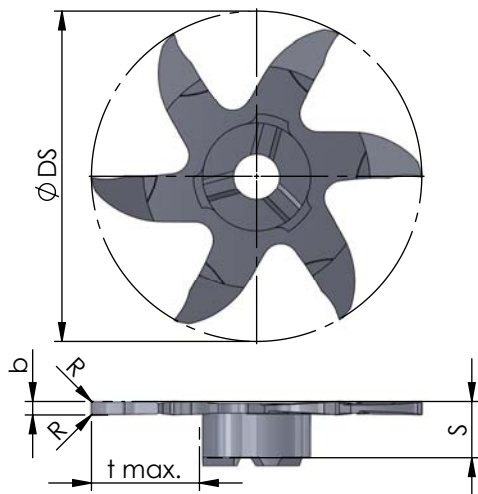
for groove milling general use

Bohrungs-Ø ab 37 / 40 mm

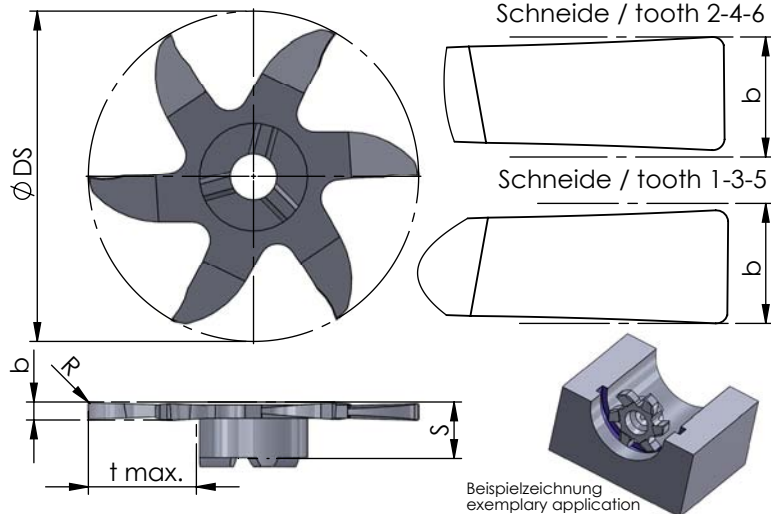
bore Ø from 37 / 40 mm



Z637/Z640 geradverzahnt / spur-toothed



Z637.X kreuzverzahnt / cross-toothed



Abmessungen in mm

dimensions in mm

neu

neu

Bestellnummer part number	D min.	s	β	R	Ø DS	b +0.02	t max.	Zähnezahl number of teeth	K10F AL41F P18C	für Fräseschaft for toolholder type
Z637.0100.01	37	6.2	1°	0.1	36.7	1.0	12.0	6	●	ZH22
Z640.0100.01	40	6.2	1°	0.1	39.7	1.0	13.5	6	●	
Z637.0150.01	37	6.2	1°	0.1	36.7	1.5	12.0	6	●	
Z637.X150.01	37	6.2	1°	0.1	36.7	1.5	12.0	6	●	
Z640.0150.01	40	6.2	1°	0.1	39.7	1.5	13.5	6	●	
Z637.X200.02	37	6.2	1°	0.2	36.7	2.0	12.0	6	●	

Weitere HM Sorten können Sie in der Sortenübersicht im Kapitel "Technische Hinweise" und der Preisliste finden.

Bestellbeispiel:
für Sorte AL41F:
Z637.0100.01/AL41F

More carbide grades you can find in the grades summary in the chapter "technical instructions" and in the price list.

