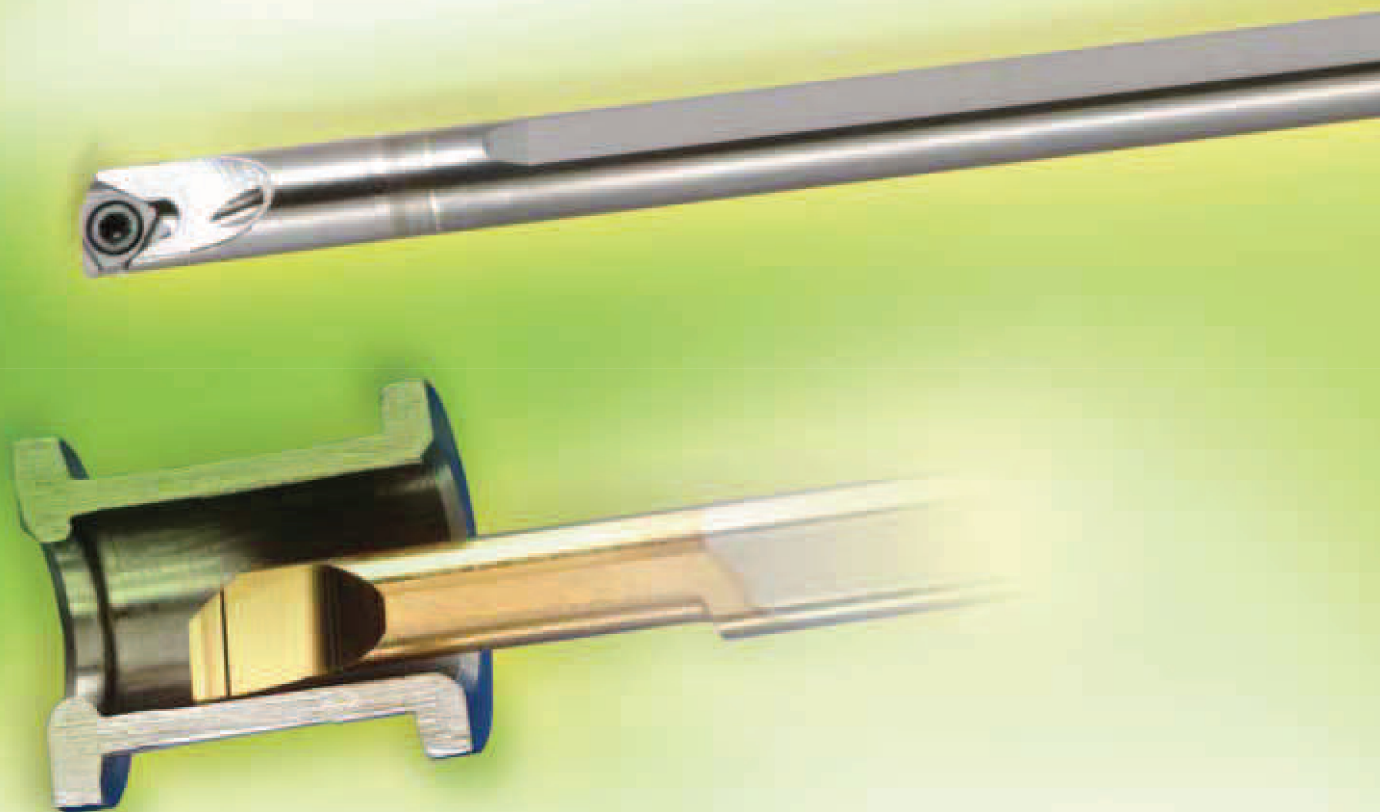


Инструмент для расточки



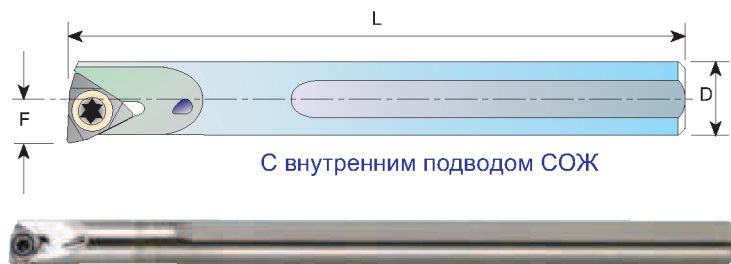
Содержание:

Страница:

Оправка из твердого сплава и пластины

158

Расточная оправка с МНП с твердосплавным хвостовиком



D	Расточная оправка Код заказа	L	F	Минимальный обрабатываемый диаметр	Винт	Ключ
6	SIR 0006 H06CT	100	3.3	6.5	S6	K6
8	SIR 0008 K06CT	125	4.3	8.6	S6	K6
10	SIR 0010 M06CT	150	5.3	10.6	S6	K6

Код заказа пластин: 06 IR TURN BMA

Радиус при вершине R = 0,2

Для маленьких обрабатываемых диаметров смотрите страницу 161-164.

