

# Корпуса резьбофрез для призматических пластин

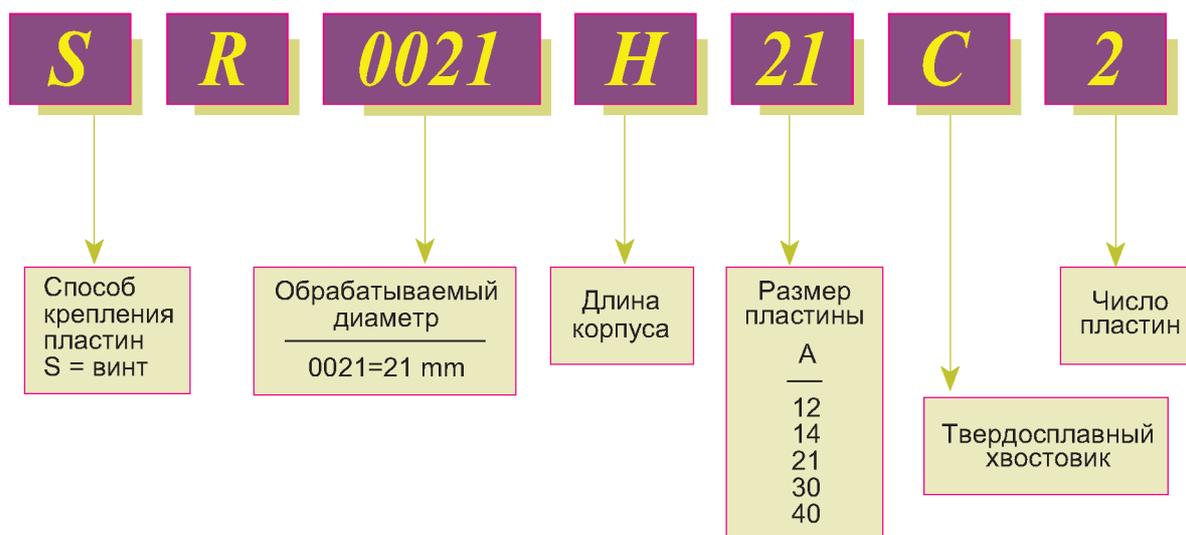


## Содержание:

## Страница:

Система обозначения	78
Корпуса под установку одной пластины	79
Корпуса резьбофрез с удлиненным хвостовиком	79
Корпуса под установку двух пластин	80
Корпуса многозубых резьбофрез	81
Корпуса резьбофрез для нарезания наружной резьбы	81
Корпуса с удлиненным хвостовиком из твердого сплава	82

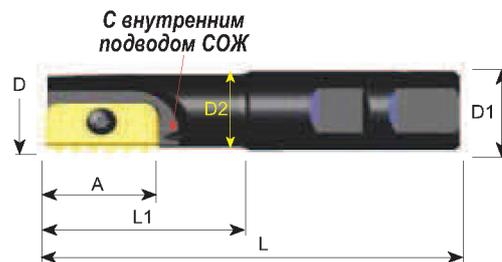
## Система обозначений



## КОРПУСА РЕЗЬБОФРЕЗ ДЛЯ ПРИЗМАТИЧЕСКИХ ПЛАСТИН



### Однозубые резьбофрезы



Код заказа	A	D	D1	D2	L	L1	Винт пластины	Ключ
SR0009H12	12	9.5	20	7.5	85	14	S12	K12
* SR0010H12	12	9.9	20	7.6	85	16	S12	K12
SR0012F14	14	12.0	20	8.9	75	20	S14	K14
SR0014H14	14	14.5	20	11.2	85	25	S14	K14
SR0017H14	14	17.0	20	13.4	85	30	S14	K14
** SR0018H21	21	18.0	20	14.4	85	30	S21	K21
SR0021H21	21	21.0	20	16.5	94	40	S21	K21
SR0029J30	30	29.0	25	22.4	110	50	S30	K30
SR0048M40	40	48.0	40	35.0	153	78	S40	K40

Пример заказа: SR0029J30

\* Для конических пластин: 12-18NPT, 12-18 NPTF, 12-19 BSPT

\*\* Не может быть использована со следующими пластинами:  
21 I 3.5 ISO, 21 I 8 UN, 21-11 BSPT, 21-11.5 NPT, 21-11.5 NPTF

### Резьбофрезы с удлинённым хвостовиком

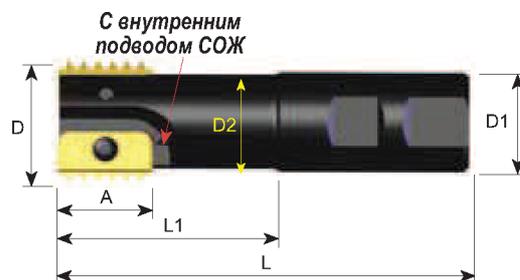


Код заказа	A	D	D1	L	Винт пластины	Ключ
SR0025K21	21	25	20	125	S21	K21
SR0031M30	30	31	25	150	S30	K30
SR0038M30	30	38	32	150	S30	K30
SR0048R40	40	48	40	210	S40	K40