order-example:
grade AL41F:
Z637.0100.01/AL41F



MINIMILL

Nut- und Formzirkularfräsen

groove milling by circular interpolation

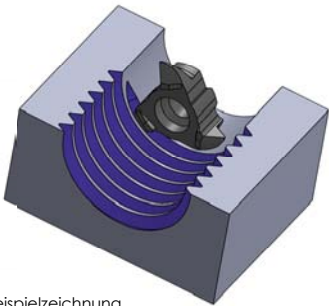
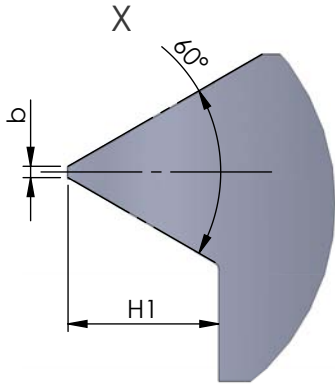
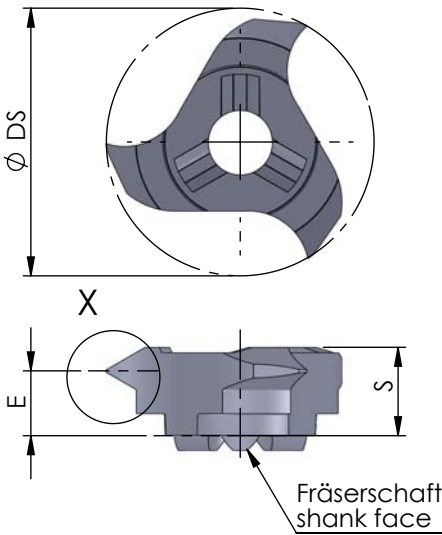
Typ Z10

für metrisches ISO-Gewinde innen Vollprofil

for metric standard threading internal full profile

Bohrungs-Ø ab 10 mm

bore Ø from 10 mm



Beispielzeichnung
exemplary application

Abmessungen in mm

dimensions in mm

neu
neu
neu
neu
neu
neu

Bestellnummer part number	min. Gewindegröße min. thread size	Steigung pitch	S	E	Ø DS	b	H1	Zähnezahl number of teeth	K10F AL41F P18C	für Frälerschaft for toolholder type
Z10.0407.02	M12	0.75	3.6	3.1	9.7	0.09	0.41	3	●	ZH10
Z10.0510.02	M12	1.00	3.6	3.0	9.7	0.13	0.54	3	●	
Z10.0815.02	M14	1.50	3.6	2.8	9.7	0.19	0.81	3	●	
Z10.0917.02	M14	1.75	3.6	2.7	9.7	0.20	0.95	3	●	
Z10.1020.02	M14	2.00	3.6	2.6	9.7	0.25	1.08	3	●	
Z10.1325.02	M16	2.50	3.6	2.4	9.7	0.31	1.35	3	●	

Weitere HM Sorten können Sie in der Sorten-übersicht im Kapitel "Technische Hinweise" und der Preisliste finden.

Bestellbeispiel:
für Sorte AL41F:
Z10.0407.02/AL41F

More carbide grades you can find in the grades summary in the chapter "technical instructions" and in the price list.

order-example:
grade AL41F:
Z10.0407.02/AL41F

MINIMILL

Nut- und Formzirkularfräsen

groove milling by circular interpolation

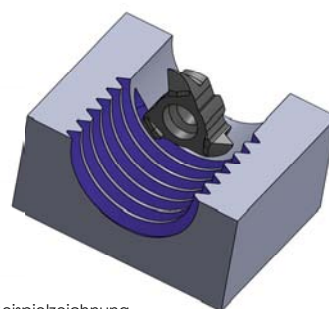
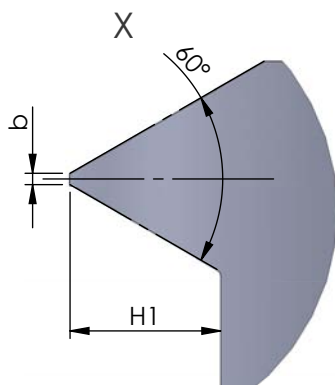
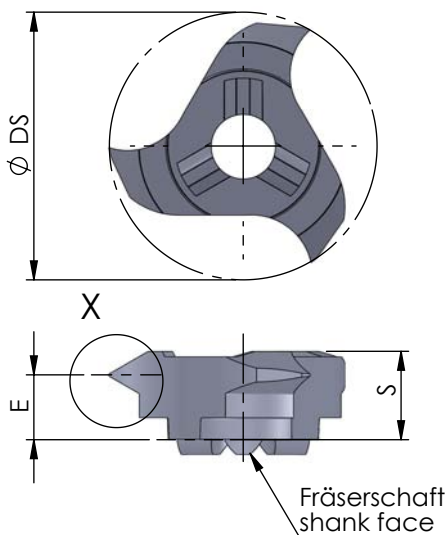
Typ Z14

