

Инструмент для обработки канавок



Сочетание шлифованного профиля и стружколома сформированного до спекания пластины

Преимущества:

- Одна и та же державка используется для обработки канавок и для нарезания резьбы
 - Минимальные затраты на инструмент
 - Три режущих лезвия на пластине
- Высокоточный шлифованный профиль

Содержание:

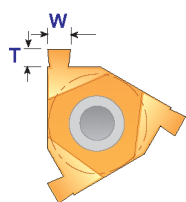
Страница:

Пластины для обработки канавок	64
Пластины для обработки радиусных канавок	64
Наборы пластин	65
Техническая информация	66

Пластины для обработки канавок

Изготавливаются из сплава ВХС (P30 - P50, K25 - K40).

Сплав предназначен для низких скоростей резания, хорошо подходит для обработки нержавеющей сталей.



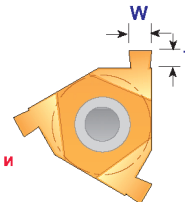
Наружная и внутренняя

ER/IL

Пластина используется для наружной правой и внутренней левой обработки

IR/EL

Пластина используется для внутренней правой и наружной левой обработки

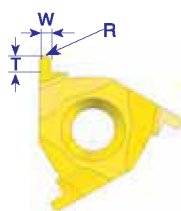


W ± 0.02	T	I.C. in	Код заказа		Код заказа	
			Пластина ER/IL	Подкладная пластина	Пластина IR/EL	Подкладная пластина
0.50	1.4	1/4	11 ER/IL 0.50	-	11 IR/EL 0.50	-
0.60	1.4	1/4	11 ER/IL 0.60	-	11 IR/EL 0.60	-
0.70	1.4	1/4	11 ER/IL 0.70	-	11 IR/EL 0.70	-
0.80	1.4	1/4	11 ER/IL 0.80	-	11 IR/EL 0.80	-
1.00	1.3	1/4	11 ER/IL 1.00	-	11 IR/EL 1.00	-
0.50	1.4	3/8	16 ER/IL 0.50	AE 16-0	16 IR/EL 0.50	AI 16-0
1.00	1.4	3/8	16 ER/IL 1.00	AE 16-0	16 IR/EL 1.00	AI 16-0
1.20	1.6	3/8	16 ER/IL 1.20	AE 16-0	16 IR/EL 1.20	AI 16-0
1.40	1.8	3/8	16 ER/IL 1.40	AE 16-0	16 IR/EL 1.40	AI 16-0
1.70	2.0	3/8	16 ER/IL 1.70	AE 16-0	16 IR/EL 1.70	AI 16-0
1.95	2.0	3/8	16 ER/IL 1.95	AE 16-0	16 IR/EL 1.95	AI 16-0
2.25	2.25	3/8	16 ER/IL 2.25	AE 16-0	16 IR/EL 2.25	AI 16-0

Пластины для обработки радиусных канавок

Изготавливаются из сплава ВХС

Наружная и внутренняя

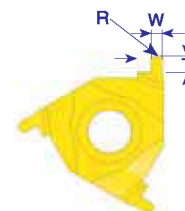


ER/IL

Пластина используется для наружной правой и внутренней левой обработки

IR/EL

Пластина используется для внутренней правой и наружной левой обработки



R	W	T	I.C.	Код заказа		Код заказа	
				Пластина ER/IL	Подкладная пластина	Пластина ER/IL	Подкладная пластина
0.50	1.00	1.40	3/8"	16 ER/IL R0.50	AE 16-0	16 IR/EL R0.50	AI 16-0
0.60	1.20	1.60	3/8"	16 ER/IL R0.60	AE 16-0	16 IR/EL R0.60	AI 16-0
0.90	1.80	2.00	3/8"	16 ER/IL R0.90	AE 16-0	16 IR/EL R0.90	AI 16-0
1.00	2.00	2.00	3/8"	16 ER/IL R1.00	AE 16-0	16 IR/EL R1.00	AI 16-0
1.10	2.20	2.00	3/8"	16 ER/IL R1.10	AE 16-0	16 IR/EL R1.10	AI 16-0
1.20	2.40	2.25	3/8"	16 ER/IL R1.20	AE 16-0	16 IR/EL R1.20	AI 16-0

Пример заказа: 16ER/IL R 1.20 ВХС

- * Пластины встают на стандартные резьбонарезные державки
- * Внимание: Подкладная пластина должна быть заменена на AE 16-0 или AI 16-0
- * Другие доступные к заказу размеры: I.C. 5/8", 1/2", 1/4", 3/16", 5/32"

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ОБРАБОТКИ КАНАВОК



Наборы пластин



ER / IL пластины Для наружной обработки

16 ER / IL 1,0 BXC 1 шт.
16 ER / IL 1,2 BXC 1 шт.
16 ER / IL 1,4 BXC 1 шт.
16 ER / IL 1,7 BXC 1 шт.
16 ER / IL 1,95 BXC 1 шт.
16 ER / IL 2,25 BXC 1 шт.

Подкладная пластина AE16-0 1 шт.

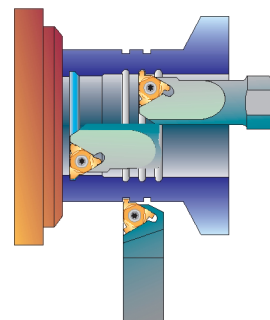
IR / EL пластины Для внутренней обработки

16 IR / EL 1,0 BXC 1 шт.
16 IR / EL 1,2 BXC 1 шт.
16 IR / EL 1,4 BXC 1 шт.
16 IR / EL 1,7 BXC 1 шт.
16 IR / EL 1,95 BXC 1 шт.
16 IR / EL 2,25 BXC 1 шт.

Подкладная пластина AI16-0 1 шт.

Техническая информация

Рекомендуемые скорости резания при обработке канавок



Группа материала по ISO	Материал	Скорость резания м/мин
P	Низко- и среднеуглеродистые стали	20-100
	Высокоуглеродистые стали	30-80
	Легированные стали	40-90
M	Нержавеющие стали	30-80
K	Чугун	30-90
N	Не металлы + цветные металлы	20-200

Для маленьких обрабатываемых диаметров смотрите страницы 168-172