Пример заказа: SR0031M30

Для резьбофрез с увеличенным вылетом необходимо уменьшить скорость и подачу на 20-40% (зависит от обрабатываемого материала, шага и вылета)

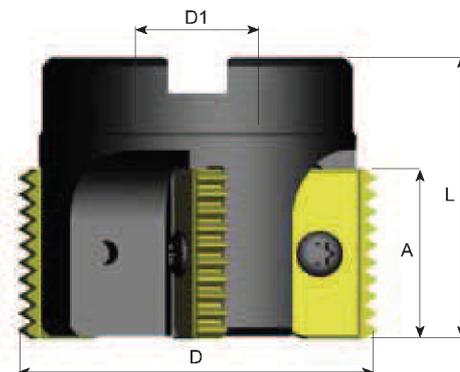
## Двухзубые резьбофрезы



Код заказа	A	D	D1	D2	L	L1	Число пластин	Винт пластины	Ключ
<b>SR0020H14-2</b>	14	20	20	16	93	41	2	S14	K14
<b>SR0030J21-2</b>	21	30	25	24	108	52	2	S21	K21
<b>SR0040L30-2</b>	30	40	32	30	130	70	2	S30	K30
<b>SR0050M40-2</b>	40	50	40	38	153	78	2	S40	K40

Пример заказа: SR0030J21-2

## Многозубые резьбофрезы

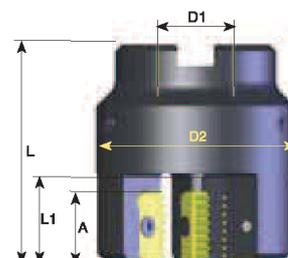
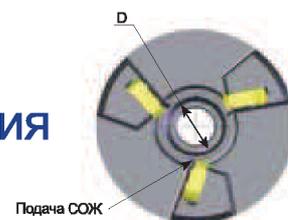


Код заказа	A	D	D1	L	Число пластин	Винт пластины	Ключ
SR0063C21-5	21	63	22	50	5	S21	K21
SR0063C30-4	30	63	22	50	4	S30	K30
SR0080D30-4	30	80	27	55	4	S30	K30
SR0100D30-4	30	100	32	60	4	S30	K30
SR0080D40-4	40	80	27	65	4	S40	K40
SR0100E40-4	40	100	32	70	4	S40	K40

Пример заказа: SR0080D30-4

## Многозубые резьбофрезы для нарезания наружной резьбы

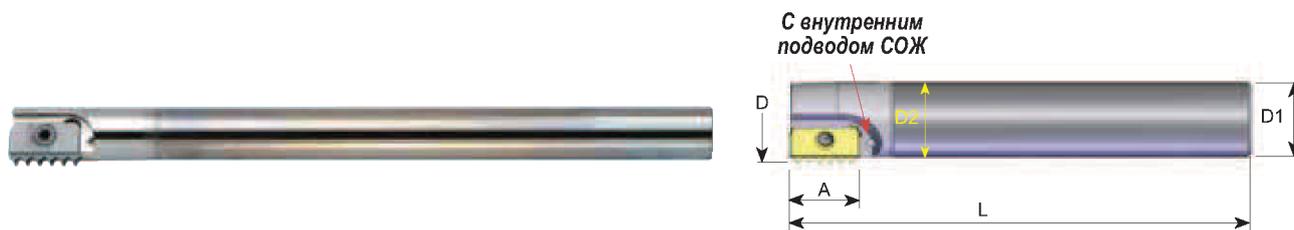
- Позволяет уменьшить время обработки
- Оптимальная схема резания и охлаждения



Код заказа	A	D	D1	D2	L	L1	Число пластин	Винт пластины	Ключ
SLE0020D21- 3	21	20	22	58	65	25	3	S21	K21
SLE0030D21- 3	21	30	22	68	65	25	3	S21	K21
SLE0045E21- 4	21	45	27	83	70	25	4	S21	K21

Пример заказа: SLE 0030D21-3

## Резьбофрезы удлиненные с хвостовиком из твердого сплава



Код заказа	A	D	D1	D2	L	Винт пластины	Ключ
*SR0010K12C	12	9.9	8	8	125	S12	K12
SR0013H14C	14	13.2	10	10	110	S14	K14
SR0013J14C	14	13.2	10	10	150	S14	K14
SR0015K14C	14	15.2	12	12	175	S14	K14
SR0021K21C	21	21.0	16	16	130	S21	K21
SR0021M21C	21	21.0	16	16	200	S21	K21
SR0027S30C	30	27.0	20	20	270	S30	K30

Пример заказа: SR0015K14C

\* Без подвода СОЖ

Для резьбофрез с увеличенным вылетом необходимо уменьшить скорость и подачу на 20-40% (зависит от обрабатываемого материала, шага и вылета)