für metrisches ISO-Gewinde innen Vollprofil

for metric standard threading internal full profile

Bohrungs-Ø ab 14 mm

bore Ø from 14 mm



Beispielzeichnung
exemplary application

Abmessungen in mm

dimensions in mm

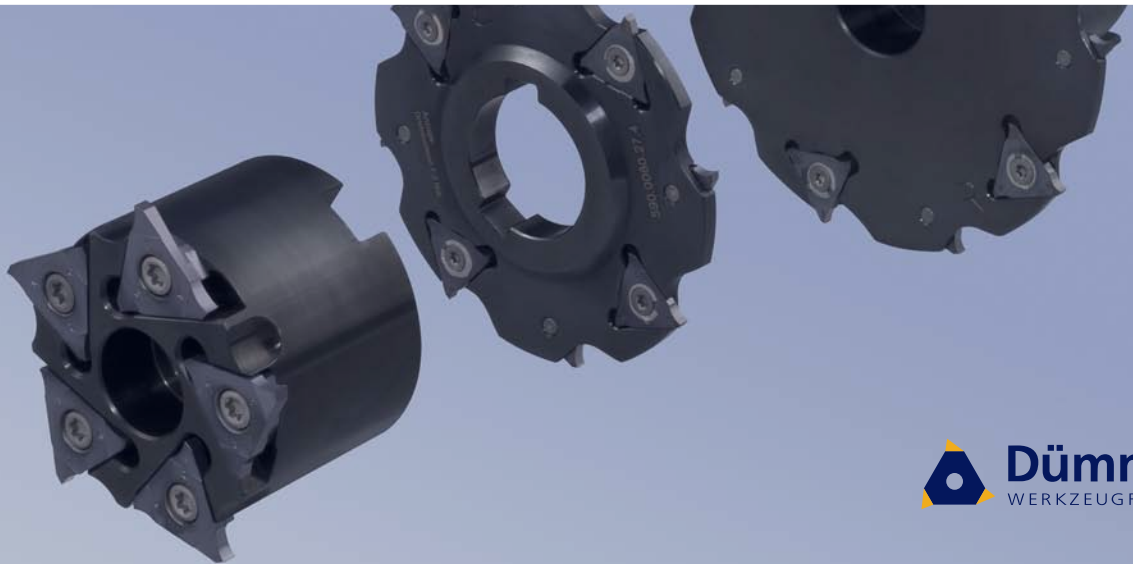
	Bestellnummer part number	min. Gewindegröße min. thread size	Steigung pitch	S	E	Ø DS	b	H1	Zähnezahl number of teeth	K10F AL41F P18C	für Frälerschaft for toolholder type
neu	Z14.0510.02	M16	1.00	4.5	3.6	13.7	0.13	0.55	3	●	ZH14
neu	Z14.0815.02	M18	1.50	4.5	3.5	13.7	0.19	0.81	3	●	
neu	Z14.0917.02	M18	1.75	4.5	3.4	13.7	0.20	0.95	3	●	
neu	Z14.1020.02	M18	2.00	4.5	3.3	13.7	0.25	1.08	3	●	
neu	Z14.1325.02	M20	2.50	4.5	3.1	13.7	0.31	1.35	3	●	
neu	Z14.1630.02	M22	3.00	4.5	2.9	13.7	0.37	1.62	3	●	

Weitere HM Sorten können Sie in der Sortenübersicht im Kapitel "Technische Hinweise" und der Preisliste finden.

Bestellbeispiel:
für Sorte AL41F:
Z14.0510.02/AL41F

More carbide grades you can find in the grades summary in the chapter "technical instructions" and in the price list.

order-example:
grade AL41F:
Z14.0510.02/AL41F



System 500



**Nut- und Formfräsen
Nut-und Trennfräsen**

**Groove milling by circular interpolation
Groove milling and slotting cutter**



SYSTEM 500

Nut- und Trennfräsen

groove milling
and slotting cutter

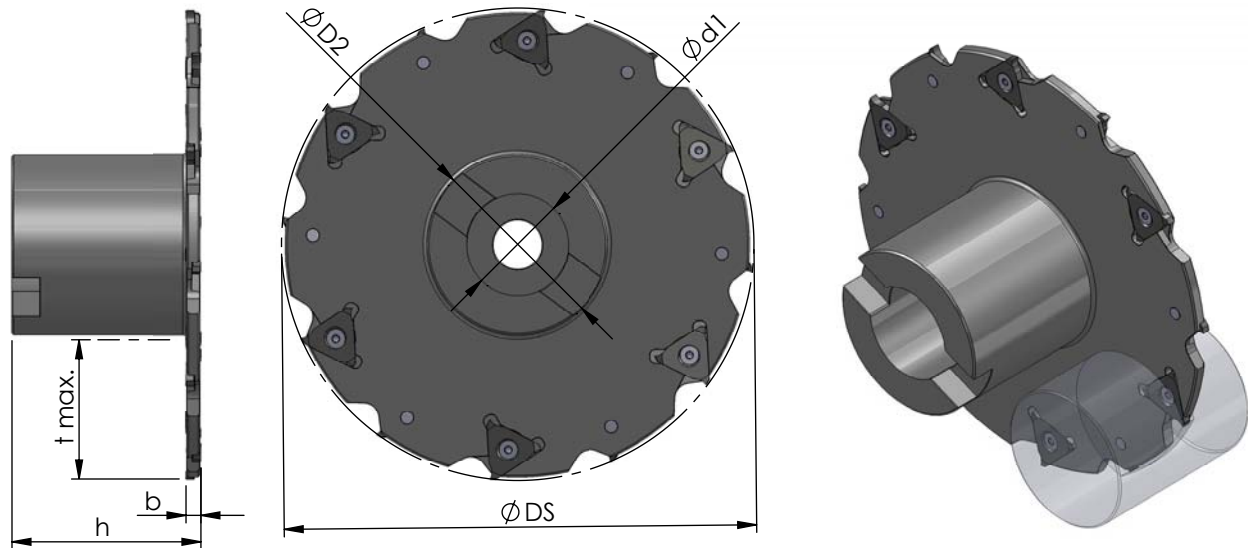
Typ 591

Hochleistungs Aufsteck-Trennfräser
b = 3 mm

high performance arbor mounted
slotting cutter
b = 3 mm

mit Bohrung und
Quernut nach DIN 138

with bore and cross keyway
according DIN 138



weitere Abmessungen auf
Anfrage
Abmessungen in mm

further sizes upon request
dimension in mm

neu

Bestellnummer part number	b	Ø DS	Ø d1	Ø D2	h	t max.	Spannschraube screw	Schraubenschlüssel key driver	Anzugs- drehmoment torque	Anzahl Schneid- platten R/L number inserts R/L	Schneidplatte insert type
591.0063.16.3	3	63	16	27	50	17.5	025.03F	DSD- TX7/07	0.7 Nm	4/4	R510.0317 L510.0317
591.0080.16.3	3	80	16	28	50	25				4/4	
591.0100.27.3	3	100	27	48	50	25				5/5	
591.0125.27.3	3	125	27	48	50	37.5				6/6	
591.0160.40.3	3	160	40	70	50	44				8/8	

Ersatzteile spare parts	Befestigungsschraube fixing screw	Unterlegscheibe washer
591.0xxx.16.3	DIN 912 -M8 x 40	DIN125-8.4/5
591.0xxx.27.3	DIN 912 -M12 x 35	DIN433-12-2
591.0xxx.40.3	DIN 912 -M20 x 40	DIN433-21-2

Bestellbeispiel: 591.0063.16.3		order-example: 591.0063.16.3
-----------------------------------	--	---------------------------------

Achtung: Fräser ist ohne Schneidplatten!		attention: Milling cutter is without inserts!
---	--	--

SYSTEM 500

Nut- und Trennfräsen

groove milling
and slotting cutter

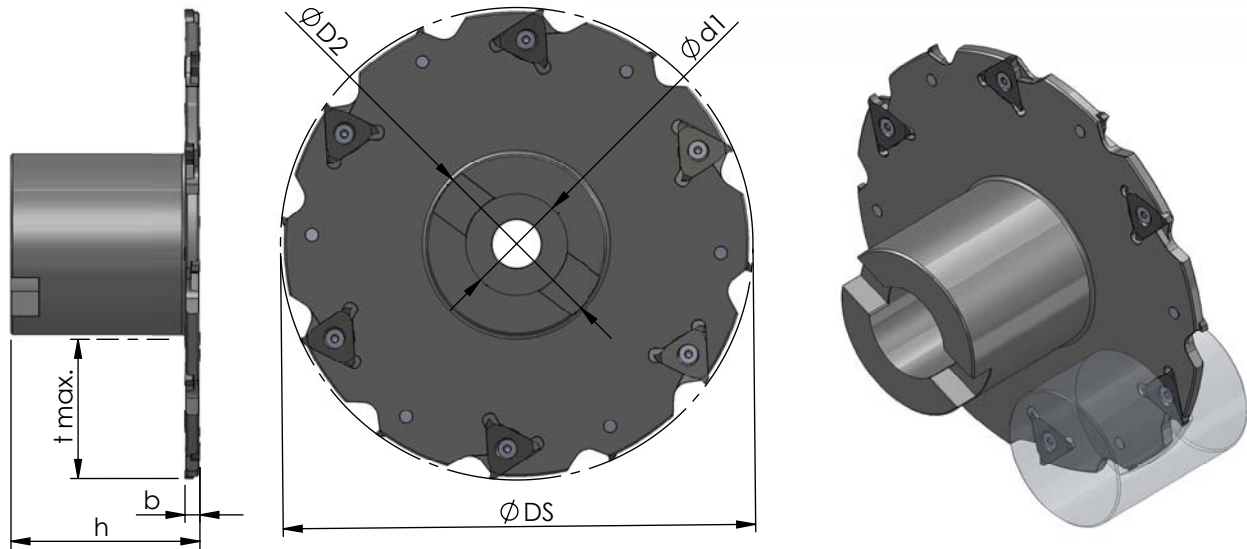
Typ 591

Hochleistungs Aufsteck-Trennfräser
b = 4 mm

high performance arbor mounted
slotting cutter
b = 4 mm

mit Bohrung und
Quernut nach DIN 138

with bore and cross keyway
according DIN 138



weitere Abmessungen auf
Anfrage
Abmessungen in mm

further sizes upon request
dimension in mm

Dümmel
WERKZEUGFABRIK

neu

Bestellnummer part number	b	Ø DS	Ø d1	Ø D2	h	t max.	Spannschraube screw	Schraubenschlüssel key driver	Anzugs- drehmoment torque	Anzahl Schneid- platten R/L number inserts R/L	Schneidplatte insert type
591.0063.16.4	4	63	16	27	50	17.5	035.04F	TR8	1.3 Nm	4/4	R510.0423 L510.0423
591.0080.16.4	4	80	16	28	50	25				4/4	
591.0100.27.4	4	100	27	48	50	25				5/5	
591.0125.27.4	4	125	27	48	50	37.5				6/6	
591.0125.40.4	4	125	40	70	50	26.5				6/6	
591.0160.27.4	4	160	27	48	50	55				8/8	
591.0160.40.4	4	160	40	70	50	44				8/8	
591.0180.40.4	4	180	40	70	50	54				9/9	
591.0200.40.4	4	200	40	70	50	64				10/10	

Ersatzteile spare parts	Befestigungsschraube fixing screw	Unterlegscheibe washer
591.0xxx.16.4	DIN 912 -M8 x 40	DIN125-8.4/5
591.0xxx.27.4	DIN 912 -M12 x 35	DIN433-12-2
591.0xxx.40.4	DIN 912 -M20 x 40	DIN433-21-2

Bestellbeispiel:
591.0063.16.4

Achtung:
Fräser ist ohne Schneidplatten!

order-example:
591.0063.16.4

attention:
Milling cutter is without inserts!



SYSTEM 500

Nut- und Trennfräsen

groove milling
and slotting cutter

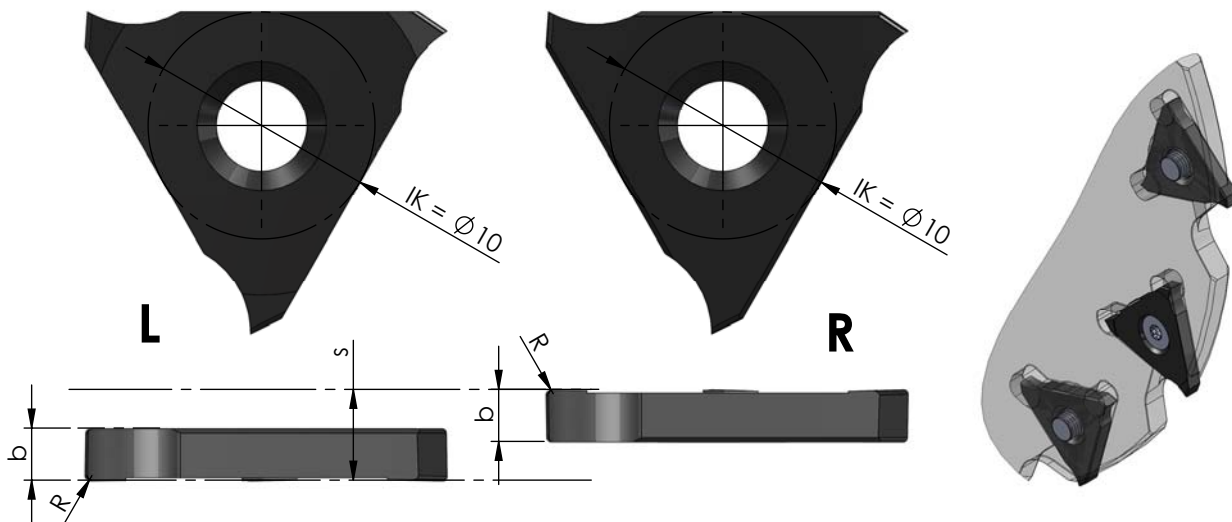
Typ R/L 510

Fräswendescheidplatte

indexable milling inset

für Trennfräser Typ 590 und
Aufsteck-Trennfräser Typ 591

for slotting cutter type 590 and
arbor mounted slotting cutter
type 591



Ausführung rechts (R) oder
links (L) angeben

state right (R) or left (L) version

Abmessungen in mm

dimensions in mm

Bestellnummer part number	für Nutbreite s width of groove s	b	R	K10F AL41F P18C	für Trennfräser for slotting cutter
R/L 510.0317	3	1.7	0.15	● ●	590.xxxx.xx.3 591.xxxx.xx.3
R/L 510.0423	4	2.3	0.2	● ●	590.xxxx.xx.4 590.xxxx.xx.4
R/L 510.0528	5	2.8	0.2	● ●	590.xxxx.xx.5 590.xxxx.xx.5

Weitere HM Sorten können Sie in der Sorten-
übersicht im Kapitel "Technische Hinweise" und
der Preisliste finden.

Bestellbeispiel:
für Sorte AL41F:
R510.0317/AL41F

More carbide grades you can find in the grades
summary in the chapter "technical instructions"
and in the price list.

order-example:
grade AL41F:
R510.0317/AL41F



Zertifiziert nach / certified to
DIN EN ISO 9001: 2008